



PROTEK BARNIZ EPOXI 1513 (PAVIMENTOS)

BARNIZ EPOXI ANTIPOLVO BICOMPONENTE PARA SELLADO DE PAVIMENTOS

FORMATO DE VENTA

Kit A+B: 12 kg

PROPIEDADES

- Excelente adherencia
- Gran dureza y elasticidad
- Resistencia a los agentes químicos
- Resistencia a la abrasión
- Gran capacidad de impregnación
- Resistencia al impacto
- Vida de mezcla de larga duración



MUY ELEVADA
ADHERENCIA



ALTO PODER
PENETRACIÓN



GRAN
DUREZA



ALTA
ELASTICIDAD



REPINTABLE A
LARGO PLAZO



ALTA
TRANSPARENCIA



RESISTENCIA
AL IMPACTO



PAVIMENTOS POCO
ACONDICIONADOS



CERTIFICADO
EN 13501-1

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Barniz incoloro bicomponente al disolvente a base de resinas epoxi-poliamidoamina que al secar forma una película dura, compacta, brillante e impermeabilizante, de gran adherencia. Posee muy buena resistencia a la abrasión, al agua, tanto dulce como salada, a los disolventes y a las soluciones diluidas de ácidos y álcalis. Adecuado para proteger e impermeabilizar pavimentos industriales y para consolidar superficies de hormigón o cemento degradadas.

USOS/ÁMBITO DE APLICACIÓN

BARNIZ EPOXI 1513 debe utilizarse por profesionales con experiencia en la aplicación de pinturas para pavimentos. El producto está diseñado para su uso como barniz sellador para cemento y hormigón y puede usarse como consolidante de pavimentos en mal estado. Puede usarse como imprimación. Además puede utilizarse como capa de sellado de sistemas de pavimentos de interior para facilitar su mantenimiento. Apto para su uso en parkings, naves industriales, talleres, almacenes, zonas de producción, etc.

INFORMES Y CERTIFICADOS

- Clasificación al fuego para suelos Bfl-s1 de acuerdo a la norma EN 13501-1
- Certificado de cumplimiento con la directiva 2004/42/CE sobre contenido máximo de COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES en pinturas y barnices

CARACTERÍSTICAS

Tipo de resina	Epoxi / Aducto de Poli-amidoamina	
Presentación	Componente A: 8 kg Componente B: 4 kg Kit A+B: 12 kg	(BARNIZ EPOXI 1513) (CATALIZADOR EPOXI 1510)

CARACTERÍSTICAS

Acabado	Brillante		
Color	Incoloro / Transparente		
Proporción de mezcla	2:1 en peso (A:B)	1.8:1 en volumen (A:B)	
Sólidos en Peso	52-56%	UNE-EN ISO 3251	
Sólidos en volumen	46-50%	UNE-EN ISO 23811	
Dilución	10-30% Según sistema de aplicación		
Diluyente	DISOLVENTE EPOXI 370, DISOLVENTE EPOXI INDUSTRIAL 375		

Nota: Para obtener colores homogéneos utilizar el mismo lote de fabricación.

INFORMACIÓN TÉCNICA

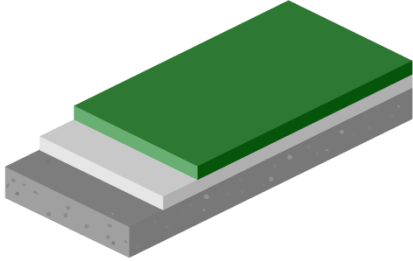
Densidad	Mezcla A + B: 0,98 ± 0,05 g/mL		UNE-EN ISO 2811-1		
Viscosidad	Mezcla A + B: 80 ± 10 KU		UNE 48076		
Contenido de compuestos orgánicos volátiles (COV)	Valor máximo permitido UE: 500 g/L		Directiva 2004/42/II A (j)		
Adherencia por tracción	5 N/mm ² (rotura del hormigón)		UNE-EN 1542		
Resistencia a la abrasión	22 mg (CS17/1000/1000)		EN ISO 7784-1		
Resistencia al impacto	ND		UNE EN ISO 6272-1		
Dureza Persoz	300 s (28 días)		UNE-EN ISO 1522		
Resistencias químicas	ND		UNE-EN ISO 2812-3 / UNE-EN ISO 4628		
Resistencia al deslizamiento	ND		UNE-EN 16155		
Tiempo de vida útil	10°C	8 h		Vida útil para 1 kg de mezcla A+B	
	20°C	6 h			
	30°C	4 h			
Tiempo de secado	10°C	6 h		UNE 48301 Secado al polvo	
	20°C	4 h			
	30°C	3 h			
Tiempo de repintado		Consigo mismo		Prod. al disolvente	
		min	max	min	max
	10°C	24 h	30 días	24h	30 días
	20°C	12 h	30 días	12 h	30 días
	30°C	8 h	30 días	8 h	30 días
Transitabilidad		Tráfico Peatonal	Tráfico Ligero	Curado total	
	10°C	48 h	7 días	14 días	
	20°C	18 h	3 días	7 días	
	30°C	12 h	48 h	4 días	

Nota: Los tiempos son aproximados y pueden modificarse por las condiciones ambientales y por el espesor aplicado.

SISTEMAS DE APLICACIÓN

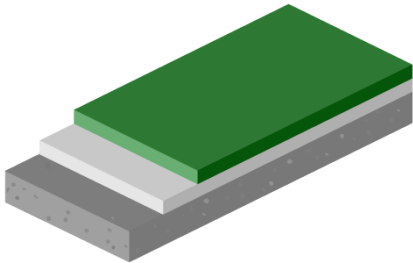
ANTIPOLVO 1

	PRODUCTO	RDTO.	CAPAS	ESPESOR
IMPRIMACIÓN	BARNIZ EPOXI 1513	0,05-0,1 kg/m ²	1	25-50 micras
ACABADO	BARNIZ EPOXI 1513	0,05-0,1 kg/m ²	1	25-50 micras
TOTAL		0,1-0,2 kg/m ²	2	50-100 micras



PINTURA INTERIOR 1

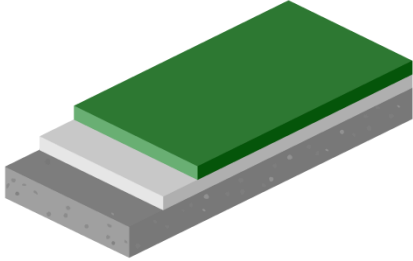
	PRODUCTO	RDTO.	CAPAS	ESPESOR
IMPRIMACIÓN	EPOXI PRIMER 1511	0,1-0,2 kg/m ²	1 o 2	40-80 micras
ACABADO	BARNIZ EPOXI 1513	0,1-0,2 kg/m ²	1 o 2	50-100 micras
TOTAL		0,2-0,4 kg/m ²	2 o 3	90-180 micras



SISTEMAS DE APLICACIÓN

PINTURA INTERIOR 2

	PRODUCTO	RDTO.	CAPAS	ESPESOR
IMPRIMACIÓN	EPOXI PRIMER 1511	0,1-0,2 kg/m ²	1 o 2	40-80 micras
ACABADO	EPOXI 1512	0,1-0,2 kg/m ²	1 o 2	40-90 micras
BARNIZADO	BARNIZ EPOXI 1513 (*)	0,1 kg/m ²	1	50 micras
TOTAL		0,2-0,5 kg/m ²	2 o 3	80-220 micras



Nota: Estos datos son teóricos y no tienen en cuenta el gasto de material adicional debido a porosidad, rugosidad, pérdidas, etc.

PROCESO DE APLICACIÓN

CONDICIONES AMBIENTALES	Temperatura de aplicación: 10°C a 35°C. Máximo 80% de humedad relativa. La temperatura del soporte y ambiente deben estar al menos 3°C por encima del punto de rocío durante la aplicación para evitar condensaciones.
PREPARACIÓN DEL SOPORTE	La superficie debe estar limpia, compacta, seca, libre de polvo o sales, sin eflorescencias, sin partes sueltas o mal adheridas ni cualquier tipo de grasa, aceite o contaminación que pueda interferir en la adherencia del sistema. En superficies excesivamente pulidas lijar para abrir el poro. Se deben eliminar por completo los materiales en mal estado y reparar grietas y zonas en mal estado hasta obtener soporte sano, seco y limpio. Las juntas de dilatación deben respetarse y sellarse adecuadamente con material elastomérico. En caso de ser necesario, utilizar morteros de nivelación o reparación para nivelar la superficie.
CONDICIONES DEL SOPORTE	Soporte seco con una humedad < 4 % con medidor CM. No debe haber humedad ascendente medida con el método de lámina de polietileno (ASTM E1907). Dejar fraguar completamente los morteros de cemento (28 días mínimo). Los soportes de hormigón deben tener una resistencia a la compresión por encima de 25 N/mm ² y a la tracción por encima de 1,5 N/mm ² .
PREPARACIÓN DEL PRODUCTO	Agitar con medios mecánicos de baja velocidad (300-400 RPM), hasta conseguir una buena homogeneización del producto y su catalizador. Mezclar el componente A, añadir el componente B en agitación y mantener la agitación durante 3 minutos. Para garantizar la consistencia, reintroducir parte de la mezcla en el bote del componente B, homogeneizar, volver a reintroducir en el contenedor de mezcla y homogeneizar de nuevo. Se debe tener en cuenta el tiempo de vida de mezcla para no preparar más cantidad de producto del que se pueda utilizar en ese tiempo. Superado el tiempo de vida de mezcla el producto pierde sus propiedades y debe ser desechado. No se recomienda realizar mezclas parciales en peso o volumen. Volver a agitar periódicamente para homogeneizar el producto. Dejar de 10 a 20 minutos de tiempo de inducción antes de aplicar. Ajustar la viscosidad con un disolvente adecuado en función de las condiciones ambientales y el proceso de aplicación.
APLICACIÓN DEL PRODUCTO	Se puede aplicar a brocha, rodillo, pistola aerográfica o pistola airless. Se debe asegurar la formación de capas continuas y sin poros, aplicando dos capas o aumentando el espesor por capa si es necesario. Deben respetarse los tiempos mínimos y máximos de repintado de todos los productos a utilizar. En caso contrario será necesario lijar y volver a pintar. Para su aplicación a brocha o rodillo diluir con un 10-30% de un disolvente adecuado. El producto aplicado debe protegerse de humedad y condensación durante al menos 24 horas.
LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS	Los utensilios utilizados deben limpiarse con disolvente inmediatamente después de su uso. Disolventes adecuados: DISOLVENTE EPOXI 370, DISOLVENTE EPOXI INDUSTRIAL 375, DISOLVENTE UNIVERSAL 302

INFORMACIÓN ADICIONAL**SEGURIDAD E HIGIENE**

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Ficha de Seguridad del mismo, que contiene la información de seguridad, ecología y toxicología del producto. Ficha de Datos de Seguridad: MSDS-303.

CODIGO LER: 08 01 11*. RESIDUOS: PELIGROSO

PARTIDA ARANCELARIA

Código TARIC: 3208 90 91

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

El almacenamiento debe hacerse en lugar fresco y seco (entre 5 y 30°C), en sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados, protegidos de las heladas y de la acción directa del sol. La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30°C ni inferiores a 5°C será de 12 meses desde la fecha de fabricación.

NOTA LEGAL

La información técnica expuesta en este documento así como las recomendaciones relativas a la aplicación y uso del producto están dadas de buena fe, con datos basados en el conocimiento actual del producto, ensayos de laboratorio y uso práctico en condiciones normales de almacenaje, manejo y aplicación. No se garantiza la completa reproducibilidad de los datos expuestos en cada utilización concreta. El usuario del producto debe efectuar las pruebas de idoneidad del producto de acuerdo al uso final del mismo. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión más reciente de las fichas técnicas y de seguridad del producto.