



ESMALTE EPOXI 2C

FORMATO DE VENTA

KIT COLORES: 15Kg, 5Kg

KIT BASES: 15L, 4L, 750ML



DESCRIPCIÓN

Esmalte de dos componentes, a base de resinas epoxi-poliamidoamina y pigmentos de alta solidez. Al secar forma una película brillante, dura, elástica y de gran resistencia tanto a la abrasión (ver datos de aplicación de producto) como a las soluciones diluidas de ácidos y álcalis que lo hace especialmente adecuado para su uso en pavimentación de interiores.

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Interior
Metal
Suelos de interior
Hormigón
Cemento

PROPIEDADES

- Elevada adherencia
- Gran dureza y Elasticidad
- Resistencia a agentes químicos
- Resistencia a abrasión
- Resistencia al impacto
- Antipolvo
- Transitible a partir de 48 horas
- Vida mezcla: 8h 20°C / 2h 40°C

Disponible **TKROMATIC**

DATOS TÉCNICOS

Composición química	Resina epoxi + Ad. poliamidoamina		
Color	Blanco y colores		
Acabado	Brillante		
Brillo (60°):	100 ± 5	ISO 2813	
Densidad (Componente A)	1-53-1,57 g/ml	UNE- EN ISO 2811-1	
Viscosidad (Componente A)	70-80 KU	UNE 48076	
Sólidos en volumen	58-60%	UNE-EN ISO 23811	
Resistencia al deslizamiento	Rd > 45 / Clase 3 (+25% Árido)	UNE 41901	Nº12612
Clasificación frente al fuego	B-s1,d0 / Bfl-s1	UNE-EN 13501-1	3806T19-2/3805T19
COV	< 500 g/L . Valor máximo permitido por la UE: 500 gr/L	2004/42/II A clasificación (j)	
Rendimiento teórico	14-16 m2/L - 9-11 m2/Kg (40 micras secas)		
Tiempos de secado	Secado al tacto	45 minutos	
	Secado total	6-8 horas	
	Curado total	7 días	
Tiempo de repintado	Mínimo 12 horas Máximo 7 días		
Dilución	5-20% según sistema de aplicación		
Diluyente	TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370		
Limpieza	TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370		

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

GENERALIDADES

En exteriores, no aplicar si se prevé lluvia, si se está a pleno sol del mediodía ni en días húmedos. Aunque la resistencia físico-química al exterior es inmejorable se debe tener en cuenta que puede producirse caleo en su superficie, no pudiendo garantizarse la integridad del color y el brillo, por ello en los acabados de altas prestaciones al exterior debería ser utilizado TKROM ESMALTE POLIURETANO 2C.

SUPERFICIES DE ACERO GALVANIZADO Y ALUMINIO

Desengrasar y limpiar la superficie. Aplicar una capa de Wash Primer, Shop Primer o IMPRIMACIÓN TKROM GLASS EPOXI 2C. Aplicar transcurrido el intervalo de tiempo adecuado, una o dos manos de TKROM ESMALTE EPOXI 2C.

SUPERFICIES DE HIERRO O ACERO NO PINTADAS

Eliminar la eventual presencia de óxido y residuos de laminación, con espátulas o cepillos metálicos apropiados, desengrasar y limpiar de polvo y suciedad y lijar cuidadosamente hasta eliminar los residuos de óxido de la superficie, si fuera necesario utilizar chorro de arena hasta Sa 2 1/2. Aplicar a continuación, una o dos manos de TKROM IMPRIMACION EPOXI ANTICORROSIVA. Transcurrido el tiempo establecido, aplicar una o dos manos de TKROM ESMALTE EPOXI 2C.

SUPERFICIES DE HIERRO O ACERO PINTADAS

Eliminar las capas de pintura que no estén perfectamente adheridas y proceder a continuación como se ha indicado para las superficies de hierro no pintadas.

SUPERFICIES DE HORMIGON O CEMENTO

Es importante considerar la humedad del soporte, que deberá ser menor del 5%. Esta humedad puede provenir de tres posibles fuentes, la primera por no haber concluido el fraguado del hormigón (recordar que se debe de esperar como mínimo cuatro semanas), la segunda en la limpieza por mojado superficial, dos días de tiempo de secado serán suficientes, y por último la tercera, y la menos controlable, que proviene de la capa freática, y que oscilará subiendo y bajando, dependiendo de lluvias, cauces próximos y en general entornos donde se canalicen caudales que puedan afectar al soporte. En este último caso, difícilmente se podrá solucionar el problema.

El resultado de aplicación frente a los problemas descritos, serán veladuras superficiales que podrán incluir caleos, pegajosidad por migración del catalizador a la superficie y ampollamientos de diámetro considerable. Una vez solucionado el problema de la humedad del soporte, actuaremos como sigue: partiendo de una superficie lisa y de porosidad adecuada (es conveniente, si se trata de suelos, abrir el poro de la superficie por medios químicos o mecánicos), se deberá aplicar primero una o dos manos de TKROM IMPRIMACION EPOXI SELLADORA 2C o directamente dos manos de TKROM ESMALTE EPOXI 2C, diluyendo en este caso la primera mano del 10 al 15% con TKROM DISOLVENTE EPOXI 370.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temp. Substrato	Min. + 5°C / Max. + 35°C
Temperatura Ambiente	5°C / 35°C
Punto de Rocío	La temperatura del soporte debe estar al menos 3°C por encima de la temperatura de rocío para reducir el riesgo de desprendimiento o eflorescencia.

SISTEMA DE APLICACIÓN

SISTEMA DE APLICACIÓN	PRODUCTO	RENDIMIENTO	DILUCIÓN	CAPAS
IMPRIMACION (Hierro o acero)	TKROM IMPRIMACION EPOXI 2C ANTICORROSIVA	6-8 m ² /L - 3-5 m ² /Kg (70 micras secas)	5-15% SEGÚN SISTEMA DE APLICACIÓN TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370	1 o 2
IMPRIMACION (Hormigón o Cemento)	TKROM IMPRIMACION EPOXI 2C SELLADORA	7-9 m ² /L - 4-6 m ² /Kg (70 micras secas)	5-15% SEGÚN SISTEMA DE APLICACIÓN TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370	1
ACABADO	TKROM ESMALTE EPOXI 2C	14-16 m ² /L - 9-11 m ² /Kg (40 micras secas)	5-20% SEGÚN SISTEMA DE APLICACIÓN TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370	2

RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

Preparación del producto: Agitar hasta conseguir una buena homogeneización del producto y su catalizador. Mezclar en la proporción de 4:1 en peso (base:catalizador), agitar y esperar 10 minutos antes de aplicar. Utilizar la mezcla antes de transcurridas 8 horas a 20°C o 2 horas a 40°C. Volver a agitar periódicamente. Ajustar viscosidad.

Método de aplicación: Se puede aplicar a brocha, rodillo, pistola aerográfica o pistola airless.

Para su aplicación a brocha o rodillo diluir 0-10% con TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370.

Para su aplicación a pistola aerográfica diluir hasta viscosidad de 28-32 segundos Copa Ford N-4, con 10-20% del mismo disolvente.

Para su aplicación a pistola airless, diluir hasta viscosidad de 60 segundos Copa Ford N-4, con 5-10% del mismo disolvente.

DATOS ADICIONALES

Seguridad e higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del mismo, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones referidas a este tema. RESIDUO: PELIGROSO. CODIGO LER: 080111

Almacenaje

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30 °C ni inferiores a 5 °C será de 12 meses desde la fecha de fabricación. El almacenamiento se hará en lugar fresco y seco, en sus envases de origen, bien cerrados, no deteriorados y protegidos de las heladas y de la acción directa del sol.

Partida Arancelaria

Código TARIC: 3208 90 91

Nota

Nota: Los datos indicados en esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y en todo caso expresan los valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo. Para cualquier duda al respecto del tratamiento de las superficies citadas anteriormente o para el pintado de otros materiales específicos no contemplados en esta ficha, consultar el tratamiento adecuado a personal técnico acreditado por GRUPO TKROM.