



ESMALTE EPOXI 2C

FORMATO DE VENDA

CORES DO KIT: 15Kg, 5Kg

KIT BASE: 15L, 4L, 750ML



DESCRIÇÃO

Esmalte de dois componentes, à base de resinas epoxi-poli-amidoamina e pigmentos de elevada solidez. Quando seco, forma uma película brilhante, dura e elástica, com elevada resistência à abrasão (ver dados de aplicação do produto) e a soluções diluídas de ácidos e álcalis, o que o torna particularmente adequado para utilização em pavimentos interiores.

ÂMBITO DE APLICAÇÃO

No interior
Metal
Pavimentos interiores
Betão
Cimento

PROPRIEDADES

- Alta aderência
- Elevada dureza e elasticidade
- Resistência a agentes químicos
- Resistência à abrasão
- Resistência ao impacto
- À prova de pó
- Passável após 48 h
- Tempo de mistura: 8h 20°C / 2h 40°C

Disponível **TKROMATIC**

DADOS TÉCNICOS

Composição química	Resina epoxídica + poliamidoamina Ad.		
Cor	Branco e cores		
Acabamento	Brilhante		
Brilho (60°):	100 ± 5	ISO 2813	
Densidade (Componente A)	1-53-1,57 g/ml	UNE- EN ISO 2811-1	
Viscosidade (Componente A)	70-80 KU	UNE 48076	
Sólidos por volume	58-60%	UNE-EN ISO 23811	
Resistência ao deslizamento	Rd > 45 / Classe 3 (+25% Agregado)	UNE 41901	Nº12612
Classificação de incêndios	B-s1,d0 / Bfl-s1	UNE-EN 13501-1	3806T19-2/3805T19
COV	< 500 g/L . Valor máximo autorizado pela UE: 500 g/L.	2004/42/II Classificação A (j)	

Desempenho teórico 14-16 m²/L - 9-11 m²/Kg (40 microns seco)

Tempos de secagem	Secagem ao toque	45 min
	Secagem total	6-8 h
	Cura completa	7 dias

Diluição 5-20% consoante o sistema de aplicação

Diluyente TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370

Limpeza TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

GERAL

Em exteriores, não aplique se houver previsão de chuva, se estiver em pleno sol do meio-dia ou em dias húmidos. TKROM ESMALTE POLIURETANO 2C Embora a resistência físico-química ao exterior seja imbatível, há que ter em conta que pode ocorrer o escurecimento da sua superfície, não sendo possível garantir a integridade da cor e do brilho, pelo que deve ser utilizado em acabamentos exteriores de elevado desempenho.

SUPERFÍCIES EM AÇO GALVANIZADO E ALUMÍNIO

Desengordure e limpe a superfície. Wash Primer Shop Primer IMPRIMACIÓN TKROM GLASS EPOXI 2C Aplique uma demão de , ou . ESMALTE EPOXI 2C Após um intervalo de tempo adequado, aplique uma ou duas demãos de TKROM .

SUPERFÍCIES DE FERRO OU AÇO NÃO PINTADAS

Remova todos os resíduos de ferrugem e de calcário com espátulas ou escovas de arame adequadas, desengordure e limpe o pó e a sujidade e lixe cuidadosamente para remover os resíduos de ferrugem da superfície, se necessário, jacto de areia até Sa 2 1/2. TKROM IMPRIMACION EPOXI ANTICORROSIVA Em seguida, aplique uma ou duas demãos de . ESMALTE EPOXI 2C Depois de decorrido o tempo de presa, aplique uma ou duas demãos de TKROM .

SUPERFÍCIES DE FERRO OU AÇO PINTADAS

Remova as camadas de tinta que não estejam perfeitamente aderentes e proceda como descrito para as superfícies de ferro não pintadas.

SUPERFÍCIES DE BETÃO OU CIMENTO

É importante ter em conta a humidade do suporte, que deve ser inferior a 5%. Esta humidade pode provir de três fontes possíveis, a primeira é que o betão ainda não terminou a presa (lembre-se que é necessário esperar pelo menos quatro semanas), a segunda na limpeza por humedecimento da superfície, dois dias de secagem serão suficientes, e finalmente a terceira, e a menos controlável, que provém do lençol freático, e que oscilará para cima e para baixo, dependendo das chuvas, cursos de água próximos e em ambientes gerais onde os fluxos são canalizados e podem afectar o substrato. Neste último caso, será difícil resolver o problema.

O resultado da aplicação face aos problemas descritos será um esmalte superficial que pode incluir giz, pegajosidade devido à migração do catalisador para a superfície e bolhas de diâmetro considerável. TKROM IMPRIMACION EPOXI SELLADORA ESMALTE EPOXI 2C TKROM DISOLVENTE EPOXI 370 Uma vez resolvido o problema da humidade do suporte, proceder da seguinte forma: partindo de uma superfície lisa e com uma porosidade adequada (é aconselhável, no caso de pavimentos, abrir os poros da superfície por meios químicos ou mecânicos), aplicar primeiro uma ou duas demãos de 2C ou directamente duas demãos de TKROM , diluindo neste caso a primeira demão 10 a 15% com .

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Temp. do substrato	Mín. + 5°C / Máx. + 35°C
Temperatura ambiente	5°C / 35°C
Ponto Rocio	A temperatura do substrato deve estar pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho para reduzir o risco de descolamento ou eflorescência.

SISTEMA DE APLICAÇÃO

SISTEMA DE APLICAÇÃO	PRODUTO	DESEMPENHO	DILUIÇÃO	CAMADAS
PRIMER (Ferro ou aço)	TKROM IMPRIMACION EPOXI 2C ANTICORROSIVA	6-8 m ² /L - 3-5 m ² /Kg (70 microns seco)	5-15% CONSOANTE O SISTEMA DE APLICAÇÃO TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370	1 o 2
PRIMER (Betão ou Cimento)	TKROM IMPRIMACION EPOXI 2C SELLADORA	7-9 m ² /L - 4-6 m ² /Kg (70 microns seco)	5-15% CONSOANTE O SISTEMA DE APLICAÇÃO TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370	1
ACABAMENTO	TKROM ESMALTE EPOXI 2C	14-16 m ² /L - 9-11 m ² /Kg (40 microns seco)	5-20% CONSOANTE O SISTEMA DE APLICAÇÃO TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370	

RECOMENDAÇÕES PARA IMPLEMENTAÇÃO

- Preparação do produto:** Agite até obter uma boa homogeneização do produto e do seu catalisador. Misture numa proporção de 4:1 em peso (base:catalisador), agite e espere 10 minutos antes de aplicar. Utilize a mistura num prazo de 8 horas a 20°C ou 2 horas a 40°C. Volte a agitar periodicamente. Ajuste a viscosidade.
- Método de aplicação:** Pode ser aplicado com pincel, rolo, pistola de pulverização ou pistola sem ar.
- TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370 Para aplicação com pincel ou rolo, dilua 0-10% com .
- Taça Para aplicação com pistola de pulverização, dilua até obter uma viscosidade de 28-32 segundos de Ford N-4, com 10-20% do mesmo solvente.
- Taça Para aplicação por pulverização sem ar, dilua até uma viscosidade de 60 segundos Ford N-4, com 5-10% do mesmo solvente.

DADOS ADICIONAIS

Saúde e segurança

Para qualquer informação relativa a questões de segurança na utilização, armazenamento, transporte e eliminação deste produto, os utilizadores devem consultar a rotulagem e a versão mais recente da MSDS, que contém dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros dados relevantes. RESÍDUOS: PERIGOSOS. CÓDIGO LER: 080111

Armazenamento

A estabilidade do produto nas suas embalagens originais fechadas, a uma temperatura ambiente não superior a 30 °C e não inferior a 5 °C, é de 12 meses a partir da data de fabrico. O armazenamento deve ser efectuado em local fresco e seco, nas suas embalagens originais, bem fechadas, não danificadas e protegidas do gelo e da luz solar directa.

Posição pautal

Código TARIC: 3208 90 91

Nota

Nota: Os dados indicados nesta ficha técnica podem ser modificados de acordo com possíveis variações de formulação e, em qualquer caso, expressam valores indicativos que não dispensam a realização dos testes adequados para verificar a adequação do produto a um trabalho específico. Para qualquer dúvida relativa ao tratamento das superfícies acima mencionadas ou para a pintura de outros materiais específicos não contemplados nesta ficha técnica, consulte o tratamento adequado com pessoal técnico acreditado pelo GRUPO TKROM.