



PROTEK EPOXY PRIMAIRE 1311 SD (PAVEMENTS)



RÉSINE ÉPOXY 100 % SOLIDES POUR L'IMPRESSION, LE MORTIER ET LE
SCELLEMENT DES SOLS

FORMAT DE VENTE

Kit A+B : 12 kg

PROPRIÉTÉS

- Sans diluants, 100 % de solides
- Peut être utilisé comme apprêt et comme vernis
- Haute transparence et haute dureté
- EXCELLENTE ADHÉRENCE sur le béton
- Haute pénétration dans le béton
- Étanchéité à l'eau une fois durci
- HAUTE RÉSISTANCE mécanique
- Faible jaunissement et faible odeur



100%
SÓLIDOS



MUY ELEVADA
ADHERENCIA



ALTA
TRANSPARENCIA



ALTO PODER
PENETRACIÓN



GRAN
DUREZA



BAJOS COV'S



CERTIFICADO
EN 13501-1



MARCADO CE

DESCRIPTION DU PRODUIT

Résine époxy bicomposante, sans diluants, spécialement formulée pour la protection et la décoration des sols continus en béton. Très transparente, elle présente une grande fluidité et une excellente pénétration dans le support. Elle peut être utilisée comme couche d'accroche, pour les mortiers de nivellement ou de réparation, et comme couche de base pour les systèmes multicouches. Elle sert d'apprêt pour les sols en béton pour toute la gamme de produits époxy et polyuréthane de la gamme PROTEK. De plus, EPOXI PRIMER 1311 SD peut être utilisé comme vernis de finition.

UTILISATIONS/DOMAINE D'APPLICATION

L'APPRÊT ÉPOXY 1311 SD doit être utilisé par des professionnels expérimentés dans l'application de peintures pour sols. Convient à une utilisation dans les parkings, les halls industriels, les ateliers, les entrepôts, les zones de production, les sols des industries agroalimentaires, les laboratoires, les commerces, etc. Le produit résiste à l'extérieur, mais lorsqu'il n'est pas recouvert, ses propriétés esthétiques peuvent varier sous l'effet du rayonnement solaire (changements de couleur et/ou effritement), ce qui n'affecte en rien les performances du sol.

RAPPORTS ET CERTIFICATS

- Classification au feu pour les revêtements de sol Bfl-s1 conformément à la norme EN 13501-1
- Certificat relatif aux émissions de COV conforme aux normes A+, ABG, EMICODE, Indoor Air Confort et BlueAngel (392-2024-00527501)
- Marquage CE conforme au règlement européen n° 305/2011, en application de la norme EN 13813, avec déclaration de performances EUPDDP13813-002
- Certificat de conformité à la directive 2004/42/CE relative à la teneur maximale en COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS dans les peintures et les vernis
- Rapport sur la résistance à la traction directe conformément à la norme FR-EN 13892-8 (Rapport externe n° 24/32309597)
- Certificat de conformité aux normes LEED v4 et v4.1 BETA (Rapport n° 392-2024-00527501)

CE
24
EUPINCA S.A. C/ LONDRES, 13 POL. IND. CABEZO BEAZA 30353 - TORRECIEGA CARTAGENA EN 13813:2014
PROTEK EPOXI PRIMER 1311 SD RESINA SINTÉTICA PARA PAVIMENTOS EN 13813:SR-B2,0
FUEGO BFL-S1 EMISIÓN SUSTANCIAS CORROSIVAS SR RESISTENCIA A LA TRACCIÓN B 2,0

CARACTÉRISTIQUES

Type de résine	Époxy / Amine	
Présentation	Composant A : 8 kg (APPRÊT ÉPOXY 1311 SD) Composant B : 4 kg (CATALYSEUR ÉPOXY 1310 SD) Kit A+B : 12 kg	
Finition	Brillant	
Couleur	Légèrement jaunâtre / Transparent à légèrement voilé	
Proportions de mélange	2:1 en poids (A:B) 1,9:1 en volume (A:B)	
EXTRAITS SEC EN POIDS	100 %	FR-EN ISO 3251
EXTRAITS SEC EN VOLUME	100 %	FR-EN ISO 23811
Dilution	Il n'est pas recommandé de diluer le produit	
Diluant	Il n'est pas recommandé de diluer le produit	

Remarque : pour obtenir des couleurs homogènes, veuillez utiliser le même lot de fabrication

INFORMATIONS TECHNIQUES

Densité	Mélange A + B : 1,08 ± 0,05 g/mL	FR-EN ISO 2811-1
Viscosité	Mélange A + B : 650 ± 300 mPa.s	ASTM D 2196-10
Teneur en composés organiques volatils (COV)	Valeur maximale autorisée par l'UE : 500 g/L	Directive 2004/42/II A (j)
Adhérence par traction	4,1 N/mm ² (rupture du béton)	FR-EN 13892-8
Résistance à l'abrasion	42 mg (CS17/1000/1000)	EN ISO 7784-1
Résistance aux chocs	6 N·m	Norme FR-EN ISO 6272-1
Dureté Shore D	67 (après 7 jours)	EN ISO 868
Résistances chimiques	ND	FR-EN ISO 2812-3 / FR-EN ISO 4628
Résistance au glissement	ND	FR-EN 16155
Durée de vie utile	10 °C 60 min 20 °C 40 min 30 °C 30 min	Durée de vie utile pour 1 kg de mélange A+B
Temps de séchage	10 °C 24 h 20 °C 10 h 30 °C 6 h	Norme UNE 48301 : Séchage en poudre
TEMPS DE RECOUVREMENT	Conditions ambiantes	Produits à base de diluant
	min max	min max
	10 °C 36 h 5 jours	48 h 6 jours
	20 °C 18 h 3 jours	24 h 4 jours
	30 °C 6 h 2 jours	12 h 3 jours

INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance au passage

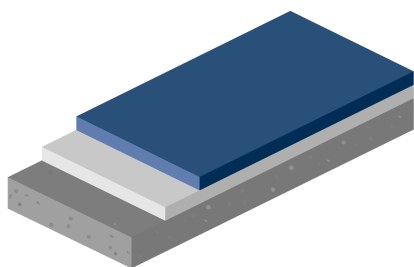
	Circulation piétonne	Circulation légère
10 °C	3 jours	7 jours
20 °C	24 h	4 jours
30 °C	18 h	3 jours

Durée de durcissement totale
14 jours
7 jours
5 jours

Remarque : les délais sont approximatifs et peuvent varier en fonction des conditions environnementales et de l'épaisseur appliquée

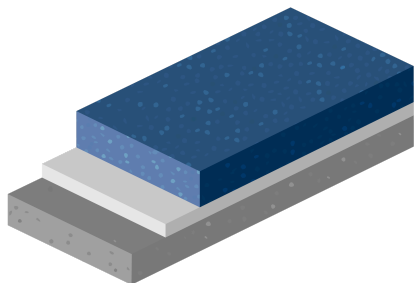
SYSTÈMES D'APPLICATION

PEINTURE



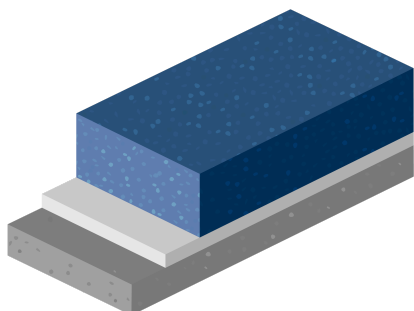
	PRODUIT	REND.	COUCHES	ÉPAISSEUR
IMPRESSION	APPRETS ÉPOXY 1311 SD	0,2-0,3 kg/m ²	1 o 2	0,2-0,3 mm
FINITION	EPOXI 1312 SD (*)	0,2-0,3 kg/m ²	1 o 2	0,1-0,2 mm
TOTAL		0,4-0,6 kg/m ²	2 o 3	0,3-0,5 mm

MORTIER DE NIVELLEMENT JUSQU'À 2 mm



	PRODUIT	REND.	COUCHES	ÉPAISSEUR
IMPRESSION	APPRETS ÉPOXY 1311 SD	0,2-0,3 kg/m ²	1 o 2	0,2-0,3 mm
MORTIER	APPRÊT ÉPOXY 1311 SD + SABLE DE QUARTZ 0,2-0,4 mm mélangés dans un rapport de 1:0,5 (1 mm pour 1,7 kg/m ²)	2-3 kg/m ²	1	1,2-2 mm
TOTAL		2,2-3,3 kg/m ²	2 o 3	1,4-2,3 mm

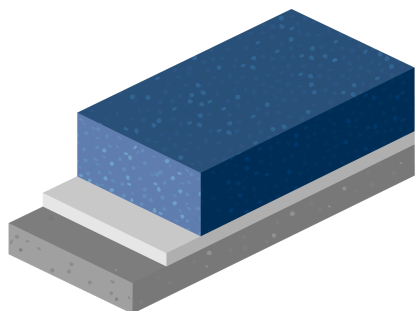
MORTIER DE NIVELLEMENT > 2 mm



	PRODUIT	REND.	COUCHES	ÉPAISSEUR
IMPRESSION	APPRETS ÉPOXY 1311 SD	0,2-0,3 kg/m ²	1 o 2	0,2-0,3 mm
MORTIER	APPRÊT ÉPOXY 1311 SD + SABLE DE QUARTZ 0,2-0,4 mm mélangés dans un rapport de 1:1 (1 mm pour 1,7 kg/m ²)	3-6 kg/m ²	1	2-4 mm
TOTAL		3,2-6,3 kg/m ²	2 o 3	2,2-4,3 mm

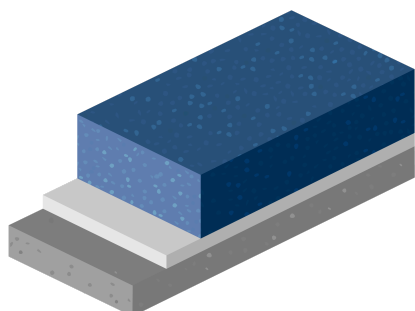
SYSTÈMES D'APPLICATION

MORTIER DE RÉPARATION



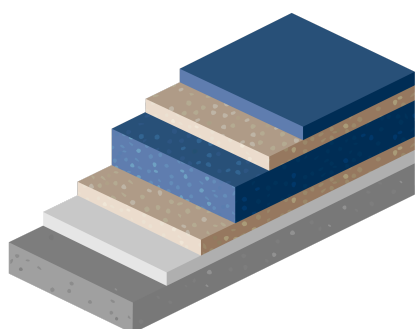
	PRODUIT	REND.	COUCHES	ÉPAISSEUR
IMPRESSION	APPRETS ÉPOXY 1311 SD	0,2-0,3 kg/m ²	1 o 2	0,2-0,3 mm
FINITION	APPRÊT ÉPOXY 1311 SD + SABLE DE QUARTZ 0,2-0,4 mm + SABLE DE QUARTZ 0,6 mm dans des proportions allant de 1:2:2 à 1:3:4	-	1	10-20 mm
TOTAL			2 o 3	10-20 mm

AUTONIVELANT



	PRODUIT	REND.	COUCHES	ÉPAISSEUR
IMPRESSION	APPRETS ÉPOXY 1311 SD	0,2-0,3 kg/m ²	1 o 2	0,2-0,3 mm
FINITION	EPOXI 1312 SD + SABLE DE QUARTZ 0,2-0,4 mm mélangés dans un rapport de 1:1 (1 mm pour 1,9 kg/m ²)	3-6 kg/m ² de mezcla	1	2-3 mm
TOTAL		3,2-6,3 kg/m ²	2 o 3	2,2-3,3 mm

MULTICOUCHE ANTIDÉRAPANTE



	PRODUIT	REND.	COUCHES	ÉPAISSEUR
IMPRESSION	APPRETS ÉPOXY 1311 SD	0,2-0,3 kg/m ²	1 o 2	0,2-0,3 mm
SAUPOUDRAGE	Arena de cuarzo 0,6 mm	2-3 kg/m ²	-	1-1,5 mm
COUCHE DE RODAGE	EPOXI 1312 SD + SABLE DE QUARTZ 0,2-0,4 mm mélangés dans un rapport de 1:0,5 (1 mm pour 1,7 kg/m ²)	2-6 kg/m ² de mezcla	1	1-3 mm
SAUPOUDRAGE	Arena de cuarzo 0,6 mm	2-3 kg/m ²	-	1-1,5 mm
SCELLER	EPOXI 1312 SD	0,5-0,7 kg/m ²	1 o 2	0,4-0,6 mm
TOTAL		6,7-13 kg/m ²	3 o 4	3,6-6,9 mm

SYSTÈMES D'APPLICATION

Remarque : ces données sont théoriques et ne tiennent pas compte de la consommation supplémentaire de produit due à la porosité, à la rugosité, aux pertes, etc.

Remarque : pour une application extérieure, il est recommandé d'appliquer une couche de protection finale avec un produit coloré ayant une haute résistance au rayonnement solaire, tel que le POLYURÉTHANE 2512

Remarque : afin de faciliter l'entretien, il est recommandé d'appliquer une couche de protection finale avec un vernis transparent tel que le VERNIS ÉPOXY 1513 en intérieur ou le VERNIS POLYURÉTHANE 2113 en extérieur.

Remarque : pour une application sur des sols en béton présentant des problèmes d'humidité, utilisez la BARRIÈRE VAPEUR 1331 SD comme apprêt.

PROCÉDÉ D'APPLICATION

CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES

Température d'application : de 10 °C à 30 °C. Humidité relative maximale de 80 %. Ne pas appliquer en cas de pluie prévue ou aux heures d'ensoleillement maximal. La température du support et de l'environnement doit être supérieure d'au moins 3 °C au point de rosée pendant l'application afin d'éviter toute condensation.

PRÉPARATION DU SUPPORT

La surface doit être propre, compacte, sèche, exempte de poussière ou de sels, sans efflorescences, sans parties détachées ou mal adhérentes, ni aucune trace de graisse, d'huile ou de salissures susceptibles de nuire à l'adhérence du système. La surface doit être préparée à l'aide de machines spécialisées : fraiseuse, ponceuse ou meuleuse diamantée, en fonction de l'état du support. Il convient ensuite de procéder à un brossage et à un aspirateur minutieux. Le processus de ponçage ou de grenailage doit laisser une surface présentant un nombre suffisant de pores pour l'accrochage de la peinture. Les matériaux en mauvais état doivent être entièrement éliminés et les fissures ainsi que les zones endommagées doivent être réparées jusqu'à obtenir un support sain, sec et propre. Les joints de dilatation doivent être respectés et correctement scellés avec un matériau élastomère. Si nécessaire, utilisez des mortiers de nivellement ou de réparation pour égaliser la surface.

CONDITIONS DU SUPPORT

Support sec présentant une humidité < 4 % mesurée à l'aide d'un humidimètre CM. Il ne doit pas y avoir d'humidité ascendante, mesurée selon la méthode de la feuille de polyéthylène (ASTM E1907). Laisser les mortiers de ciment prendre complètement (28 jours minimum). Les supports en béton doivent présenter une résistance à la compression supérieure à 25 N/mm² et une résistance à la traction supérieure à 1,5 N/mm².

PRÉPARATION DU PRODUIT

Agiter à l'aide d'un mélangeur mécanique à faible vitesse (300-400 tr/min) jusqu'à obtenir une bonne homogénéisation du produit et de son catalyseur. Mélanger le composant A, ajouter le composant B tout en agitant et poursuivre l'agitation pendant 3 minutes. Pour garantir la consistance, réintroduire une partie du mélange dans le récipient du composant B, homogénéiser, réintroduire dans le récipient de mélange et homogénéiser à nouveau. Il convient de tenir compte de la durée de vie du mélange afin de ne pas préparer une quantité de produit supérieure à celle pouvant être utilisée dans ce délai. Une fois la durée de vie du mélange dépassée, le produit perd ses propriétés et doit être éliminé. Il n'est pas recommandé de réaliser des mélanges partiels en poids ou en volume. Agiter à nouveau périodiquement pour homogénéiser le produit. S'il est nécessaire de réaliser un mélange avec du sable de quartz, vous pouvez mélanger le sable avec le composant A, puis, une fois le mélange effectué, ajouter le composant B. Vous pouvez également mélanger les composants A et B, puis ajouter le sable au mélange ; l'incorporation du sable est alors plus facile, mais une partie de la durée de vie du mélange est perdue. Agitez à faible vitesse pour éviter l'incorporation d'air.

APPLICATION DU PRODUIT

En fonction de l'épaisseur à appliquer, différentes méthodes d'application peuvent être utilisées. Il convient de veiller à la formation de couches continues et sans pores, en appliquant deux couches ou en augmentant l'épaisseur par couche si nécessaire. Pour les applications d'épaisseur moyenne ou élevée, il est recommandé de passer un rouleau à picots en effectuant des mouvements croisés afin d'éliminer l'air. Les délais minimaux et maximaux de recouvrement de tous les produits utilisés doivent être respectés. Dans le cas contraire, il sera nécessaire de réaliser un ponçage et de repeindre. Pour une utilisation dans des systèmes spécifiques tels que les systèmes autonivelants, antidérapants ou multicouches, veuillez consulter la documentation technique des produits de finition. Apprêt : pour un apprêt en couche fine, l'application peut se faire au pinceau, au rouleau à poils courts, à la raclette en caoutchouc ou au pistolet airless muni d'une buze adaptée aux produits à haute viscosité. En fonction de la porosité du béton, 1 ou 2 couches seront nécessaires. Pour les systèmes multicouches, saupoudrez de sable de quartz de 0,6 mm jusqu'à saturation tant que le produit est encore humide. Mortier de nivellement : Pour égaliser les irrégularités du support jusqu'à 2-3 mm. Après avoir mélangé le produit avec la quantité adéquate de granulats, vous pouvez l'appliquer par coulée, en utilisant une truelle dentée pour étaler le produit et en éliminant les bulles d'air à l'aide d'un rouleau à picots. L'épaisseur du mortier est contrôlée par la dimension de la truelle dentée. Mortier de réparation : Appliquer une couche d'apprêt sur la surface, puis préparer un mélange de résine et d'arena contenant entre 4 et 7 parts d'arena pour chaque part de résine. Versez le mortier tant que l'impression n'a pas encore durci, étalez-le et lissez-le à l'aide d'une truelle pour corriger les imperfections. Le produit appliqué doit être protégé de l'humidité et de la condensation pendant au moins 24 heures.

NETTOYAGE DES OUTILS

Les outils utilisés doivent être nettoyés avec un diluant immédiatement après utilisation. Dilluants adaptés : DILLUANT ÉPOXY 370, DILLUANT ÉPOXY INDUSTRIEL 375, DILLUANT 302 UNIVERSEL

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES**SANTÉ ET SÉCURITÉ**

Pour toute information relative aux questions de sécurité concernant l'utilisation, le stockage, le transport et l'élimination des résidus de ce produit, les utilisateurs doivent consulter l'étiquetage et la dernière version de la fiche de données de sécurité correspondante, qui contient les informations relatives à la sécurité, à l'écologie et à la toxicologie du produit. Si la durée de vie du produit est dépassée, une réaction exothermique se produit, générant de la chaleur. Cette chaleur sera d'autant plus importante qu'il restera de produit dans le récipient. En cas d'augmentation de la température du récipient ou de dégagement de fumées, placez-le dans un endroit frais et bien ventilé, en veillant à protéger vos mains de la chaleur et en saisissant le récipient par la poignée. Fiche de données de sécurité : MSDS-313. CODE LER : 08 01 11*. RÉSIDU : DANGEREUX

POSTE TARIFAIRE

Code TARIC : 3907 30 00

CONDITIONS DE STOCKAGE

Le stockage doit s'effectuer dans un endroit frais et sec (entre 5 et 30 °C), dans les emballages d'origine, bien fermés et en bon état, à l'abri du gel et de l'exposition directe au soleil. La durée de conservation du produit dans ses emballages d'origine non ouverts, à des températures ambiantes ne dépassant pas 30 °C et ne descendant pas en dessous de 5 °C, est de 12 mois à compter de la date de fabrication.

MENTIONS LÉGALES

Les informations techniques figurant dans le présent document, ainsi que les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation du produit, sont fournies de bonne foi, à base des connaissances actuelles concernant le produit, d'essais en laboratoire et d'une utilisation pratique dans des conditions normales de stockage, de manipulation et d'application. La reproductibilité totale des données présentées n'est pas garantie dans chaque cas d'utilisation concret. L'utilisateur du produit doit effectuer les essais d'aptitude du produit en fonction de son utilisation finale. Les utilisateurs doivent prendre connaissance et utiliser la version la plus récente des fiches techniques et de sécurité du produit.