tkrom® pinturas

# ÉPOXY 1312 SD

## EPOXY À 100% D'EXTRAIT SEC POUR LES CHAPES AUTONIVELANTES

## FORMAT

Kit A+B : 15 kg

## PROPRIÉTÉS

Sans solvant, 100% de matières solides

Peut être utilisé comme peinture, revêtement autonivelant et

Finition lisse et antidérapante possible

Haute résistance chimique

Excellente adhérence sur le béton

Convient aux sols de l'industrie alimentaire

Convient aux sols sanitaires

Imperméable après durcissement

Résistance mécanique élevée

Faible odeur

## DESCRIPTION DU PRODUIT

Peinture époxy à deux composants, sans solvant, spécialement formulée pour la protection et la décoration des sols continus en béton. Bien que le produit ait été spécialement formulé pour être utilisé comme produit autonivelant, il peut également être utilisé comme peinture ou dans des systèmes multicouches. En tant que produit autonivelant, il est appliqué en combinaison avec du sable de quartz de 0,3 mm, ce qui permet d'obtenir d'excellentes finitions de nivellement jusqu'à 3 mm d'épaisseur. Il peut être utilisé dans des systèmes multicouches avec un ensemencement de sable de quartz de 0,6 mm pour obtenir des sols antidérapants de grande épaisseur et de haute résistance pour une utilisation dans des zones de processus nécessitant un nettoyage par lavage.

## UTILISATIONS/CHAMP D'APPLICATION

EPOXI 1312 SD doit être utilisé par des professionnels ayant de l'expérience dans l'application de revêtements de sol. Il peut être utilisé comme couche de scellement lisse ou antidérapante dans des zones de trafic moyen à élevé, en fonction de l'épaisseur appliquée et de la sélection des agrégats. Il convient pour les parkings, les entrepôts industriels, les ateliers, les entrepôts, les zones de production, les sols de l'industrie alimentaire, les laboratoires, les magasins, etc. Le produit est résistant aux conditions extérieures, mais ses propriétés esthétiques peuvent varier sous l'effet du rayonnement solaire (changement de couleur et/ou calcaire), ce qui n'affecte pas les performances du revêtement.

## RAPPORTS ET CERTIFICATS

Classement au feu des planchers Bfl-s1 selon la norme EN 13501-1

Marquage CE selon le règlement européen n° 305/2011 conformément à la norme EN 13813 avec déclaration de performance EUP-DDP13813-001

Rapport d'adhérence, de résistance à l'usure et à l'impact BCA conformément à la norme EN 13813 (Rapport externe n° 24/32308394M2).

Certificat de conformité à la directive 2004/42/CE relative à la teneur maximale en composés organiques volatils des peintures et vernis.

Certificat de conformité LEED v4 et v4.1 BETA (Rapport 392-2024-00527501)

Certificat d'émissions de COV conforme aux normes A+, ABG, EMICODE, Indoor Air Comfort et BlueAngel (392-2024-00527501)

Rapport sur la conformité avec les exigences globales en matière de migration du règlement (CE) n° 10/2011 relatif au contact alimentaire (EUP-SA102011-001)

Rapport de conformité au RÈGLEMENT (CE) N° 852/2004 pour les SOLS SANITAIRES (Rapport EUP-SS8522004-001)

Rapports de résistance au glissement, conformément à la norme UNE-EN 16165:2022 (Rapports EUP-ED16165-001 à EUP-ED16165-004).

Rapport de résistance chimique selon EN 2812-3 et UNE EN ISO 4628 (Rapport EUP-RQ4628-001).

CE
24
**EUPINCA S.A.**
C/ LONDRES, 13
POL. IND. CABEZO BEAZA
30353 – TORRECIEGA CARTAGENA
EN 13813:2014

**PROTEK EPOXI 1312 SD**
RESINA SINTÉTICA PARA PAVIMENTOS
EN 13813:SR-IR24-B2,0-AR0,5

**FUEGO BFL-S1**
**EMISIÓN SUSTANCIAS CORROSIVAS SR**
**RESISTENCIA AL DESGASTE BCA AR 0,5**
**RESISTENCIA A LA TRACCIÓN B 2,0**
**RESISTENCIA AL IMPACTO IR24**

## CARACTÉRISTIQUES

| | | |
|---|---|---|
| Type de résine | Epoxy / Amine | |
| Présentation | Composant A : 12 kg<br>Composant B : 3 kg<br>Kit A+B : 15 kg | (ÉPOXY 1312 SD)<br>(CATALYSEUR ÉPOXY 1310 SD) |
| Finition | Brillant | |
| Couleur | BLANC<br>Nuancier RAL et autres couleurs sur demande | |
| Rapport de mélange | 4 : 1 en poids (A:B) | 2,7 : 1 en volume (A:B) |
| Solides en poids | 100% | UNE-FR ISO 3251 |
| Solides en volume | 100% | UNE-FR ISO 23811 |
| Dilution | La dilution n'est pas recommandée | |
| Diluant | La dilution n'est pas recommandée | |

Note : Pour obtenir des couleurs homogènes, utilisez le même lot de production.

## INFORMATIONS TECHNIQUES

| | | | |
|---|---|---|---|
| Densité | Mélange A + B : 1,43 ± 0,05 g/mL | | UNE-FR ISO 2811-1 |
| Viscosité | Mélange A + B : 3 ± 1 Pa.s | | ASTM D 2196-10 |
| Teneur en composés organiques volatils (COV) | Valeur maximale autorisée dans l'UE : 500 g/L | | Directive 2004/42/II A (j) |
| Adhésion par traction | 3,3 N/mm2 (rupture du béton) | | UNE-EN 13892-8 |
| Résistance à l'abrasion | 36 mg (CS17/1000/1000) et 10 microns BCA | | EN ISO 7784-1 et UNE-EN 13892-4 |
| Résistance aux chocs | >24 N-m | | UNE EN ISO 6272-1 |
| Dureté Shore D | 75 (après 7 jours) | | EN ISO 868 |
| Résistance chimique | Haute résistance aux réactifs liquides. Voir le rapport technique | | UNE-FR ISO 2812-3<br>UNE-FR ISO 4628 |
| Résistance au glissement | Auto-nivelage | RD = 18 (classe 1) | UNE-EN 16155 |
| | Antidérapant 25% de granulats fins | RD = 31 (classe 1) | |
| | Antidérapant 35% de granulats | RD = 51 (classe 3) | |
| | Agrégat antidérapant ensemencé | RD = 56 (classe 3) | |
| Durée de vie | 10ºC | 45 minutes | Durée de conservation pour 1 kg de mélange A+B |
| | 20ºC | 30 minutes | |
| | 30ºC | 15 min | |
| Temps de séchage | 10ºC | 9 h | UNE 48301 Séchage de la poussière |
| | 20ºC | 4 h | |
| | 30ºC | 3 h | |

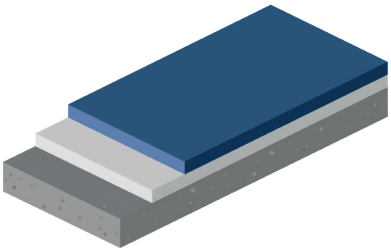
| Délai de remise en peinture | Moi-même | | Produits à base de solvants | |
|---|---|---|---|---|
| | min | max | min | max |
| 10ºC | 18 h | 4 jours | 36 h | 5 jours |
| 20ºC | 6 h | 2 jours | 18 h | 3 jours |
| 30ºC | 4 h | 1 jour | 12 h | 2 jours |

| Transitabilité | Trafic piétonnier | Trafic léger | Remède complet |
|---|---|---|---|
| 10ºC | 3 jours | 7 jours | 14 jours |
| 20ºC | 24 h | 4 jours | 7 jours |
| 30ºC | 18 h | 3 jours | 5 jours |

Note : Les temps sont approximatifs et peuvent être modifiés par les conditions environnementales et l'épaisseur appliquée.

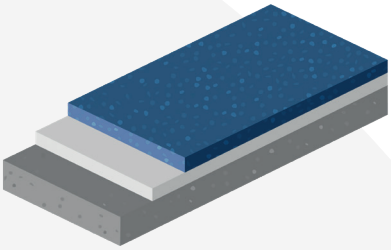
## SYSTÈMES D'APPLICATION

### PEINTURE



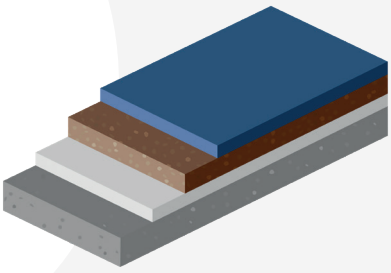
| | PRODUIT | RDTO. | COU- | ÉPAISSEUR |
|---|---|---|---|---|
| AMORÇAGE | EPOXI PRIMER 1311 SD | 0,2-0,3 kg/m2 | 1 o 2 | 0,2-0,3 mm |
| FINITION | EPOXI 1312 SD | 0,2-0,3 kg/m2 | 1 o 2 | 0,1-0,2 mm |
| TOTAL | | 0,4-0,6 kg/m2 | 2 o 3 | 0,3-0,5 mm |

### MIXTE NON-SLIP



| | PRODUIT | RDTO. | COU- | ÉPAISSEUR |
|---|---|---|---|---|
| AMORÇAGE | EPOXI PRIMER 1311 SD | 0,2-0,3 kg/m2 | 1 o 2 | 0,2-0,3 mm |
| FINITION | EPOXI 1312 SD + ARENA DE CUARZO 0,6 mm mezclados en proporción 1:0,35 | 0,2-0,3 kg/m2 de mélange | 1 o 2 | 0,1-0,2 mm |
| TOTAL | | 0,4-0,6 kg/m2 | 2 o 3 | 0,3-0,5 mm |

### ANTIDÉRAPANT SEMÉ



| | PRODUIT | RDTO. | COUCHE- | ÉPAISSEUR |
|---|---|---|---|---|
| AMORÇAGE | EPOXI PRIMER 1311 SD | 0,2-0,5 kg/m2 | 1 o 2 | 0,2-0,5 mm |
| SPOLVOREO | Arena de cuarzo 0,6 mm | 2-3 kg/m2 | - | 1-1,5 mm |
| SCELLAGE | EPOXI 1312 SD | 0,3-0,5 kg/m2 | 1 o 2 | 0,2-0,4 mm |
| TOTAL | | 2,5-4,0 kg/m2 | | 1,4-2,4 mm |

Note : Ces données sont théoriques et ne tiennent pas compte des coûts supplémentaires des matériaux dus à la porosité, à la rugosité, aux pertes, etc.

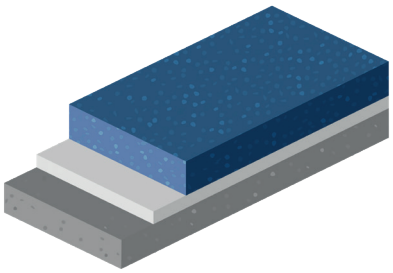
Note : Pour faciliter l'entretien, il est recommandé d'appliquer une dernière couche de protection avec un vernis transparent tel que EPOXY VARNISH 1513 pour un usage intérieur ou POLYURETHANE VARNISH 2113 pour un usage extérieur.

Note : Pour les applications extérieures, il est recommandé d'utiliser une couche de finition protectrice avec un produit coloré à haute résistance aux radiations solaires tel que le POLYURETHANE 2512.

Remarque : Pour une application sur des sols en béton présentant des problèmes d'humidité, utilisez le STEAM BARRIER 1331 SD comme primaire.

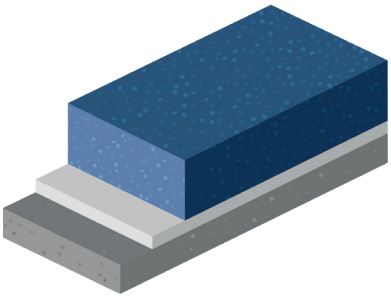
## SYSTÈMES D'APPLICATION

### AUTONIVELAGE JUSQU'À 2 MM



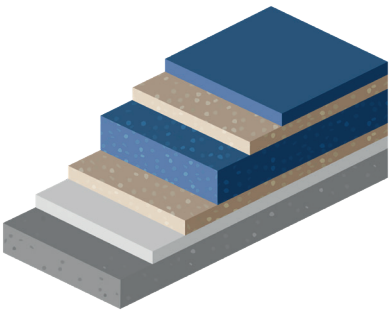
| | PRODUIT | RDTO. | COUCHE- | ÉPAISSEUR |
|---|---|---|---|---|
| AMORÇAGE | EPOXI PRIMER 1311 SD | 0,2-0,3 kg/m2 | 1 o 2 | 0,2-0,3 mm |
| FINITION | EPOXI 1312 SD + ARENA DE CUARZO 0,2-0,4 mm mezclados en proporción 1:0,5 (1 mm por cada 1,7 kg/m2) | 2-3 kg/m2 de mélange | 1 | 1-2 mm |
| TOTAL | | 2,2-3,3 kg/m2 | 2 o 3 | 1,2-2,3 mm |

### AUTONIVELANT > 2MM



| | PRODUIT | RDTO. | COUCHE- | ÉPAISSEUR |
|---|---|---|---|---|
| AMORÇAGE | EPOXI PRIMER 1311 SD | 0,2-0,3 kg/m2 | 1 o 2 | 0,2-0,3 mm |
| FINITION | EPOXI 1312 SD + ARENA DE CUARZO 0,2-0,4 mm mezclados en proporción 1:1 (1 mm por cada 1,9 kg/m2) | 3-6 kg/m2 de mélange | 1 | 2-3 mm |
| TOTAL | | 3,2-6,3 kg/m2 | 2 o 3 | 2,2-3,3 mm |

### MULTICOUCHES ANTIDÉRAPANTES



| | PRODUIT | RDTO. | COUCHE- | ÉPAISSEUR |
|---|---|---|---|---|
| AMORÇAGE | EPOXI PRIMER 1311 SD | 0,2-0,5 kg/m2 | 1 o 2 | 0,2-0,5 mm |
| SPOLVOREO | Arena de cuarzo 0,6 mm | 2-3 kg/m2 | - | 1-1,5 mm |
| COUCHE DE ROU-LEAUX | EPOXI 1312 SD + ARENA DE CUARZO 0,2-0,4 mm mezclados en proporción 1:0,5 (1 mm por cada 1,7 kg/m2) | Mélange 2-6 kg/m2 | 1 | 1-3 mm |
| SPOLVOREO | Arena de cuarzo 0,6 mm | 2-3 kg/m2 | - | 1-1,5 mm |
| SCELLAGE | EPOXI 1312 SD | 0,5-0,7 kg/m2 | 1 o 2 | 0,4-0,6 mm |
| TOTAL | | 6,7-13,2 kg/m2 | 3 o 4 | 3,6-7,1 mm |

Note : Ces données sont théoriques et ne tiennent pas compte des coûts supplémentaires des matériaux dus à la porosité, à la rugosité, aux pertes, etc.

Note : Pour les applications extérieures, il est recommandé d'utiliser une couche de finition protectrice avec un produit coloré à haute résistance aux radiations solaires tel que le POLYURETHANE 2512.
Note : Pour faciliter l'entretien, il est recommandé d'appliquer une dernière couche de protection avec un vernis transparent tel que EPOXY VARNISH 1513 pour un usage intérieur ou POLYURETHANE VARNISH 2113 pour un usage extérieur.

Remarque : Pour une application sur des sols en béton présentant des problèmes d'humidité, utilisez le STEAM BARRIER 1331 SD comme primaire.

## PROCESSUS DE MISE EN ŒUVRE

**CONDITIONS**

Température d'application : 10ºC à 30ºC.

Humidité relative maximale de 80 %.

Ne pas appliquer en cas de pluie ou pendant les heures d'ensoleillement maximum.

La température du support et la température ambiante doivent être supérieures d'au moins 3ºC au point de rosée pendant l'application afin d'éviter la condensation.

**PRÉPARATION DU SUBSTRAT**

La surface doit être propre, compacte, sèche, exempte de poussière ou de sels, exempte d'efflorescences, exempte de parties non adhérentes ou mal adhérentes et exempte de toute graisse, huile ou contamination susceptible d'entraver l'adhérence du système.

La surface doit être préparée à l'aide de machines spécialisées : fraiseuses, ponceuses ou ponceuses à diamant, en fonction de l'état du support. Ensuite, la surface doit être soigneusement brossée et aspirée. Le processus de ponçage ou de grenaillage doit laisser une surface suffisamment poreuse pour permettre à la peinture de s'ancrer.
Les matériaux en mauvais état doivent être complètement enlevés et les fissures et les zones en mauvais état doivent être réparées jusqu'à l'obtention d'un support sain, sec et propre. Les joints de dilatation doivent être respectés et correctement scellés avec un matériau élastomère.
Si nécessaire, utilisez des mortiers d'égalisation ou de réparation pour niveler la surface.

**CONDITIONS DE SOUTIEN**

Sécher le substrat avec une humidité < 4 % à l'aide d'un appareil de mesure CM.

Il ne doit pas y avoir de remontées d'humidité mesurées par la méthode du film de polyéthylène (ASTM E1907).

Les supports en béton doivent avoir une résistance à la compression supérieure à 25 N/mm2 et une résistance à la traction supérieure à 1,5 N/mm2.

Laissez les mortiers de ciment prendre complètement (28 jours minimum).

**PRÉPARATION DES PRODUITS**

Agitez à l'aide de moyens mécaniques à faible vitesse (300-400 RPM), jusqu'à ce qu'une bonne homogénéisation du produit et de son catalyseur soit obtenue. Mélangez le composant A, ajoutez le composant B tout en remuant et continuez à remuer pendant 3 minutes. Pour assurer la cohérence, réintroduisez une partie du mélange dans la boîte de composant B, homogénéisez, réintroduisez dans le récipient de mélange et homogénéisez à nouveau.
S'il est nécessaire de mélanger avec du sable de quartz, le sable peut être mélangé sur le composant A, puis le composant B peut être ajouté. Vous pouvez également mélanger les composants A et B et ajouter le sable par-dessus le mélange, ce qui facilite l'incorporation du sable mais fait perdre au mélange une partie de sa durée de vie en pot. Mélangez à faible vitesse pour éviter l'incorporation d'air.

La durée de vie du mélange doit être prise en compte afin de ne pas préparer plus de produit que ce qui peut être utilisé dans ce laps de temps. Une fois la durée de mélange dépassée, le produit perd ses propriétés et doit être jeté. Un mélange partiel en poids ou en volume n'est pas recommandé.

Remuez à nouveau périodiquement pour homogénéiser les matières de remplissage.

**APPLICATION DU PRODUIT**

En fonction de l'épaisseur à appliquer, différentes méthodes d'application peuvent être utilisées. La formation d'un couches continu et sans pores doit être assurée en appliquant deux couches ou en augmentant l'épaisseur par couche si nécessaire. Pour les applications d'épaisseur moyenne à élevée, il est recommandé de passer un rouleau à pointes dans des directions croisées pour éliminer l'air.

Les temps de recouvrement minimum et maximum pour tous les produits utilisés doivent être respectés. Dans le cas contraire, il faudra poncer et repeindre.

Peinture : Pour une finition lisse en couche mince, elle peut être appliquée au pinceau, au rouleau à poils courts, à la lèvre en caoutchouc ou au pistolet sans air avec une buse adaptée aux produits à haute viscosité. Pour une finition en couche mince antidérapante, mélangez avec un rapport de sable approprié et appliquez avec un rouleau à poils courts dans deux directions.

Auto-nivelant : pour obtenir un produit auto-nivelant en couche épaisse, après l'avoir mélangé avec la quantité appropriée d'agrégats, il peut être appliqué par coulage, en utilisant une truelle dentelée pour étaler le produit et en le désaérant avec un rouleau à pointes. L'épaisseur du produit autonivelant est contrôlée par la taille de la truelle dentelée.

Multi-couches : Après l'application du primaire approprié, du sable de quartz de 0,6 mm est saupoudré sur la surface jusqu'à saturation pendant que le produit est humide. Une fois la première couche durcie, les agrégats qui n'adhèrent pas bien sont balayés et aspirés. Pour la couche suivante, un mélange autonivelant est préparé avec la quantité appropriée d'agrégats et appliqué par coulage, en étalant avec une truelle lisse ou une lèvre en caoutchouc sur le sable. Alors que cette deuxième couche est encore humide, elle est à nouveau saupoudrée de sable de quartz de 0,6 mm jusqu'à saturation. Une fois que la deuxième couche a durci, tout agrégat qui n'est pas bien lié est balayé et aspiré. Ce processus peut être répété jusqu'à ce que l'épaisseur souhaitée soit atteinte. Enfin, la surface recouverte de sable est scellée à l'aide d'un produit sans agrégat, appliqué par déversement et étalement à l'aide d'une lèvre en caoutchouc.

Le produit appliqué doit être protégé de l'humidité et de la condensation pendant au moins 24 heures.

**NETTOYAGE DES OUTILS**

Les ustensiles utilisés doivent être nettoyés avec un solvant immédiatement après leur utilisation.

Solvants appropriés : EPOXY SOLVENT 370, INDUSTRIAL EPOXY SOLVENT 375, UNIVERSAL SOLVENT 302

## INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

**SANTÉ ET SÉCURITÉ**

Pour toute information concernant la sécurité lors de l'utilisation, du stockage, du transport et de l'élimination de ce produit, les utilisateurs doivent consulter l'étiquetage et la version la plus récente de la fiche de données de sécurité du produit, qui contient les informations relatives à la sécurité, à l'écologie et à la toxicologie du produit.

Si la durée de conservation du produit est dépassée, il se produit une réaction exothermique qui produit de la chaleur. Plus le produit reste dans le récipient, plus la chaleur est importante. Si la température du récipient augmente ou si des fumées se dégagent, placez-le dans un endroit frais et bien ventilé, en assurant une protection thermique des mains et en tenant le récipient par la poignée.

Fiche de données de sécurité : MSDS-314

CODE LER : 08 01 11*.

DÉCHETS : DANGEREUX

**RUBRIQUE DU TARIF**

Code TARIC : 3907 30 00

**CONDITIONS DE STOCKAGE**

Le produit doit être conservé dans un endroit frais et sec (entre 5 et 30ºC), dans son emballage d'origine, bien fermé et non détérioré, à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil. La stabilité du produit dans son emballage d'origine non ouvert, à des températures ambiantes ne dépassant pas 30ºC et ne descendant pas en dessous de 5ºC, est de 12 mois à partir de la date de fabrication.

**AVIS JURIDIQUE**

Les informations techniques contenues dans ce document ainsi que les recommandations concernant l'application et l'utilisation du produit sont données de bonne foi, avec des données basées sur les connaissances actuelles du produit, des tests en laboratoire et une utilisation pratique dans des conditions normales de stockage, de manipulation et d'application. La reproductibilité complète des données fournies pour chaque utilisation individuelle n'est pas garantie. L'utilisateur du produit doit tester l'adéquation du produit en fonction de l'utilisation finale du produit. Les utilisateurs doivent connaître et utiliser la version la plus récente des fiches techniques et de sécurité du produit.



**EUPINCA, S.A**
C/Londres, 13 Pol. Industrial Cabezo Beaza
30353 Cartagena, Murcia.
T : +34 968 089 000
info@grupotkrom.com