



# PROTEK EPOXY 1312 SD (PAVEMENTS)

ÉPOXY 100 % SOLIDES POUR SOLS AUTONIVELANTS

## FORMAT DE VENTE

Kit A+B : 15 kg

## PROPRIÉTÉS

- Sans diluants, 100 % de solides
- Peut être utilisé comme peinture, enduit autonivelant et en multicouche
- Possibilité de finition lisse et antidérapante
- HAUTE RÉSISTANCE chimique
- EXCELLENTE ADHÉRENCE sur le béton
- Convient aux sols des industries agroalimentaires
- Convient aux sols des locaux sanitaires
- Étanchéité à l'eau une fois durci
- HAUTE RÉSISTANCE mécanique
- FAIBLE ODEUR



100%  
SÓLIDOS



AUTONIVELANTE



SUELO  
SANITARIO



GRAN  
DUREZA



RESISTENCIA  
A LA ABRASIÓN



RESISTENCIA  
QUÍMICA



BAJOS COV'S



CERTIFICADO  
EN 13501-1



MARCADO CE

## DESCRIPTION DU PRODUIT

Peinture époxy à deux composants, sans diluants, spécialement formulée pour la protection et la décoration des revêtements de sol continus en béton. Bien que ce produit ait été spécialement conçu pour être utilisé comme autonivelant, il peut également servir de peinture ou être intégré dans des systèmes multicouches. En tant que revêtement autonivelant, il s'applique en combinaison avec de l'arena de quartz de 0,3 mm, ce qui permet d'obtenir des finitions parfaitement lisses d'une épaisseur pouvant atteindre 3 mm. Il peut être utilisé dans des systèmes multicouches avec saupoudrage de sable de quartz de 0,6 mm afin d'obtenir des revêtements antidérapants de grande épaisseur et de haute résistance, destinés à des zones de production nécessitant un nettoyage par lavage au jet.

## UTILISATIONS/DOMAINE D'APPLICATION

L'EPOXI 1312 SD doit être utilisé par des professionnels expérimentés dans l'application de peintures pour revêtements de sol. Il peut être utilisé comme couche de finition lisse ou antidérapante dans des zones à trafic moyen ou intense, en fonction de l'épaisseur appliquée et du choix des granulats. Convient pour une utilisation dans les parkings, les halls industriels, les ateliers, les entrepôts, les zones de production, les sols des industries agroalimentaires, les laboratoires, les commerces, etc. Le produit résiste à l'extérieur, mais ses propriétés esthétiques peuvent varier sous l'effet du rayonnement solaire (changements de couleur et/ou efflorescence), ce qui n'affecte en rien les performances du revêtement.

## RAPPORTS ET CERTIFICATS

- Classification au feu pour les revêtements de sol Bfl-s1 conformément à la norme EN 13501-1
- Certificat relatif aux émissions de COV conforme aux normes A+, ABG, EMICODE, Indoor Air Confort et BlueAngel (392-2024-00527501)
- Marquage CE conforme au règlement européen n° 305/2011, en application de la norme EN 13813, avec déclaration de performances EUPDDP13813-001
- Rapport de conformité aux exigences de migration mondiale du règlement UE n° 10/2011 relatif au contact alimentaire (EUP-SA102011-001)
- Rapport sur l'adhérence, l'usure BCA et la résistance aux chocs, conforme à la norme EN 13813 (Rapport externe n° 24/32308394M2)
- Rapport de conformité au RÈGLEMENT (CE) n° 852/2004 relatif aux SOLS SANITAIRES (Rapport EUP-SS8522004-001)
- Certificat de conformité à la directive 2004/42/CE relative à la teneur maximale en COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS dans les peintures et les vernis
- Rapports sur la RÉSISTANCE AU GLISSEMENT, conformément à la norme FR-EN 16165:2022 (rapports EUP-ED16165-001 à EUP-ED16165-004)
- Certificat de conformité aux normes LEED v4 et v4.1 BETA (Rapport n° 392-2024-00527501)
- Rapport sur la RÉSISTANCE CHIMIQUE conformément aux normes EN 2812-3 et FR-EN ISO 4628 (Rapport EUP-RQ4628-001)

<b>CE</b>
<b>24</b>
<b>EUPINCA S.A.</b> C/ LONDRES, 13 POL. IND. CABEZO BEAZA 30353 - TORRECIEGA CARTAGENA EN 13813:2014
<b>PROTEK EPOXI 1312 SD</b> RESINA SINTÉTICA PARA PAVIMENTOS EN 13813:SR-IR24-B2,0-AR0,5
<b>FUEGO BFL-S1</b> <b>EMISIÓN SUSTANCIAS CORROSIVAS SR</b> <b>RESISTENCIA AL DESGASTE BCA AR 0,5</b> <b>RESISTENCIA A LA TRACCIÓN B 2,0</b> <b>RESISTENCIA AL IMPACTO IR24</b>

## CARACTÉRISTIQUES

Type de résine	Époxy / Amine	
Présentation	Composant A : 12 kg (EPOXI 1312 SD) Composant B : 3 kg (CATALYSEUR EPOXI 1310 SD) Kit A+B : 15 kg	
Finition	Brillant	
Couleur	BLANC. Nuancier RAL et autres couleurs sur demande	
Proportions de mélange	4:1 en poids (A:B) 2,7:1 en volume (A:B)	
EXTRAITS SEC EN POIDS	100 %	FR-EN ISO 3251
EXTRAITS SEC EN VOLUME	100 %	FR-EN ISO 23811
Dilution	Il n'est pas recommandé de diluer le produit	
Diluant	Il n'est pas recommandé de diluer le produit	

Remarque : pour obtenir des couleurs homogènes, veuillez utiliser le même lot de fabrication

## INFORMATIONS TECHNIQUES

Densité	Mélange A + B : 1,43 ± 0,05 g/mL	FR-EN ISO 2811-1
Viscosité	Mélange A + B : 3 ± 1 Pa.s	ASTM D 2196-10
Teneur en composés organiques volatils (COV)	Valeur maximale autorisée par l'UE : 500 g/L	Directive 2004/42/II A (j)
Adhérence par traction	3,3 N/mm <sup>2</sup> (rupture du béton)	FR-EN 13892-8
Résistance à l'abrasion	36 mg (CS17/1000/1000) et 10 microns BCA	EN ISO 7784-1 et FR-EN 13892-4
Résistance aux chocs	>24 N·m	Norme FR-EN ISO 6272-1
Dureté Shore D	75 (après 7 jours)	EN ISO 868
Résistance chimique	HAUTE RÉSISTANCE aux réactifs liquides. Consultez le rapport technique	FR-EN ISO 2812-3 / FR-EN ISO 4628
Résistance au glissement	Autonivelant RD = 18 (Classe 1) Antidérapant 25 % de granulats fins RD = 31 (Classe 1) Antidérapant 35 % de granulats moyens RD = 51 (Classe 3) Antidérapant avec granulats en surface RD = 56 (Classe 3)	FR-EN 16155

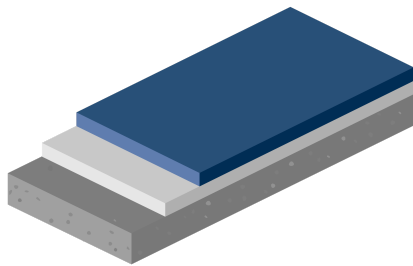
## INFORMATIONS TECHNIQUES

<b>Durée de vie utile</b>	10 °C 45 min 20 °C 30 min 30 °C 15 min	Durée de vie utile pour 1 kg de mélange A+B
<b>Temps de séchage</b>	10 °C 9 h 20 °C 4 h 30 °C 3 h	Norme UNE 48301 : Séchage en poudre
<b>TEMPS DE RECOUVREMENT</b>	Conditions ambiantes min max 10 °C 18 h 4 jours 20 °C 6 h 2 jours 30 °C 4 h 1 jour	Produits à base de diluant min max 36 h 5 jours 18 h 3 jours 12 h 2 jours
<b>Résistance au passage</b>	Circulation piétonne Circulation légère 10 °C 3 jours 7 jours 20 °C 24 h 4 jours 30 °C 18 h 3 jours	Durée de durcissement totale 14 jours 7 jours 5 jours

Remarque : les délais sont approximatifs et peuvent varier en fonction des conditions environnementales et de l'épaisseur appliquée.

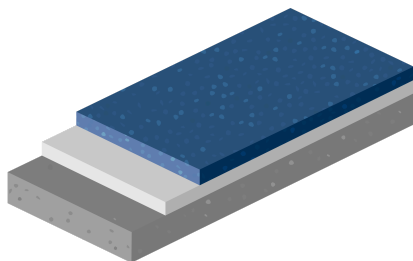
## SYSTÈMES D'APPLICATION

### PEINTURE



	PRODUIT	REND.	COUCHES	ÉPAISSEUR
<b>IMPRÉSSION</b>	APPRETS ÉPOXY 1311 SD	0,2-0,3 kg/m <sup>2</sup>	1 o 2	0,2-0,3 mm
<b>FINITION</b>	EPOXI 1312 SD	0,2-0,3 kg/m <sup>2</sup>	1 o 2	0,1-0,2 mm
<b>TOTAL</b>		0,4-0,6 kg/m <sup>2</sup>	2 o 3	0,3-0,5 mm

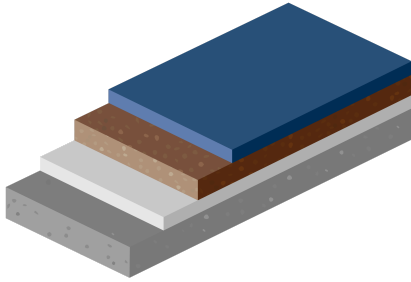
### REVÊTEMENT ANTIDÉRAPANT MÉLANGÉ



	PRODUIT	REND.	COUCHES	ÉPAISSEUR
<b>IMPRÉSSION</b>	APPRETS ÉPOXY 1311 SD	0,2-0,3 kg/m <sup>2</sup>	1 o 2	0,2-0,3 mm
<b>FINITION</b>	EPOXI 1312 SD + ARENA DE QUARTZ 0,6 mm mélangés dans un rapport de 1:0,35	0,2-0,3 kg/m <sup>2</sup> de mezcla	1 o 2	0,1-0,2 mm
<b>TOTAL</b>		0,4-0,6 kg/m <sup>2</sup>	2 o 3	0,3-0,5 mm

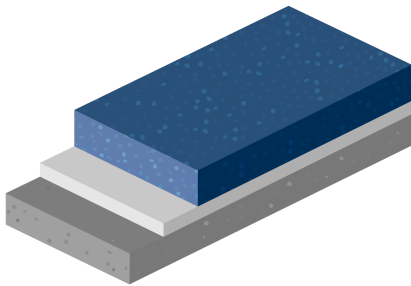
## SYSTÈMES D'APPLICATION

### REVÊTEMENT ANTIDÉRAPANT GRANULÉ



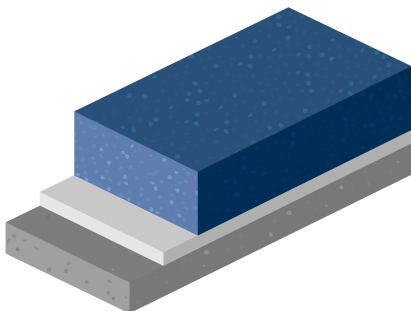
	PRODUIT	REND.	COUCHES	ÉPAISSEUR
<b>IMPRESSION</b>	APPRETS ÉPOXY 1311 SD	0,2-0,5 kg/m <sup>2</sup>	1 o 2	0,2-0,5 mm
<b>SAUPOUDRAGE</b>	Sable de quartz 0,6 mm	2-3 kg/m <sup>2</sup>	-	1-1,5 mm
<b>SCELLER</b>	EPOXI 1312 SD	0,3-0,5 kg/m <sup>2</sup>	1 o 2	0,2-0,4 mm
<b>TOTAL</b>		2,5-4,0 kg/m <sup>2</sup>		1,4-2,4 mm

### AUTONIVELANT JUSQU'À 2 MM



	PRODUIT	REND.	COUCHES	ÉPAISSEUR
<b>IMPRESSION</b>	APPRETS ÉPOXY 1311 SD	0,2-0,3 kg/m <sup>2</sup>	1 o 2	0,2-0,3 mm
<b>FINITION</b>	EPOXI 1312 SD + SABLE DE QUARTZ 0,2-0,4 mm mélangés dans un rapport de 1:0,5 (1 mm pour 1,7 kg/m <sup>2</sup> )	2-3 kg/m <sup>2</sup> de mezcla	1	1-2 mm
<b>TOTAL</b>		2,2-3,3 kg/m <sup>2</sup>	2 o 3	1,2-2,3 mm

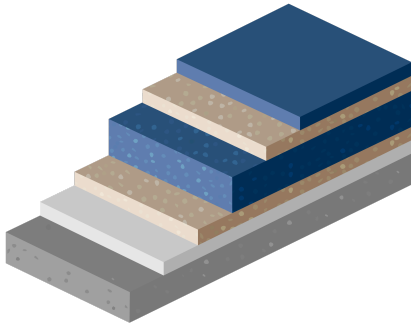
### AUTONIVELANT > 2 MM



	PRODUIT	REND.	COUCHES	ÉPAISSEUR
<b>IMPRESSION</b>	APPRETS ÉPOXY 1311 SD	0,2-0,3 kg/m <sup>2</sup>	1 o 2	0,2-0,3 mm
<b>FINITION</b>	EPOXI 1312 SD + SABLE DE QUARTZ 0,2-0,4 mm mélangés dans un rapport de 1:1 (1 mm pour 1,9 kg/m <sup>2</sup> )	3-6 kg/m <sup>2</sup> de mezcla	1	2-3 mm
<b>TOTAL</b>		3,2-6,3 kg/m <sup>2</sup>	2 o 3	2,2-3,3 mm

## SYSTÈMES D'APPLICATION

### MULTICOUCHE ANTIDÉRAPANTE



	PRODUIT	REND.	COUCHES	ÉPAISSEUR
<b>IMPRESSION</b>	APPRETS ÉPOXY 1311 SD	0,2-0,5 kg/m <sup>2</sup>	1 o 2	0,2-0,5 mm
<b>SAUPOUDRAGE</b>	Arena de cuarzo 0,6 mm	2-3 kg/m <sup>2</sup>	-	1-1,5 mm
<b>COUCHE DE RODAGE</b>	EPOXI 1312 SD + ARENA DE QUARTZ 0,2-0,4 mm mélangés dans un rapport de 1:0,5 (1 mm pour 1,7 kg/m <sup>2</sup> )	2-6 kg/m <sup>2</sup> de mezcla	1	1-3 mm
<b>SAUPOUDRAGE</b>	Arena de cuarzo 0,6 mm	2-3 kg/m <sup>2</sup>	-	1-1,5 mm
<b>SCELLER</b>	EPOXI 1312 SD	0,5-0,7 kg/m <sup>2</sup>	1 o 2	0,4-0,6 mm
<b>TOTAL</b>		6,7-13,2 kg/m <sup>2</sup>	3 o 4	3,6-7,1 mm

Remarque : ces données sont théoriques et ne tiennent pas compte de la consommation supplémentaire de produit due à la porosité, à la rugosité, aux pertes, etc.

Remarque : pour une application extérieure, il est recommandé d'appliquer une couche de protection finale avec un produit coloré ayant une haute résistance au rayonnement solaire, tel que le POLYURÉTHANE 2512

Remarque : afin de faciliter l'entretien, il est recommandé d'appliquer une couche de protection finale avec un vernis transparent tel que le VERNIS ÉPOXY 1513 en intérieur ou le VERNIS POLYURÉTHANE 2113 en extérieur.

Remarque : pour une application sur des sols en béton présentant des problèmes d'humidité, utilisez la BARRIÈRE VAPEUR 1331 SD comme impression.

## PROCÉDÉ D'APPLICATION

### CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES

Température d'application : de 10 °C à 30 °C. Humidité relative maximale de 80 %. Ne pas appliquer en cas de pluie prévue ou aux heures d'ensoleillement maximal. La température du support et de l'environnement doit être supérieure d'au moins 3 °C au point de rosée pendant l'application afin d'éviter toute condensation.

### PRÉPARATION DU SUPPORT

La surface doit être propre, compacte, sèche, exempte de poussière ou de sels, sans efflorescences, sans parties détachées ou mal adhérentes, ni aucune trace de graisse, d'huile ou de polluant susceptible de nuire à l'adhérence du système. La surface doit être préparée à l'aide de machines spécialisées : fraiseuse, ponceuse ou meuleuse diamantée, en fonction de l'état du support. Il convient ensuite de procéder à un brossage et à un aspirateur minutieux. Le processus de ponçage ou de grenailage doit laisser une surface présentant une porosité suffisante pour l'accrochage de la peinture. Les matériaux en mauvais état doivent être entièrement éliminés et les fissures ainsi que les zones endommagées doivent être réparées jusqu'à obtenir un support sain, sec et propre. Les joints de dilatation doivent être respectés et correctement scellés avec un matériau élastomère. Si nécessaire, utilisez des mortiers de nivellement ou de réparation pour égaliser la surface.

### CONDITIONS DU SUPPORT

Support sec présentant une humidité < 4 % mesurée à l'aide d'un mesureur CM. Il ne doit pas y avoir d'humidité ascendante, mesurée selon la méthode de la feuille de polyéthylène (ASTM E1907). Laisser les mortiers de ciment prendre complètement (28 jours minimum). Les supports en béton doivent présenter une résistance à la compression supérieure à 25 N/mm<sup>2</sup> et une résistance à la traction supérieure à 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

### PRÉPARATION DU PRODUIT

Agiter à l'aide d'un mélangeur mécanique à faible vitesse (300-400 tr/min) jusqu'à obtenir une bonne homogénéisation du produit et de son catalyseur. Mélanger le composant A, ajouter le composant B tout en agitant et poursuivre l'agitation pendant 3 minutes. Pour garantir la consistance, réintroduire une partie du mélange dans le récipient du composant B, homogénéiser, réintroduire dans le récipient de mélange et homogénéiser à nouveau. Il convient de tenir compte de la durée de vie du mélange afin de ne pas préparer une quantité de produit supérieure à celle pouvant être utilisée pendant ce laps de temps. Une fois la durée de vie du mélange dépassée, le produit perd ses propriétés et doit être éliminé. Il n'est pas recommandé de réaliser des mélanges partiels en poids ou en volume. Agiter à nouveau périodiquement pour homogénéiser les charges. S'il est nécessaire de réaliser un mélange avec du sable de quartz, vous pouvez mélanger le sable avec le composant A, puis, une fois le mélange effectué, ajouter le composant B. Vous pouvez également mélanger les composants A et B, puis ajouter le sable sur le mélange ; l'incorporation du sable est alors plus facile, mais une partie de la durée de vie du mélange est perdue. Agitez à faible vitesse pour éviter l'incorporation d'air.

### APPLICATION DU PRODUIT

En fonction de l'épaisseur à appliquer, différentes méthodes d'application peuvent être utilisées. Il convient de veiller à la formation de couches continues et sans pores, en appliquant deux couches ou en augmentant l'épaisseur par couche si nécessaire. Pour les applications d'épaisseur moyenne ou élevée, il est recommandé de passer un rouleau à picots en effectuant des mouvements croisés afin d'éliminer l'air. Les temps minimaux et maximaux de recouvrement de tous les produits utilisés doivent être respectés. Dans le cas contraire, il sera nécessaire de réaliser un ponçage et de repeindre. Peinture : pour une finition lisse en couche fine, vous pouvez l'appliquer au pinceau, au rouleau à poils courts, à la raclette en caoutchouc ou au pistolet airless muni d'une buse adaptée aux produits à haute viscosité. Pour une finition antidérapante en couche fine, mélangez avec la proportion d'arena appropriée et appliquez à l'aide d'un rouleau à poils courts dans deux directions. Autonivelant : pour réaliser un autonivelant en couche épaisse, après avoir mélangé le produit avec la quantité adéquate de granulats, vous pouvez l'appliquer par coulée, en utilisant une truelle dentée pour étaler le produit et en éliminant les bulles d'air à l'aide d'un rouleau à picots. L'épaisseur de la couche autonivelante est contrôlée par la dimension de la truelle dentée. Multicouche : après avoir appliqué l'apprêt approprié, saupoudrez de sable de quartz de 0,6 mm jusqu'à saturation tant que le produit est encore humide. Une fois la première couche durcie, on balaye et on aspire les granulats qui ne sont pas bien adhérents. Pour la couche suivante, on prépare un mélange autonivelant avec la quantité appropriée de granulats et on l'applique par coulée, en l'étalant à l'aide d'une truelle lisse ou d'une raclette en caoutchouc sur l'arena. Tant que cette deuxième couche est encore humide, on la saupoudre à nouveau de sable de quartz de 0,6 mm jusqu'à saturation. Une fois la deuxième couche durcie, on balaye et on aspire les granulats qui ne sont pas bien adhérents. Ce processus peut être répété jusqu'à obtenir l'épaisseur souhaitée. Enfin, la surface recouverte de sable est scellée avec un produit sans granulats, appliqué par coulée et étalé à l'aide d'une raclette en caoutchouc. L'application peut être finalisée à l'aide d'un rouleau à poils courts afin d'éliminer les imperfections. Le produit appliqué doit être protégé de l'humidité et de la condensation pendant au moins 24 heures.

### NETTOYAGE DES OUTILS

Les outils utilisés doivent être nettoyés avec un diluant immédiatement après utilisation. Dilluants adaptés : DILLUANT ÉPOXY 370, DILLUANT ÉPOXY INDUSTRIEL 375, DILLUANT 302 UNIVERSEL

**INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES****SANTÉ ET SÉCURITÉ**

Pour toute information relative aux questions de sécurité concernant l'utilisation, le stockage, le transport et l'élimination des résidus de ce produit, les utilisateurs doivent consulter l'étiquetage et la version la plus récente de la fiche de données de sécurité correspondante, qui a une teneur en informations relatives à la sécurité, à l'écologie et à la toxicologie du produit. Si la durée de vie du produit est dépassée, une réaction exothermique se produit, générant de la chaleur. Cette chaleur sera d'autant plus importante qu'il restera de produit dans le récipient. En cas d'augmentation de la température du récipient ou de dégagement de fumées, placez-le dans un endroit frais et bien aéré, en veillant à protéger vos mains de la chaleur et en saisissant le récipient par la poignée.

Fiche de données de sécurité : MSDS-314.

CODE LER : 08 01 11.

RÉSIDU : DANGEREUX

Code TARIC : 3907 30 00

**POSTE TARIFAIRE****CONDITIONS DE STOCKAGE**

Le stockage doit s'effectuer dans un endroit frais et sec (entre 5 et 30 °C), dans les emballages d'origine, bien fermés et en bon état, à l'abri du gel et de l'exposition directe au soleil. La durée de conservation du produit dans ses emballages d'origine non ouverts, à des températures ambiantes ne dépassant pas 30 °C et ne descendant pas en dessous de 5 °C, est de 12 mois à compter de la date de fabrication.

**MENTIONS LÉGALES**

Les informations techniques figurant dans le présent document, ainsi que les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation du produit, sont fournies de bonne foi, à base des connaissances actuelles concernant le produit, d'essais en laboratoire et d'une utilisation pratique dans des conditions normales de stockage, de manipulation et d'application. La reproductibilité totale des données présentées n'est pas garantie dans chaque cas d'utilisation concret. L'utilisateur du produit doit effectuer des essais d'aptitude du produit en fonction de son utilisation finale. Les utilisateurs doivent prendre connaissance et utiliser la version la plus récente des fiches techniques et de sécurité du produit.