tkrom pinturas

EPOXI PRIMER 1711 RICA EN ZINC

FORMATO DE VENDA

KIT: 24 Kg

CERTIFICADO EN 13501-1

DESCRIÇÃO

Primário epoxídico rico em zinco de elevada espessura com excelente proteção anticorrosiva para o aço. Formulado com resina epoxi-poliamidoamina. Combina a dureza dos produtos epoxídicos com a proteção superior dos primários ricos em zinco. Excelente resistência ao vapor de água e às intempéries em sistemas completos.

ÂMBITO DE APLICAÇÃO

Exterior/Interior
Tubos de aço
Depósitos
Depósitos de armazenamento
Fábricas de produtos químicos
Indústria em geral

PROPRIEDADES

- Boa aderência e elasticidade
- Elevada dureza
- Reembolsável a longo prazo
- Resistente a produtos químicos
- Poder anticorrosivo
- Resistência à abrasão
- Permite espessuras de camada elevadas
- Tempo de mistura: 6h 20ºC/ 1,5h 40ºC

DADOS TÉCNICOS

Composição química	Resina epoxídica + poliamidoamina Ad.		
Cor	Cinzento metalizado		
Densidade (A+B)	2,46 ± 0,05 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
Viscosidade (Componente A)	1200-1800 (mPa.s)	ASTM D 2196-10	
Sólidos por volume (A+B)	58-63 %	UNE-EN ISO 23811	
Classificação de incêndios	A2-s1,d0	UNE-EN 13501-1	5238T24-2
COV	< 500 g/L . Valor máximo permitido na UE: 500 g/L.	2004/42/II Classificação A (j)	

Desempenho teórico	6-8 m2/L - 1-3 m2/Kg (85 microns secos)	
Tempos de secagem	**Secagem ao toque**	2 h
	Secagem sem aderência	4 h
	Secagem total	24 h
Tempo de repintura	Mínimo de 16 horas Máximo de 30 dias	
Diluição	0-5% consoante o sistema de aplicação	
Diluente	SOLVENTE EPOXI STUFA 370 ou EPOXI INDUSTRIAL 375	
Limpeza	SOLVENTE EPOXI STUFA 370 ou EPOXI INDUSTRIAL 375	

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

GERAL

Em exteriores, não aplique se houver previsão de chuva, se estiver em pleno sol do meio-dia ou em dias húmidos. Após a cura total, recomenda-se que lixe ligeiramente a superfície antes de a voltar a aplicar.

SUPERFÍCIES DE FERRO OU AÇO NÃO PINTADAS

As superfícies devem estar secas, limpas, isentas de poeira e humidade e previamente preparadas por jato abrasivo com o grau SA 2.5, de acordo com as normas suecas SIS-05-5900, assegurando que o perfil de rugosidade se situa entre 25 e 50 µm. De seguida, aplique uma ou duas demãos de EPOXI PRIMER 1711 ZINC RICH.

SUPERFÍCIES DE FERRO OU AÇO PINTADAS

Não é adequado para utilização. O EPOXI PRIMER 1711 ZINC RICH deve estar em contacto com a superfície de aço a proteger, pelo que, em qualquer caso, a pintura anterior deve ser removida e proceder como para superfícies novas.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Temp. do substrato	Mín. + 10ºC / Máx. + 35ºC
Temperatura ambiente	10ºC / 35ºC
Ponto Rocio	A temperatura do substrato deve estar pelo menos 5ºC acima do ponto de orvalho para reduzir o risco de condensação.

SISTEMA DE APLICAÇÃO

SISTEMA DE APLICAÇÃO	PRODUTO	DESEMPENHO	DILUIÇÃO	CAMADAS
PREMIAÇÃO	PRIMÁRIO EPOXÍDICO RICO EM ZINCO 1711	6-8 m2/L - 1-3 m2/Kg (85 microns secos)	0-5% DEPENDENDO DO SISTEMA DE APLICAÇÃO FOGÃO EPÓXI SOLVENTE 370	1
ESCORVAMENTO INTERMÉDIO	PRIMÁRIO EPOXÍDICO 1516 FERRO MICÁCEO	6-8 m2/L - 4-6 m2/kg (70 microns seco)	0-20% DEPENDENDO DO SISTEMA DE APLICAÇÃO SOLVENTE EPOXI 370	1
ACABAMENTO	POLIURETANO 2512	11-13 m2/L - 9-11 m2/Kg (40 microns seco)	5-20% DEPENDENDO DO SISTEMA DE APLICAÇÃO SOLVENTE SOLVENTE DE POLIURETANO 310	2

RECOMENDAÇÕES PARA IMPLEMENTAÇÃO

Preparação do produto:

Agite até obter uma boa homogeneização do produto e do seu catalisador. Misture numa proporção de 7:1 em peso ou 2.1:1 em volume (base:catalisador), mexa e espere 10-20 minutos antes de aplicar. Utilize a mistura num prazo de 6 horas a 20ºC ou 1,5 horas a 40ºC. Agite periodicamente. Ajuste a viscosidade.

Método de aplicação:

Pode ser aplicado com pincel, rolo, pistola de pulverização ou pistola sem ar.

Para aplicação com pincel ou rolo, dilua 0-5% com EPOXI 370 SOLVENTE (apenas pequenas superfícies e remendos).

Para aplicação com pistola de pulverização, dilua 5% com o mesmo diluente e utilize um bico de 0,48:0. 53-pressão 4:6 atm.

Para aplicação por pulverização sem ar, dilua 0,5-1% com o mesmo diluente e utilize um bocal 0,43:0,65 - pressão 120:150atm.

DADOS ADICIONAIS

Saúde e segurança

Para qualquer informação relativa a questões de segurança na utilização, armazenamento, transporte e eliminação deste produto, os utilizadores devem consultar a rotulagem e a versão mais recente da MSDS, que contém dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros dados relevantes. RESÍDUOS: PERIGOSOS. CÓDIGO LER: 080111

Armazenamento

A estabilidade do produto nas suas embalagens originais fechadas, a uma temperatura ambiente não superior a 30 °C e não inferior a 5 °C, é de 12 meses a partir da data de fabrico. O armazenamento deve ser efectuado em local fresco e seco, nas suas embalagens originais, bem fechadas, não danificadas e protegidas do gelo e da luz solar direta.

Posição pautal

Código TARIC: 3208 90 91

Nota

Nota: Os dados indicados nesta ficha técnica podem ser modificados em função de eventuais variações de formulação e, em qualquer caso, exprimem valores indicativos que não dispensam a realização dos devidos testes de adequação do produto a um determinado trabalho. Para qualquer dúvida relativa ao tratamento das superfícies acima mencionadas ou para a pintura de outros materiais específicos não contemplados nesta ficha técnica, consulte o pessoal técnico credenciado pelo GRUPO para o tratamento adequado.

grupotkrom®
tkrom.com

EUPINCA, S.A
C/Londres, 13 Pol. Industrial Cabezo Beaza
30353 Cartagena, Murcia.
T: +34 968 089 000
info@grupotkrom.com

AENOR Gestión Ambiental UNE-EN ISO 14001 GA-2016/0111
AENOR Empresa Registrada UNE-EN ISO 9001 ER-0297/1997
CERTIFIED IQNet QUALITY SYSTEM