



## IMPRIMAÇÃO EPOXI RICA EN ZINC 2C

### FORMATO DE VENDA

KIT: 24 Kg

### DESCRIÇÃO

Primário epoxídico rico em zinco de elevada espessura com excelente proteção anticorrosiva para o aço. Formulado com resina epoxi-poli-amidoamina. Combina a dureza dos produtos epoxídicos com a proteção superior dos primários ricos em zinco. Excelente resistência ao vapor de água e às intempéries em sistemas completos.

### ÂMBITO DE APLICAÇÃO

Exterior/Interior  
Tubos de aço  
Depósitos  
Depósitos de armazenamento  
Fábricas de produtos químicos  
Indústria em geral

### PROPRIEDADES

- Boa aderência e elasticidade
- Elevada dureza
- Reembolsável a longo prazo
- Resistente a produtos químicos
- Poder anticorrosivo
- Resistência à abrasão
- Permite espessuras de camada elevadas
- Tempo de mistura: 6h 20°C/ 1,5h 40°C

### DADOS TÉCNICOS

Composição química	Resina epoxídica + poli-amidoamina Ad.	
Cor	Cinzento metalizado	
Densidade (Componente A)	3,14-3,18 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1
Densidade (Componente B)	0,94-0,98 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1
Viscosidade (Componente A)	1200-1800 (mPa.s)	ASTM D 2196-10
Sólidos por volume	60-62%	UNE-EN ISO 23811
COV	< 500 g/L . Valor máximo autorizado pela UE: 500 g/L.	2004/42/II Classificação A (j)
<b>Desempenho teórico</b>	6-8 m <sup>2</sup> /L - 1-3 m <sup>2</sup> /Kg (85 microns seco)	
<b>Tempos de secagem</b>	<b>Secagem ao toque</b>	2 h
	<b>Secagem sem aderência</b>	4 h
	<b>Secagem total</b>	24 h
<b>Tempo de repintura</b>	Auto-reabastecível até 30 dias	
<b>Diluição</b>	0-5% consoante o sistema de aplicação	
<b>Diluyente</b>	TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370	
<b>Limpeza</b>	TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370	

## PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

### GERAL

No exterior, não aplique se houver previsão de chuva, em pleno sol do meio-dia ou em dias húmidos.

### SUPERFÍCIES DE FERRO OU AÇO NÃO PINTADAS

As superfícies devem estar secas, limpas, isentas de poeira e humidade e pré-preparadas por jacto abrasivo com o grau SA 2.5, de acordo com as normas suecas SIS-05-5900, assegurando que o perfil de rugosidade se situa entre 25 e 50 µm. TKROM IMPRIMACION EPOXI RICA EN ZINC 2C Em seguida, aplique uma ou duas demãos de .

### SUPERFÍCIES DE FERRO OU AÇO PINTADAS

TKROM IMPRIMACION EPOXI RICA EN ZINC 2C Não utilizável. deve estar em contacto com a superfície de aço a ser protegida, pelo que, em qualquer caso, a tinta anterior deve ser removida e proceder como para novas superfícies.

## CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

<b>Temp. do substrato</b>	Mín. + 5°C / Máx. + 35°C
<b>Temperatura ambiente</b>	5°C / 35°C
<b>Ponto Rocio</b>	A temperatura do substrato deve estar pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho para reduzir o risco de descolamento ou eflorescência.

## SISTEMA DE APLICAÇÃO

SISTEMA DE APLICAÇÃO	PRODUTO	DESEMPENHO	DILUIÇÃO	CAMADAS
<b>PREMIAÇÃO</b>	TKROM IMPRIMACIÓN EPOXI 2C RICA EN ZINC	6-8 m <sup>2</sup> /L - 1-3 m <sup>2</sup> /Kg (85 microns seco)	0-5% CONSOANTE O SISTEMA DE APLICAÇÃO TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370	1
<b>ESCORVAMENTO INTERMÉDIO</b>	TKROM IMPRIMACION EPOXI INTERMEDIA HIERRO MICACEO 2C	6-8 m <sup>2</sup> /L - 4-6 m <sup>2</sup> /Kg (70 microns seco)	0-20% CONSOANTE O SISTEMA DE APLICAÇÃO TKROM DISOLVENTE EPOXI 370	1
<b>ACABAMENTO</b>	TKROM ESMALTE POLIURETANO 2C	11-13 m <sup>2</sup> /L - 9-11 m <sup>2</sup> /Kg (40 microns seco)	5-20% CONSOANTE O SISTEMA DE APLICAÇÃO TKROM DISOLVENTE POLIURETANO 310	

## RECOMENDAÇÕES PARA IMPLEMENTAÇÃO

**Preparação do produto:** Agite até obter uma boa homogeneização do produto e do seu catalisador. Misture numa proporção de 7:1 em peso ou 2:1 em volume (base:catalisador), mexa e espere 10-20 minutos antes de aplicar. Utilize a mistura num prazo de 6 horas a 20°C ou 1,5 horas a 40°C. Agite periodicamente. Ajuste a viscosidade.

**Método de aplicação:** Pode ser aplicado com pincel, rolo, pistola de pulverização ou pistola sem ar.

TKROM DISOLVENTE EPOXI 370 Para aplicação com pincel ou rolo, dilua 0-5% com (apenas pequenas superfícies e manchas).

Para aplicação com pistola de pulverização, dilua 5% com o mesmo diluente e utilize um bico de 0,48:0. 53-pressão 4:6 atm.

Para aplicação por pulverização sem ar, dilua 0,5-1% com o mesmo diluente e utilize um bocal 0,43:0,65 - pressão 120:150atm.

## DADOS ADICIONAIS

### Saúde e segurança

Para qualquer informação relativa a questões de segurança na utilização, armazenamento, transporte e eliminação deste produto, os utilizadores devem consultar a rotulagem e a versão mais recente da MSDS, que contém dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros dados relevantes. RESÍDUOS: PERIGOSOS. CÓDIGO LER: 080111

### Armazenamento

A estabilidade do produto nas suas embalagens originais fechadas, a uma temperatura ambiente não superior a 30 °C e não inferior a 5 °C, é de 12 meses a partir da data de fabrico. O armazenamento deve ser efectuado em local fresco e seco, nas suas embalagens originais, bem fechadas, não danificadas e protegidas do gelo e da luz solar directa.

### Posição pautal

Código TARIC: 3208 90 91

### Nota

Nota: Os dados indicados nesta ficha técnica podem ser modificados de acordo com possíveis variações de formulação e, em qualquer caso, expressam valores indicativos que não dispensam a realização dos testes adequados para verificar a adequação do produto a um trabalho específico. Para qualquer dúvida relativa ao tratamento das superfícies acima mencionadas ou para a pintura de outros materiais específicos não contemplados nesta ficha técnica, consulte o tratamento adequado com pessoal técnico acreditado pelo GRUPO TKROM.