

# PROTEK EPOXI PRIMER 1514 ANTICORROSIVA



## FORMATO DE VENTA

KIT COLORES: 18Kg, 6Kg

## DESCRIPCIÓN

La línea Epoxi Imprimación Anticorrosiva de dos componentes para superficies metálicas está fabricada a base de resinas epoxi-poliamidoamina, pigmentos anticorrosivos (fosfato de zinc) y cargas inertes especiales; forman por polimerización un film duro y elástico de excelente adhesión el soporte.

## ÁMBITO DE APLICACIÓN

Exterior/Interior  
Hierro  
Acero  
Acero galvanizado  
Poliéster  
Aleaciones ligeras

## PROPIEDADES

- Cumple UNE48271 TIPO1(OTEC-08030)
- Buena adherencia
- Gran dureza y elasticidad
- Resistente a los agentes químicos
- Poder Anticorrosivo
- Resistencia a la abrasión
- Repintable a largo plazo
- Vida mezcla: 8h 20°C/ 2h 40°C

## DATOS TÉCNICOS

Composición química	Resina epoxi + Ad. Poliamidoamina	
Color	Blanco. Otros colores bajo pedido mínimo	
Acabado	Semi mate	
Densidad (A+B)	1,41 ± 0,05 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1
Viscosidad (Componente A)	85-98 KU	UNE 48076
Sólidos en volumen (A+B)	53-57%	UNE-EN ISO 23811
Dureza Persoz	188 s	UNE-EN ISO 1522 OTEC-08030
Resistencia a la niebla salina	500 horas	UNE-EN ISO 9227 OTEC-08030
Clasificación frente al fuego	A2-s1, d0	UNE-EN 13501-1 (5238T24-2)
COV	< 500 g/L . Valor máximo permitido por la UE: 500 gr/L	2004/42/II A clasificación (j)
Rendimiento teórico	6-8 m <sup>2</sup> /L - 3-5 m <sup>2</sup> /Kg (70 micras secas)	
Tiempos de secado	Secado al tacto: 45 min Secado en profundidad: 8-12 h Curado total: 7 días	
Tiempo de repintado	Mínimo 12 horas / Máximo 30 días	
Dilución	0-20% según sistema de aplicación	
Diluyente	DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370 o EPOXI INDUSTRIAL 375	
Limpieza	DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370 o EPOXI INDUSTRIAL 375	

Los datos técnicos especificados pueden variar en caso de tintado del material.

## PREPARACIÓN DEL SOPORTE

### GENERALIDADES

En exteriores, no aplicar si se prevé lluvia, si se está a pleno sol del mediodía ni en días húmedos. Tras el curado total se recomienda lijar la superficie antes del repintado.

### SUPERFICIES DE HORMIGON, CEMENTO O POLIESTER

Limpiar la superficie y aplicar una o dos manos de EPOXI PRIMER 1514 ANTICORROSIVA. Es conveniente, si se trata de suelos, abrir el poro de la superficie por medios químicos o mecánicos.

## PREPARACIÓN DEL SOPORTE

### SUPERFICIES DE HIERRO O ACERO NO PINTADAS

Eliminar la eventual presencia de óxido y residuos de laminación, con espátulas o cepillos metálicos apropiados, desengrasar y limpiar de polvo y suciedad y lijar cuidadosamente hasta eliminar los residuos de óxido de la superficie, si fuera necesario utilizar chorro de arena hasta Sa 2 1/2. Aplicar a continuación, una o dos manos de EPOXI PRIMER 1514 ANTICORROSIVA.

### SUPERFICIES DE HIERRO O ACERO PINTADAS

Eliminar las capas de pintura que no estén perfectamente adheridas y proceder a continuación como se ha indicado para las superficies de hierro no pintadas.

### SUPERFICIES DE ACERO GALVANIZADO, ALUMINIO Y DIFÍCILES EN GENERAL

Desengrasar y limpiar la superficie con solución alcalina o con Disolvente Epoxi. En superficies excesivamente brillantes es aconsejable un lijado suave si fuera posible. Aplicar una capa de EPOXI PRIMER 1514 ANTICORROSIVA.

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temp. Substrato	Min. + 10°C / Max. + 35°C
Temperatura Ambiente	10°C / 35°C
Punto de Rocío	La temperatura del soporte debe estar al menos 3°C por encima de la temperatura de rocío para reducir el riesgo de desprendimiento o eflorescencia.

## SISTEMA DE APLICACIÓN

Sistema	Producto	Rendimiento	Dilución	Capas
IMPRIMACION (Hierro o Acero, Superficies difíciles, Hormigón, Cemento y Poliéster)	EPOXI PRIMER 1514 ANTICORROSIVA	6-8 m <sup>2</sup> /L - 3-5 m <sup>2</sup> /Kg (70 micras secas)	0-20% SISTEMA DE APLICACIÓN DISOLVENTE ESTUFA 370	SEGÚN DE EPOXI
ACABADO (interiores)	EPOXI 1512	14-16 m <sup>2</sup> /L - 9-11 m <sup>2</sup> /Kg (40 micras secas)	5-20% SISTEMA DE APLICACIÓN DISOLVENTE ESTUFA 370	SEGÚN DE EPOXI
ACABADO (exteriores)	POLIURETANO 2512	11-13 m <sup>2</sup> /L - 9-11 m <sup>2</sup> /Kg (40 micras secas)	5-20% SISTEMA DE APLICACIÓN DISOLVENTE POLIURETANO 310	SEGÚN DE

## RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

<b>Preparación del producto:</b>	Agitar hasta conseguir una buena homogeneización del producto y su catalizador. Mezclar en la proporción de 5:1 en peso o bien 2,9:1 en volumen (base:catalizador), agitar y esperar 10-20 minutos antes de aplicar. Utilizar la mezcla antes de transcurridas 8 horas a 20°C o 2 horas a 40°C. Agitar periódicamente. Ajustar viscosidad.
<b>Método de aplicación:</b>	Se puede aplicar a brocha, rodillo, pistola aerográfica o pistola airless. Para su aplicación a brocha o rodillo diluir 0-10% con DISOLVENTE EPOXI 370. Para su aplicación a pistola aerográfica diluir hasta viscosidad de 28-32 segundos Copa Ford N-4, con 10-20% del mismo disolvente. Para su aplicación a pistola airless, diluir hasta viscosidad de 60 segundos Copa Ford N-4, con 0-5% del mismo disolvente.

**DATOS ADICIONALES****Seguridad e higiene**

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del mismo, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones referidas a este tema.

RESIDUO: PELIGROSO.

CODIGO LER: 080111

**Almacenaje**

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30 °C ni inferiores a 5 °C será de 12 meses desde la fecha de fabricación. El almacenamiento se hará en lugar fresco y seco, en sus envases de origen, bien cerrados, no deteriorados y protegidos de las heladas y de la acción directa del sol.

**Partida Arancelaria**

Código TARIC: 3208 90 91

**Nota**

La información técnica contenida en este documento se proporciona de buena fe, basada en ensayos de laboratorio y experiencia práctica en condiciones normales. Sin embargo, los datos pueden sufrir variaciones, especialmente en caso de tintado del material o uso de colores intensos, donde parámetros como la densidad o los sólidos en volumen, podrían verse afectados sin comprometer las prestaciones del producto. Se recomienda al usuario verificar la idoneidad del producto para su aplicación específica y solicitar para su consulta la ficha de seguridad del color correspondiente a través de su distribuidor.