



PROTEK EPOXY PRIMAIRE 1514 ANTICORROSION



FORMAT DE VENTE

KIT DE COULEURS : 18 kg, 6 kg

DESCRIPTION

La gamme « Epoxy » d'apprêts anticorrosion à deux composants pour surfaces métalliques est fabriquée à base de résines époxy-polyamidoamine, de pigments anticorrosion (phosphate de zinc) et de charges inertes spéciales ; qui forment, par polymérisation, un film dur et souple présentant une excellente adhérence au support.

DOMAINE D'APPLICATION

Extérieur/Intérieur
Fer
Acier
Acier galvanisé
Polyester
Alliages légers

PROPRIÉTÉS

- Conforme à la norme UNE 48271 TYPE 1 (OTEC-08030)
- Bonne adhérence
- Grande dureté et souplesse
- Résistant aux agents chimiques
- Pouvoir anticorrosif
- Résistance à l'abrasion
- Peut être recouvrable à long terme
- Durée de vie du mélange : 8 h à 20 °C / 2 h à 40 °C

DONNÉES TECHNIQUES

Composition chimique	Resine époxy + additif polyamidoamine	
Couleur	Blanc. Autres couleurs disponibles sur commande (quantité minimale requise)	
Finition	Semi-mat	
Densité (A+B)	1,41 ± 0,05 g/ml	FR-EN ISO 2811-1
Viscosité (composant A)	85-98 KU	UNE 48076
EXTRAITS SEC EN VOLUME (A+B)	53-57 %	FR-EN ISO 23811
Dureté Persoz	188 s	FR-EN ISO 1522 OTEC-08030
Résistance au brouillard salin	500 heures	FR-EN ISO 9227 OTEC-08030
Classification au feu	A2-s1, d0	FR-EN 13501-1 (5238T24-2)
COV	< 500 g/L. Valeur maximale autorisée par l'UE : 500 g/L	2004/42/II A classification (j)
Rendement théorique	6 à 8 m ² /L - 3 à 5 m ² /kg (70 microns secs)	
TEMPS DE SÉCHAGE	SEC AU TOUCHER : 45 min Séchage en profondeur : 8 à 12 h Durcissement complet : 7 jours	
TEMPS DE RECOUVREMENT	Minimum 12 heures / Maximum 30 jours	
Dilution	0 à 20 % selon le système d'application	
Diluant	ÉPOXY AU SOLVANT ESTUFA 370 ou ÉPOXY INDUSTRIEL 375	
Nettoyage	ÉPOXY AU SOLVANT ESTUFA 370 ou ÉPOXY INDUSTRIEL 375	

Les données techniques indiquées peuvent varier en cas de teinture du produit.

PRÉPARATION DU SUPPORT

GÉNÉRALITÉS

En extérieur, ne pas appliquer en cas de pluie prévue, en plein soleil de midi ou par temps humide. Une fois le produit complètement sec, il est recommandé de poncer la surface avant le recouvrement.

SURFACES EN BÉTON, CIMENT OU POLYESTER

Nettoyez la surface et appliquez une ou deux couches d'EPOXI PRIMER 1514 ANTICORROSIVE. Dans le cas des sols, il est recommandé d'ouvrir les pores de la surface par des moyens chimiques ou mécaniques.

SURFACES EN FER OU EN ACIER NON PEINTES

Éliminer toute trace éventuelle de rouille et de résidus de laminage, à l'aide de spatules ou de brosses métalliques adaptées, dégraisser et nettoyer la surface pour éliminer la poussière et les salissures, puis poncer soigneusement jusqu'à éliminer les résidus de rouille de la surface ; si nécessaire, procéder à un sablage jusqu'au grade Sa 2 1/2. Appliquer ensuite une ou deux couches d'EPOXI PRIMER 1514 ANTICORROSIVE.

SURFACES EN FER OU EN ACIER PEINTES

Éliminez les couches de peinture qui n'adhèrent pas parfaitement, puis procédez comme indiqué pour les surfaces en fer non peintes.

SURFACES EN ACIER GALVANISÉ, EN ALUMINIUM ET SURFACES DIFFICILES EN GÉNÉRAL

Dégraisser et nettoyer la surface à l'aide d'une solution alcaline ou d'un Solvant époxy. Sur les surfaces excessivement brillantes, il est conseillé de procéder à un ponçage léger si possible. Appliquer une couche d'EPOXI PRIMER 1514 ANTICORROSIVE.

CONDITIONS D'APPLICATION

Température du Subjectile	Min. + 10 °C / Max. + 35 °C
Température ambiante	10 °C / 35 °C
Point de rosée	La température du support doit être supérieure d'au moins 3 °C à la température de rosée afin de réduire le risque de décollement ou d'efflorescence.

SYSTÈME D'APPLICATION

Système	Produit	Rendement	Dilution	Couches
APPRÊT (Fer ou Acier, surfaces difficiles, Béton, Ciment et polyester)	APPRÊT ÉPOXY 1514 ANTICORROSIF	6 à 8 m ² /L - 3 à 5 m ² /kg (70 microns secs)	0 à 20 % SELON LE SYSTÈME D'APPLICATION À BASE DE SOLVANT ÉPOXY ESTUFA 370	1 ou 2
FINITION (intérieurs)	EPOXI 1512	14-16 m ² /L - 9-11 m ² /kg (40 microns secs)	5 à 20 % SELON LE SYSTÈME D'APPLICATION À BASE DE SOLVANT EPOXI 370	1 ou 2
FINITION (extérieurs)	POLYURÉTHANE 2512	11-13 m ² /L - 9-11 m ² /kg (40 microns secs)	5 à 20 % SELON LE SYSTÈME D'APPLICATION SOLVANTÉ POLYURÉTHANE 310	1 ou 2

RECOMMANDATIONS D'APPLICATION

Préparation du produit :	Agiter jusqu'à obtenir une bonne homogénéisation du produit et de son catalyseur. Mélanger dans un rapport de 5:1 en poids ou de 2,9:1 en volume (base : catalyseur), agiter et attendre 10 à 20 minutes avant l'application. Utiliser le mélange dans les 8 heures à 20 °C ou dans les 2 heures à 40 °C. Agiter régulièrement. Ajuster la viscosité.
Méthode d'application :	Peut être appliqué à la brosse, au rouleau, au pistolet aérographe ou au pistolet airless. Pour une application à la brosse ou au rouleau, diluer à raison de 0 à 10 % avec le SOLVANT ÉPOXY 370. Pour une application au pistolet aérographe, diluez jusqu'à obtenir une viscosité de 28 à 32 secondes selon la Coupe Ford N-4, avec 10 à 20 % du même solvant. Pour une application au pistolet airless, diluez jusqu'à obtenir une viscosité de 60 secondes selon la Coupe Ford N-4, avec 0 à 5 % du même solvant.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Santé et sécurité	Pour toute information relative aux questions de sécurité concernant l'utilisation, le stockage, le transport et l'élimination des résidus de ce produit, les utilisateurs doivent consulter l'étiquetage et la version la plus récente de la fiche de données de sécurité correspondante, qui contient les données physiques, respectueuses de l'environnement, toxicologiques et autres informations relatives à ce sujet. RÉSIDU : DANGEREUX. CODE LER : 080111
Stockage	La durée de conservation du produit dans son emballage d'origine non ouvert, à une température ambiante comprise entre 5 °C et 30 °C, est de 12 mois à compter de la date de fabrication. Le stockage doit s'effectuer dans un endroit frais et sec, dans les emballages d'origine, bien fermés, en bon état et à l'abri du gel et de l'exposition directe au soleil.
Code tarifaire	Code TARIC : 3208 90 91
Remarque	Les informations techniques contenues dans ce document sont fournies de bonne foi, sur la base d'essais en laboratoire et d'une expérience pratique dans des conditions normales. Toutefois, ces données peuvent varier, notamment en cas de colorant sur le produit ou d'utilisation de couleurs intenses, où des paramètres tels que la densité ou la teneur en extraits sec en volume pourraient être affectés sans pour autant compromettre les performances du produit. Il est recommandé à l'utilisateur de vérifier l'adéquation du produit à son application spécifique et de demander, à titre de référence, la fiche de sécurité de la couleur correspondante auprès de son distributeur.