



PROTEK EPOXI PRIMER 1514 ANTICORROSIVA



FORMATO DE VENDA

KIT DE CORES: 18 kg, 6 kg

DESCRIÇÃO

A linha de Primário Anticorrosivo Epóxi de dois componentes para superfícies metálicas é fabricada à base de resinas epóxi-poli-amidoamina, pigmentos anticorrosivos (fosfato de zinco) e cargas inertes especiais; que, por polimerização, formam uma película dura e elástica com excelente aderência ao suporte.

ÂMBITO DE APLICAÇÃO

Exterior/Interior
Ferro
Aço
Aço galvanizado
Poliéster
Ligas leves

PROPRIEDADES

- Em conformidade com a norma UNE 48271 TIPO 1 (OTEC-08030)
- Boa aderência
- Elevada dureza e elasticidade
- Resistente a agentes químicos
- Capacidade anticorrosiva
- Resistência à abrasão
- Repintável a longo prazo
- Tempo de vida da mistura: 8 h a 20 °C / 2 h a 40 °C

DADOS TÉCNICOS

Composição química	Resina epóxi + Ad. Poli-amidoamina	
Cor	Branco. Outras cores mediante pedido mínimo	
Acabamento	Semibrilhante	
Densidade (A+B)	1,41 ± 0,05 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1
Viscosidade (Componente A)	85-98 KU	UNE 48076
Sólidos em volume (A+B)	53-57%	UNE-EN ISO 23811
Dureza Persoz	188 s	UNE-EN ISO 1522 OTEC-08030
Resistência à névoa salina	500 horas	UNE-EN ISO 9227 OTEC-08030
Classificação de resistência ao fogo	A2-s1, d0	UNE-EN 13501-1 (5238T24-2)
COV	< 500 g/L. Valor máximo permitido pela UE: 500 gr/L	2004/42/II Classificação (j)
Rendimento teórico	6-8 m ² /L - 3-5 m ² /kg (70 micrómetros secos)	
Tempos de secagem	Secagem ao toque: 45 min Secagem profunda: 8-12 h Cura total: 7 dias	
Prazo de repintura	Mínimo de 12 horas / Máximo de 30 dias	
Diluição	0-20%, consoante o sistema de aplicação	
Diluyente	DISOLVENTE 370 EPOXI-ESTUFA ou DISOLVENTE 375 EPOXI INDUSTRIAL	
Limpeza	DISOLVENTE 370 EPOXI-ESTUFA 375 ou DISOLVENTE 375 EPOXI INDUSTRIAL 375	

Os dados técnicos especificados podem variar em caso de tingimento do material.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

INFORMAÇÕES GERAIS

Não exterior, não aplicar se estiver prevista chuva, se estiver sob sol forte do meio-dia nem em dias húmidos. Após a cura total, recomenda-se lixar a superfície antes de repintar.

SUPERFÍCIES DE BETÃO, CIMENTO OU POLIÉSTER

Limpe a superfície e aplique uma ou duas demãos de EPOXI PRIMER 1514 ANTICORROSIVA. No caso de pavimentos, é aconselhável abrir os poros da superfície por meios químicos ou mecânicos.

SUPERFÍCIES DE FERRO OU AÇO NÃO PINTADAS

Elimine a eventual presença de oxídio e resíduos de laminação, com espátulas ou escovas metálicas adequadas, desengordurar e limpar o pó e a sujidade e lixar cuidadosamente até eliminar os resíduos de oxídio da superfície; se necessário, utilizar jato de areia até Sa 2 1/2. A seguir, aplicar uma ou duas demãos de EPOXI PRIMER 1514 ANTICORROSIVA.

SUPERFÍCIES DE FERRO OU AÇO PINTADAS

Remova as camadas de tinta que não estejam perfeitamente aderidas e, em seguida, proceda conforme indicado para as superfícies de ferro não pintadas.

SUPERFÍCIES DE AÇO GALVANIZADO, ALUMÍNIO E SUPERFÍCIES DÍFICEIS EM GERAL

Desengordure e limpe a superfície com uma solução alcalina ou com o Solvente Epóxi. Em superfícies excessivamente brilhantes, recomenda-se um lixamento suave, se possível. Aplique uma camada de EPOXI PRIMER 1514 ANTICORROSIVA.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Temperatura do substrato	Mín. + 10 °C / Máx. + 35 °C
Temperatura ambiente	10 °C / 35 °C
Ponto de orvalho	A temperatura do suporte deve estar, pelo menos, 3 °C acima da temperatura de orvalho, a fim de reduzir o risco de descolamento ou eflorescência.

SISTEMA DE APLICAÇÃO

Sistema	Produto	Rendimento	Diluição	Camadas
PRIMÁRIO (Ferro ou Aço, Superfícies difíceis, Betão, Cimento e Poliéster)	PRIMÁRIO EPOXI 1514 ANTICORROSIVO	6-8 m ² /L - 3-5 m ² /kg (70 micrómetros secos)	0-20%, DE ACORDO COM O SISTEMA DE APLICAÇÃO: SOLVENTE, EPOXI, ESTUFA 370	1 ou 2
ACABAMENTO (interiores)	EPOXI 1512	14-16 m ² /L - 9-11 m ² /kg (40 micrómetros secos)	5-20%, DE ACORDO COM O SISTEMA DE APLICAÇÃO DO SOLVENTE EPOXI 370	1 ou 2
ACABAMENTO (exteriores)	POLIURETANO 2512	11-13 m ² /L - 9-11 m ² /kg (40 micrómetros de espessura seca)	5-20%, DE ACORDO COM O SISTEMA DE APLICAÇÃO SOLVENTE POLIURETANO 310	1 ou 2

RECOMENDAÇÕES DE APLICAÇÃO

Preparação do produto:	Agitar até obter uma boa homogeneização do produto e do seu catalisador. Misturar na proporção de 5:1 em peso ou 2,9:1 em volume (base:catalisador), agitar e aguardar 10 a 20 minutos antes da aplicação. Utilize a mistura no prazo de 8 horas a 20 °C ou 2 horas a 40 °C. Agite periodicamente. Ajuste a viscosidade.
Método de aplicação:	Pode ser aplicado com pincel, rolo, pistola aerográfica ou pistola airless. Para aplicação com pincel ou rolo, diluir 0-10% com o DISSOLVENTE EPOXI 370. Para aplicação com pistola aerográfica, dilua até atingir uma viscosidade de 28-32 segundos na Taça Ford N-4, com 10-20% do mesmo solvente. Para aplicação com pistola airless, dilua até atingir uma viscosidade de 60 segundos na Taça Ford N-4, com 0-5% do mesmo solvente.

DADOS ADICIONAIS

Segurança e higiene	Para qualquer informação relativa a questões de segurança na utilização, armazenamento, transporte e eliminação de resíduos deste produto, os utilizadores devem consultar a rotulagem e a versão mais recente da Ficha de Segurança do mesmo, que contém os dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outras questões relacionadas com este tema. RESÍDUO: PERIGOSO. CÓDIGO LER: 080111
Armazenamento	A estabilidade do produto nas suas embalagens originais, não abertas, a temperaturas ambientes não superiores a 30 °C nem inferiores a 5 °C, será de 12 meses a contar da data de fabrico. O armazenamento deverá ser efetuado num local fresco e seco, nas embalagens originais, bem fechadas, sem sinais de deterioração e protegidas do gelo e da exposição direta ao sol.
Posição pautal	Código TARIC: 3208 90 91
Nota	A informação técnica contida neste documento é fornecida de boa-fé, com base em ensaios laboratoriais e na experiência prática em condições normais. No entanto, os dados podem sofrer variações, especialmente em caso de tingimento do material ou utilização de cores intensas, em que parâmetros como a densidade ou os sólidos em volume podem ser afetados, sem comprometer o desempenho do produto. Recomenda-se ao utilizador que verifique a adequação do produto à sua aplicação específica e que solicite, para consulta, a ficha de segurança da cor correspondente através do seu distribuidor.