



IMPRIMACIÓN EPOXI 2C ANTICORROSIVA

FORMATO DE VENDA

KIT CORES: 18Kg, 6Kg



DESCRIÇÃO

TKROM Epoxi Imprimación Anticorrosiva A linha de dois componentes para superfícies metálicas é baseada em resinas epóxi-poli-amidoamina, pigmentos anticorrosivos (fosfato de zinco) e cargas inertes especiais; por polimerização, formam uma película dura e elástica com excelente aderência ao substrato.

ÂMBITO DE APLICAÇÃO

Exterior/Interior
Ferro
Aço
Aço galvanizado
Poliéster
Ligas leves

PROPRIEDADES

- Em conformidade com a norma UNE48271
- Boa aderência
- Elevada dureza e elasticidade
- Resistente a produtos químicos
- Poder anticorrosivo
- Resistência à abrasão
- Reembolsável a longo prazo
- Tempo de mistura: 8h 20°C/ 2h 40°C

DADOS TÉCNICOS

Composição química	Resina epoxídica + poliamidoamina Ad.		
Cor	Branco e cores		
Acabamento	Semi-mate		
Densidade (Componente A)	1,59-1,63 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
Viscosidade (Componente A)	85-98 KU	UNE 48076	
Sólidos por volume	51-53%	UNE-EN ISO 23811	
Dureza Persoz	188 s	UNE-EN ISO 1522	OTEC-08030
Resistência à névoa salina	500 horas	UNE-EN ISO 9227	OTEC-08030
Classificação de incêndios	B-s1, d0	UNE-EN 13501-1	3806T19
COV	< 500 g/L . Valor máximo autorizado pela UE: 500 g/L.	2004/42/II Classificação A (j)	
Desempenho teórico	6-8 m ² /L - 3-5 m ² /Kg (70 microns seco)		
Tempos de secagem	Secagem ao toque	45 min	
	Secagem profunda	8-12 h	
	Cura completa	7 dias	
Tempo de repintura	Auto-reabastecível até 30 dias		
Diluição	0-20% consoante o sistema de aplicação		
Diluyente	TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370		
Limpeza	TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370		

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

GERAL

No exterior, não aplique se houver previsão de chuva, em pleno sol do meio-dia ou em dias húmidos.

SUPERFÍCIES DE BETÃO, CIMENTO OU POLIÉSTER

Limpe a superfície e aplique uma ou duas demãos de TKROM GLASS PRIMER 2C. É aconselhável, no caso dos pavimentos, abrir os poros da superfície por meios químicos ou mecânicos.

SUPERFÍCIES DE FERRO OU AÇO NÃO PINTADAS

Remova todos os resíduos de ferrugem e de carepa de laminagem com espátulas ou escovas de arame adequadas, desengordure e limpe o pó e a sujidade e lixe cuidadosamente para remover os resíduos de ferrugem da superfície, se necessário, aplique um jacto de areia até Sa 2 1/2. TKROM IMPRIMACION EPOXI ANTICORROSIVA Em seguida, aplique uma ou duas demãos de 2C.

SUPERFÍCIES DE FERRO OU AÇO PINTADAS

Remova as camadas de tinta que não estejam perfeitamente aderentes e proceda como descrito para as superfícies de ferro não pintadas.

AÇO GALVANIZADO, ALUMÍNIO E SUPERFÍCIES DIFÍCEIS EM GERAL

Desengordure e limpe a superfície com uma solução alcalina ou com o Tkrom Epoxy Solvent 2C. Em superfícies excessivamente brilhantes, é aconselhável lixar ligeiramente, se possível. TKROM IMPRIMACION EPOXI ANTICORROSIVA Aplique uma camada de 2C.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Temp. do substrato	Mín. + 5°C / Máx. + 35°C
Temperatura ambiente	5°C / 35°C
Ponto Rocio	A temperatura do substrato deve estar pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho para reduzir o risco de descolamento ou eflorescência.

SISTEMA DE APLICAÇÃO

SISTEMA DE APLICAÇÃO	PRODUTO	DESEMPENHO	DILUIÇÃO	CAMADAS
REVESTIMENTO (ferro ou aço, superfícies difíceis, betão, cimento e poliéster)	TKROM IMPRIMACION EPOXI 2C ANTICORROSIVA	6-8 m ² /L - 3-5 m ² /Kg (70 microns seco)	0-20% CONSOANTE O SISTEMA DE APLICAÇÃO TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370	1 o 2
ACABAMENTOS (interiores)	TKROM ESMALTE EPOXI 2C	14-16 m ² /L - 9-11 m ² /Kg (40 microns seco)	5-20% CONSOANTE O SISTEMA DE APLICAÇÃO TKROM DISOLVENTE EPOXI 370	1 o 2
ACABAMENTOS (exteriores)	TKROM ESMALTE POLIURETANO 2C	11-13 m ² /L - 9-11 m ² /Kg (40 microns seco)	5-20% CONSOANTE O SISTEMA DE APLICAÇÃO TKROM DISOLVENTE POLIURETANO 310	1 o 2

RECOMENDAÇÕES PARA IMPLEMENTAÇÃO

Preparação do produto: Agite até obter uma boa homogeneização do produto e do seu catalisador. Misture numa proporção de 5:1 em peso ou 3:1 em volume (base:catalisador), mexa e espere 10-20 minutos antes de aplicar. Utilize a mistura num prazo de 8 horas a 20°C ou 2 horas a 40°C. Agite periodicamente. Ajuste a viscosidade.

Método de aplicação: Pode ser aplicado com pincel, rolo, pistola de pulverização ou pistola sem ar.

TKROM DISOLVENTE EPOXI 370 Para aplicação com pincel ou rolo, dilua 0-10% com .

Taça Para aplicação com pistola de pulverização, dilua até obter uma viscosidade de 28-32 segundos de Ford N-4, com 10-20% do mesmo solvente.

Taça Para aplicação por pulverização sem ar, dilua até uma viscosidade de 60 segundos Ford N-4, com 0-5% do mesmo solvente.

DADOS ADICIONAIS

Saúde e segurança

Para qualquer informação relativa a questões de segurança na utilização, armazenamento, transporte e eliminação deste produto, os utilizadores devem consultar a rotulagem e a versão mais recente da MSDS, que contém dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros dados relevantes. RESÍDUOS: PERIGOSOS. CÓDIGO LER: 080111

Armazenamento

A estabilidade do produto nas suas embalagens originais fechadas, a uma temperatura ambiente não superior a 30 °C e não inferior a 5 °C, é de 12 meses a partir da data de fabrico. O armazenamento deve ser efectuado em local fresco e seco, nas suas embalagens originais, bem fechadas, não danificadas e protegidas do gelo e da luz solar directa.

Posição pautal

Código TARIC: 3208 90 91

Nota

Nota: Os dados indicados nesta ficha técnica podem ser modificados de acordo com possíveis variações de formulação e, em qualquer caso, expressam valores indicativos que não dispensam a realização dos testes adequados para verificar a adequação do produto a um trabalho específico. Para qualquer dúvida relativa ao tratamento das superfícies acima mencionadas ou para a pintura de outros materiais específicos não contemplados nesta ficha técnica, consulte o tratamento adequado com pessoal técnico acreditado pelo GRUPO TKROM.