



# IMPRIMACIÓN EPOXI 2C HS ANTICORROSIVA

## FORMAT DE VENTE

KIT COULEUR : 15Kg

### DESCRIPTION

TKROM Epoxi Imprimpación Anticorrosiva La ligne HS à deux composants pour surfaces métalliques est basée sur des résines époxy-polyamidoamine, des pigments anticorrosifs (phosphate de zinc) et des charges inertes spéciales qui forment par polymérisation un film dur et élastique avec une excellente adhérence au substrat. Sa haute teneur en solides par volume permet d'obtenir des épaisseurs de film sec élevées.

### CHAMP D'APPLICATION

Extérieur/Intérieur  
Le fer  
Acier  
Acier galvanisé  
Alliages légers  
Polyester

### PROPRIÉTÉS

- Bonne adhérence
- Dureté élevée
- Élasticité
- Résistant aux produits chimiques
- Pouvoir anticorrosif
- Résistance à l'abrasion
- Remboursable à long terme
- Temps de mélange : 8h 20°C / 2h 40°C

### DONNÉES TECHNIQUES

Composition chimique	+ Résine époxy Ad. polyamidoamine	
Couleur	Blanc et couleurs	
Finition	Semi-matt	
Densité (composante A)	1,54-1,58 g/ml	UNE-FR ISO 2811-1
Densité (composante B)	0,90-0,94 g/ml	UNE-FR ISO 2811-1
Viscosité (composant A)	4000-8000 mPa.s	ASTM D 2196-10
Solides en volume	56-58%	UNE-FR ISO 23811
COV	< 500 g/L . Valeur maximale autorisée par l'UE : 500 g/L.	2004/42/II Classifica-tion A (j)
<b>Performance théorique</b>	7-9 m <sup>2</sup> /L - 4-6 m <sup>2</sup> /Kg (70 microns secs)	
<b>Temps de séchage</b>	<b>Séchage au toucher</b>	45 minutes
	<b>Séchage en profondeur</b>	8-12 h
	<b>Remède complet</b>	7 jours
<b>Délai de remise en peinture</b>	Auto-remplissage jusqu'à 30 jours	
<b>Dilution</b>	0-20% selon le système d'application	
<b>Diluant</b>	TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370	
<b>Nettoyage</b>	TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370	

## PRÉPARATION DU SUBSTRAT

### GÉNÉRALITÉS

A l'extérieur, ne pas appliquer si l'on prévoit de la pluie, en plein soleil de midi ou par temps humide.

### SURFACES EN BÉTON, EN CIMENT OU EN POLYESTER

Nettoyez la surface et appliquez une ou deux couches de TKROM GLASS PRIMER 2C. Dans le cas des sols, il est conseillé d'ouvrir les pores de la surface par des moyens chimiques ou mécaniques.

### LES SURFACES EN FER OU EN ACIER NON PEINTES

Éliminez la rouille et les résidus de broyage à l'aide de spatules ou de brosses métalliques appropriées, dégraissez et nettoyez la poussière et la saleté, puis poncez soigneusement pour éliminer les résidus de rouille de la surface. Si nécessaire, poncez à Sa 2 1/2. TKROM IMPRIMACION EPOXI ANTICORROSIVA Appliquez ensuite une ou deux couches de HS 2C.

### SURFACES EN FER OU EN ACIER PEINTES

Enlevez les couches de peinture qui ne sont pas parfaitement adhérentes, puis procédez comme indiqué pour les surfaces en fer non peintes.

### L'ACIER GALVANISÉ, L'ALUMINIUM ET LES SURFACES DIFFICILES EN GÉNÉRAL

Dégraissez et nettoyez la surface avec une solution alcaline ou avec le solvant époxy 2C de Tkrom. Sur les surfaces trop brillantes, il est conseillé de poncer légèrement si possible. TKROM IMPRIMACION EPOXI ANTICORROSIVA Appliquez une couche de HS 2C.

## CONDITIONS D'APPLICATION

<b>Température du substrat</b>	+ Min. 5°C / Max. + 35°C
<b>Température ambiante</b>	5°C / 35°C
<b>Point Rocío</b>	La température du support doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée afin de réduire le risque de décollement ou d'efflorescence.

## SYSTÈME D'APPLICATION

SYSTÈME D'APPLICATION	PRODUIT	PERFORMANCE	DILUTION	COUCHETTES
<b>REVÊTEMENT (fer ou acier, surfaces difficiles, béton, ciment et polyester)</b>	TKROM IMPRIMACION EPOXI 2C HS ANTICORROSIVA	7-9 m <sup>2</sup> /L - 4-6 m <sup>2</sup> /Kg (70 microns secs)	0-20% SELON LE SYSTÈME D'APPLICATION TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370	1 o 2
<b>FINITION (intérieurs)</b>	TKROM ESMALTE EPOXI 2C	14-16 m <sup>2</sup> /L - 9-11 m <sup>2</sup> /Kg (40 microns secs)	5-20% SELON LE SYSTÈME D'APPLICATION TKROM DISOLVENTE EPOXI 370	
<b>FINITION (extérieurs)</b>	TKROM ESMALTE POLIURETANO 2C	11-13 m <sup>2</sup> /L - 9-11 m <sup>2</sup> /Kg (40 microns secs)	5-20% SELON LE SYSTÈME D'APPLICATION TKROM DISOLVENTE POLIURETANO 310	

## RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN

**Préparation du produit :** Agiter jusqu'à obtenir une bonne homogénéisation du produit et de son catalyseur. Mélangez dans un rapport de 4:1 en poids (base:catalyseur), remuez et attendez 10-20 minutes avant d'appliquer. Utilisez le mélange dans les 8 heures à 20°C ou dans les 2 heures à 40°C. Agiter périodiquement. Ajustez la viscosité.

**Méthode d'application :** Il peut être appliqué au pinceau, au rouleau, au pistolet ou au pistolet sans air.

TKROM DISOLVENTE EPOXI 370 Pour une application au pinceau ou au rouleau, diluer 0-10% avec .

Coupe Pour l'application au pistolet, diluer jusqu'à une viscosité de 28-32 secondes Ford N-4, avec 10-20% du même solvant.

Coupe Pour l'application par pulvérisation sans air, diluer jusqu'à une viscosité de 60 secondes Ford N-4, avec 0-5% du même solvant.

## DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES

### Santé et sécurité

Pour toute information concernant les questions de sécurité relatives à l'utilisation, au stockage, au transport et à l'élimination de ce produit, les utilisateurs doivent se référer à l'étiquetage et à la version la plus récente de la fiche de données de sécurité, qui contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données pertinentes. DÉCHETS : DANGEREUX. CODE LER : 080111

### Stockage

La stabilité du produit dans son emballage d'origine non ouvert, à des températures ambiantes ne dépassant pas 30°C et n'étant pas inférieures à 5°C, est de 12 mois à compter de la date de fabrication. Le produit doit être stocké dans un endroit frais et sec, dans son emballage d'origine, bien fermé, intact et à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil.

### Position tarifaire

Code TARIC : 3208 90 91

### Note

Note : Les données indiquées dans cette fiche technique peuvent être modifiées en fonction d'éventuelles variations de formulation et expriment en tout cas des valeurs indicatives qui ne dispensent pas d'effectuer les essais appropriés pour vérifier l'adéquation du produit à un travail spécifique. En cas de doute sur le traitement des surfaces mentionnées ci-dessus ou pour la peinture d'autres matériaux spécifiques non couverts par cette fiche technique, consultez le traitement approprié auprès du personnel technique accrédité par le GROUPE TKROM.