



EPOXI PRIMER 1515 ANTICORROSIVA HS

FORMATO DE VENDA

KIT DE CORES: 15Kg



DESCRIÇÃO

A linha Epoxi Imprimación Anticorrosiva HS de dois componentes para superfícies metálicas é baseada em resinas epóxi-poliâmidoamina, pigmentos anticorrosivos (fosfato de zinco) e cargas inertes especiais que formam por polimerização uma película dura e elástica com excelente aderência ao substrato. O seu elevado teor em sólidos por volume permite obter elevadas espessuras de película seca.

ÂMBITO DE APLICAÇÃO

Exterior/Interior
Ferro
Aço
Aço galvanizado
Ligas leves
Poliéster

PROPRIEDADES

- Boa aderência
- Elevada dureza
- Elasticidade
- Resistente a produtos químicos
- Poder anticorrosivo
- Resistência à abrasão
- Reembolsável a longo prazo
- Tempo de mistura: 8h 20°C/ 2h 40°C

DADOS TÉCNICOS

Composição química	Resina epoxídica + poliâmidoamina Ad.		
Cor	Branco e cores		
Acabamento	Semi mate		
Densidade (A+B)	1,35 ± 0,05 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
Viscosidade (Componente A)	4000-8000 mPa.s	ASTM D 2196-10	
Sólidos por volume (A+B)	54-58%	UNE-EN ISO 23811	
Classificação de incêndios	A2-s1, d0	UNE-EN 13501-1	5238T24-2
COV	< 500 g/L . Valor máximo autorizado pela UE: 500 g/L.	2004/42/II Classificação A (j)	
Desempenho teórico	7-9 m2/L - 4-6 m2/kg (70 microns seco)		
Tempos de secagem	Secagem ao toque	45 min	
	Secagem profunda	8-12 h	
	Cura completa	7 dias	
Tempo de repintura	Mínimo de 16 horas Máximo de 30 dias		
Diluição	0-20% consoante o sistema de aplicação		
Diluyente	SOLVENTE EPOXI STUFA 370 ou EPOXI INDUSTRIAL 375		
Limpeza	SOLVENTE EPOXI STUFA 370 ou EPOXI INDUSTRIAL 375		

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

GERAL

Em exteriores, não aplique se houver previsão de chuva, se estiver em pleno sol do meio-dia ou em dias húmidos. Após a cura completa, recomenda-se que lixe a superfície antes de voltar a pintar.

SUPERFÍCIES DE BETÃO, CIMENTO OU POLIÉSTER

Limpe a superfície e aplique uma ou duas demãos de EPOXI PRIMER 1515 ANTICORROSIVO HS. É aconselhável, no caso dos pavimentos, abrir os poros da superfície por meios químicos ou mecânicos.

SUPERFÍCIES DE FERRO OU AÇO NÃO PINTADAS

Remova a eventual presença de resíduos de ferrugem e de laminação, com espátulas ou escovas metálicas adequadas, desengordure e limpe o pó e a sujidade e lixe cuidadosamente para remover os resíduos de ferrugem da superfície, se necessário utilize jato de areia até Sa 2 1/2. De seguida, aplique uma ou duas demãos de EPOXI PRIMER 1515 ANTICORROSIVO HS.

SUPERFÍCIES DE FERRO OU AÇO PINTADAS

Remova qualquer camadas de tinta que não esteja perfeitamente aderida e, em seguida, proceda como descrito para as superfícies de ferro não pintadas.

AÇO GALVANIZADO, ALUMÍNIO E SUPERFÍCIES DIFÍCEIS EM GERAL

Desengordure e limpe a superfície com uma solução alcalina ou com um solvente epóxi. Em superfícies demasiado brilhantes, é aconselhável lixar ligeiramente, se possível. Aplique uma demão de EPOXI PRIMER 1515 ANTICORROSIVO HS.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Temp. do substrato	Mín. + 10°C / Máx. + 35°C
Temperatura ambiente	10°C / 35°C
Ponto Rocio	A temperatura do substrato deve estar pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho para reduzir o risco de descolamento ou eflorescência.

SISTEMA DE APLICAÇÃO

SISTEMA DE APLICAÇÃO	PRODUTO	DESEMPENHO	DILUIÇÃO	CAMADAS
REVESTIMENTO (ferro ou aço, superfícies difíceis, betão, cimento e poliéster)	PRIMÁRIO EPÓXI 2C HS ANTI-CORROSIVO	7-9 m ² /L - 4-6 m ² /kg (70 microns seco)	0-20% DEPENDENDO DO SISTEMA DE APLICAÇÃO FOGÃO EPOXI SOLVENTE 370	1 o 2
ACABAMENTOS (interiores)	EPOXI 1512	14-16 m ² /L - 9-11 m ² /Kg (40 microns seco)	5-20% DEPENDENDO DO SISTEMA DE APLICAÇÃO SOLVENTE EPOXI 370	2
ACABAMENTOS (exteriores)	POLIURETANO 2512	11-13 m ² /L - 9-11 m ² /Kg (40 microns seco)	5-20% DEPENDENDO DO SISTEMA DE APLICAÇÃO SOLVENTE SOLVENTE DE POLIURETANO 310	2

RECOMENDAÇÕES PARA IMPLEMENTAÇÃO

Preparação do produto: Agite até obter uma boa homogeneização do produto e do seu catalisador. Misture numa proporção de 4:1 em peso ou 2,4:1 em volume (base:catalisador), mexa e espere 10-20 minutos antes de aplicar. Utilize a mistura num prazo de 8 horas a 20°C ou 2 horas a 40°C. Agite periodicamente. Ajuste a viscosidade.

Método de aplicação: Pode ser aplicado com pincel, rolo, pistola de pulverização ou pistola sem ar.

Para aplicação com pincel ou rolo, dilua 0-10% com EPOXI 370 SOLVENTE.

Para aplicação com pistola de pulverização, dilua até uma viscosidade de 28-32 segundos Taça Ford N-4, com 10-20% do mesmo solvente.

Para aplicação por pulverização sem ar, dilua até uma viscosidade de 60 segundos Taça Ford N-4, com 0-5% do mesmo solvente.

DADOS ADICIONAIS

Saúde e segurança

Para qualquer informação relativa a questões de segurança na utilização, armazenamento, transporte e eliminação deste produto, os utilizadores devem consultar a rotulagem e a versão mais recente da MSDS, que contém dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros dados relevantes. RESÍDUOS: PERIGOSOS. CÓDIGO LER: 080111

Armazenamento

A estabilidade do produto nas suas embalagens originais fechadas, a uma temperatura ambiente não superior a 30°C nem inferior a 5°C, é de 12 meses a partir da data de fabrico. O armazenamento deve ser efectuado num local fresco e seco, nas suas embalagens originais, bem fechadas, não danificadas e protegidas do gelo e da luz solar direta.

Posição pautal

Código TARIC: 3208 90 91

Nota

Nota: Os dados indicados nesta ficha técnica podem ser modificados em função de eventuais variações de formulação e, em qualquer caso, exprimem valores indicativos que não dispensam a realização dos devidos testes de adequação do produto a um determinado trabalho. Para qualquer dúvida relativa ao tratamento das superfícies acima mencionadas ou para a pintura de outros materiais específicos não contemplados nesta ficha técnica, consulte o pessoal técnico credenciado pelo GRUPO para o tratamento adequado.