





EPOXI PRIMER 1516 HIERRO MICÁCEO

FORMATO DE VENTA

KIT 21Kg



DESCRIPCIÓN

Capa intermedia de alto espesor de dos componentes, a base de resinas epoxipoliamidoamina, repintable con pinturas de dos componentes y convencionales, pudiéndose dejar como acabado por su excelente durabilidad. En su composición se encuentra el hierro micáceo que le confiere un excelente efecto barrera en los casos en Poliéster que se emplee como capa intermedia entre la imprimación anticorrosiva y el esmalte de terminación.

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Exterior/Interior

Hierro

Acero

Acero galvanizado

Aleaciones ligeras

PROPIEDADES

- Cumple UNE 48295 (OTEC-08033)
- Buena adherencia
- Gran dureza y elasticidad
- Resistente a los agentes químicos
- Poder Anticorrosivo
- Resistencia a la abrasión
- Repintable a largo plazo
- Vida mezcla: 8h 20°C/ 2h 40°C

DATOS TÉCNICOS

Composición química	Resina epoxi + Ad. Poliamidoamina				
Color	Gris claro. Otros colores	Gris claro. Otros colores bajo pedido mínimo			
Acabado	Semi mate	Semi mate			
Densidad (A+B)	1,36 ± 0,05 g/ml		UNE-EN ISO 2811-1		
Viscosidad (Componente A)	2000-4000 mPa.s		ASTM D2196-10		
Sólidos en volumen (A+B)	47-51 %		UNE-EN ISO 23811		
Resistencia a la humedad	1000 h		ISO 6270-1	OTEC-08033	
Resistencia a los disolventes	OK		ISO 2812-1	OTEC-08033	
COV	< 500 g/L . Valor máxim UE: 500 gr/L	mo permitido por la 2004/42/II A clasifica- ción (j)			
Rendimiento teórico	6-8 m2/L - 4-6 m2/Kg (70 micras secas)				
Tiempos de secado	Secado al tacto	40 min			
	Secado en profundidad	8-12 h			
	Curado total	7 días			
Tiempo de repintado	Mínimo 16 horas				
	Máximo 30 días				
Dilución	0-20% según sistema de aplicación				
Diluyente	DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370 o EPOXI INDUSTRIAL 375				
Limpieza	DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370 o EPOXI INDUSTRIAL 375				



PREPARACIÓN DEL SOPORTE

GENERALIDADES

En exteriores, no aplicar si se prevé lluvia, si se está a pleno sol del mediodía ni en días húmedos. Tras el curado total se recomienda lijar la superficie antes del repintado.

SUPERFICIES DE HORMIGON, CEMENTO O POLIESTER

Limpiar la superficie y aplicar una o dos manos de EPOXI PRIMER 1521 GLASS. Es conveniente, si se trata de suelos, abrir el poro de la superficie por medios químicos o mecánicos. A continuación aplicar una o dos manos de EPOXI PRIMER 1516 HIERRO MICÁCEO.

SUPERFICIES DE HIERRO O ACERO NO PINTADAS

Eliminar la eventual presencia de óxido y residuos de laminación, con espátulas o cepillos metálicos apropiados desengrasar y limpiar de polvo y suciedad y lijar cuidadosamente hasta eliminar los residuos de óxido de la superficie, si fuera necesario utilizar chorro de arena hasta Sa 2 1/2. Aplicar a continuación, una o dos manos de EPOXI PRIMER 1514 ANTICORROSIVA 2C, posteriormente aplicar una o dos manos de EPOXI PRIMER 1516 HIERRO MICACEO.

SUPERFICIES DE ACERO GALVANIZADO, ALUMINIO Y DIFICILES EN GENERAL

Desengrasar y limpiar la superficie con solución alcalina o con Disolvente Epoxi. En superficies excesivamente brillantes es aconsejable un lijado suave si fuera posible. Aplicar una capa de EPOXI PRIMER 1516 HIERRO MICACEO.

SUPERFICIES DE HIERRO O ACERO YA IMPRIMADAS O PINTADAS

Eliminar las capas de pintura que no estén perfectamente adheridas y proceder a continuación como se ha indicado para las superficies de hierro no pintadas en las zonas donde se crea conveniente.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temp. Substrato Min. + 10°C / Max. + 35°C

Temperatura Ambiente 10°C / 35°C

La temperatura del soporte debe estar al menos 3°C por encima de la temperatura de Punto de Rocio

rocío para reducir el riesgo de desprendimiento o eflorescencia.

SISTEMA DE APLICACIÓN

PRODUCTO	RENDIMIENTO	DILUCIÓN	CAPAS		
EPOXI PRIMER 1514 ANTICORROSIVA	6-8 m2/L - 3-5 m2/ Kg (70 micras secas)	0-20% SEGÚN SISTEMA DE APLICACIÓN DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370	1 o 2		
EPOXI PRIMER 1516 HIERRO MICÁCEO			1		
POLIURETANO 2512			2		
	EPOXI PRIMER 1514 ANTICORROSIVA EPOXI PRIMER 1516 HIERRO MICÁCEO	EPOXI PRIMER 1514 ANTICORROSIVA EPOXI PRIMER 1516 HIERRO MICÁCEO ACCED MICÁCEO MICÁCEO ACCED A	EPOXI PRIMER 1514 ANTICORROSIVA 6-8 m2/L - 3-5 m2/ Kg (70 micras secas) APLICACIÓN DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370 EPOXI PRIMER 1516 HIERRO MICÁCEO 6-8 m2/L - 4-6 m2/ Kg (70 micras secas) APLICACIÓN DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370 POLIURETANO 2512 11-13 m2/L - 9-11 m2/ Kg (40 micras secas) APLICACIÓN DISOLVENTE APLICACIÓN DISOLVENTE APLICACIÓN DISOLVENTE		



RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

Preparación del producto:

Agitar hasta conseguir una buena homogeneización del producto y su catalizador. Mezclar en la proporción de 6:1 en peso o 3,8 :1 en volumen (base:catalizador), agitar y esperar 10-20 minutos antes de aplicar. Utilizar la mezcla antes de transcurridas 8 horas a 20°C o 2 horas a 40°C. Agitar periódicamente. Ajustar viscosidad.

Método de aplicación:

Se puede aplicar a brocha, rodillo, pistola aerográfica o pistola airless.

Para su aplicación a brocha o rodillo diluir 0-10% con DISOLVENTE EPOXI 370.

Para su aplicación a pistola aerográfica diluir hasta viscosidad de 28-32 segundos Copa Ford N-4, con 10-20% del mismo disolvente.

Para su aplicación a pistola airless, diluir hasta viscosidad de 60 segundos Copa Ford N-4, con 0-5% del mismo disolvente.

DATOS ADICIONALES

Seguridad e higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del mismo, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones referidas a este tema. RESIDUO: PELIGROSO. CODIGO LER: 080111

Almacenaje

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30° C ni inferiores a 5°C será de 12 meses desde la fecha de fabricación. El almacenamiento se hará en lugar fresco y seco, en sus envases de origen, bien cerrados, no deteriorados y protegidos de las heladas y de la acción directa del sol.

Partida Arancelaria

Nota

Código TARIC: 3208 90 91

La información técnica contenida en este documento se proporciona de buena fe, basada en ensayos de laboratorio y experiencia práctica en condiciones normales. Sin embargo, los datos pueden sufrir variaciones, especialmente en caso de tintado del material o uso de colores intensos, donde parámetros como la densidad o los sólidos en volumen, podrían verse afectados sin comprometer las prestaciones del producto. Se recomienda al usuario verificar la idoneidad del producto para su aplicación específica y solicitar para su consulta la ficha de seguridad del color correspondiente a través de su distribuidor.



tkrom.com

EUPINCA, S.AC/Londres, 13 Pol. Industrial Cabezo Beaza
30353 Cartagena, Murcia.

T: +34 968 089 000 info@grupotkrom.com







GA-2016/0111

3/3