



# PROTEK EPOXY PRIMAIRE 1516 FER MICACÉ



## FORMAT DE VENTE

KIT 21 kg

## DESCRIPTION

Couche intermédiaire à haute épaisseur à deux composants, à base de résines époxy-polyamidoamine, recouvrable avec des peintures à deux composants et conventionnelles, pouvant également servir de finition grâce à son excellente durabilité. Sa composition comprend du fer micacé, ce qui lui confère un excellent effet barrière lorsqu'elle est utilisée comme couche intermédiaire entre l'apprêt anticorrosion et la laque de finition.

## DOMAINE D'APPLICATION

Extérieur/Intérieur  
Fer  
Acier  
Acier galvanisé  
Alliages légers  
Polyester

## PROPRIÉTÉS

- Conforme à la norme UNE 48295 (OTEC-08033)
- Bonne adhérence
- Grande dureté et souplesse
- Résistant aux agents chimiques
- Pouvoir anticorrosif
- Résistance à l'abrasion
- Peut être repeint à long terme
- Durée de vie du mélange : 8 h à 20 °C / 2 h à 40 °C

## DONNÉES TECHNIQUES

|  |  |                                 |
|--|--|---------------------------------|
| Composition chimique                     | Resine époxy + additif polyamidoamine                            |                                 |
| Couleur                                  | Gris clair. Autres couleurs disponibles sur commande minimale    |                                 |
| Finition                                 | Semi-mat   |                                 |
| Densité (A+B)                            | 1,36 ± 0,05 g/ml   | FR-EN ISO 2811-1                |
| Viscosité (composant A)                  | 2 000-4 000 mPa.s  | ASTM D2196-10                   |
| EXTRAITS SEC EN VOLUME (A+B)             | 47-51 %  | FR-EN ISO 23811                 |
| Résistance à l'humidité                  | 1 000 h  | ISO 6270-1 (OTEC-08033)         |
| Résistance aux solvants                  | OK   | ISO 2812-1 (OTEC-08033)         |
| COV                                      | < 500 g/L. Valeur maximale autorisée par l'UE : 500 g/L          | 2004/42/II A classification (j) |
| Rendement théorique                      | 6-8 m <sup>2</sup> /L - 4-6 m <sup>2</sup> /kg (70 microns secs) |                                 |
| TEMPS DE SÉCHAGE - SEC AU toucher        | 40 min   |                                 |
| TEMPS DE SÉCHAGE - Séchage en profondeur | 8 à 12 h   |                                 |
| TEMPS DE SÉCHAGE - Durcissement complet  | 7 jours  |                                 |
| TEMPS DE RECOUVREMENT                    | 16 heures minimum<br>30 jours maximum                            |                                 |
| Dilution                                 | 0 à 20 % selon le système d'application                          |                                 |
| Diluant                                  | DILUANT 370 EPOXY FOUR ou DILUANT 375 EPOXY INDUSTRIEL           |                                 |
| Nettoyage                                | DILUANT 370 EPOXY FOUR ou DILUANT 375 EPOXY INDUSTRIEL           |                                 |

Les données techniques indiquées peuvent varier en cas de teinture du produit.

## PRÉPARATION DU SUPPORT

### GÉNÉRALITÉS

En extérieur, ne pas appliquer en cas de pluie prévue, en plein soleil de midi ou par temps humide. Une fois le produit complètement sec, il est recommandé de réaliser un ponçage sur la surface avant de procéder au recouvrement.

### SURFACES EN BÉTON, CIMENT OU POLYESTER

Nettoyez la surface et appliquez une ou deux couches d'EPOXI PRIMER 1521 GLASS. Dans le cas des sols, il est recommandé d'ouvrir les pores de la surface par des moyens chimiques ou mécaniques. Appliquez ensuite une ou deux couches d'EPOXI PRIMER 1516 HIERRO MICACÉO.

### SURFACES EN FER OU EN ACIER NON PEINTES

Éliminer toute trace de rouille et de résidus de laminage, à l'aide de spatules ou de brosses métalliques adaptées ; dégraisser, dépolir et nettoyer, puis effectuer un ponçage soigneux jusqu'à éliminer les résidus de rouille de la surface ; si nécessaire, procéder à un sablage jusqu'au niveau Sa 2 1/2. Appliquer ensuite une ou deux couches d'EPOXI PRIMER 1514 ANTICORROSIVE 2C, puis une ou deux couches d'EPOXI PRIMER 1516 FER MICACÉ.

### SURFACES EN ACIER GALVANISÉ, EN ALUMINIUM ET SURFACES DIFFICILES EN GÉNÉRAL

Dégraisser et nettoyer la surface à l'aide d'une solution alcaline ou d'un Solvant époxy. Sur les surfaces excessivement brillantes, il est conseillé de procéder à un ponçage léger si possible. Appliquer une couche d'EPOXI PRIMER 1516 HIERRO MICACÉO.

### SURFACES EN FER OU EN ACIER DÉJÀ APPRÊTÉES OU PEINTES

Éliminez les couches de peinture qui n'adhèrent pas parfaitement, puis procédez comme indiqué pour les surfaces en fer non peintes, là où cela vous semble opportun.

## CONDITIONS D'APPLICATION

|                           |   |
|---------------------------|---|
| Température du Subjectile | Min. + 10 °C / Max. + 35 °C   |
| Température ambiante      | 10 °C / 35 °C   |
| Point de rosée            | La température du support doit être supérieure d'au moins 3 °C à la température de rosée afin de réduire le risque de décollement ou d'efflorescence. |

## SYSTÈME D'APPLICATION

| Système              | Produit                               | Rendement  | Dilution   | Couches |
|----------------------|---------------------------------------|--|--|---------|
| APPRÊT               | APPRÊT ÉPOXY 1514 ANTICORROSIF        | 6 à 8 m <sup>2</sup> /L - 3 à 5 m <sup>2</sup> /kg (70 microns secs) | 0 à 20 % SELON LE SYSTÈME D'APPLICATION À BASE DE SOLVANT ÉPOXY FOUR 370   | 1 ou 2  |
| COUCHE INTERMÉDIAIRE | D'APPRÊT APPRÊT ÉPOXY 1516 FER MICACÉ | 6-8 m <sup>2</sup> /L - 4-6 m <sup>2</sup> /kg (70 microns secs)     | 0 à 20 % SELON LE SYSTÈME D'APPLICATION À BASE DE SOLVANT ÉPOXY ESTUFA 370 | 1       |
| FINITION             | POLYURÉTHANE 2512                     | 11-13 m <sup>2</sup> /L - 9-11 m <sup>2</sup> /kg (40 microns secs)  | 5 à 20 % SELON LE SYSTÈME D'APPLICATION SOLVANTÉ POLYURÉTHANE 310          | 2       |

## RECOMMANDATIONS D'APPLICATION

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| <b>Préparation du produit :</b> | Agiter jusqu'à obtenir une bonne homogénéisation du produit et de son catalyseur. Mélanger dans un rapport de 6:1 en poids ou de 3,8:1 en volume (base : catalyseur), agiter et laisser reposer 10 à 20 minutes avant l'application. Utiliser le mélange dans les 8 heures à 20 °C ou dans les 2 heures à 40 °C. Agiter régulièrement. Ajuster la viscosité.   |
| <b>Méthode d'application :</b>  | Peut être appliqué au pinceau, au rouleau, au pistolet aérographe ou au pistolet airless.<br>Pour une application au pinceau ou au rouleau, diluer à raison de 0 à 10 % avec le SOLVANT ÉPOXY 370.<br>Pour une application au pistolet aérographe, diluez jusqu'à obtenir une viscosité de 28 à 32 secondes selon la Coupe Ford N-4, avec 10 à 20 % du même solvant.<br>Pour une application au pistolet airless, diluez jusqu'à obtenir une viscosité de 60 secondes selon la Coupe Ford N-4, avec 0 à 5 % du même solvant. |

## INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

|                          |  |
|--------------------------|--|
| <b>Santé et sécurité</b> | Pour toute information relative aux questions de sécurité concernant l'utilisation, le stockage, le transport et l'élimination des résidus de ce produit, les utilisateurs doivent consulter l'étiquetage et la version la plus récente de la fiche de données de sécurité correspondante, qui contient les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres informations relatives à ce sujet. RÉSIDU : DANGEREUX. CODE LER : 080111  |
| <b>Stockage</b>          | La durée de conservation du produit dans son emballage d'origine non ouvert, à une température ambiante comprise entre 5 °C et 30 °C, est de 12 mois à compter de la date de fabrication. Le stockage doit s'effectuer dans un endroit frais et sec, dans les emballages d'origine, bien fermés, en bon état et à l'abri du gel et de l'exposition directe au soleil.  |
| <b>Code tarifaire</b>    | Code TARIC : 3208 90 91  |
| <b>Remarque</b>          | Les informations techniques contenues dans ce document sont fournies de bonne foi, sur la base d'essais en laboratoire et d'une expérience pratique dans des conditions normales. Toutefois, ces données peuvent varier, notamment en cas de teinture du produit ou d'utilisation de couleurs intenses, où des paramètres tels que la densité ou la teneur en extraits secs en volume pourraient être affectés sans pour autant compromettre les performances du produit. Il est recommandé à l'utilisateur de vérifier l'adéquation du produit à son application spécifique et de demander, à titre de référence, la fiche de sécurité de la couleur correspondante auprès de son distributeur. |