



IMPRIMACIÃO EPOXI INTERMEDIA 2C HIERRO MICACEO

FORMATO DE VENDA

KIT DE CORES: 21Kg

DESCRIÇÃO

Camada intermédia bicomponente de alta espessura, à base de resinas epóxi-poli-amidoamina, pode ser revestida com tintas bicomponentes e convencionais, e pode ser deixada como camada de acabamento devido à sua excelente durabilidade. A sua composição inclui ferro micáceo, o que lhe confere um excelente efeito barreira nos casos em que é utilizado como camada intermédia entre o primário anticorrosivo e o esmalte de acabamento.

ÂMBITO DE APLICAÇÃO

Exterior/Interior
Ferro
Aço
Aço galvanizado
Ligas leves
Poliéster

PROPRIEDADES

- Em conformidade com a norma UNE
- Boa aderência
- Elevada dureza e elasticidade
- Resistente a produtos químicos
- Poder anticorrosivo
- Resistência à abrasão
- Reembolsável a longo prazo
- Tempo de mistura: 8h 20°C/ 2h 40°C

DADOS TÉCNICOS

Composição química	Resina epoxídica + poliamidoamina Ad.		
Cor	Branco e cores		
Acabamento	Semi-mate		
Densidade (Componente A)	1,45-1,49 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
Densidade (Componente B)	0,90-0,94 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
Viscosidade (Componente A)	2000-4000 mPa.s	ASTM D2196-10	
Sólidos por volume	47-49%	UNE-EN ISO 23811	
Resistência à humidade	1000 h	ISO 6270-1	OTEC-08033
Resistência a solventes	OK	ISO 2812-1	OTEC-08033
COV	< 500 g/L . Valor máximo autorizado pela UE: 500 g/L.	2004/42/II Classificação A (j)	
Desempenho teórico	6-8 m ² /L - 4-6 m ² /Kg (70 microns seco)		
Tempos de secagem	Secagem ao toque	40 min	
	Secagem profunda	8-12 h	
	Cura completa	7 dias	
Tempo de repintura	Auto-reabastecível até 30 dias		
Diluição	0-20% consoante o sistema de aplicação		
Diluyente	TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370		
Limpeza	TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370		

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

GERAL

No exterior, não aplique se houver previsão de chuva, em pleno sol do meio-dia ou em dias húmidos.

SUPERFÍCIES DE BETÃO, CIMENTO OU POLIÉSTER

Limpe a superfície e aplique uma ou duas demãos de TKROM GLASS PRIMER 2C. É aconselhável, no caso dos pavimentos, abrir os poros da superfície por meios químicos ou mecânicos. TKROM IMPRIMACION EPOXI CAPA INTERMEDIA HIERRO MICACEO 2C De seguida, aplique uma ou duas demãos de .

SUPERFÍCIES DE FERRO OU AÇO NÃO PINTADAS

Remova os eventuais resíduos de ferrugem e de laminação com espátulas ou escovas de arame adequadas, desengordure e limpe o pó e a sujidade e lixe cuidadosamente para remover os resíduos de ferrugem da superfície, se necessário, jacto de areia até Sa 2 1/2. TKROM IMPRIMACION EPOXI ANTICORROSIVA TKROM IMPRIMACION EPOXI CAPA INTERMEDIA HIERRO MICACEO 2C De seguida, aplique uma ou duas demãos de 2C, seguidas de uma ou duas demãos de .

AÇO GALVANIZADO, ALUMÍNIO E SUPERFÍCIES DIFÍCEIS EM GERAL

Desengordure e limpe a superfície com uma solução alcalina ou com o Tkrom Epoxy Solvent 2C. Em superfícies demasiado brilhantes, é aconselhável lixar ligeiramente, se possível. TKROM IMPRIMACION EPOXI CAPA INTERMEDIA HIERRO MICACEO 2C Aplique uma camada de .

SUPERFÍCIES DE FERRO OU AÇO JÁ PREPARADAS OU PINTADAS

Remova as camadas de tinta que não estejam perfeitamente aderidas e proceda como indicado para as superfícies de ferro não pintadas nas áreas em que for considerado adequado.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Temp. do substrato	Mín. + 5°C / Máx. + 35°C
Temperatura ambiente	5°C / 35°C
Ponto Rocio	A temperatura do substrato deve estar pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho para reduzir o risco de descolamento ou eflorescência.

SISTEMA DE APLICAÇÃO

SISTEMA DE APLICAÇÃO	PRODUTO	DESEMPENHO	DILUIÇÃO	CAMADAS
PREMIAÇÃO	TKROM IMPRIMACION EPOXI 2C ANTICORROSIVA	6-8 m ² /L - 3-5 m ² /Kg (70 microns seco)	0-20% CONSOANTE O SISTEMA DE APLICAÇÃO TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370	1 o 2
ESCORVAMENTO INTERMÉDIO	TKROM IMPRIMACION EPOXI INTERMEDIA 2C HIERRO MICACEO	6-8 m ² /L - 4-6 m ² /Kg (70 microns seco)	0-20% CONSOANTE O SISTEMA DE APLICAÇÃO TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370	1
ACABAMENTO	TKROM ESMALTE POLIURETANO 2C	11-13 m ² /L - 9-11 m ² /Kg (40 microns seco)	5-20% CONSOANTE O SISTEMA DE APLICAÇÃO TKROM DISOLVENTE POLIURETANO 310	

RECOMENDAÇÕES PARA IMPLEMENTAÇÃO

Preparação do produto: Agite até obter uma boa homogeneização do produto e do seu catalisador. Misture numa proporção de 6:1 em peso e 3,35:1 em volume (base:catalisador), mexa e espere 10-20 minutos antes de aplicar. Utilize a mistura num prazo de 8 horas a 20°C ou 2 horas a 40°C. Agite periodicamente. Ajuste a viscosidade.

Método de aplicação: Pode ser aplicado com pincel, rolo, pistola de pulverização ou pistola sem ar.

TKROM DISOLVENTE EPOXI 370 Para aplicação com pincel ou rolo, dilua 0-10% com .

Taça Para aplicação com pistola de pulverização, dilua até uma viscosidade de 28-32 segundos Ford N-4, com 10-20% do mesmo solvente.

Taça Para aplicação por pulverização sem ar, dilua até uma viscosidade de 60 segundos Ford N-4, com 0-5% do mesmo solvente.

DADOS ADICIONAIS

Saúde e segurança

Para qualquer informação relativa a questões de segurança na utilização, armazenamento, transporte e eliminação deste produto, os utilizadores devem consultar a rotulagem e a versão mais recente da MSDS, que contém dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros dados relevantes. RESÍDUOS: PERIGOSOS. CÓDIGO LER: 080111

Armazenamento

A estabilidade do produto nas suas embalagens originais fechadas, a temperaturas ambiente não superiores a 30°C nem inferiores a 5°C, é de 12 meses a partir da data de fabrico. O armazenamento deve ser efectuado num local fresco e seco, nas suas embalagens originais, bem fechadas, não danificadas e protegidas do gelo e da luz solar directa.

Posição pautal

Código TARIC: 3208 90 91

Nota

Nota: Os dados indicados nesta ficha técnica podem ser modificados de acordo com possíveis variações de formulação e, em qualquer caso, expressam valores indicativos que não dispensam a realização dos testes adequados para verificar a adequação do produto a um trabalho específico. Para qualquer dúvida relativa ao tratamento das superfícies acima mencionadas ou para a pintura de outros materiais específicos não contemplados nesta ficha técnica, consulte o tratamento adequado com pessoal técnico acreditado pelo GRUPO TKROM.