



PROTEK EPOXI PRIMER 1516 HIERRO MICÁCEO



FORMATO DE VENDA

KIT de 21 kg

DESCRIÇÃO

Camada intermédia de grande espessura, de dois componentes, à base de resinas epóxi-poli-amidoamina, sobre a qual é possível aplicar tintas de dois componentes e convencionais, podendo ser utilizada como acabamento devido à sua excelente durabilidade. A sua composição inclui ferro micáceo, o que lhe confere um excelente efeito de barreira nos casos em que é utilizada como camada intermédia entre o primário anticorrosivo e o esmalte de acabamento.

ÂMBITO DE APLICAÇÃO

Exterior/Interior
Ferro
Aço
Aço galvanizado
Ligas leves
Poliéster

PROPRIEDADES

- Em conformidade com a norma UNE 48295 (OTEC-08033)
- Boa aderência
- Elevada dureza e elasticidade
- Resistente a agentes químicos
- Capacidade anticorrosiva
- Resistência à abrasão
- Repintável a longo prazo
- Tempo de vida da mistura: 8 h a 20 °C / 2 h a 40 °C

DADOS TÉCNICOS

| | | |
|---|---|------------------------------|
| Composição química | Resina epóxi + Ad. Poli-amidoamina | |
| Cor | Cinza claro. Outras cores mediante pedido mínimo | |
| Acabamento | Semibrilhante | |
| Densidade (A+B) | 1,36 ± 0,05 g/ml | UNE-EN ISO 2811-1 |
| Viscosidade (Componente A) | 2000-4000 mPa.s | ASTM D2196-10 |
| Sólidos em volume (A+B) | 47-51 % | UNE-EN ISO 23811 |
| Resistência à humidade | 1000 h | ISO 6270-1 (OTEC-08033) |
| Resistência aos solventes | OK | ISO 2812-1 (OTEC-08033) |
| COV | < 500 g/L. Valor máximo permitido pela UE: 500 gr/L | 2004/42/II Classificação (j) |
| Rendimento teórico | 6-8 m ² /L - 4-6 m ² /kg (70 micrómetros secos) | |
| Tempos de secagem - Secagem ao toque | 40 min | |
| Tempos de secagem - Secagem em profundidade | 8-12 h | |
| Tempos de secagem - Curagem total | 7 dias | |
| Prazo de repintura | Mínimo de 16 horas Máximo de 30 dias | |
| Diluição | 0-20%, consoante o sistema de aplicação | |
| Diluentes | DISOLVENTE 370 EPOXI-ESTUFA ou EPOXI INDUSTRIAL 375 | |
| Limpeza | DISOLVENTE 370 EPOXI-ESTUFA ou DISOLVENTE 375 EPOXI INDUSTRIAL | |

Os dados técnicos especificados podem variar em caso de tingimento do material.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

INFORMAÇÕES GERAIS

Não exterior, não aplicar se estiver prevista chuva, se estiver sob sol forte do meio-dia ou em dias húmidos. Após a cura total, recomenda-se lixar a superfície antes de repintar.

SUPERFÍCIES DE BETÃO, CIMENTO OU POLIÉSTER

Limpe a superfície e aplique uma ou duas demãos de EPOXI PRIMER 1521 GLASS. No caso de pavimentos, é aconselhável abrir os poros da superfície por meios químicos ou mecânicos. Em seguida, aplique uma ou duas demãos de EPOXI PRIMER 1516 HIERRO MICÁCEO.

SUPERFÍCIES DE FERRO OU AÇO NÃO PINTADAS

Elimine a eventual presença de óxido e resíduos de laminação, com espátulas ou escovas metálicas adequadas; desengordurar e limpar o pó e a sujidade e lixar cuidadosamente até eliminar os resíduos de óxido da superfície; se necessário, utilizar jato de areia até Sa 2 1/2. Aplique, em seguida, uma ou duas demãos de EPOXI PRIMER 1514 ANTICORROSIVA 2C; posteriormente, aplique uma ou duas demãos de EPOXI PRIMER 1516 HIERRO MICÁCEO.

SUPERFÍCIES DE AÇO GALVANIZADO, ALUMÍNIO E SUPERFÍCIES DIFÍCEIS EM GERAL

Desengordure e limpe a superfície com uma solução alcalina ou com o Solvente Epóxi. Em superfícies excessivamente brilhantes, recomenda-se um lixamento suave, se possível. Aplique uma camada de EPOXI PRIMER 1516 HIERRO MICÁCEO.

SUPERFÍCIES DE FERRO OU AÇO JÁ PREPARADAS OU PINTADAS

Remova as camadas de tinta que não estejam perfeitamente aderidas e, em seguida, proceda conforme indicado para as superfícies de ferro não pintadas nas zonas onde tal se afigurar conveniente.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

| | |
|--------------------------|---|
| Temperatura do substrato | Mín. + 10 °C / Máx. + 35 °C |
| Temperatura ambiente | 10 °C / 35 °C |
| Ponto de orvalho | A temperatura do suporte deve estar, pelo menos, 3 °C acima da temperatura de orvalho, a fim de reduzir o risco de descolamento ou eflorescência. |

SISTEMA DE APLICAÇÃO

| Sistema | Produto | Rendimento | Diluição | Camadas |
|---------------------|-----------------------------------|---|--|---------|
| PRÉ-TRATAMENTO | PRIMÁRIO EPOXI 1514 ANTICORROSIVO | 6-8 m ² /L - 3-5 m ² /kg (70 micrómetros secos) | 0-20%, DE ACORDO COM O SISTEMA DE APLICAÇÃO: SOLVENTE, EPOXI, ESTUFA 370 | 1 ou 2 |
| PRIMÁRIO INTERMÉDIO | PRIMÁRIO EPOXI 1516 FERRO MICÁCEO | 6-8 m ² /L - 4-6 m ² /kg (70 micrómetros secos) | 0-20%, DE ACORDO COM O SISTEMA DE APLICAÇÃO: SOLVENTE, EPOXI, ESTUFA 370 | 1 |
| ACABAMENTO | POLIURETANO 2512 | 11-13 m ² /L - 9-11 m ² /kg (40 micrómetros de espessura seca) | 5-20%, DE ACORDO COM O SISTEMA DE APLICAÇÃO SOLVENTE POLIURETANO 310 | 2 |

RECOMENDAÇÕES DE APLICAÇÃO

| | |
|-------------------------------|--|
| Preparação do produto: | Agitar até se obter uma boa homogeneização do produto e do seu catalisador. Misturar na proporção de 6:1 em peso ou 3,8:1 em volume (base:catalisador), agitar e aguardar 10 a 20 minutos antes da aplicação. Utilize a mistura no prazo de 8 horas a 20 °C ou 2 horas a 40 °C. Agite periodicamente. Ajuste a viscosidade. |
| Método de aplicação: | Pode ser aplicado com pincel, rolo, pistola aerográfica ou pistola airless. Para aplicação com pincel ou rolo, diluir 0-10% com o DISSOLVENTE EPOXI 370. Para aplicação com pistola aerográfica, dilua até atingir uma viscosidade de 28-32 segundos na Taça Ford N-4, com 10-20% do mesmo solvente. Para aplicação com pistola airless, dilua até atingir uma viscosidade de 60 segundos na Taça Ford N-4, com 0-5% do mesmo solvente. |

DADOS ADICIONAIS

| | |
|----------------------------|--|
| Segurança e higiene | Para qualquer informação relativa a questões de segurança na utilização, armazenamento, transporte e eliminação de resíduos deste produto, os utilizadores devem consultar a rotulagem e a versão mais recente da Ficha de Segurança do mesmo, que contém os dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outras questões relacionadas com este tema. RESÍDUO: PERIGOSO. CÓDIGO LER: 080111 |
| Armazenamento | A estabilidade do produto nas suas embalagens originais, não abertas, a temperaturas ambientes não superiores a 30 °C nem inferiores a 5 °C, será de 12 meses a contar da data de fabrico. O armazenamento deverá ser efetuado num local fresco e seco, nas embalagens originais, bem fechadas, sem sinais de deterioração e protegidas da geada e da exposição direta ao sol. |
| Posição pautal | Código TARIC: 3208 90 91 |
| Nota | A informação técnica contida neste documento é fornecida de boa-fé, com base em ensaios laboratoriais e na experiência prática em condições normais. No entanto, os dados podem sofrer variações, especialmente em caso de tingimento do material ou utilização de cores intensas, em que parâmetros como a densidade ou os sólidos em volume podem ser afetados, sem comprometer o desempenho do produto. Recomenda-se ao utilizador que verifique a adequação do produto à sua aplicação específica e que solicite, para consulta, a ficha de segurança da cor correspondente através do seu distribuidor. |