IMPRIMACIÓN EPOXI 2C ALTO ESPESOR

FORMATO DE VENTA

KIT COLORES: 21Kg

CERTIFICADO EN 13501-1

DESCRIPCIÓN

Capa intermedia de alto espesor de dos componentes, formulada con resina epoxi más poliamida modificada con ácidos grasos y poliaminas, repintable con pinturas de dos componentes. Excelente resistencia a la corrosión, impactos, ácidos, álcalis y toda clase de disolventes convencionales, pudiéndose dejar como acabado por su excelente durabilidad. En su composición se encuentra el fosfato de cinc que le confiere un excelente efecto anticorrosivo.

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Exterior/Interior

Capa intermedia

Alta resistencia

Especial para ambientes agresivos

Hierro

Acero

Hormigón

PROPIEDADES

- Buena adherencia y elasticidad
- Gran dureza
- Resistencia a la abrasión
- Resistente a los agentes químicos
- Poder Anticorrosivo
- Revestimiento impermeable
- Permite elevados grosores de capa
- Vida mezcla: 8h 20ºC/ 2h 40ºC

DATOS TÉCNICOS

Composición química	Resina epoxi + Ad. Poliamidoamina		
Color	Blanco y colores		
Acabado	Semi mate		
Densidad (Componente A)	1,75-1,80 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
Densidad (Componente B)	0,95-1,05 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
Viscosidad (Componente A)	18000-22000 mPa.s	ASTM D 2196-10	
Sólidos en volumen	80-82%	UNE-EN ISO 23811	
Clasificación frente al fuego	A2-s1, d0	UNE-EN 13501-1	5238T24-2
COV	< 500 g/L . Valor máximo permitido por la UE: 500 gr/L	2004/42/II A clasificación (j)	

Rendimiento teórico	2-4 m2/L - 1-3m2/Kg (300 micras secas)	
Tiempos de secado	**Secado al tacto**	90 min
	Secado sin pegajosidad	4 h
	Curado total	7 dias
Tiempo de repintado	Mínimo 18 horas Máximo 7 días	
Dilución	No se recomienda	
Limpieza	TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370 o EPOXI INDUSTRIAL 375	

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

GENERALIDADES

En exteriores, no aplicar si se prevé lluvia, si se está a pleno sol del mediodía ni en días húmedos. Tras 48 horas de la aplicación se recomienda lijar la superficie antes del repintado.

SUPERFICIES IMPRIMADAS

Eliminar la eventual presencia de óxido, con espátulas o cepillos metálicos apropiados desengrasar y limpiar de polvo y suciedad y lijar cuidadosamente hasta eliminar los residuos de óxido de la superficie. Aplicar a continuación, una o dos manos de TKROM IMPRIMACION EPOXI CAPA INTERMEDIA ALTO ESPESOR.

SUPERFICIES PINTADAS

Eliminar las capas de pintura que no estén perfectamente adheridas y proceder a continuación como se ha indicado para las superficies imprimadas.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temp. Substrato	Min. + 10ºC / Max. + 35ºC
Temperatura Ambiente	10ºC / 35ºC
Punto de Rocio	La temperatura del soporte debe estar al menos 3ºC por encima de la temperatura de rocío para reducir el riesgo de desprendimiento o eflorescencia.

SISTEMA DE APLICACIÓN

SISTEMA DE APLICACIÓN	PRODUCTO	RENDIMIENTO	DILUCIÓN	CAPAS
IMPRIMACIÓN	TKROM IMPRIMACIÓN EPOXI 2C ANTICORROSIVA	6-8 m2/L - 3-5 m2/Kg (70 micras secas)	0-20% SEGÚN SISTEMA DE APLICACIÓN TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370	2
IMPRIMACIÓN INTERMEDIA	TKROM IMPRIMACIÓN EPOXI 2C ALTO ESPESOR	2-4 m2/L - 1-3m2/Kg (300 micras secas)	NO SE RECOMIENDA DILUCION	1
ACABADO	TKROM ESMALTE POLIURETANO 2C	11-13 m2/L - 9-11 m2/Kg (40 micras secas)	5-20% SEGÚN SISTEMA DE APLICACIÓN TKROM DISOLVENTE POLIURETANO 310	1

RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

Preparación del producto:

Agitar hasta conseguir una buena homogeneización del producto y su catalizador. Mezclar en la proporción de 6:1 en peso (base:catalizador), agitar y esperar 10-20 minutos antes de aplicar. Utilizar la mezcla antes de transcurridas 8 horas a 20ºC o 2 horas a 40ºC. Agitar periódicamente. Ajustar viscosidad.

Método de aplicación:

Se puede aplicar a brocha, rodillo o pistola airless. No es recomendable la utilización de disolventes de dilución.

Se recomienda la aplicación de una o dos manos de la imprimación intermedia hasta conseguir el espesor deseado.

No se recomienda aplicar más de 300-350 micras de espesor por mano para evitar descuelgues del producto sobre superficies verticales.

DATOS ADICIONALES

Seguridad e higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del mismo, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones referidas a este tema. RESIDUO: PELIGROSO. CODIGO LER: 080111

Almacenaje

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30º C ni inferiores a 5 ºC será de 12 meses desde la fecha de fabricación. El almacenamiento se hará en lugar fresco y seco, en sus envases de origen, bien cerrados, no deteriorados y protegidos de las heladas y de la acción directa del sol.

Partida Arancelaria

Código TARIC: 3208 90 91

Nota

Nota: Los datos indicados en esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y en todo caso expresan los valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo. Para cualquier duda al respecto del tratamiento de las superficies citadas anteriormente o para el pintado de otros materiales específicos no contemplados en esta ficha, consultar el tratamiento adecuado a personal técnico acreditado por GRUPO TKROM.

grupotkrom®
tkrom.com

EUPINCA, S.A
C/Londres, 13 Pol. Industrial Cabezo Beaza
30353 Cartagena, Murcia.
T: +34 968 089 000
info@grupotkrom.com

AENOR Gestión Ambiental UNE-EN ISO 14001 GA-2016/0111
AENOR Empresa Registrada UNE-EN ISO 9001 ER-0297/1997
CERTIFIED IQNet QUALITY SYSTEM