



IMPRIMACIÓN EPOXI 2C ALTO ESPESOR

FORMAT DE VENTE

KIT COULEUR : 21Kg

DESCRIPTION

Couche intermédiaire bicomposante à haute épaisseur, formulée avec des résines époxy et des polyamides modifiés avec des acides gras et des polyamines, pouvant être repeinte avec des peintures bicomposantes. Excellente résistance à la corrosion, aux impacts, aux acides, aux alcalis et à tous les types de solvants conventionnels, elle peut être laissée en finition en raison de son excellente durabilité. Sa composition comprend du phosphate de zinc, ce qui lui confère un excellent effet anticorrosion.

CHAMP D'APPLICATION

Extérieur/Intérieur
Couche intermédiaire
Haute résistance
Spécialement pour les environnements
Le fer
Acier
Béton

PROPRIÉTÉS

- Bonne adhérence et élasticité
- Dureté élevée
- Résistance à l'abrasion
- Résistant aux produits chimiques
- Pouvoir anticorrosif
- Revêtement imperméable
- Permet des épaisseurs de couche élevées
- Temps de mélange : 8h 20°C / 2h 40°C

DONNÉES TECHNIQUES

| | | |
|-------------------------|-----------------------------------|-------------------|
| Composition chimique | + Résine époxy Ad. polyamidoamine | |
| Couleur | Blanc et couleurs | |
| Finition | Semi-matt | |
| Densité (composante A) | 1,75-1,80 g/ml | UNE-FR ISO 2811-1 |
| Densité (composante B) | 0,95-1,05 g/ml | UNE-FR ISO 2811-1 |
| Viscosité (composant A) | 18000-22000 mPa.s | ASTM D 2196-10 |
| Solides en volume | 80-82% | UNE-FR ISO 23811 |

| | | |
|-----|---|----------------------------------|
| COV | < 500 g/L . Valeur maximale autorisée par l'UE : 500 g/L. | 2004/42/II Classifica-tion A (j) |
|-----|---|----------------------------------|

| | | |
|-----------------------|--|--|
| Performance théorique | 2-4 m ² /L - 1-3m ² /Kg (300 microns secs) | |
|-----------------------|--|--|

| | | |
|------------------|----------------------------|------------|
| Temps de séchage | Séchage au toucher | 90 minutes |
| | Séchage sans coller | 4 h |
| | Remède complet | 7 jours |

| | | |
|-----------------------------|-----------------------------------|--|
| Délai de remise en peinture | Auto-remplissage jusqu'à 30 jours | |
|-----------------------------|-----------------------------------|--|

| | | |
|----------|----------------------------|--|
| Dilution | Il n'est pas recommandé de | |
|----------|----------------------------|--|

| | | |
|-----------|-----------------------------------|--|
| Nettoyage | TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370 | |
|-----------|-----------------------------------|--|

PRÉPARATION DU SUBSTRAT

GÉNÉRALITÉS

A l'extérieur, ne pas appliquer si l'on prévoit de la pluie, en plein soleil ou par temps humide.

SURFACES APPRÊTÉES

Enlevez la rouille, à l'aide de spatules ou de brosses métalliques appropriées, dégraissez et nettoyez la poussière et la saleté et poncez soigneusement pour éliminer tout résidu de rouille de la surface. TKROM IMPRIMACION EPOXI CAPA INTERMEDIA ALTO ESPESOR Appliquez ensuite une ou deux couches de .

SURFACES PEINTES

Enlevez les couches de peinture qui ne sont pas parfaitement adhérentes, puis procédez comme indiqué pour les surfaces apprêtées.

CONDITIONS D'APPLICATION

Température du substrat + Min. 5°C / Max. + 35°C

Température ambiante 5°C / 35°C

Point Rocio La température du support doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée afin de réduire le risque de décollement ou d'efflorescence.

SYSTÈME D'APPLICATION

| SYSTÈME D'APPLICATION | PRODUIT | PERFORMANCE | DILUTION | COUCHETTES |
|-----------------------|--|---|--|------------|
| AMORÇAGE | TKROM IMPRIMACIÓN EPOXI 2C ANTICORROSIVA | 6-8 m ² /L - 3-5 m ² /Kg (70 microns secs) | 0-20% SELON LE SYSTÈME D'APPLICATION TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370 | |
| APPRÊT INTERMÉDIAIRE | TKROM IMPRIMACIÓN EPOXI 2C ALTO ESPESOR | 2-4 m ² /L - 1-3m ² /Kg (300 microns secs) | LA DILUTION N'EST PAS RECOMMANDÉE | 1 |
| FINITION | TKROM ESMALTE POLIURETANO 2C | 11-13 m ² /L - 9-11 m ² /Kg (40 microns secs) | 5-20% SELON LE SYSTÈME D'APPLICATION TKROM DISOLVENTE POLIURETANO 310 | 1 |

RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN

Préparation du produit : Agiter jusqu'à obtenir une bonne homogénéisation du produit et de son catalyseur. Mélangez dans un rapport de 6:1 en poids (base:catalyseur), remuez et attendez 10-20 minutes avant d'appliquer. Utilisez le mélange dans les 8 heures à 20°C ou dans les 2 heures à 40°C. Agiter périodiquement. Ajustez la viscosité.

Méthode d'application : Il peut être appliqué au pinceau, au rouleau ou au pistolet airless. L'utilisation de solvants de dilution n'est pas recommandée.

Il est recommandé d'appliquer une ou deux couches d'apprêt intermédiaire jusqu'à l'obtention de l'épaisseur souhaitée.

Il n'est pas recommandé d'appliquer plus de 300-350 microns d'épaisseur par couche afin d'éviter l'affaissement du produit sur les surfaces verticales.

DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES

Santé et sécurité Pour toute information concernant les questions de sécurité relatives à l'utilisation, au stockage, au transport et à l'élimination de ce produit, les utilisateurs doivent se référer à l'étiquetage et à la version la plus récente de la fiche de données de sécurité, qui contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données pertinentes. DÉCHETS : DANGEREUX. CODE LER : 080111

Stockage La stabilité du produit dans son emballage d'origine non ouvert, à des températures ambiantes ne dépassant pas 30°C et n'étant pas inférieures à 5°C, est de 12 mois à compter de la date de fabrication. Le produit doit être stocké dans un endroit frais et sec, dans son emballage d'origine, bien fermé, non endommagé et à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil.

Position tarifaire Code TARIC : 3208 90 91

Note Note : Les données indiquées dans cette fiche technique peuvent être modifiées en fonction d'éventuelles variations de formulation et expriment en tout cas des valeurs indicatives qui ne dispensent pas d'effectuer les essais appropriés pour vérifier l'adéquation du produit à un travail spécifique. En cas de doute sur le traitement des surfaces mentionnées ci-dessus ou pour la peinture d'autres matériaux spécifiques non couverts par cette fiche technique, consultez le traitement approprié auprès du personnel technique accrédité par le GROUPE TKROM.