IMPRIMACIÓN EPOXI 2C ALTO ESPESOR

FORMATO DE VENDA

KIT DE CORES: 21Kg

DESCRIÇÃO

Revestimento intermédio bicomponente de alta espessura, formulado com resina epóxi mais poliamida modificada com ácidos gordos e poliaminas, repintável com tintas bicomponentes. Excelente resistência à corrosão, aos impactos, aos ácidos, aos álcalis e a todo o tipo de solventes convencionais, podendo ser deixada como acabamento devido à sua excelente durabilidade. A sua composição inclui fosfato de zinco, o que lhe confere um excelente efeito anticorrosivo.

ÂMBITO DE APLICAÇÃO

Exterior/Interior

Camada intermédia

Alta resistência

Especialmente para ambientes agressivos

Ferro

Aço

Betão

PROPRIEDADES

- Boa aderência e elasticidade
- Elevada dureza
- Resistência à abrasão
- Resistente a produtos químicos
- Poder anticorrosivo
- Revestimento impermeável
- Permite espessuras de camada elevadas
- Tempo de mistura: 8h 20ºC/ 2h 40ºC

DADOS TÉCNICOS

Composição química	Resina epoxídica + poliamidoamina Ad.	
Cor	Branco e cores	
Acabamento	Semi-mate	
Densidade (Componente A)	1,75-1,80 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1
Densidade (Componente B)	0,95-1,05 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1
Viscosidade (Componente A)	18000-22000 mPa.s	ASTM D 2196-10
Sólidos por volume	80-82%	UNE-EN ISO 23811
COV	< 500 g/L . Valor máximo autorizado pela UE: 500 g/L.	2004/42/II Classificação A (j)
Desempenho teórico	2-4 m2/L - 1-3m2/Kg (300 microns seco)	
Tempos de secagem	**Secagem ao toque** 90 min **Secagem sem aderência** 4 h **Cura completa** 7 dias	
Tempo de repintura	Auto-reabastecível até 30 dias	
Diluição	Não é recomendável	
Limpeza	TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370	

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

GERAL

No exterior, não aplique se houver previsão de chuva, em pleno sol do meio-dia ou em dias húmidos.

SUPERFÍCIES COM PRIMÁRIO

Remova qualquer ferrugem, utilizando espátulas adequadas ou escovas de arame, desengordure e limpe o pó e a sujidade e lixe cuidadosamente para remover qualquer resíduo de ferrugem da superfície. TKROM IMPRIMACION EPOXI CAPA INTERMEDIA ALTO ESPESOR Em seguida, aplique uma ou duas demãos de .

SUPERFÍCIES PINTADAS

Remova as camadas de tinta que não estejam perfeitamente aderidas e proceda como descrito para as superfícies com primário.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Temp. do substrato	Mín. + 5ºC / Máx. + 35ºC
Temperatura ambiente	5ºC / 35ºC
Ponto Rocio	A temperatura do substrato deve estar pelo menos 3ºC acima do ponto de orvalho para reduzir o risco de descolamento ou eflorescência.

SISTEMA DE APLICAÇÃO

SISTEMA DE APLICAÇÃO	PRODUTO	DESEMPENHO	DILUIÇÃO	CAMADAS
PREMIAÇÃO	TKROM IMPRIMACIÓN EPOXI 2C ANTICORROSIVA	6-8 m2/L - 3-5 m2/ Kg (70 microns seco)	0-20% CONSOANTE O SISTEMA DE APLICAÇÃO TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370	
PRIMÁRIO INTERMÉDIO	TKROM IMPRIMACIÓN EPOXI 2C ALTO ESPESOR	2-4 m2/L - 1-3m2/Kg (300 microns seco)	A DILUIÇÃO NÃO É RECOMENDADA	1
ACABAMENTO	TKROM ESMALTE POLIURETANO 2C	11-13 m2/L - 9-11 m2/ Kg (40 microns seco)	5-20% CONSOANTE O SISTEMA DE APLICAÇÃO TKROM DISOLVENTE POLIURETANO 310	1

RECOMENDAÇÕES PARA IMPLEMENTAÇÃO

Preparação do produto: Agite até obter uma boa homogeneização do produto e do seu catalisador. Misture numa proporção de 6:1 em peso (base:catalisador), mexa e espere 10-20 minutos antes de aplicar. Utilize a mistura num prazo de 8 horas a 20ºC ou 2 horas a 40ºC. Agite periodicamente. Ajuste a viscosidade.

Método de aplicação: Pode ser aplicado com pincel, rolo ou pistola airless. Não é recomendada a utilização de solventes de diluição.

Recomenda-se a aplicação de uma ou duas demãos de primário intermédio até obter a espessura desejada.

Não se recomenda a aplicação de mais de 300-350 microns de espessura por demão, para evitar que o produto escorregue em superfícies verticais.

DADOS ADICIONAIS

Saúde e segurança Para qualquer informação relativa a questões de segurança na utilização, armazenamento, transporte e eliminação deste produto, os utilizadores devem consultar a rotulagem e a versão mais recente da MSDS, que contém dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros dados relevantes. RESÍDUOS: PERIGOSOS. CÓDIGO LER: 080111

Armazenamento A estabilidade do produto nas suas embalagens originais fechadas, a temperaturas ambiente não superiores a 30ºC nem inferiores a 5ºC, é de 12 meses a partir da data de fabrico. O armazenamento deve ser efectuado num local fresco e seco, nas suas embalagens originais, bem fechadas, não danificadas e protegidas do gelo e da luz solar directa.

Posição pautal Código TARIC: 3208 90 91

Nota Nota: Os dados indicados nesta ficha técnica podem ser modificados de acordo com possíveis variações de formulação e, em qualquer caso, expressam valores indicativos que não dispensam a realização dos testes adequados para verificar a adequação do produto a um trabalho específico. Para qualquer dúvida relativa ao tratamento das superfícies acima mencionadas ou para a pintura de outros materiais específicos não contemplados nesta ficha técnica, consulte o tratamento adequado com pessoal técnico acreditado pelo GRUPO TKROM.

EUPINCA, S.A
C/Londres, 13 Pol. Industrial Cabezo Beaza
30353 Cartagena, Murcia.
T: +34 968 089 000
info@grupotkrom.com