



EPOXI PRIMER 1511

IMPRIMACIÓN EPOXI BICOMPONENTE PARA SELLADO DE PAVIMENTOS

FORMATO

Kit A+B: 6 y 18 kg

PROPIEDADES

Buena adherencia

Elevada dureza y elasticidad

Adecuado para soportes en mal estado

Sellador para cemento y hormigón

Permite repintado a largo plazo

Vida de mezcla de larga duración



MUY ELEVADA ADHERENCIA



PAVIMENTOS POCO ACONDICIONADOS



1

ALTA FLASTICIDA





DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Imprimación epoxi de dos componentes al disolvente para pavimentos de hormigón, fabricada a base de resinas epoxi-poliamidoamina, pigmentos resistentes y cargas inertes especiales, que forma por polimerización un film duro y elástico de excelente adhesión al soporte. Además proporciona elevada resistencia a ambientes agresivos.

USOS/ÁMBITO DE APLICACIÓN

EPOXI PRIMER 1511 debe utilizarse por profesionales con experiencia en la aplicación de pinturas para pavimentos. El producto está diseñado para su uso como fondo sellador para cemento y hormigón y puede usarse como consolidante de pavimentos en mal estado. Apto para su uso en parkings, naves industriales, talleres, almacenes, zonas de producción, etc. El producto resiste al exterior, pero cuando no está recubierto sus propiedades estéticas pueden variar por efecto de la radiación solar (cambios de color y/o caleo), lo que no afecta a las prestaciones del pavimento.

INFORMES Y CERTIFICADOS

Clasificación al fuego para suelos Bfl-s1 de acuerdo a la norma EN 13501-1

Certificado de cumplimiento con la directiva 2004/42/CE sobre contenido máximo de COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES en pinturas y barnices

TDS 324 EPOXI PRIMER 1511 ene-25

CARACTERÍSTICAS

Tipo de resina	Epoxi / Aducto de Poliamidoamina			
Presentación	Componente A: 5 y 15 kg Componente B: 1 y 3 kg Kit A+B: 6 y 18 kg	(EPOXI PRIMER 1511) (CATALIZADOR EPOXI 1511)		
Acabado	Semi mate			
Color	Blanco, gris.			
	Otros colores bajo pedido mínimo			
Proporción de mezcla	5 : 1 en peso (A:B)	2,9 : 1 en volumen (A:B)		
Sólidos en Peso	69-73% Mezcla A+B	UNE-EN ISO 3251		
Sólidos en volumen	51-55% Mezcla A+B	UNE-EN ISO 23811		
Dilución	0-20% Según sistema de aplicación			
Diluyente	DISOLVENTE EPOXI 370, DISOLVENTE EPOXI INDUSTRIAL 375			

Nota: Para obtener colores homogéneos utilizar el mismo lote de fabricación

INFORMACIÓN TÉCNICA

Densidad	Mezcla A + B : 1,43 ± 0,05 g/mL	UNE-EN ISO 2811-1
Viscosidad	Mezcla A + B : 85 ± 10 KU	UNE 48076
Contenido de compuestos orgánicos volátiles (COV)	Valor máximo permitido UE: 500 g/l	Directiva 2004/42/II A (j)
Adherencia por tracción	5 N/mm2 (rotura del hormigón)	UNE-EN 1542
Resistencia a la abrasión	ND	EN ISO 7784-1
Resistencia al impacto	ND	UNE EN ISO 6272-1
Dureza Persoz	190 s (28 días)	UNE-EN ISO 1522
Resistencias químicas	ND	UNE-EN ISO 2812-3
		UNE-EN ISO 4628
Resistencia al deslizamiento	ND	UNE-EN 16155

	1000	O k		\/;da_(+:1	ara 1 ka da mazal -: ^ . [
Tiempo de vida útil	10°C	8 h		Vida útil para 1 kg de mezcla A+E		
	20°C	6 h				
	30°C	4 h				
Tiempo de secado	10°C	6 h		UNE	48301 Secado al polvo	
	20°C	4 h				
	30°C	3 h				
Tiempo de repintado		Consigo m	Consigo mismo		Prod. al disolvente	
		min	max	min	max	
	10°C	24 h	30 días	24 h	30 días	
	20°C	12 h	30 días	12 h	30 días	
	30°C	8 h	30 días	8 h	30 días	
Transitabilidad		Tráfico Ped	atonal Tráfic	o Ligero	Curado total	
	10°C	48 h	7 días		14 días	
	20°C	18 h	3 días		7 días	
	30°C	12 h	48 h		5 días	

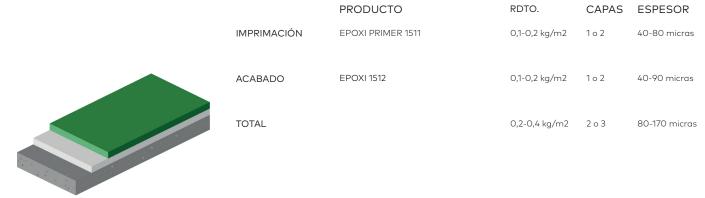
 $Nota: Los\ tiempos\ son\ aproximados\ y\ pueden\ modificarse\ por\ las\ condiciones\ ambientales\ y\ por\ el\ espesor\ aplicado$



TDS 324 EPOXI PRIMER 1511 ene-25

SISTEMAS DE APLICACIÓN

PAVIMENTOS DE INTERIOR



PAVIMENTOS DE EXTERIOR



Nota: Estos datos son teóricos y no tienen en cuenta el gasto de material adicional debido a porosidad, rugosidad, pérdidas, etc.

Nota: Para facilitar el mantenimiento se recomienda utilizar una capa final de protección con un barniz transparente como BARNIZ EPOXI 1513 en interiores o BARNIZ POLIURETA-NO 2113 en exteriores

Nota: Para aplicación sobre pavimentos de hormigón con problemas de humedad, utilizar BARRERA DE VAPOR 1331 SD como imprimación.



TDS 324 EPOXI PRIMER 1511 ene-25

PROCESO DE APLICACIÓN

CONDICIONES AMBIENTALES

Temperatura de aplicación: 10°C a 35°C.

Máximo 80% de humedad relativa.

No aplicar si se prevé lluvia o a horas de máxima radiación solar.

La temperatura del soporte y ambiente deben estar al menos 3°C por encima del punto de rocío durante la aplicación para evitar condensaciones.

PREPARACIÓN DEL **SOPORTE**

La superficie debe estar limpia, compacta, seca, libre de polvo o sales, sin eflorescencias, sin partes sueltas o mal adheridas ni cualquier tipo de grasa, aceite o contaminación que pueda interferir en la adherencia del sistema.

En superficies excesivamente pulidas lijar para abrir el poro.

Se deben eliminar por completo los materiales en mal estado y reparar grietas y zonas en mal estado hasta obtener soporte sano, seco y limpio.

CONDICIONES DEL SOPORTE

Soporte seco con una humedad < 4 % con medidor CM.

No debe haber humedad ascendente medida con el método de lámina de polietileno (ASTM E1907).

Los soportes de hormigón deben tener una resistencia a la compresión por encima de 25 N/mm2 y a la tracción por encima de 1,5 N/mm2.

Dejar fraguar completamente los morteros de cemento (28 días mínimo).

PRODUCTO

PREPARACIÓN DEL Agitar con medios mecánicos de baja velocidad (300-400 RPM), hasta conseguir una buena homogeneización del producto y su catalizador. Mezclar el componente A, añadir el componente B en agitación y mantener la agitación durante 3 minutos.

> Para garantizar la consistencia, reintroducir parte de la mezcla en el bote del componente B, homogeneizar, volver a reintroducir en el contenedor de mezcla y homogeneizar de nuevo. Dejar de 10 a 20 minutos de tiempo de inducción antes de aplicar. Ajustar la viscosidad con un disolvente adecuado en función de las condiciones ambientales y el proceso de aplicación.

> Se debe tener en cuenta el tiempo de vida de mezcla para no preparar más cantidad de producto del que se pueda utilizar en ese tiempo. Superado el tiempo de vida de mezcla el producto pierde sus propiedades y debe ser desechado. No se recomienda realizar mezclas parciales en peso o volumen.

Volver a agitar periódicamente para homogeneizar el producto.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

Se puede aplicar a brocha, rodillo, pistola aerográfica o pistola airless. Se debe asegurar la formación de capas continuas y sin poros, aplicando dos capas o aumentando el espesor por capa si es necesario.

Deben respetarse los tiempos mínimos y máximos de repintado de todos los productos a utilizar. En caso contrario será necesario lijar y volver a pintar.

Para su aplicación a brocha o rodillo diluir 0-10%. Para su aplicación a pistola aerográfica diluir hasta viscosidad de 30 segundos Copa Ford N-4, con 10-20% de un disolvente adecuado. Para su aplicación a pistola airless, diluir con 5-10% de disolvente hasta viscosidad de 60 segundos Copa Ford N-4.

El producto aplicado debe protegerse de humedad y condensación durante al menos 24 horas.



TDS 324 EPOXI PRIMER 1511 ene-25

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Los utensilios utilizados deben limpiarse con disolvente inmediatamente después de su uso.

Disolventes adecuados: DISOLVENTE EPOXI 370, DISOLVENTE EPOXI INDUSTRIAL 375, DISOLVENTE UNIVERSAL 302

INFORMACIÓN ADICIONAL

SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Ficha de Seguridad del mismo, que contiene la información de seguridad, ecología y toxicología del producto.

Ficha de Datos de Seguridad: MSDS-324

CODIGO LER: 08 01 11*

RESIDUOS: PELIGROSO

PARTIDA ARANCELARIA

Código TARIC: 3208 90 91

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

El almacenamiento debe hacerse en lugar fresco y seco (entre 5 y 30°C), en sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados, protegidos de las heladas y de la acción directa del sol. La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30°C ni inferiores a 5°C será de 12 meses desde la fecha de fabricación.

NOTA LEGAL

La información técnica contenida en este documento se proporciona de buena fe, basada en ensayos de laboratorio y experiencia práctica en condiciones normales. Sin embargo, los datos pueden sufrir variaciones, especialmente en caso de tintado del material o uso de colores intensos, donde parámetros como la densidad o los sólidos en volumen, podrían verse afectados sin comprometer las prestaciones del producto. Se recomienda al usuario verificar la idoneidad del producto para su aplicación específica y solicitar para su consulta la ficha de seguridad del color correspondiente a través de su distribuidor.







