



PROTEK EPOXI PRIMER 1511 (PAVIMENTOS)

IMPRIMACIÓN EPOXI BICOMPONENTE PARA SELLADO DE PAVIMENTOS

FORMATO DE VENTA

Kit A+B: 6 y 18 kg

PROPIEDADES

- Buena adherencia
- Elevada dureza y elasticidad
- Adecuado para soportes en mal estado
- Sellador para cemento y hormigón
- Permite repintado a largo plazo
- Vida de mezcla de larga duración



MUY ELEVADA
ADHERENCIA



PAVIMENTOS POCO
ACONDICIONADOS



ALTO PODER
PENETRACIÓN



GRAN
DUREZA



ALTA
ELASTICIDAD



REPINTABLE A
LARGO PLAZO



CERTIFICADO
EN 13501-1

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Imprimación epoxi de dos componentes al disolvente para pavimentos de hormigón, fabricada a base de resinas epoxi-poliamidoamina, pigmentos resistentes y cargas inertes especiales, que forma por polimerización un film duro y elástico de excelente adhesión al soporte. Además proporciona elevada resistencia a ambientes agresivos.

USOS/ÁMBITO DE APLICACIÓN

EPOXI PRIMER 1511 debe utilizarse por profesionales con experiencia en la aplicación de pinturas para pavimentos. El producto está diseñado para su uso como fondo sellador para cemento y hormigón y puede usarse como consolidante de pavimentos en mal estado. Apto para su uso en parkings, naves industriales, talleres, almacenes, zonas de producción, etc. El producto resiste al exterior, pero cuando no está recubierto sus propiedades estéticas pueden variar por efecto de la radiación solar (cambios de color y/o caleo), lo que no afecta a las prestaciones del pavimento.

INFORMES Y CERTIFICADOS

- Clasificación al fuego para suelos Bfl-s1 de acuerdo a la norma EN 13501-1
- Certificado de cumplimiento con la directiva 2004/42/CE sobre contenido máximo de COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES en pinturas y barnices

CARACTERÍSTICAS

Tipo de resina	Epoxi / Aducto de Poliamidoamina		
Presentación	Componente A: 5 y 15 kg	(EPOXI PRIMER 1511)	
	Componente B: 1 y 3 kg	(CATALIZADOR EPOXI 1511) Kit	
	A+B: 6 y 18 kg		
Acabado	Semi mate		
Color	Blanco, gris. Otros colores bajo pedido mínimo		
Proporción de mezcla	5:1 en peso (A:B)	2,9:1 en volumen (A:B)	
Sólidos en Peso	69-73% Mezcla A+B		UNE-EN ISO 3251
Sólidos en volumen	51-55% Mezcla A+B		UNE-EN ISO 23811
Dilución	0-20% Según sistema de aplicación		
Diluyente	DISOLVENTE EPOXI 370, DISOLVENTE EPOXI INDUSTRIAL 375		

Nota: Para obtener colores homogéneos utilizar el mismo lote de fabricación.

INFORMACIÓN TÉCNICA

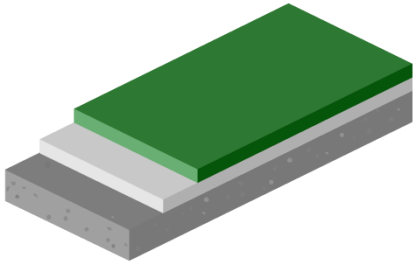
Densidad	Mezcla A + B: 1,43 ± 0,05 g/mL		UNE-EN ISO 2811-1		
Viscosidad	Mezcla A + B: 85 ± 10 KU		UNE 48076		
Contenido de compuestos orgánicos volátiles (COV)	Valor máximo permitido UE: 500 g/L		Directiva 2004/42/II A (j)		
Adherencia por tracción	5 N/mm ² (rotura del hormigón)		UNE-EN 1542		
Resistencia a la abrasión	ND		EN ISO 7784-1		
Resistencia al impacto	ND		UNE EN ISO 6272-1		
Dureza Persoz	190 s (28 días)		UNE-EN ISO 1522		
Resistencias químicas	ND		UNE-EN ISO 2812-3 / UNE-EN ISO 4628		
Resistencia al deslizamiento	ND		UNE-EN 16155		
Tiempo de vida útil	10°C	8 h	Vida útil para 1 kg de mezcla A+B		
	20°C	6 h			
	30°C	4 h			
Tiempo de secado	10°C	6 h	UNE 48301 Secado al polvo		
	20°C	4 h			
	30°C	3 h			
Tiempo de repintado		Consigo mismo		Prod. al disolvente	
		min	max	min	max
	10°C	24 h	30 días	24 h	30 días
	20°C	12 h	30 días	12 h	30 días
	30°C	8 h	30 días	8 h	30 días
Transitabilidad		Tráfico Peatonal	Tráfico Ligero	Curado total	
	10°C	48 h	7 días	14 días	
	20°C	18 h	3 días	7 días	
	30°C	12 h	48 h	5 días	

Nota: Los tiempos son aproximados y pueden modificarse por las condiciones ambientales y por el espesor aplicado.

SISTEMAS DE APLICACIÓN

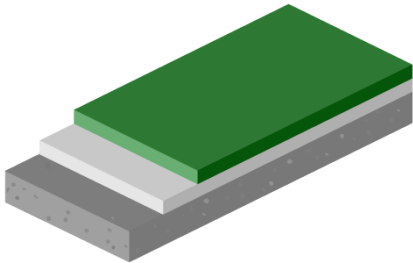
PAVIMENTOS DE INTERIOR

	PRODUCTO	RDTO.	CAPAS	ESPESOR
IMPRIMACIÓN	EPOXI PRIMER 1511	0,1-0,2 kg/m ²	1 o 2	40-80 micras
ACABADO	EPOXI 1512	0,1-0,2 kg/m ²	1 o 2	40-90 micras
TOTAL		0,2-0,4 kg/m ²	2 o 3	80-170 micras



PAVIMENTOS DE EXTERIOR

	PRODUCTO	RDTO.	CAPAS	ESPESOR
IMPRIMACIÓN	EPOXI PRIMER 1511	0,1-0,2 kg/m ²	1 o 2	40-80 micras
ACABADO	POLIURETANO 2512	0,1-0,2 kg/m ²	1 o 2	50-100 micras
TOTAL		0,2-0,4 kg/m ²	2 o 3	90-180 micras



Nota: Estos datos son teóricos y no tienen en cuenta el gasto de material adicional debido a porosidad, rugosidad, pérdidas, etc.

PROCESO DE APLICACIÓN

CONDICIONES AMBIENTALES	Temperatura de aplicación: 10°C a 35°C. Máximo 80% de humedad relativa. No aplicar si se prevé lluvia o a horas de máxima radiación solar. La temperatura del soporte y ambiente deben estar al menos 3°C por encima del punto de rocío durante la aplicación para evitar condensaciones.
PREPARACIÓN DEL SOPORTE	La superficie debe estar limpia, compacta, seca, libre de polvo o sales, sin eflorescencias, sin partes sueltas o mal adheridas ni cualquier tipo de grasa, aceite o contaminación que pueda interferir en la adherencia del sistema. En superficies excesivamente pulidas lijar para abrir el poro. Se deben eliminar por completo los materiales en mal estado y reparar grietas y zonas en mal estado hasta obtener soporte sano, seco y limpio.
CONDICIONES DEL SOPORTE	Soporte seco con una humedad < 4 % con medidor CM. No debe haber humedad ascendente medida con el método de lámina de polietileno (ASTM E1907). Dejar fraguar completamente los morteros de cemento (28 días mínimo). Los soportes de hormigón deben tener una resistencia a la compresión por encima de 25 N/mm ² y a la tracción por encima de 1,5 N/mm ² .
PREPARACIÓN DEL PRODUCTO	Agitar con medios mecánicos de baja velocidad (300-400 RPM), hasta conseguir una buena homogeneización del producto y su catalizador. Mezclar el componente A, añadir el componente B en agitación y mantener la agitación durante 3 minutos. Se debe tener en cuenta el tiempo de vida de mezcla para no preparar más cantidad de producto del que se pueda utilizar en ese tiempo. Superado el tiempo de vida de mezcla el producto pierde sus propiedades y debe ser desechado. No se recomienda realizar mezclas parciales en peso o volumen. Volver a agitar periódicamente para homogeneizar el producto. Para garantizar la consistencia, reintroducir parte de la mezcla en el bote del componente B, homogeneizar, volver a reintroducir en el contenedor de mezcla y homogeneizar de nuevo. Dejar de 10 a 20 minutos de tiempo de inducción antes de aplicar. Ajustar la viscosidad con un disolvente adecuado en función de las condiciones ambientales y el proceso de aplicación.
APLICACIÓN DEL PRODUCTO	Se puede aplicar a brocha, rodillo, pistola aerográfica o pistola airless. Se debe asegurar la formación de capas continuas y sin poros, aplicando dos capas o aumentando el espesor por capa si es necesario. Deben respetarse los tiempos mínimos y máximos de repintado de todos los productos a utilizar. En caso contrario será necesario lijar y volver a pintar. Para su aplicación a brocha o rodillo diluir 0-10%. Para su aplicación a pistola aerográfica diluir hasta viscosidad de 30 segundos Copa Ford N-4, con 10-20% de un disolvente adecuado. Para su aplicación a pistola airless, diluir con 5-10% de disolvente hasta viscosidad de 60 segundos Copa Ford N-4. El producto aplicado debe protegerse de humedad y condensación durante al menos 24 horas.
LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS	Los utensilios utilizados deben limpiarse con disolvente inmediatamente después de su uso. Disolventes adecuados: DISOLVENTE EPOXI 370, DISOLVENTE EPOXI INDUSTRIAL 375, DISOLVENTE UNIVERSAL 302

INFORMACIÓN ADICIONAL

SEGURIDAD E HIGIENE	Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Ficha de Seguridad del mismo, que contiene la información de seguridad, ecología y toxicología del producto. Ficha de Datos de Seguridad: MSDS-324. CODIGO LER: 08 01 11*. RESIDUOS: PELIGROSO
PARTIDA ARANCELARIA	Código TARIC: 3208 90 91
CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO	El almacenamiento debe hacerse en lugar fresco y seco (entre 5 y 30°C), en sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados, protegidos de las heladas y de la acción directa del sol. La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30°C ni inferiores a 5°C será de 12 meses desde la fecha de fabricación.
NOTA LEGAL	La información técnica contenida en este documento se proporciona de buena fe, basada en ensayos de laboratorio y experiencia práctica en condiciones normales. Sin embargo, los datos pueden sufrir variaciones, especialmente en caso de tintado del material o uso de colores intensos, donde parámetros como la densidad o los sólidos en volumen, podrían verse afectados sin comprometer las prestaciones del producto. Se recomienda al usuario verificar la idoneidad del producto para su aplicación específica y solicitar para su consulta la ficha de seguridad del color correspondiente a través de su distribuidor.