



IMPRIMACIÓN EPOXI 2C TKROM GLASS

FORMAT DE VENTE

COULEURS DU KIT : 15Kg, 5Kg, 1.25Kg

DESCRIPTION

Primaire anticorrosion et d'adhérence à deux composants pour tous types de surfaces en métal, verre, céramique, polyester, béton, etc. Formulé à partir de résines époxy et d'un adduit polyamine aliphatique. Excellente adhérence sur les enduits de ciment, le béton, l'acier galvanisé, l'acier inoxydable, l'aluminium, le cuivre et les alliages légers, ainsi que sur le verre, la céramique, etc. Dureté maximale et résistance à l'abrasion et aux agents chimiques ou environnements agressifs.

CHAMP D'APPLICATION

Extérieur/Intérieur
Ciment et béton
Acier galvanisé
Acier inoxydable
Aluminium
Alliages légers
Verre, cuivre
Céramique

PROPRIÉTÉS

- Conforme à la norme UNE48271
- Adhésion très élevée
- Dureté élevée
- Élasticité
- Résistance aux agents chimiques
- Résistance à l'abrasion
- Remboursable à long terme
- Temps de mélange : 8h 20°C / 2h 40°C

DONNÉES TECHNIQUES

Composition chimique	+ Résine époxy Ad. polyamidoamine		
Couleur	Blanc et couleurs		
Densité (composante A)	1,62-1,66 g/ml	UNE-FR ISO 2811-1	
Densité (composante B)	0,92-0,96 g/ml	UNE-FR ISO 2811-1	
Viscosité (composant A)	82-92 KU	UNE 48076	Otec-08031
Solides en volume	58-62%	UNE-FR ISO 23811	Otec-08031
Résistance au brouillard salin	500 heures	UNE-FR ISO 9227	Otec-08031
Dureté personnelle	168 s	UNE-FR ISO 1522	Otec-08031
Résistance aux solvants	OK	UNE-FR ISO 2812-1	Otec-08031
COV	< 500 g/L . Valeur maximale autorisée par l'UE : 500 g/L.	2004/42/II Classifica- tion A (j)	

Performance théorique	7-9 m ² /L - 4-6 m ² /Kg (70 microns secs)		
Temps de séchage	Séchage au toucher	45 minutes	
	Séchage en profondeur	6-8 h	
	Remède complet	7 jours	
Délai de remise en peinture	Auto-remplissage jusqu'à 30 jours		
Dilution	5 à 15% selon le système d'application		
Diluant	TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370		
Nettoyage	TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370		

PRÉPARATION DU SUBSTRAT

GÉNÉRALITÉS

A l'extérieur, ne pas appliquer si l'on prévoit de la pluie, en plein soleil de midi ou par temps humide.

LES SURFACES EN FER OU EN ACIER NON PEINTES

Enlevez les résidus de rouille et de calamine à l'aide de spatules ou de brosses métalliques appropriées, dégraissez et nettoyez la poussière et la saleté et poncez soigneusement pour éliminer les résidus de rouille en surface, si nécessaire, sablez au Sa 2 1/2. TKROM IMPRIMACIÓN EPOXI 2C TK- GLASS Appliquez ensuite une ou deux couches de .

SURFACES EN FER OU EN ACIER PEINTES

Enlevez les couches de peinture qui ne sont pas parfaitement adhérentes, puis procédez comme indiqué pour les surfaces en fer non peintes.

L'ACIER GALVANISÉ, L'ALUMINIUM ET LES SURFACES DIFFICILES EN GÉNÉRAL

Dégraissez et nettoyez la surface avec une solution alcaline ou avec TKROM DISOLVENTE EPOXI 370. Sur les surfaces trop brillantes, un léger ponçage est conseillé si possible. TKROM IMPRIMACIÓN EPOXI 2C TK- GLASS Appliquez une couche de .

LES SURFACES EN BÉTON OU EN CIMENT

TKROM IMPRIMACIÓN EPOXI 2C TK- GLASS Nettoyez la surface et appliquez une ou deux couches de . Dans le cas des sols, il est conseillé d'ouvrir les pores de la surface par des moyens chimiques ou mécaniques.

CONDITIONS D'APPLICATION

Température du substrat + Min. 5°C / Max. + 35°C

Température ambiante 5°C / 35°C

Point Rocio La température du support doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée afin de réduire le risque de décollement ou d'efflorescence.

SYSTÈME D'APPLICATION

SYSTÈME D'APPLICATION	PRODUIT	PERFORMANCE	DILUTION	COUCHETTES
REVÊTEMENT (fer ou acier, surfaces difficiles, béton et ciment)	TKROM EPOXY PRIMER 2C TKROM GLASS	7-9 m ² /L - 4-6 m ² /Kg (70 microns secs)	5-15% SELON LE SYSTÈME D'APPLICATION TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370	1 o 2
FINITION (intérieurs)	TKROM ESMALTE EPOXI 2C	14-16 m ² /L - 9-11 m ² /Kg (40 microns secs)	5-20% SELON LE SYSTÈME D'APPLICATION TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370	1 o 2
FINITION (extérieurs)	TKROM ESMALTE POLIURETANO 2C	11-13 m ² /L - 9-11 m ² /Kg (40 microns secs)	5-20% SELON LE SYSTÈME D'APPLICATION TKROM DISOLVENTE POLIURETANO 310	1 o 2

RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN

Préparation du produit : Agiter jusqu'à obtenir une bonne homogénéisation du produit et de son catalyseur. Mélangez dans un rapport de 4:1 en poids ou 4:1,5 en volume (base:catalyseur), remuez et attendez 10-20 minutes avant d'appliquer. Utilisez le mélange dans les 8 heures à 20°C ou dans les 2 heures à 40°C. Agiter périodiquement. Ajustez la viscosité.

Méthode d'application : Il peut être appliqué au pinceau, au rouleau, au pistolet ou au pistolet sans air.

TKROM DISOLVENTE EPOXI 370 Pour une application au pinceau ou au rouleau, diluer 0-10% avec .

Coupe Pour l'application au pistolet, diluer jusqu'à une viscosité de 28-32 secondes Ford N-4, avec 10-20% du même solvant.

Coupe Pour l'application par pulvérisation sans air, diluer jusqu'à une viscosité de 60 secondes Ford N-4, avec 5-10% du même solvant.

DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES

Santé et sécurité

Pour toute information concernant les questions de sécurité relatives à l'utilisation, au stockage, au transport et à l'élimination de ce produit, les utilisateurs doivent se référer à l'étiquetage et à la version la plus récente de la fiche de données de sécurité, qui contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données pertinentes. DÉCHETS : DANGEREUX. CODE LER : 080111

Stockage

La stabilité du produit dans son emballage d'origine non ouvert, à des températures ambiantes ne dépassant pas 30 °C et n'étant pas inférieures à 5 °C, est de 12 mois à compter de la date de fabrication. Le produit doit être stocké dans un endroit frais et sec, dans son emballage d'origine, bien fermé, non endommagé et à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil.

Position tarifaire

Code TARIC : 3208 90 91

Note

Note : Les données indiquées dans cette fiche technique peuvent être modifiées en fonction d'éventuelles variations de formulation et expriment dans tous les cas des valeurs indicatives qui ne dispensent pas d'effectuer les tests appropriés sur l'adéquation du produit à un travail spécifique. En cas de doute sur le traitement des surfaces mentionnées ci-dessus ou pour la peinture d'autres matériaux spécifiques non couverts par cette fiche technique, consultez le traitement approprié auprès du personnel technique accrédité par le GROUPE TKROM.