



GALVANISATION À FROID

FORMAT DE VENTE

3L, 750ML

DESCRIPTION

Primaire monocomposant à base de résines alkydes modifiées époxydiques, adapté à la protection du fer et de l'acier et à la réparation d'éléments galvanisés détériorés, offrant une excellente résistance à la corrosion. Bonnes propriétés anticorrosion, le film contient plus de 65 % de zinc métallique. Conçu pour la réparation des apprêts riches en zinc à deux composants. Peut être utilisé comme primaire anticorrosion sur des surfaces en fer et en acier correctement traitées. Recouvrable avec des systèmes non saponifiables.

CHAMP D'APPLICATION

Fer et acier

PROPRIÉTÉS

- Excellente applicabilité
- Protection élevée contre la corrosion
- Remise en peinture rapide
- Système époxy monocomposant
- Application facile
- Séchage rapide

DONNÉES TECHNIQUES

Composition chimique	Polymère alkyde époxydé	
Couleur	Gris	
Finition	Compagnon	
Densité	1,78 ± 0,05 g/mL	UNE-FR ISO 2811-1
Viscosité	90 ± 10 KU	ASTM D 2196-10
Solides en volume	40-44 %	ISO 23811
Résistance aux chutes	250 ± 25 microns	ISO 16862
COV	< 30 % en poids	R.D. 117/2003
Performance théorique	10-12 m ² /L (35 microns secs)	
Temps de séchage	Séchage au toucher	15-30 min
	Séchage total	1-2 heures
	Trempé	14 jours
Délai de remise en peinture	2 - 3 heures	
	Dans les environnements agressifs et à l'extérieur il est recommandé de peindre le plus tôt possible.	
Dilution	0 à 20% selon le système d'application	
Diluant	SOLV.350 CAOUTCHOUC CHLORÉ/SOLV.350 CAOUTCHOUC CHLORÉ/SOLV. 345 SYNTHÉTIQUES ET GRAS	
Nettoyage	SOLVANT 301 NC UNIVERSEL	

PRÉPARATION DU SUBSTRAT

GÉNÉRALITÉS

À l'extérieur, n'appliquez pas le produit s'il est prévu qu'il pleuve, si vous êtes en plein soleil à midi ou par temps humide. Les surfaces à protéger doivent être propres, sèches et exemptes de poussière, de graisse ou de saleté. En fonction du type de support, il convient d'éliminer toute trace de rouille ou d'autres résidus. Pour les surfaces métalliques, un traitement de surface est nécessaire.

NOUVEL ACIER

Pour garantir l'adhérence, la surface doit être rendue rugueuse par des moyens mécaniques conformément à la norme ISO 8501 jusqu'à un niveau de propreté de Sa 2 ½ (sablage abrasif).

RESTAURATION ET ENTRETIEN

Surfaces galvanisées : complètement désoxydées et propres à Sa 2 ½ (sablage) ou St3 (disque abrasif mécanique). Revêtements bicomposants riches en zinc : secs et exempts de contamination. Acier et fer : nettoyage Sa 2 ½ (sablage) et élimination de la poussière et des contaminants.

CONDITIONS D'APPLICATION

Température du substrat	Min. + 10°C / Max. + 35°C
Température ambiante	10°C / 35°C
Point Rocío	La température du support doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée.

SYSTÈME D'APPLICATION

SYSTÈME D'APPLICATION	PRODUIT	PERFORMANCE	DILUTION	COUCHETTES
AMORÇAGE	GALVANISÉ À FROID	10-12 m ² /L (35 microns secs)	0-20% DE SOLVANT 350 CAOUTCHOUC CHLORÉ ET EXTÉRIEUR SUPERLITE	1 o 2

RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

Préparation du produit : Au pinceau, au rouleau et au pistolet. Agiter jusqu'à obtenir une bonne homogénéisation du produit. 0 à 20% en fonction du système d'application. Une dilution maximale de 10 % est recommandée pour une application au pinceau ou au rouleau et une dilution maximale de 20 % pour une application par pulvérisation.

DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES

Santé et sécurité

Pour toute information concernant les questions de sécurité relatives à l'utilisation, au stockage, au transport et à l'élimination de ce produit, les utilisateurs doivent se référer à l'étiquetage et à la version la plus récente de la fiche de données de sécurité, qui contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données pertinentes. DÉCHETS : DANGEREUX. CODE LER : 080112

Stockage

La stabilité du produit dans son emballage d'origine non ouvert, à des températures ambiantes ne dépassant pas 30 °C et n'étant pas inférieures à 5 °C, est de 12 mois à compter de la date de fabrication. Le produit doit être stocké dans un endroit frais et sec, dans son emballage d'origine, bien fermé, non endommagé et à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil.

Position tarifaire

Code TARIC : 3209 10 00

Note

Note : Les données indiquées dans cette fiche technique peuvent être modifiées en fonction d'éventuelles variations de formulation et expriment en tout cas des valeurs indicatives qui ne dispensent pas d'effectuer les tests appropriés d'adéquation du produit à un travail particulier. En cas de doute concernant le traitement des surfaces mentionnées ci-dessus ou pour la peinture d'autres matériaux spécifiques non inclus dans cette fiche technique, consultez le traitement approprié au personnel technique accrédité par GRUPO .