



PROTEK BARRERA DE VAPOR 1331 SD (PAVIMENTOS)



RESINA EPOXI 100% SÓLIDOS PARA IMPRIMACIÓN DE PAVIMENTOS
HÚMEDOS

FORMATO DE VENTA

Kit A+B: 11 kg

PROPIEDADES

- Sin disolventes, 100% sólidos
- Excelente adherencia sobre hormigón
- Alta penetración en el hormigón
- Alta transparencia y dureza
- Aplicable sobre hormigón húmedo
- Impermeable al agua una vez curado
- Alta resistencia mecánica



100%
SÓLIDOS



HORMIGÓN
HÚMEDO



PRODUCTO
TRANSPIRABLE



ALTO PODER
PENETRACIÓN



MUY ELEVADA
ADHERENCIA



BAJOS COV'S



SIN OLOR



CERTIFICADO
EN 13501-1



MARCADO CE

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Imprimación epoxi de dos componentes, libre de disolventes. El producto se puede utilizar como preparación de la superficie y puente de adherencia para la aplicación de acabados epoxi y poliuretano. Especialmente desarrollada para soportes húmedos (máximo 6% de humedad, sin encharcamiento) y hormigones de poca edad. Actúa como barrera temporal frente a la humedad proveniente del agua residual en hormigones jóvenes y suelos de hormigón con poca ventilación.

USOS/ÁMBITO DE APLICACIÓN

BARRERA DE VAPOR 1331 SD debe utilizarse por profesionales con experiencia en la aplicación de pinturas para pavimentos. Apto para su uso en parkings, naves industriales, talleres, almacenes, zonas de producción, laboratorios, comercios, etc. El producto puede usarse al exterior siempre que se recubra con un producto adecuado.

INFORMES Y CERTIFICADOS

- Clasificación al fuego para suelos Bfl-s1 de acuerdo a la norma EN 13501-1
- Informe de cumplimiento con UNE-EN 13578, Compatibilidad con hormigón húmedo (Informe N° 23/32306879M1)
- Marcado CE conforme al Reglamento Europeo n° 305/2011 de acuerdo a la norma EN 1504-2 con declaración de prestaciones 1170/CPR/ER.03587
- Certificado de cumplimiento con la directiva 2004/42/CE sobre contenido máximo de COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES en pinturas y barnices
- Certificado de cumplimiento con LEED v4 y v4.1 BETA (Informe 392-2024-00527501)
- Certificado de emisiones de COV en cumplimiento con los estándares A+, ABG, EMICODE, Indoor Air Confort y BlueAngel (392-2024-00527501)

CE
17
EUPINCA S.A. C/ LONDRES, 13 POL. IND. CABEZO BEAZA 30353 - TORRECIEGA CARTAGENA
N° CERTIFICADO: 1170/CPR/ER.03587 EN 1504-2:2004
PROTEK BARRERA DE VAPOR 1331 SD REVESTIMIENTOS PARA LA PROTECCIÓN SUPERFICIAL USOS: AUMENTO DE LA RESISTIVIDAD CONTROL DE LA HUMEDAD

CARACTERÍSTICAS

Tipo de resina	Epoxi / Poliámidas		
Presentación	Componente A: 6,9 kg Componente B: 4,1 kg Kit A+B: 11 kg	(BARRERA DE VAPOR 1331 SD) (CATALIZADOR EPOXI 1330 SD)	
Acabado	Brillante		
Color	Amarillento / Transparente a ligeramente velado		
Proporción de mezcla	1.67 : 1 en peso (A:B)	1.46 : 1 en volumen (A:B)	
Sólidos en Peso	100%		UNE-EN ISO 3251
Sólidos en volumen	100%		UNE-EN ISO 23811
Dilución	No se recomienda diluir		
Diluyente	No se recomienda diluir		

Nota: Para obtener colores homogéneos utilizar el mismo lote de fabricación.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Densidad	Mezcla A + B : 1,06 ± 0,05 g/mL	UNE-EN ISO 2811-1
Viscosidad	Mezcla A + B : 650 ± 300 mPa.s	ASTM D 2196-10
Contenido de compuestos orgánicos volátiles (COV)	Valor máximo permitido UE: 500 g/L	Directiva 2004/42/II A (j)
Adherencia por tracción	7 N/mm ² (rotura del hormigón)	UNE-EN 1542
Adherencia hormigón húmedo	> 1.5 N/mm ²	UNE-EN 13578
Resistencia al impacto	ND	UNE EN ISO 6272-1
Dureza shore D	67 (Tras 7 días)	EN ISO 868
Permeabilidad al vapor de agua	Clase II	UNE-EN ISO 7783 / UNE-EN 1504-2
Permeabilidad al agua líquida	w < 0.1 kg/m ² · h0.5	UNE-EN 13578 / UNE-EN 1504-2
Tiempo de vida útil	10°C 60 min 20°C 40 min 30°C 30 min	(Vida útil para 1 kg de mezcla A+B)
Tiempo de secado	10°C 48 h 20°C 16 h 30°C 10 h	UNE 48301 Secado al polvo

INFORMACIÓN TÉCNICA

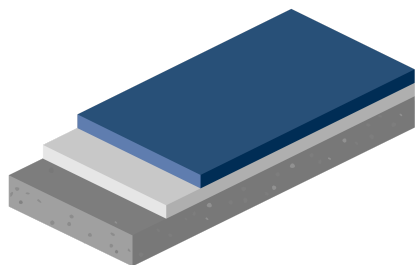
Tiempo de repintado		Consigo mismo		Prod. al disolvente	
		min	max	min	max
	10°C	60 h	7 días	72 h	8 días
	20°C	24 h	4 días	36 h	5 días
	30°C	12 h	3 días	18 h	4 días

Transitabilidad		Tráfico Peatonal	Tráfico Ligero	Curado total
		10°C	5 días	10 días
20°C	48 h	7 días	14 días	
30°C	24 h	4 días	7 días	

Nota: Los tiempos son aproximados y pueden modificarse por las condiciones ambientales y por el espesor aplicado.

SISTEMAS DE APLICACIÓN

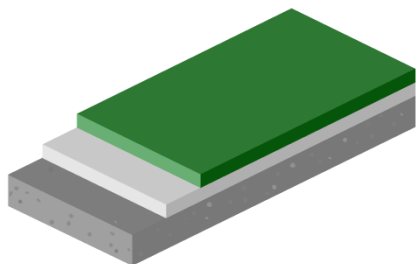
PINTURA SIN DISOLVENTE



	PRODUCTO	RDTO.	CAPAS	ESPESOR
IMPRIMACIÓN	BARRERA DE VAPOR 1331 SD	0,2-0,3 kg/m ²	1 o 2	0,2-0,3 mm
ACABADO	EPOXI 1312 SD (*)	0,2-0,3 kg/m ²	1 o 2	0,1-0,2 mm
TOTAL		0,4-0,6 kg/m ²	2 o 3	0,3-0,5 mm

(*) Otras opciones de acabado: EPOXI PRIMER 1311 SD o EPOXI 1322 SD

PINTURA AL DISOLVENTE



	PRODUCTO	RDTO.	CAPAS	ESPESOR
IMPRIMACIÓN	BARRERA DE VAPOR 1331 SD	0,2-0,3 kg/m ²	1 o 2	0,2-0,3 mm
ACABADO	EPOXI 1512 (**)	0,1-0,2 kg/m ²	1 o 2	0,05-0,1 mm
TOTAL		0,3-0,5 kg/m ²	2 o 3	0,25-0,4 mm

(**) Otras opciones: POLIURETANO 2512, POLIURETANO 2112 GLASS, BARNIZ POLIURETANO 2113 GLASS

Nota: Estos datos son teóricos y no tienen en cuenta el gasto de material adicional debido a porosidad, rugosidad, pérdidas, etc.

PROCESO DE APLICACIÓN

CONDICIONES AMBIENTALES	Temperatura de aplicación: 10°C a 30°C. Máximo 80% de humedad relativa. No aplicar si se prevé lluvia o a horas de máxima radiación solar. La temperatura del soporte y ambiente deben estar al menos 3°C por encima del punto de rocío durante la aplicación para evitar condensaciones.
PREPARACIÓN DEL SOPORTE	La superficie debe estar limpia, compacta, seca, libre de polvo o sales, sin eflorescencias, sin partes sueltas o mal adheridas ni cualquier tipo de grasa, aceite o contaminación que pueda interferir en la adherencia del sistema. La superficie se debe preparar con maquinaria especializada: fresadora, lijadora o diamantadora en función del estado del soporte. Posteriormente se debe realizar un cepillado y aspirado exhaustivo. El proceso de lijado o granallado debe dejar una superficie con porosidad suficiente para el anclaje de la pintura. Se deben eliminar por completo los materiales en mal estado y reparar grietas y zonas en mal estado hasta obtener soporte sano, seco y limpio. Las juntas de dilatación deben respetarse y sellarse adecuadamente con material elastomérico. En caso de ser necesario, utilizar morteros de nivelación o reparación para nivelar la superficie.
CONDICIONES DEL SOPORTE	SopORTE seco o húmedo con una humedad < 6 % con medidor CM. No aplicar sobre soportes encharcados. La humedad residual de fraguado debe ser inferior al 6%. Los soportes de hormigón deben tener una resistencia a la compresión por encima de 25 N/mm ² y a la tracción por encima de 1,5 N/mm ² .
PREPARACIÓN DEL PRODUCTO	Agitar con medios mecánicos de baja velocidad (300-400 RPM), hasta conseguir una buena homogeneización del producto y su catalizador. Mezclar el componente A, añadir el componente B en agitación y mantener la agitación durante 3 minutos. Para garantizar la consistencia, reintroducir parte de la mezcla en el bote del componente B, homogeneizar, volver a reintroducir en el contenedor de mezcla y homogeneizar de nuevo. Volver a agitar periódicamente para homogeneizar el producto. Se debe tener en cuenta el tiempo de vida de mezcla para no preparar más cantidad de producto de la que se pueda utilizar en ese tiempo. Superado el tiempo de vida de mezcla el producto pierde sus propiedades y debe ser desechado. No se recomienda realizar mezclas parciales en peso o volumen.
APLICACIÓN DEL PRODUCTO	En función del espesor a aplicar se pueden usar diferentes métodos de aplicación. Se debe asegurar la formación de capas continuas y sin poros, aplicando dos capas o aumentando el espesor por capa si es necesario. Para aplicaciones de espesor medio o alto se recomienda pasar un rodillo de púas en direcciones cruzadas para eliminar el aire. Deben respetarse los tiempos mínimos y máximos de repintado de todos los productos a utilizar. En caso contrario será necesario lijar y volver a pintar. Se puede aplicar con brocha, rodillo de pelo corto, labio de goma o pistola airless con boquilla adecuada para productos de alta viscosidad. En función de la porosidad del hormigón serán necesarias 1 o 2 capas. El producto aplicado debe protegerse de humedad y condensación durante al menos 24 horas.
LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS	Los utensilios utilizados deben limpiarse con disolvente inmediatamente después de su uso. Disolventes adecuados: DISOLVENTE EPOXI 370, DISOLVENTE EPOXI INDUSTRIAL 375, DISOLVENTE UNIVERSAL 302

INFORMACIÓN ADICIONAL

SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Ficha de Seguridad del mismo, que contiene la información de seguridad, ecología y toxicología del producto. Si se supera el tiempo de vida del producto, se produce una reacción exotérmica que produce calor. Este calor será mayor cuanto más producto quede en el envase. En caso de aumento de temperatura del recipiente o generación de humos, colocar en lugar frío y bien ventilado, asegurando la protección térmica de las manos y agarrando el recipiente por el asa. Ficha de Datos de Seguridad: MSDS-331.

CODIGO LER: 08 01 11*. RESIDUOS: PELIGROSO

PARTIDA ARANCELARIA

Código TARIC: 3907 30 00

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

El almacenamiento debe hacerse en lugar fresco y seco (entre 5 y 30°C), en sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados, protegidos de las heladas y de la acción directa del sol. La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30°C ni inferiores a 5°C será de 12 meses desde la fecha de fabricación.

NOTA LEGAL

La información técnica expuesta en este documento así como las recomendaciones relativas a la aplicación y uso del producto están dadas de buena fe, con datos basados en el conocimiento actual del producto, ensayos de laboratorio y uso práctico en condiciones normales de almacenaje, manejo y aplicación. No se garantiza la completa reproducibilidad de los datos expuestos en cada utilización concreta. El usuario del producto debe efectuar las pruebas de idoneidad del producto de acuerdo al uso final del mismo. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión más reciente de las fichas técnicas y de seguridad del producto.