

EPOXI PRIMER 5511 AQUA

EPOXI BICOMPONENTE AL AGUA PARA IMPRIMACIÓN Y SELLADO DE PAVIMENTOS

FORMATO Kit A+B: 12,1 kg y 4.7 kg

PROPIEDADES

Producto en base agua

Se puede utilizar como imprimación y acabado

Excelente adherencia sobre hormigón

Alta penetración en el hormigón

Alta transparencia

Impermeable al agua una vez curado

Alta resistencia mecánica

Bajo olor



PRODUCTO AL AGUA



MUY ELEVADA ADHERENCIA



ALTO PODER PENETRACIÓN



ALTA TRANSPARENCIA



RESISTENCIA QUÍMICA



GRAN DUREZA



BAJOS COV'S



SIN OLOR



CERTIFICADO EN 13501-1

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Pintura epoxi de dos componentes en base agua, libre de disolventes y de compuestos orgánicos volátiles (COV), especialmente formulada para protección y decoración de pavimentos continuos de hormigón. Producto transparente, con alta fluidez y excelente penetración en el sustrato. EPOXI PRIMER 5511 AQUA puede utilizarse como imprimación y como producto de acabado.

USOS/ÁMBITO DE APLICACIÓN

EPOXI 5512 AQUA para su uso en parkings, naves industriales, talleres, almacenes, zonas de producción, laboratorios, comercios, etc. Puede usarse como imprimación sobre hormigón o como capa de acabado liso o antideslizante en zonas de tráfico medio. Posee mayor resistencia al sustrato que los productos tradicionales en base disolvente. Apto para su uso en parkings, naves industriales, talleres, almacenes, zonas de producción, laboratorios, comercios, etc. El producto resiste al exterior, pero sus propiedades estéticas pueden variar por efecto de la radiación solar (cambios de sol y/o caleo), lo que no afecta a las propiedades del pavimento.

INFORMES Y CERTIFICADOS

Clasificación al fuego para suelos Bfl-s1 de acuerdo a la norma EN 13501-1

Certificado de cumplimiento con la directiva 2004/42/CE sobre contenido máximo de COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES en pinturas y barnices

CARACTERÍSTICAS

Tipo de resina	Epoxi / Amina	
Presentación	Componente A: 9,5 kg / 3,7 kg Componente B: 2,6 kg / 1 kg Kit A+B: 12,1 kg / 4,7 kg	(EPOXI PRIMER 5511 AQUA) (CATALIZADOR EPOXI 5510 AQUA)
Acabado	Brillante	
Color	Ligeramente amarillento / Transparente	
Proporción de mezcla	3,7 : 1 en peso (A:B)	3 : 1 en volumen (A:B)
Sólidos en Peso	63-67%	UNE-EN ISO 3251
Sólidos en volumen	51-55%	UNE-EN ISO 23811
Dilución	En función de la aplicación (0-25%)	
Diluyente	Agua	

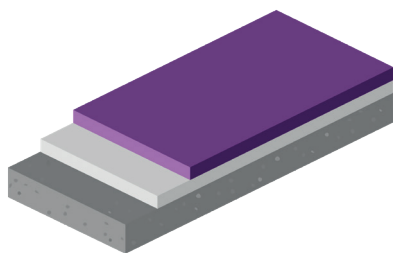
INFORMACIÓN TÉCNICA

Densidad	Mezcla A + B : 1,32 ± 0,05 g/mL		UNE-EN ISO 2811-1		
Viscosidad	Mezcla A + B : 115 ± 10 KU		UNE 48076		
Contenido de compuestos orgánicos volátiles (COV)	Valor máximo permitido UE: 140 g/L		Directiva 2004/42/II A (j)		
Adherencia por tracción	3,4 N/mm ² (rotura del hormigón)		UNE-EN 13892-8		
Resistencia a la abrasión	77 mg (CS17/1000/1000)		EN ISO 7784-1		
Resistencia al impacto	13,5 N·m		UNE EN ISO 6272-1		
Dureza Persoz	270 s (14 días)		UNE-EN ISO 1522		
Resistencias químicas	ND		UNE-EN ISO 2812-3 UNE-EN ISO 4628		
Resistencia al deslizamiento	ND		UNE-EN 16155		
Tiempo de vida útil	10°C	90 min	Vida útil para 1 kg de mezcla A+B		
	20°C	60 min			
	30°C	45 min			
Tiempo de secado	10°C	8 h	UNE 48301 Secado al polvo		
	20°C	6 h			
	30°C	3 h			
Tiempo de repintado		Consigo mismo		Prod. al disolvente	
		min	max	min	max
	10°C	18 h	5 días	24 h	6 días
	20°C	12 h	3 días	18 h	4 días
	30°C	6 h	2 días	12 h	3 día
Transitabilidad		Tráfico Peatonal	Tráfico Ligero	Curado total	
	10°C	3 días	7 días	14 días	
	20°C	24 h	4 días	7 días	
	30°C	18 h	3 días	5 días	

Nota: Los tiempos son aproximados y pueden modificarse por las condiciones ambientales y por el espesor aplicado

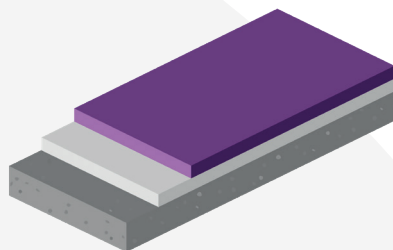
SISTEMAS DE APLICACIÓN

PINTURA 1



	PRODUCTO	RDTO.	CAPAS	ESPESOR
IMPRIMACIÓN	EPOXI PRIMER 5511 AQUA	0,1-0,2 kg/m ²	1 o 2	40-75 µm
ACABADO	EPOXI 5512 AQUA	0,1-0,2 kg/m ²	1 o 2	40-75 µm
TOTAL		0,2-0,4 kg/m ²	2 o 3	80-150 µm

PINTURA 2



	PRODUCTO	RDTO.	CAPAS	ESPESOR
IMPRIMACIÓN	EPOXI PRIMER 5511 AQUA	0,1-0,2 kg/m ²	1 o 2	40-75 µm
ACABADO	EPOXI PRIMER 5511 AQUA (*)	0,1-0,2 kg/m ²	1 o 2	40-75 µm
TOTAL		0,2-0,4 kg/m ²	2 o 3	80-150 µm

(*) El producto puede dejarse acabado como barniz transparente o como acabado coloreado

Nota: Estos datos son teóricos y no tienen en cuenta el gasto de material adicional debido a porosidad, rugosidad, pérdidas, etc.

Nota: Para aplicación en exterior se recomienda utilizar una capa final de protección con un producto coloreado de alta resistencia a la radiación solar como PU 2512

Nota: Para facilitar el mantenimiento se recomienda utilizar una capa final de protección con un barniz transparente como BARNIZ EPOXI 1513 en interiores o BARNIZ POLIURETA-NO 2113 en exteriores

Nota: Para aplicación sobre pavimentos de hormigón con problemas de humedad, utilizar BARRERA DE VAPOR 1331 SD como imprimación.

PROCESO DE APLICACIÓN

CONDICIONES AMBIENTALES

Temperatura de aplicación: 10°C a 35°C.
Máximo 80% de humedad relativa.
No aplicar si se prevé lluvia o a horas de máxima radiación solar.
La temperatura del soporte y ambiente deben estar al menos 3°C por encima del punto de rocío durante la aplicación para evitar condensaciones.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

La superficie debe estar limpia, compacta, seca, libre de polvo o sales, sin eflorescencias, sin partes sueltas o mal adheridas ni cualquier tipo de grasa, aceite o contaminación que pueda interferir en la adherencia del sistema.

La superficie se debe preparar con maquinaria especializada: fresadora, lijadora o diamantadora en función del estado del soporte. Posteriormente se debe realizar un cepillado y aspirado exhaustivo. El proceso de lijado o granallado debe dejar una superficie con porosidad suficiente para el anclaje de la pintura.

Se deben eliminar por completo los materiales en mal estado y reparar grietas y zonas en mal estado hasta obtener soporte sano, seco y limpio. Las juntas de dilatación deben respetarse y sellarse adecuadamente con material elastomérico.

En caso de ser necesario, utilizar morteros de nivelación o reparación para nivelar la superficie.

CONDICIONES DEL SOPORTE

Soporte seco con una humedad < 5 % con medidor CM.
No debe haber humedad ascendente medida con el método de lámina de polietileno (ASTM E1907).
Los soportes de hormigón deben tener una resistencia a la compresión por encima de 25 N/mm² y a la tracción por encima de 1,5 N/mm².

Dejar fraguar completamente los morteros de cemento (28 días mínimo).

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Agitar con medios mecánicos de baja velocidad (300-400 RPM), hasta conseguir una buena homogeneización del producto y su catalizador. Mezclar el componente A, añadir el componente B en agitación y mantener la agitación durante 3 minutos. Para garantizar la consistencia, reintroducir parte de la mezcla en el bote del componente B, homogeneizar, volver a reintroducir en el contenedor de mezcla y homogeneizar de nuevo.

Se debe tener en cuenta el tiempo de vida de mezcla para no preparar más cantidad de producto de la que se pueda utilizar en ese tiempo. Superado el tiempo de vida de mezcla el producto pierde sus propiedades y debe ser desechado. No se recomienda realizar mezclas parciales en peso o volumen.

Ajustar la viscosidad con agua en función de las condiciones ambientales y el proceso de aplicación.

Volver a agitar periódicamente para homogeneizar el producto.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

Se puede aplicar a brocha, rodillo o pistola airless. Se debe asegurar la formación de capas continuas y sin poros, aplicando dos capas o aumentando el espesor por capa si es necesario.

Deben respetarse los tiempos mínimos y máximos de repintado de todos los productos a utilizar. En caso contrario será necesario lijar y volver a pintar.

Para acabado liso en capa fina se puede aplicar con brocha, rodillo de pelo corto, labio de goma o pistola airless con boquilla adecuada para productos de alta viscosidad.

Para su aplicación a brocha o rodillo diluir hasta un máximo de 15% de agua. Para pistola airless diluir hasta un máximo de 25% de agua.

El producto aplicado debe protegerse de humedad y condensación durante al menos 24 horas.

**LIMPIEZA DE
HERRAMIENTAS**

Los utensilios utilizados deben limpiarse con agua inmediatamente después de su uso.

INFORMACIÓN ADICIONAL**SEGURIDAD E
HIGIENE**

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Ficha de Seguridad del mismo, que contiene la información de seguridad, ecología y toxicología del producto.

Ficha de Datos de Seguridad: MSDS-333

CODIGO LER: 08 01 11

RESIDUOS: PELIGROSO

**PARTIDA
ARANCELARIA**

Código TARIC: 3209 90 00

**CONDICIONES DE
ALMACENAMIENTO**

El almacenamiento debe hacerse en lugar fresco y seco (entre 5 y 30°C), en sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados, protegidos de las heladas y de la acción directa del sol. La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30°C ni inferiores a 5°C será de 12 meses desde la fecha de fabricación.

NOTA LEGAL

La información técnica contenida en este documento se proporciona de buena fe, basada en ensayos de laboratorio y experiencia práctica en condiciones normales. Sin embargo, los datos pueden sufrir variaciones, especialmente en caso de tintado del material o uso de colores intensos, donde parámetros como la densidad o los sólidos en volumen, podrían verse afectados sin comprometer las prestaciones del producto. Se recomienda al usuario verificar la idoneidad del producto para su aplicación específica y solicitar para su consulta la ficha de seguridad del color correspondiente a través de su distribuidor.