

# EPOXI 5512 AQUA

## EPOXI BICOMPONENTE AL AGUA PARA PAVIMENTOS

**FORMATO** Kit A+B: 12,1 kg y 4,7kg

### PROPIEDADES

- Producto en base agua
- Excelente adherencia sobre hormigón
- Posibilidad de acabado liso y antideslizante
- Alta resistencia química
- Impermeable al agua una vez curado
- Alta resistencia mecánica
- Bajo olor
- Fácil limpieza



PRODUCTO AL AGUA



MUY ELEVADA ADHERENCIA



ALTO PODER PENETRACIÓN



RESISTENCIA QUÍMICA



GRAN DUREZA



BAJOS COV'S



SIN OLOR



RESISTENCIA AL IMPACTO



CERTIFICADO EN 13501-1

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

EPOXI de dos componentes en base agua, libre de disolventes y de compuestos orgánicos volátiles (COV), especialmente formulada para protección y decoración de pavimentos continuos de hormigón. Con final de vida de mezcla visible por aumento de viscosidad. Además de poseer una excelente adherencia sobre hormigón, proporciona excelentes propiedades mecánicas y alta resistencia química. Una vez curado el producto es impermeable al agua.

### USOS/ÁMBITO DE APLICACIÓN

EPOXI 5512 AQUA debe utilizarse por profesionales con experiencia en la aplicación de pinturas para pavimentos. Puede usarse como capa de acabado liso o antideslizante en zonas de tráfico medio. Posee mayor resistencia a la humedad del sustrato que los productos tradicionales en base disolvente. Apto para su uso en parkings, naves industriales, talleres, almacenes, zonas de producción, laboratorios, comercios, etc. El producto resiste al exterior, pero sus propiedades estéticas pueden variar por efecto de la radiación solar (cambios de color y/o caleo), lo que no afecta a las prestaciones del pavimento.

### INFORMES Y CERTIFICADOS

Clasificación al fuego para suelos Bfl-s1 de acuerdo a la norma EN 13501-1

Certificado de cumplimiento con la directiva 2004/42/CE sobre contenido máximo de COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES en pinturas y barnices

Informes de RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO, de acuerdo a la norma UNE-EN 16165:2022 (Informes EUP-ED16165-016 a EUP-ED16165-018)

Informe de RESISTENCIAS QUÍMICAS de acuerdo a las normas EN 2812-3 y UNE EN ISO 4628 (Informe EUP-RQ4628-006)

## CARACTERÍSTICAS

Tipo de resina	Epoxi / Amina		
Presentación	Componente A: 9,5 kg Componente B: 2,6 kg Kit A+B: 12,1 kg	(EPOXI 5512 AQUA) (CATALIZADOR EPOXI 5510 AQUA)	
Acabado	Brillante		
Color	BLANCO Carta RAL y otros colores bajo pedido		
Proporción de mezcla	3,7 : 1 en peso (A:B)	3 : 1 en volumen (A:B)	
Sólidos en Peso	61%-65%		UNE-EN ISO 3251
Sólidos en volumen	50%-53%		UNE-EN ISO 23811
Dilución	0-25% Según sistema de aplicación		
Diluyente	Agua		

Nota: Para obtener colores homogéneos utilizar el mismo lote de fabricación

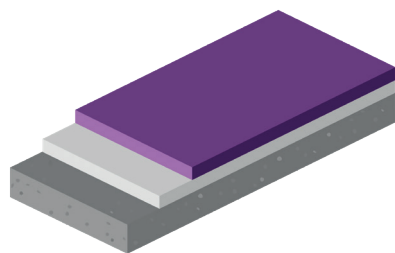
## INFORMACIÓN TÉCNICA

Densidad	Mezcla A + B : 1,32 ± 0,05 g/mL		UNE-EN ISO 2811-1		
Viscosidad	Mezcla A + B : 115 ± 10 KU		UNE 48076		
Contenido de compuestos orgánicos volátiles (COV)	Valor máximo permitido UE: 140 g/L		Directiva 2004/42/II A (j)		
Adherencia por tracción	2,3 N/mm <sup>2</sup> (rotura del hormigón)		UNE-EN 13892-8		
Resistencia a la abrasión	77 mg (CS17/1000/1000)		EN ISO 7784-1		
Resistencia al impacto	10 N·m		UNE EN ISO 6272-1		
Dureza Persoz	260 s (14 días)		UNE-EN ISO 1522		
Resistencias químicas	Alta resistencia a reactivos líquidos. Consultar informe técnico		UNE-EN ISO 2812-3 UNE-EN ISO 4628		
Resistencia al deslizamiento	Pintura	RD = 22 (Clase 1)	UNE-EN 16155		
	Antideslizante 25% árido fino	RD = 45 (Clase 2)			
	Antideslizante árido sembrado	RD = 52 (Clase 3)			
Tiempo de vida útil	10°C	90 min	Vida útil para 1 kg de mezcla A+B		
	20°C	60 min			
	30°C	45 min			
Tiempo de secado	10°C	8 h	UNE 48301 Secado al polvo		
	20°C	5h			
	30°C	3 h			
Tiempo de repintado		Consigo mismo		Prod. al disolvente	
		min	max	min	max
	10°C	18 h	5 días	24 h	6 días
	20°C	12 h	3 días	18 h	4 días
	30°C	6 h	2 días	12 h	3 día
Transitabilidad		Tráfico Peatonal	Tráfico Ligero	Curado total	
	10°C	3 días	7 días	14 días	
	20°C	24 h	4 días	7 días	
	30°C	18 h	3 días	5 días	

Nota: Los tiempos son aproximados y pueden modificarse por las condiciones ambientales y por el espesor aplicado

## SISTEMAS DE APLICACIÓN

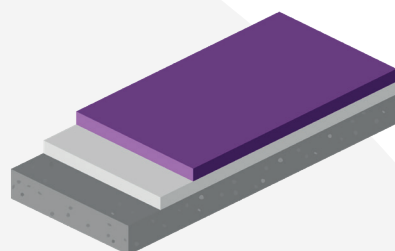
### PINTURA



	PRODUCTO	RENDIMIENTO	CAPAS	ESPESOR
IMPRIMACIÓN	EPOXI PRIMER 5511 AQUA (*)	0,1-0,2 kg/m <sup>2</sup>	1 o 2	40-75 µm
ACABADO	EPOXI 5512 AQUA	0,1-0,2 kg/m <sup>2</sup>	1 o 2	40-75 µm
TOTAL		0,2-0,4 kg/m <sup>2</sup>	2 o 3	80-150 µm

(\*) También puede usarse EPOXI 5512 AQUA diluido hasta un 25% como imprimación

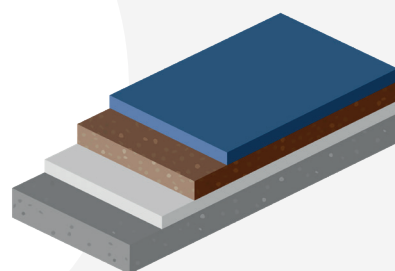
### ANTIDESLIZANTE MEZCLADO



	PRODUCTO	RENDIMIENTO	CAPAS	ESPESOR
IMPRIMACIÓN	EPOXI PRIMER 5511 AQUA	0.1-0.2 kg/m <sup>2</sup>	1 o 2	40-75 micras
ACABADO	EPOXI 5512 AQUA + ARENA DE CUARZO 0,6 mm mezclados en proporción 1:0.25	0.2-0.3 kg/m <sup>2</sup> de mezcla	1 o 2	80-150 micras
TOTAL		0.3-0.6 kg/m <sup>2</sup>	2 o 3	120-225 micras

(\*) También puede usarse EPOXI 5512 AQUA diluido hasta un 25% como imprimación

### ANTIDESLIZANTE SEMBRADO



	PRODUCTO	RENDIMIENTO	CAPAS	ESPESOR
IMPRIMACIÓN	EPOXI PRIMER 5511 AQUA	0.2-0.5 kg/m <sup>2</sup>	1 o 2	75-200 micras
ESPOLVOREO	Arena de cuarzo 0.6 mm	2-3 kg/m <sup>2</sup>	-	1-1.5 mm
SELLADO	EPOXI 5512 AQUA	0.4-0.6 kg/m <sup>2</sup>	1 o 2	150-200 micras
TOTAL		2.6-4,1kg/m <sup>2</sup>		1.2-2.4 mm

(\*) También puede usarse EPOXI 5512 AQUA diluido hasta un 25% como imprimación

Nota: Estos datos son teóricos y no tienen en cuenta el gasto de material adicional debido a porosidad, rugosidad, pérdidas, etc.

Nota: Para aplicación en exterior se recomienda utilizar una capa final de protección con un producto coloreado de alta resistencia a la radiación solar como PU 2512

Nota: Para facilitar el mantenimiento se recomienda utilizar una capa final de protección con un barniz transparente como BARNIZ EPOXI 1513 en interiores o BARNIZ POLIURETANO 2113 en exteriores

Nota: Para aplicación sobre pavimentos de hormigón con problemas de humedad, utilizar BARRERA DE VAPOR 1331 SD como imprimación.

## PROCESO DE APLICACIÓN

### CONDICIONES AMBIENTALES

Temperatura de aplicación: 10°C a 35°C.  
Máximo 80% de humedad relativa.  
No aplicar si se prevé lluvia o a horas de máxima radiación solar.  
La temperatura del soporte y ambiente deben estar al menos 3°C por encima del punto de rocío durante la aplicación para evitar condensaciones.

### PREPARACIÓN DEL SOPORTE

La superficie debe estar limpia, compacta, seca, libre de polvo o sales, sin eflorescencias, sin partes sueltas o mal adheridas ni cualquier tipo de grasa, aceite o contaminación que pueda interferir en la adherencia del sistema.

La superficie se debe preparar con maquinaria especializada: fresadora, lijadora o diamantadora en función del estado del soporte. Posteriormente se debe realizar un cepillado y aspirado exhaustivo. El proceso de lijado o granallado debe dejar una superficie con porosidad suficiente para el anclaje de la pintura.

Se deben eliminar por completo los materiales en mal estado y reparar grietas y zonas en mal estado hasta obtener soporte sano, seco y limpio. Las juntas de dilatación deben respetarse y sellarse adecuadamente con material elastomérico.

En caso de ser necesario, utilizar morteros de nivelación o reparación para nivelar la superficie.

### CONDICIONES DEL SOPORTE

Soporte seco con una humedad < 5 % con medidor CM.  
No debe haber humedad ascendente medida con el método de lámina de polietileno (ASTM E1907).  
Los soportes de hormigón deben tener una resistencia a la compresión por encima de 25 N/mm<sup>2</sup> y a la tracción por encima de 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

Dejar fraguar completamente los morteros de cemento (28 días mínimo).

### PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Agitar con medios mecánicos de baja velocidad (300-400 RPM), hasta conseguir una buena homogeneización del producto y su catalizador. Mezclar el componente A, añadir el componente B en agitación y mantener la agitación durante 3 minutos. Para garantizar la consistencia, reintroducir parte de la mezcla en el bote del componente B, homogeneizar, volver a reintroducir en el contenedor de mezcla y homogeneizar de nuevo.

Se debe tener en cuenta el tiempo de vida de mezcla para no preparar más cantidad de producto de la que se pueda utilizar en ese tiempo. Superado el tiempo de vida de mezcla el producto pierde sus propiedades y debe ser desechado. El producto tiene final de vida de mezcla visible por aumento de viscosidad. No se recomienda realizar mezclas parciales en peso o volumen.

Ajustar la viscosidad con agua en función de las condiciones ambientales y el proceso de aplicación.

Volver a agitar periódicamente para homogeneizar el producto.

### APLICACIÓN DEL PRODUCTO

Se puede aplicar a brocha, rodillo o pistola airless. Se debe asegurar la formación de capas continuas y sin poros, aplicando dos capas o aumentando el espesor por capa si es necesario.

Deben respetarse los tiempos mínimos y máximos de repintado de todos los productos a utilizar. En caso contrario será necesario lijar y volver a pintar.

Para acabado liso en capa fina se puede aplicar con brocha, rodillo de pelo corto, labio de goma o pistola airless con boquilla adecuada para productos de alta viscosidad. Para acabado antideslizante en capa fina, mezclar con la proporción de arena adecuada y aplicar con rodillo de pelo corto en dos direcciones.

Para su aplicación a brocha o rodillo diluir hasta un máximo de 15% de agua. Para pistola airless diluir hasta un máximo de 25% de agua.

El producto aplicado debe protegerse de humedad y condensación durante al menos 24 horas.

**LIMPIEZA DE  
HERRAMIENTAS**

Los utensilios utilizados deben limpiarse con agua inmediatamente después de su uso.

**INFORMACIÓN ADICIONAL****SEGURIDAD E  
HIGIENE**

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Ficha de Seguridad del mismo, que contiene la información de seguridad, ecología y toxicología del producto.

Ficha de Datos de Seguridad: MSDS-334

CODIGO LER: 08 01 11

RESIDUOS: PELIGROSO

**PARTIDA  
ARANCELARIA**

Código TARIC: 3209 90 00

**CONDICIONES DE  
ALMACENAMIENTO**

El almacenamiento debe hacerse en lugar fresco y seco (entre 5 y 30°C), en sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados, protegidos de las heladas y de la acción directa del sol. La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30°C ni inferiores a 5°C será de 12 meses desde la fecha de fabricación.

**NOTA LEGAL**

La información técnica contenida en este documento se proporciona de buena fe, basada en ensayos de laboratorio y experiencia práctica en condiciones normales. Sin embargo, los datos pueden sufrir variaciones, especialmente en caso de tintado del material o uso de colores intensos, donde parámetros como la densidad o los sólidos en volumen, podrían verse afectados sin comprometer las prestaciones del producto. Se recomienda al usuario verificar la idoneidad del producto para su aplicación específica y solicitar para su consulta la ficha de seguridad del color correspondiente a través de su distribuidor.