

# EPOXI 3D 1341 SD

## BARNIZ EPOXI 100% SÓLIDOS PARA PAVIMENTOS 3D DECORATIVOS

### FORMATO

Kit A+B: 11 kg y 2,7kg

### PROPIEDADES

Sin disolventes, 100% sólidos

Totalmente incoloro

Alta resistencia al amarilleamiento

Excelente adherencia

Elevada dureza y elasticidad

Resistente a agentes químicos y de limpieza

Resistente a la abrasión y al impacto

Aplicable hasta 3mm en una sola capa



100%  
SÓLIDOS



ALTA  
TRANSPARENCIA



AUTONIVELANTE



GRAN  
DUREZA



ALTA  
ELASTICIDAD



RESISTENCIA  
A LA ABRASIÓN



RESISTENCIA  
QUÍMICA



BAJOS COV'S



CERTIFICADO  
EN 13501-1

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Barniz epoxi autonivelante transparente de dos componentes, para la protección y decoración de pavimentos multicapa, decorativos, vinilos, cuarzo color, etc. Diseñado como acabado protector trasparente sobre diseños decorativos y pavimentos con efecto 3D.

### USOS/ÁMBITO DE APLICACIÓN

EPOXI 3D 1341 SD debe utilizarse por profesionales con experiencia en la aplicación de pinturas para pavimentos. Es un producto de uso interior, adecuado para la realización de pavimentos decorativos debido a su elevada transparencia y capacidad autonivelante. Debe utilizarse sobre soporte limpios y secos en recintos bien ventilados.

### INFORMES Y CERTIFICADOS

Clasificación al fuego para suelos Bfl-s1 de acuerdo a la norma EN 13501-1

Certificado de cumplimiento con la directiva 2004/42/CE sobre contenido máximo de COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES en pinturas y barnices

Certificado de cumplimiento con LEED v4 y v4.1 BETA (Informe 392-2024-00527501)

Certificado de emisiones de COV en cumplimiento con los estándares A+, ABG, EMICODE, Indoor Air Confort y BlueAngel (392-2024-00527501)

## CARACTERÍSTICAS

Tipo de resina	Resinas epoxi resistentes a la cristalización	
Presentación	Componente A: 6.9 kg Componente B: 4.1 kg Kit A+B: 11 kg	(EPOXI 3D 1341 SD) (CATALIZADOR EPOXI 3D 1340 SD)
Acabado	Brillante	
Color	Incoloro / Transparente	
Proporción de mezcla	1.67 : 1 en peso (A:B)	1.47 : 1 en volumen (A:B)
Sólidos en Peso	100%	UNE-EN ISO 3251
Sólidos en volumen	100%	UNE-EN ISO 23811
Dilución	No se recomienda diluir	
Diluyente	No se recomienda diluir	

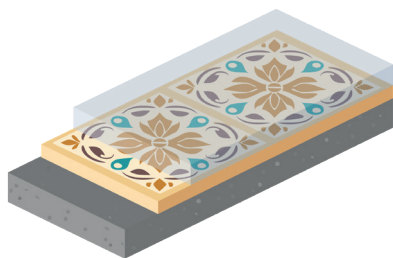
## INFORMACIÓN TÉCNICA

Densidad	Mezcla A + B : 1,10 ± 0,05 g/mL		UNE-EN ISO 2811-1		
Viscosidad	Mezcla A + B : 600 ± 200 mPa.s		ASTM D 2196-10		
Contenido de compuestos orgánicos volátiles (COV)	Valor máximo permitido UE: 500 g/L		Directiva 2004/42/II A (j)		
Adherencia por tracción	ND		UNE-EN 1542		
Resistencia a la abrasión	ND		EN ISO 7784-1		
Resistencia al impacto	ND		UNE EN ISO 6272-1		
Dureza shore D	80 (Tras 7 días)		EN ISO 868		
Resistencias químicas	ND		UNE-EN ISO 2812-3 UNE-EN ISO 4628		
Resistencia al deslizamiento	ND		UNE-EN 16155		
Tiempo de vida útil	10°C	40 min	Vida útil para 1 kg de mezcla A+B		
	20°C	20 min			
	30°C	10 min			
Tiempo de secado	10°C	7 h	UNE 48301 Secado al polvo		
	20°C	5 h			
	30°C	4 h			
Tiempo de repintado		Consigo mismo		Prod. al disolvente	
		min	max	min	max
	10°C	24 h	3 días	24 h	3 días
	20°C	16 h	48 h	16 h	48 h
	30°C	12 h	36 h	12 h	36 h
Transitabilidad		Tráfico Peatonal	Tráfico Ligero	Curado total	
	10°C	5 días	10 días	21 días	
	20°C	48 h	7 días	14 días	
	30°C	24 h	4 días	7 días	

Nota: Los tiempos son aproximados y pueden modificarse por las condiciones ambientales y por el espesor aplicado

## SISTEMAS DE APLICACIÓN

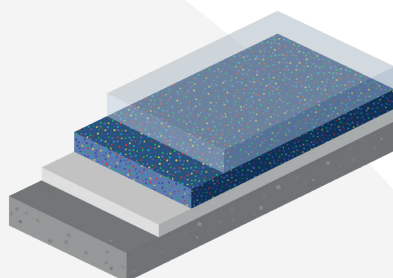
### PINTURA 3D



	PRODUCTO	RDTO.	CAPAS	ESPESOR
ACABADO	EPOXI 3D 1341 SD (1 mm por cada kg/m <sup>2</sup> )	0,5-3 kg/m <sup>2</sup>	1	0,5-3 mm

Para aplicación sobre vinilos, revisar documentación técnica del vinilo para asegurar que pueda utilizarse con epoxi 3D

### PINTURA CON ÁRIDOS DECORATIVOS



	PRODUCTO	RDTO.	CAPAS	ESPESOR
IMPRIMACIÓN	EPOXI PRIMER 1311 SD	0,2-0,3 kg/m <sup>2</sup>	1 o 2	0,2-0,3 mm
ESPOLVOREO	Áridos decorativos coloreados	2-3 kg/m <sup>2</sup>	-	1-1,5 mm
SELLADO	EPOXI 3D 1341 SD (1 mm por cada kg/m <sup>2</sup> )	1-3 kg/m <sup>2</sup>	1 o 2	1-3 mm
TOTAL		3,2-6,3 kg/m <sup>2</sup>		2,2-4,8 mm

Nota: Estos datos son teóricos y no tienen en cuenta el gasto de material adicional debido a porosidad, rugosidad, pérdidas, etc.

Nota: Para aplicación sobre pavimentos de hormigón con problemas de humedad, utilizar BARRERA DE VAPOR 1331 SD como imprimación cuando vaya a ser recubierta por cuarzo color u otra decoración.

## PROCESO DE APLICACIÓN

### CONDICIONES AMBIENTALES

Temperatura de aplicación: 10°C a 30°C.  
Máximo 80% de humedad relativa.

La temperatura del soporte y ambiente deben estar al menos 3°C por encima del punto de rocío durante la aplicación para evitar condensaciones.

### PREPARACIÓN DEL SOPORTE

La superficie debe estar limpia, compacta, seca, libre de polvo o sales, sin eflorescencias, sin partes sueltas o mal adheridas ni cualquier tipo de grasa, aceite o contaminación que pueda interferir en la adherencia del sistema.

La superficie se debe preparar con maquinaria especializada: fresadora, lijadora o diamantadora en función del estado del soporte. Posteriormente se debe realizar un cepillado y aspirado exhaustivo. El proceso de lijado o granallado debe dejar una superficie con porosidad suficiente para el anclaje de la pintura.

Se deben eliminar por completo los materiales en mal estado y reparar grietas y zonas en mal estado hasta obtener soporte sano, seco y limpio. Las juntas de dilatación deben respetarse y sellarse adecuadamente con material elastomérico.

En caso de ser necesario, utilizar morteros de nivelación o reparación para nivelar la superficie.

### CONDICIONES DEL SOPORTE

Soporte seco con una humedad < 4 % con medidor CM.

No debe haber humedad ascendente medida con el método de lámina de polietileno (ASTM E1907).

Los soportes de hormigón deben tener una resistencia a la compresión por encima de 25 N/mm<sup>2</sup> y a la tracción por encima de 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

Dejar fraguar completamente los morteros de cemento (28 días mínimo).

### PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Agitar con medios mecánicos de baja velocidad (300-400 RPM), hasta conseguir una buena homogeneización del producto y su catalizador. Mezclar el componente A, añadir el componente B en agitación y mantener la agitación durante 3 minutos. Para garantizar la consistencia, reintroducir parte de la mezcla en el bote del componente B, homogeneizar, volver a reintroducir en el contenedor de mezcla y homogeneizar de nuevo.

Si se mezcla con arena de cuarzo, pigmentos de efecto u otro producto sólido, se puede realizar la mezcla sobre el componente A y una vez mezclados añadir el componente B. También se pueden mezclar los componentes A y B y añadir el sólido sobre la mezcla, con lo que la incorporación es más fácil pero se pierde parte del tiempo de vida de la mezcla. Agitar a baja velocidad para evitar la incorporación de aire.

Se debe tener en cuenta el tiempo de vida de mezcla para no preparar más cantidad de producto del que se pueda utilizar en ese tiempo. Superado el tiempo de vida de mezcla el producto pierde sus propiedades y debe ser desechado. No se recomienda realizar mezclas parciales en peso o volumen.

Volver a agitar periódicamente para homogeneizar las cargas.

### APLICACIÓN DEL PRODUCTO

En función del espesor a aplicar, se pueden usar diferentes métodos de aplicación. Se debe asegurar la formación de capas continuas y sin poros, aplicando dos capas o aumentando el espesor por capa si es necesario. Para aplicaciones de espesor medio o alto se recomienda pasar un rodillo de púas en direcciones cruzadas para eliminar el aire.

Deben respetarse los tiempos mínimos y máximos de repintado de todos los productos a utilizar. En caso contrario será necesario lijar y volver a pintar.

Para acabado liso en capa fina se puede aplicar con brocha, rodillo de pelo corto, labio de goma o pistola airless con boquilla adecuada para productos de alta viscosidad. Para acabado liso en capa gruesa se recomienda el uso de llana dentada y rodillo de púas

El producto aplicado debe protegerse de humedad y condensación durante al menos 24 horas.

**LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS**

Los utensilios utilizados deben limpiarse con disolvente inmediatamente después de su uso.

Disolventes adecuados: DISOLVENTE EPOXI 370, DISOLVENTE EPOXI INDUSTRIAL 375, DISOLVENTE UNIVERSAL 302

**INFORMACIÓN ADICIONAL****SEGURIDAD E HIGIENE**

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Ficha de Seguridad del mismo, que contiene la información de seguridad, ecología y toxicología del producto.

Si se supera el tiempo de vida del producto, se produce una reacción exotérmica que produce calor. Este calor será mayor cuanto más producto quede en el envase. En caso de aumento de temperatura del recipiente o generación de humos, colocar en lugar frío y bien ventilado, asegurando la protección térmica de las manos y agarrando el recipiente por el asa.

Ficha de Datos de Seguridad: MSDS-335

CODIGO LER: 08 01 11\*

RESIDUOS: PELIGROSO

**PARTIDA ARANCELARIA**

Código TARIC: 3907 30 00

**CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO**

El almacenamiento debe hacerse en lugar fresco y seco (entre 5 y 30°C), en sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados, protegidos de las heladas y de la acción directa del sol. La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30°C ni inferiores a 5°C será de 12 meses desde la fecha de fabricación.

**NOTA LEGAL**

La información técnica contenida en este documento se proporciona de buena fe, basada en ensayos de laboratorio y experiencia práctica en condiciones normales. Sin embargo, los datos pueden sufrir variaciones, especialmente en caso de tintado del material o uso de colores intensos, donde parámetros como la densidad o los sólidos en volumen, podrían verse afectados sin comprometer las prestaciones del producto. Se recomienda al usuario verificar la idoneidad del producto para su aplicación específica y solicitar para su consulta la ficha de seguridad del color correspondiente a través de su distribuidor.