



ÉPOXY 3D 1341 SD

VERNIS ÉPOXY À 100% D'EXTRAIT SEC POUR SOLS DÉCORATIFS 3D

FORMAT Kit A+B : 11 kg

PROPRIÉTÉS

Sans solvant, 100% de matières solides

Complètement incolore

Haute résistance au jaunissement

Excellente adhérence

Dureté et élasticité élevées

Résistant aux produits chimiques et aux agents de nettoyage

Résistant à l'abrasion et aux chocs

Applicable jusqu'à 3 mm en une seule couche



100% SÓLIDOS



ALTA RANSPARENCIA



AUTONIVELAN



GRAN



ALTA FLASTICIDAD



RESISTENCIA A LA ABRASIÓ







DESCRIPTION DU PRODUIT

Vernis époxy transparent autonivelant à deux composants pour la protection et la décoration de sols multicouches, décoratifs, en vinyle, en quartz coloré, etc. Conçu comme une finition protectrice transparente pour les motifs décoratifs et les sols à effet 3D.

UTILISATIONS/CHAMP D'APPLICATION

EPOXI 3D 1341 SD doit être utilisé par des professionnels ayant de l'expérience dans l'application de peintures pour sols. Il s'agit d'un produit pour l'intérieur, adapté aux sols décoratifs en raison de sa transparence élevée et de son pouvoir autonivelant. Il doit être utilisé sur des supports propres et secs, dans des locaux bien ventilés.

RAPPORTS ET CERTIFICATS

Classement au feu des planchers Bfl-s1 selon la norme EN 13501-1

Certificat de conformité à la directive 2004/42/CE relative à la teneur maximale en composés organiques volatils des peintures et vernis.

Certificat de conformité LEED v4 et v4.1 BETA (Rapport 392-2024-00527501)

Certificat d'émissions de COV conforme aux normes A+, ABG, EMICODE, Indoor Air Comfort et BlueAngel (392-2024-00527501) TDS 335 EPOXI 3D 1341 SD 25 janvier

CARACTÉRISTIQUES

Type de résine	Résines époxy résistantes à la cr	Résines époxy résistantes à la cristallisation			
Présentation	Composant A : 7 kg Composant B : 4 kg Kit A+B : 11 kg	(ÉPOXY 3D 1341 SD) (CATALYSEUR ÉPOXY 3D 1340 SD)			
Finition	Brillant				
Couleur	Incolore / Transparent				
Rapport de mélange	1,67 : 1 en poids (A:B)	1,46 : 1 en volume (A:B)			
Solides en poids	100%	UNE-FR ISO 3251			
Solides en volume	100%	UNE-FR ISO 23811			
Dilution	La dilution n'est pas recommand	dée			
Diluant	La dilution n'est pas recommand	dée			

INFORMATIONS TECHNIQUES

Densité Mélange A + B : 1,10 ± 0,05 g/mL Viscosité Mélange A + B : 600 ± 200 mPa.s	
Viscosité Mélange A + B : 600 ± 200 mPa.s	UNE-FR ISO 2811-1
	ASTM D 2196-10
Teneur en composés organiques volatils (COV) Valeur maximale autorisée dans l'UE : 500 g/L	Directive 2004/42/II A (j)
Adhésion par traction ND	UNE-EN 1542
Résistance à l'abrasion ND	EN ISO 7784-1
Résistance aux chocs ND	UNE EN ISO 6272-1
Dureté Shore D 80 (après 7 jours)	EN ISO 868
Résistance chimique ND	UNE-FR ISO 2812-3
	UNE-FR ISO 4628
Résistance au glissement ND	UNE-EN 16155

Durée de vie	10°C	40 min Durée de conservation pour 1 kg 20 min		Durée de co		
	20°C			mélange A+B		
	30°C	10 min				
Temps de séchage	10°C	7 h UNE 483		01 Séchage de la pous-		
	20°C	5 h			sière	
	30°C	4 h				
Délai de remise en peinture		Moi-même		Produits à base de solvants		
		min	max	min	max	
	10°C	24 h	3 jours	24 h	3 jours	
	20°C	16 h	48 h	16 h	48 h	
	30°C	12 h	36 h	12 h	36 h	
Transitabilité		Trafic piéto	onnier Trafic	c léger	Remède complet	
	10°C	5 jours	10 joi	urs	21 jours	
	20°C	48 h	7 joui	rs	14 jours	
	30°C	24 h	4 jour	rs	7 jours	

Note : Les temps sont approximatifs et peuvent être modifiés par les conditions environnementales et l'épaisseur appliquée.



TDS 335 EPOXI 3D 1341 SD 25 janvier

SYSTÈMES D'APPLICATION

PEINTURE 3D

PRODUIT COU-ÉPAISSEUR EPOXI 3D 1341 SD (1 mm por cada kg/ 0,5-3 kg/m2 **FINITION** 0,5-3 mm

RDTO.



PEINTURE AVEC DES AGRÉGATS DÉCORATIFS



 $Note: Ces \ données \ sont \ théoriques \ et \ ne \ tiennent \ pas \ compte \ des \ coûts \ supplémentaires \ des \ matériaux \ dus \ à \ la \ porosité, \ à \ la \ rugosité, \ aux \ pertes, \ etc.$

Remarque : Pour les sols en béton présentant des problèmes d'humidité, utilisez STEAM BARRIER 1331 SD comme couche d'apprêt lorsqu'il doit être recouvert de quartz coloré ou d'autres décorations.



TDS 335 EPOXI 3D 1341 SD 25 janvier

PROCESSUS DE MISE EN ŒUVRE

CONDITIONS

Température d'application : 10°C à 30°C. **ENVIRONNEMENTALES** Humidité relative maximale de 80 %.

> La température du support et la température ambiante doivent être supérieures d'au moins 3°C au point de rosée pendant l'application afin d'éviter la condensation.

PRÉPARATION DU **SUBSTRAT**

La surface doit être propre, compacte, sèche, exempte de poussière ou de sels, exempte d'efflorescences, exempte de parties non adhérentes ou mal adhérentes et exempte de toute graisse, huile ou contamination susceptible d'entraver l'adhérence du système.

La surface doit être préparée à l'aide de machines spécialisées : fraiseuses, ponceuses ou ponceuses à diamant, en fonction de l'état du support. Ensuite, la surface doit être soigneusement brossée et aspirée. Le processus de ponçage ou de grenaillage doit laisser une surface suffisamment poreuse pour permettre à la peinture de s'ancrer.

Les matériaux en mauvais état doivent être complètement enlevés et les fissures et les zones en mauvais état doivent être réparées jusqu'à l'obtention d'un support sain, sec et propre. Les joints de dilatation doivent être respectés et correctement scellés avec un matériau élastomère.

Si nécessaire, utilisez des mortiers d'égalisation ou de réparation pour niveler la surface.

CONDITIONS DE SOUTIEN

Sécher le substrat avec une humidité < 4 % à l'aide d'un appareil de mesure CM.

Il ne doit pas y avoir de remontées d'humidité mesurées par la méthode du film de polyéthylène (ASTM E1907).

Les supports en béton doivent avoir une résistance à la compression supérieure à 25 N/mm2 et une résistance à la traction supérieure à 1,5 N/mm2.

Laissez les mortiers de ciment prendre complètement (28 jours minimum).

PRODUITS

PRÉPARATION DES Agitez à l'aide de moyens mécaniques à faible vitesse (300-400 RPM), jusqu'à ce qu'une bonne homogénéisation du produit et de son catalyseur soit obtenue. Mélangez le composant A, ajoutez le composant B tout en remuant et continuez à remuer pendant 3 minutes. Pour assurer la cohérence, réintroduisez une partie du mélange dans la boîte de composant B, homogénéisez, réintroduisez dans le récipient de mélange et homogénéisez à nouveau.

> En cas de mélange avec du sable de quartz, des pigments à effets ou un autre produit solide, le mélange peut être effectué sur le composant A, puis le composant B peut être ajouté après le mélange. Vous pouvez également mélanger les composants A et B et ajouter le produit solide par-dessus le mélange, ce qui facilite l'incorporation mais fait perdre au mélange une partie de sa durée de vie en pot. Mélangez à faible vitesse pour éviter l'incorporation d'air.

> La durée de vie du mélange doit être prise en compte afin de ne pas préparer plus de produit que ce qui peut être utilisé dans ce laps de temps. Une fois la durée de mélange dépassée, le produit perd ses propriétés et doit être jeté. Un mélange partiel en poids ou en volume n'est pas recommandé.

Remuez à nouveau périodiquement pour homogénéiser les matières de remplissage.

APPLICATION DU PRODUIT

En fonction de l'épaisseur à appliquer, différentes méthodes d'application peuvent être utilisées. La formation d'un couches continu et sans pores doit être assurée en appliquant deux couches ou en augmentant l'épaisseur par couche si nécessaire. Pour les applications d'épaisseur moyenne à élevée, il est recommandé de passer un rouleau à pointes dans des directions croisées pour éliminer l'air.

Les temps de recouvrement minimum et maximum pour tous les produits utilisés doivent être respectés. Dans le cas contraire, il faudra poncer et repeindre.

Pour une finition lisse en couche fine, il peut être appliqué au pinceau, au rouleau à poils courts, à la lèvre en caoutchouc ou au pistolet sans air avec une buse adaptée aux produits à haute viscosité. Pour une finition lisse en couche épaisse, l'utilisation d'une truelle dentelée et d'un rouleau à pointes est recommandée.

Le produit appliqué doit être protégé de l'humidité et de la condensation pendant au moins 24 heures.



TDS 335 EPOXI 3D 1341 SD 25 janvier

NETTOYAGE DES OUTILS

Les ustensiles utilisés doivent être nettoyés avec un solvant immédiatement après leur utilisation.

Solvants appropriés: EPOXY SOLVENT 370, INDUSTRIAL EPOXY SOLVENT 375, UNIVERSAL SOL-**VENT 302**

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour toute information concernant la sécurité lors de l'utilisation, du stockage, du transport et de l'élimination de ce produit, les utilisateurs doivent consulter l'étiquetage et la version la plus récente de la fiche de données de sécurité du produit, qui contient les informations relatives à la sécurité, à l'écologie et à la toxicologie du produit.

Si la durée de conservation du produit est dépassée, il se produit une réaction exothermique qui produit de la chaleur. Plus le produit reste dans le récipient, plus la chaleur est importante. Si la température du récipient augmente ou si des fumées se dégagent, placez-le dans un endroit frais et bien ventilé, en assurant une protection thermique des mains et en tenant le récipient par la poignée.

Fiche de données de sécurité : MSDS-335

CODE LER: 08 01 11*.

DÉCHETS: DANGEREUX

RUBRIQUE DU TARIF

Code TARIC: 3907 30 00

CONDITIONS DE STOCKAGE

Le produit doit être conservé dans un endroit frais et sec (entre 5 et 30°C), dans son emballage d'origine, bien fermé et non détérioré, à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil. La stabilité du produit dans son emballage d'origine non ouvert, à des températures ambiantes ne dépassant pas 30°C et ne descendant pas en dessous de 5°C, est de 12 mois à partir de la date de fabrication.

AVIS JURIDIQUE

Les informations techniques contenues dans ce document ainsi que les recommandations concernant l'application et l'utilisation du produit sont données de bonne foi, avec des données basées sur les connaissances actuelles du produit, des tests en laboratoire et une utilisation pratique dans des conditions normales de stockage, de manipulation et d'application. La reproductibilité complète des données fournies pour chaque utilisation individuelle n'est pas garantie. L'utilisateur du produit doit tester l'adéquation du produit en fonction de l'utilisation finale du produit. Les utilisateurs doivent connaître et utiliser la version la plus récente des fiches techniques et de sécurité du produit.







AENOR

