



ESMALTE POLIURETANO 2C

FORMAT DE VENTE

COULEURS DU KIT : 15Kg, 5Kg

KIT DE BASE : 15L, 4L, 750ML



DESCRIPTION

Laque polyuréthane à deux composants, à base de résines hydroxyacryliques, d'isocyanates aliphatiques et de pigments résistants à la lumière et aux intempéries. Une fois polymérisé, il forme un film dur et brillant avec une élasticité et une adhérence élevées. Il est exceptionnellement résistant aux agents atmosphériques, aux huiles lubrifiantes, aux solvants et aux produits chimiques agressifs.

CHAMP D'APPLICATION

Extérieur/Intérieur
Structures industries chimiques
Sols
Installations en milieu marin

PROPRIÉTÉS

- Excellente dureté et élasticité
- Résistance aux agents atmosphériques
- Résistant à l'abrasion
- Résistant aux chocs
- Très bonne adhérence
- Ne forme pas d'ampoules
- Non-jaunissement
- Temps de mélange : 4h à 20°.

Disponible **TKROMATIC**

DONNÉES TECHNIQUES

Composition chimique	+ Polyisocyanate d'hydrox. acrylique		
Couleur	Blanc et couleurs		
Finition brillante	Luminosité (60°) : 96 ± 5	UNE-FR ISO 2813	OTEC-08034
Densité (composante A)	1,25-1,29 g/ml	UNE-FR ISO 2811-1	
Viscosité (composant A)	70-80 KU	UNE 48076	
Solides en volume	48-50%	UNE-FR ISO 23811	
Dureté personnelle	255 s	UNE-FR ISO 1522	OTEC-08034
Résistance au glissement	Rd > 45 / Classe 3 (%2B10% Agrégat)	UNE 41901	NO. 078004
Classification des incendies	B-s1,d0 / Bfl-s1	UNE-EN 13501-1	3803T19-2/3900T19
COV	< 500 g/L . Valeur maximale autorisée par l'UE : 500 g/L.	2004/42/II Classifica-tion A (j)	
Performance théorique	11-13 m ² /L - 9-11 m ² /Kg (40 microns secs)		
Temps de séchage	Séchage au toucher	60 minutes	
	Séchage total	6-8 h	
	Remède complet	7 jours	
Délai de remise en peinture	Entre 16 heures et 4 jours		
Dilution	5-20% selon le système d'application		
Diluant	TKROM DISOL. POLIURETANO 310 TKROM DISOL. ESPECIAL PU 315		
Nettoyage	TKROM DISOLVENTE UNIVERSAL 302		

PRÉPARATION DU SUBSTRAT

GÉNÉRALITÉS

A l'extérieur, ne pas appliquer si l'on prévoit de la pluie, en plein soleil de midi ou par temps humide.

SURFACES EN ACIER GALVANISÉ ET EN ALUMINIUM

Dégraissez et nettoyez la surface. Wash Primer Shop Primer TKROM IMPRIMACIÓN EPOXI TK-GLASS 2C Appliquez une couche de , ou de . TKROM ESMALTE POLIURETANO 2C Après un délai approprié, appliquez une ou deux couches de .

LES SURFACES EN FER OU EN ACIER NON PEINTES

Enlevez les résidus de rouille et de calamine à l'aide de spatules ou de brosses métalliques appropriées ; dégraissez et nettoyez la poussière et la saleté et poncez soigneusement pour éliminer les résidus de rouille en surface ; si nécessaire, poncez au Sa 2 1/2. TKROM IMPRIMACIÓN EPOXI ANTICORROSIVA TKROM IMPRIMACIÓN POLIURETANO 2C Appliquez ensuite une ou deux couches de ou de . TKROM ESMALTE POLIURETANO 2C Une fois le temps de prise écoulé, appliquez une ou deux couches de .

SURFACES EN FER OU EN ACIER PEINTES

Enlevez les couches de peinture qui ne sont pas parfaitement adhérentes, puis procédez comme indiqué pour les surfaces en fer non peintes.

LES SURFACES EN BÉTON OU EN CIMENT

TKROM IMPRIMACIÓN EPOXI SELLADORA TKROM IMPRIMACIÓN POLIURETANO 2C TKROM ESMALTE POLIURETANO 2C TKROM DISOLVENTE POLIURETANO 310 TKROM DISOLVENTE POLIURETANO ESPECIAL 315 Appliquez d'abord une ou deux couches de ou ou directement deux couches , en diluant dans ce cas la première couche de 10% à 15% avec ou . Dans le cas des sols, il est conseillé d'ouvrir les pores de la surface par des moyens chimiques ou mécaniques.

CONDITIONS D'APPLICATION

Température du substrat + Min. 5°C / Max. + 35°C

Température ambiante 5°C / 35°C

Point Rocío La température du support doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée afin de réduire le risque de décollement ou d'efflorescence.

SYSTÈME D'APPLICATION

SYSTÈME D'APPLICATION	PRODUIT	PERFORMANCE	DILUTION	COUCHETTES
PRIMER (Fer ou acier)	TKROM IMPRIMACION EPOXI 2C ANTICORROSIVA	6-8 m ² /L - 3-5 m ² /Kg (70 microns secs)	5-15% SELON LE SYSTÈME D'APPLICATION TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370	1 o 2
PRIMER (surfaces difficiles)	TKROM IMPRIMACIÓN EPOXI 2C TKROM GLASS	7-9 m ² /L - 4-6 m ² /Kg (70 microns secs)	5-15% SELON LE SYSTÈME D'APPLICATION TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370	1
FINITION	TKROM ESMALTE POLIURETANO 2C	11-13 m ² /L - 9-11 m ² /Kg (40 microns secs)	5-20% SELON LE SYSTÈME D'APPLICATION TKROM DISOLVENTE POLIURETANO 310	

RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN

Préparation du produit : Agiter jusqu'à obtenir une bonne homogénéisation du produit et de son catalyseur. Mélangez dans un rapport de 4:1 en poids ou 3,75:1 en volume (base:catalyseur), remuez et appliquez pour permettre l'activation de la réaction. Utiliser le mélange dans les 4 heures à 20°C. Agiter périodiquement. Ajustez la viscosité.

Méthode d'application : Il peut être appliqué au pinceau, au rouleau, au pistolet ou au pistolet sans air.

TKROM DISOLVENTE POLIURETANO 310 Pour une application au pinceau ou au rouleau, diluer 5-10% avec .

Coupe Pour l'application au pistolet, diluer jusqu'à une viscosité de 28-32 secondes Ford N-4, avec 15-25% du même solvant.

Coupe Pour l'application par pulvérisation sans air, diluer jusqu'à une viscosité de 60 secondes Ford N-4, avec 5-10% du même solvant.

DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES

Santé et sécurité

Pour toute information concernant les questions de sécurité relatives à l'utilisation, au stockage, au transport et à l'élimination de ce produit, les utilisateurs doivent se référer à l'étiquetage et à la version la plus récente de la fiche de données de sécurité, qui contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données pertinentes. DÉCHETS : DANGEREUX. CODE LER : 080111

Stockage

La stabilité du produit dans son emballage d'origine non ouvert, à des températures ambiantes ne dépassant pas 30 °C et n'étant pas inférieures à 5 °C, est de 12 mois à compter de la date de fabrication. Le produit doit être stocké dans un endroit frais et sec, dans son emballage d'origine, bien fermé, non endommagé et à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil.

Position tarifaire

Code TARIC : 3208 90 91

Note

Note : Les données indiquées dans cette fiche technique peuvent être modifiées en fonction d'éventuelles variations de formulation et expriment en tout cas des valeurs indicatives qui ne dispensent pas d'effectuer les essais appropriés pour vérifier l'adéquation du produit à un travail spécifique. En cas de doute sur le traitement des surfaces mentionnées ci-dessus ou pour la peinture d'autres matériaux spécifiques non couverts par cette fiche technique, consultez le traitement approprié auprès du personnel technique accrédité par le GROUPE TKROM.