



ESMALTE ANTIOXIDANTE FORJA BRILLO PU 2C



FORMATO DE VENTA

KIT BASES: 4L, 750ML

DESCRIPCIÓN

Esmalte de poliuretano de dos componentes, a base de resinas hidroxiacríticas e isocianatos alifáticos, de excelente dureza, flexibilidad, brillo y adherencia y de gran resistencia a los agentes atmosféricos. Fondo y acabado anticorrosivo, de efecto metálico, a base de óxido de hierro micáceo e inhibidores de la corrosión, para la protección y decoración de todo tipo de manufacturas de hierro o acero.

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Exterior/Interior
Farolas
Barandas, verjas, cancelas
Muebles de jardinería
Estructuras industrias químicas
Instalaciones ambientes marinos
Suelos

PROPIEDADES

- Excelente dureza y elasticidad
- Resistencia agentes atmosféricos
- Resistente a la abrasión
- Resistente al impacto
- Resistencia química
- No forma ampollas ni amarillea
- Muy buena adherencia
- Vida útil de la mezcla: 6h a 20°C

Disponible **TKROMATIC**

DATOS TÉCNICOS

| | | |
|-------------------------------|--|--------------------------------|
| Composición química | Acrílico hidrox.+ poliisocianato | |
| Color | Carta y colores | |
| Acabado Metálico | Efecto forja | |
| Densidad (Componente A) | 1,48-1,52 g/ml | UNE-EN ISO 2811-1 |
| Viscosidad (Componente A) | 120-140 KU | UNE 48076 |
| Sólidos en volumen (A+B) | 49-53% | UNE-EN ISO 23811 |
| Clasificación frente al fuego | A2-s1,d0 | UNE-EN 13501-1 5237T24-2 |
| COV | < 500 g/L. Valor máximo permitido por la UE: 500 gr/L | 2004/42/II A clasificación (j) |
| Rendimiento teórico | 5-7 m ² /L - 3-5 m ² /Kg (85 micras secas) | |
| Tiempos de secado | Secado al tacto: 30 min Secado total: 6-8 h Curado total: 7 días | |
| Tiempo de repintado | Entre 16 h y 4 días | |
| Dilución | 0-5% según sistema de aplicación | |
| Diluyente | DISOL. POLIURETANO 310 DISOL. PU ESPECIAL 315 | |
| Limpieza | DISOLVENTE UNIVERSAL 302 | |

Los datos técnicos especificados pueden variar en caso de tintado del material.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

GENERALIDADES

En exteriores, no aplicar si se prevé lluvia, si se está a pleno sol del mediodía ni en días húmedos.

SUPERFICIES DE HIERRO O ACERO Y METALES DE DIFÍCIL ADHERENCIA NO PINTADAS

Eliminar la eventual presencia de óxido y residuos de laminación, con espátulas o cepillos metálicos apropiados, desengrasar y limpiar de polvo y suciedad y lijar cuidadosamente hasta eliminar los residuos de óxido de la superficie, si fuera necesario utilizar chorro de arena hasta Sa 2 1/2. Si se desea potenciar aún más el efecto anticorrosivo, aplicar previamente una capa de EPOXI PRIMER 1521 GLASS. Aplicar a continuación, una o dos manos de ESMALTE ANTIOXIDANTE FORJA BRILLO PU 2C.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

SUPERFICIES DE HIERRO O ACERO Y METALES DE DIFÍCIL ADHERENCIA PINTADAS

Cerciorarse de la ausencia de óxido y comprobar la perfecta adherencia de las viejas capas de pintura al soporte igualmente comprobar que el producto no remueve la pintura antigua. Lavar la superficie y lijar para eliminar el brillo antes de aplicar una o dos manos de ESMALTE ANTIOXIDANTE FORJA BRILLO PU 2C. Si la pintura antigua está en mal estado, eliminarla por completo y preparar adecuadamente la superficie antes de aplicar como se ha indicado para superficies nuevas.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

| | |
|----------------------|---|
| Temp. Substrato | Min. + 10°C / Max. + 35°C |
| Temperatura Ambiente | 10°C / 35°C |
| Punto de Rocío | La temperatura del soporte debe estar al menos 3°C por encima de la temperatura de rocío para reducir el riesgo de desprendimiento o eflorescencia. |

SISTEMA DE APLICACIÓN

| Sistema | Producto | Rendimiento | Dilución | Capas |
|-------------------------------------|---|---|---|-------------------|
| IMPRIMACION (Hierro o acero) | EPOXI PRIMER 1514 ANTICORROSIVA | 6-8 m ² /L - 3-5 m ² /Kg (70 micras secas) | 5-15% SISTEMA APLICACIÓN DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370 | SEGÚN DE 1 o 2 |
| IMPRIMACION (Superficies difíciles) | EPOXI PRIMER 1521 GLASS | 7-9 m ² /L - 4-6 m ² /Kg (70 micras secas) | 5-15% SISTEMA APLICACIÓN DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370 | SEGÚN DE 1 |
| ACABADO | ESMALTE ANTIOXIDANTE FORJA BRILLO PU 2C | 5-7 m ² /L - 3-5 m ² /Kg (85 micras secas) | 5-20% SISTEMA APLICACIÓN DISOLVENTE POLIURETANO 310 | SEGÚN DE 1 o 2 |

RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

| | |
|----------------------------------|--|
| Preparación del producto: | Agitar hasta conseguir una buena homogeneización del producto y su catalizador. Mezclar en la proporción de 7,3:1 en peso o 4:1 en volumen (base:catalizador), agitar y esperar 10 minutos antes de aplicar. Utilizar la mezcla antes de transcurridas 6 horas a 20°C. Volver a agitar periódicamente. Ajustar viscosidad. |
| Método de aplicación: | Se puede aplicar a brocha, rodillo, pistola aerográfica o pistola airless. Para su aplicación a brocha o rodillo diluir 0,5-1% con DISOLVENTE POLIURETANO 310. Para su aplicación a pistola aerográfica diluir hasta 5% del mismo disolvente. Para su aplicación a pistola airless, diluir hasta 5% del mismo disolvente. |

DATOS ADICIONALES**Seguridad e higiene**

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del mismo, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones referidas a este tema. RESIDUO: PELIGROSO. CODIGO LER: 080111

Almacenaje

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30 °C ni inferiores a 5 °C será de 12 meses desde la fecha de fabricación. El almacenamiento se hará en lugar fresco y seco, en sus envases de origen, bien cerrados, no deteriorados y protegidos de las heladas y de la acción directa del sol.

Partida Arancelaria

Código TARIC: 3208 90 91

Nota

Los datos indicados en esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y en todo caso expresan los valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo. Para cualquier duda al respecto del tratamiento de las superficies citadas anteriormente o para el pintado de otros materiales específicos no contemplados en esta ficha, consultar el tratamiento adecuado a personal técnico acreditado por GRUPO.