



ESMALTE ANTIOXIDANTE FORJA BRILLO PU 2C

FORMATO DE VENTA

KIT BASES: 4L, 750ML

DESCRIPCIÓN

Esmalte de poliuretano de dos componentes, a base de resinas hidroxiacríticas e isocianatos alifáticos, de excelente dureza, flexibilidad, brillo y adherencia y de gran resistencia a los agentes atmosféricos. Fondo y acabado anticorrosivo, de efecto metálico, a base de óxido de hierro micáceo e inhibidores de la corrosión, para la protección y decoración de todo tipo de manufacturas de hierro o acero.

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Exterior/Interior
Farolas
Barandas, verjas, cancelas
Muebles de jardinería
Estructuras industrias químicas
Instalaciones ambientes marinos
Suelos

PROPIEDADES

- Excelente dureza y elasticidad
- Resistencia agentes atmosféricos
- Resistente a la abrasión
- Resistente al impacto
- Resistencia química
- No forma ampollas ni amarillea
- Muy buena adherencia
- Vida útil de la mezcla: 6h a 20°C

Disponible **TKROMATIC**

DATOS TÉCNICOS

Composición química	Acrílico hidrox.+ poliisocianato	
Color	Carta y colores	
Acabado Metálico	Efecto forja	
Densidad (Componente A)	1,48-1,52 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1
Viscosidad (Componente A)	120-140 KU	UNE 48076
Sólidos en volumen	73-75%	UNE-EN ISO 3251
COV	< 500 g/L . Valor máximo permitido por la UE: 500 gr/L	2004/42/II A clasificación (j)
Rendimiento teórico	5-7 m ² /L - 3-5 m ² /Kg (85 micras secas)	
Tiempos de secado	Secado al tacto	30 min
	Secado total	6-8 h
	Curado total	7 días
Tiempo de repintado	Entre 16 h y 4 días	
Dilución	0-5% según sistema de aplicación	
Diluyente	TKROM DISOL. POLIURETANO 310 / TKROM DISOL. PU ESPECIAL 315	
Limpieza	TKROM DISOLVENTE UNIVERSAL 302	

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

GENERALIDADES

En exteriores, no aplicar si se prevé lluvia, si se está a pleno sol del mediodía ni en días húmedos.

SUPERFICIES DE HIERRO O ACERO Y METALES DE DIFÍCIL ADHERENCIA NO PINTADAS

Eliminar la eventual presencia de óxido y residuos de laminación, con espátulas o cepillos metálicos apropiados, desengrasar y limpiar de polvo y suciedad y lijar cuidadosamente hasta eliminar los residuos de óxido de la superficie, si fuera necesario utilizar chorro de arena hasta Sa 2 1/2. Si se desea potenciar aún más el efecto anticorrosivo, aplicar previamente una capa de TKROM IMPRIMACIÓN EPOXI TK-GLASS 2C. Aplicar a continuación, una o dos manos de TKROM ESMALTE ANTIOXIDANTE FORJA BRILLO PU 2C.

SUPERFICIES DE HIERRO O ACERO Y METALES DE DIFÍCIL ADHERENCIA PINTADAS

Cerciorarse de la ausencia de óxido y comprobar la perfecta adherencia de las viejas capas de pintura al soporte igualmente comprobar que el producto no remueve la pintura antigua. Lavar la superficie y lijar para eliminar el brillo antes de aplicar una o dos manos de TKROM ESMALTE ANTIOXIDANTE FORJA BRILLO PU 2C. Si la pintura antigua está en mal estado, eliminarla por completo y preparar adecuadamente la superficie antes de aplicar como se ha indicado para superficies nuevas.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temp. Substrato	Min. + 5°C / Max. + 35°C
Temperatura Ambiente	5°C / 35°C
Punto de Rocío	La temperatura del soporte debe estar al menos 3°C por encima de la temperatura de rocío para reducir el riesgo de desprendimiento o eflorescencia.

SISTEMA DE APLICACIÓN

SISTEMA DE APLICACIÓN	PRODUCTO	RENDIMIENTO	DILUCIÓN	CAPAS
IMPRIMACION (Hierro o acero)	TKROM IMPRIMACION EPOXI 2C ANTICORROSIVA	6-8 m ² /L - 3-5 m ² /Kg (70 micras secas)	5-15% SEGÚN SISTEMA DE APLICACIÓN TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370	1 o 2
IMPRIMACION (Superficies difíciles)	TKROM IMPRIMACIÓN EPOXI 2C TKROM GLASS	7-9 m ² /L - 4-6 m ² /Kg (70 micras secas)	5-15% SEGÚN SISTEMA DE APLICACIÓN TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370	1
ACABADO	TKROM ESMALTE ANTIOXIDANTE FORJA BRILLO PU 2C	5-7 m ² /L - 3-5 m ² /Kg (85 micras secas)	5-20% SEGÚN SISTEMA DE APLICACIÓN TKROM DISOLVENTE POLIURETANO 310	1 o 2

RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

Preparación del producto: Agitar hasta conseguir una buena homogeneización del producto y su catalizador. Mezclar en la proporción de 6:1 en peso o 4:1 en volumen (base:catalizador), agitar y esperar 10 minutos antes de aplicar. Utilizar la mezcla antes de transcurridas 6 horas a 20°C. Volver a agitar periódicamente. Ajustar viscosidad.

Método de aplicación: Se puede aplicar a brocha, rodillo, pistola aerográfica o pistola airless.

Para su aplicación a brocha o rodillo diluir 0,5-1% con TKROM DISOLVENTE POLIURETANO 310.

Para su aplicación a pistola aerográfica diluir hasta 5% del mismo disolvente.

Para su aplicación a pistola airless, diluir hasta 5% del mismo disolvente.

DATOS ADICIONALES

Seguridad e higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del mismo, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones referidas a este tema. RESIDUO: PELIGROSO. CODIGO LER: 080111

Almacenaje

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30 °C ni inferiores a 5 °C será de 12 meses desde la fecha de fabricación. El almacenamiento se hará en lugar fresco y seco, en sus envases de origen, bien cerrados, no deteriorados y protegidos de las heladas y de la acción directa del sol.

Partida Arancelaria

Código TARIC: 3208 90 91

Nota

Nota: Los datos indicados en esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y en todo caso expresan los valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo. Para cualquier duda al respecto del tratamiento de las superficies citadas anteriormente o para el pintado de otros materiales específicos no contemplados en esta ficha, consultar el tratamiento adecuado a personal técnico acreditado por GRUPO TKROM.