



ÉMAIL ANTIOXIDANT FORGÉ BRILLANT PU 2C



FORMAT DE VENTE

KIT DE BASE : 4 L, 750 ml

DESCRIPTION

Émail polyuréthane à deux composants, à base de résines hydroxyacryliques et d'isocyanates aliphatiques, présentant une excellente dureté, souplesse, brillance et adhérence, ainsi qu'une grande résistance aux agents atmosphériques. Apprêt et finition anticorrosion, à effet métallisé, à base d'oxyde de fer micacé et d'inhibiteurs de corrosion, destinés à la protection et à la décoration de tous types de produits en fer ou en acier.

DOMAINE D'APPLICATION

Extérieur/Intérieur
Lampadaires
Garde-corps, clôtures, portails
Mobilier de jardin
Structures industrielles chimiques
Installations en environnement marin
Revêtements de sol

PROPRIÉTÉS

- Excellente dureté et souplesse
- Résistance aux agents atmosphériques
- Résistant à l'abrasion
- Résistant aux chocs
- Résistance chimique
- Ne forme pas de cloques et ne jaunit pas
- Très bonne adhérence
- Durée de vie du mélange : 6 h à 20 °C

Disponible **TKROMATIC**

DONNÉES TECHNIQUES

Composition chimique	Acrylique hydrox. + polyisocyanate	
Couleur	Nuancier et couleurs	
Finition métallique	Effet fer forgé	
Densité (composant A)	1,48-1,52 g/ml	FR-EN ISO 2811-1
Viscosité (composant A)	120-140 KU	UNE 48076
EXTRAITS SEC EN VOLUME (A+B)	49-53 %	FR-EN ISO 23811
Classification au feu	A2-s1,d0	FR-EN 13501-1 5237T24-2
COV	< 500 g/L. Valeur maximale autorisée par l'UE : 500 g/L	2004/42/II A classification (j)
Rendement théorique	5-7 m ² /L - 3-5 m ² /kg (85 microns secs)	
TEMPS DE SÉCHAGE	SEC AU toucher : 30 min Séchage complet : 6 à 8 h Durcissement complet : 7 jours	
TEMPS DE RECOUVREMENT	Entre 16 h et 4 jours	
Dilution	0 à 5 % selon le système d'application	
Diluant	DISOL. POLYURÉTHANE 310 DISOL. PU SPÉCIAL 315	
Nettoyage	DILLUANT 302 UNIVERSEL	

Les données techniques indiquées peuvent varier en cas de teinture du produit.

PRÉPARATION DU SUPPORT

GÉNÉRALITÉS

À l'extérieur, ne pas appliquer en cas de pluie prévue, en plein soleil de midi ou par temps humide.

SURFACES EN FER OU EN ACIER ET MÉTAUX DIFFICILES À PEINDRE NON PEINTES

Éliminer toute trace éventuelle de rouille et de résidus de laminage, à l'aide de spatules ou de brosses métalliques adaptées, dégraisser et nettoyer la poussière et les salissures, puis poncer soigneusement jusqu'à éliminer les résidus de rouille de la surface ; si nécessaire, recourir au sablage jusqu'au niveau Sa 2 1/2. Si vous souhaitez renforcer encore davantage l'effet anticorrosion, appliquez au préalable une couche d'EPOXI PRIMER 1521 GLASS. Appliquez ensuite une ou deux couches d'ESMALTE ANTIOXIDANT FORJA BRILLO PU 2C.

PRÉPARATION DU SUPPORT

SURFACES EN FER OU EN ACIER ET MÉTAUX DIFFICILES À PEINDRE

S'assurer de l'absence de rouille et vérifier la parfaite adhérence des anciennes couches de peinture au support ; vérifier également que le produit ne décape pas l'ancienne peinture. Nettoyer la surface et la poncer pour éliminer la brillance avant d'appliquer une ou deux couches d'ESMALTE ANTIOXYDANT FORJA BRILLO PU 2C. Si l'ancienne peinture est en mauvais état, l'éliminer complètement et préparer correctement la surface avant d'appliquer le produit comme indiqué pour les surfaces neuves.

CONDITIONS D'APPLICATION

Température du Subjectile	Min. + 10 °C / Max. + 35 °C
Température ambiante	10 °C / 35 °C
Point de rosée	La température du support doit être supérieure d'au moins 3 °C à la température de rosée afin de réduire le risque de décollement ou d'efflorescence.

SYSTÈME D'APPLICATION

Système	Produit	Rendement	Dilution	Couches
APPRÊT (Fer ou acier)	APPRETOXY 1514 ANTICORROSIF	6 à 8 m ² /L - 3 à 5 m ² /kg (70 microns secs)	5 à 15 % SELON LE SYSTÈME D'APPLICATION À BASE DE DILLUANT ÉPOXY FOUR 370	1 ou 2
APPRÊT (Surfaces difficiles)	APPRÊT ÉPOXY 1521 GLASS	7 à 9 m ² /L - 4 à 6 m ² /kg (70 microns secs)	5 à 15 % SELON LE SYSTÈME D'APPLICATION À BASE DE SOLVANT ÉPOXY FOUR 370	1
FINITION	ESMALTE ANTIOXIDANTE FORJA BRILLO PU 2C	5-7 m ² /L - 3-5 m ² /kg (85 microns secs)	5 à 20 % SELON LE SYSTÈME D'APPLICATION SOLVANTÉ POLYURÉTHANE 310	1 ou 2

RECOMMANDATIONS D'APPLICATION

Préparation du produit :	Agiter jusqu'à obtenir une bonne homogénéisation du produit et de son catalyseur. Mélanger dans un rapport de 7,3:1 en poids ou de 4:1 en volume (base : catalyseur), agiter et attendre 10 minutes avant l'application. Utiliser le mélange dans les 6 heures à 20 °C. Agiter à nouveau régulièrement. Ajuster la viscosité.
Méthode d'application :	Peut être appliqué au pinceau, au rouleau, au pistolet aérographe ou au pistolet airless. Pour une application au pinceau ou au rouleau, diluer à raison de 0,5 à 1 % avec le DILLUANT 310 POLYURÉTHANE. Pour une application au pistolet à air comprimé, diluez jusqu'à 5 % avec le même diluant. Pour une application au pistolet airless, diluez jusqu'à 5 % avec le même diluant.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES**Santé et sécurité**

Pour toute information relative aux questions de sécurité concernant l'utilisation, le stockage, le transport et l'élimination des résidus de ce produit, les utilisateurs doivent consulter l'étiquetage et la dernière version de la fiche de données de sécurité correspondante, qui contient les données physiques, respectueuses de l'environnement, toxicologiques et autres informations relatives à ce sujet. RÉSIDU : DANGEREUX. CODE LER : 080111

Stockage

La durée de conservation du produit dans son emballage d'origine non ouvert, à une température ambiante comprise entre 5 °C et 30 °C, est de 12 mois à compter de la date de fabrication. Le stockage doit s'effectuer dans un endroit frais et sec, dans les emballages d'origine, bien fermés, en bon état et à l'abri du gel et de l'exposition directe au soleil.

Code tarifaire

Code TARIC : 3208 90 91

Remarque

Les données indiquées dans cette fiche technique peuvent être modifiées en fonction d'éventuelles variations de formulation et constituent, dans tous les cas, des valeurs indicatives qui ne dispensent pas de réaliser les essais appropriés visant à vérifier l'adéquation du produit à un chantier donné. Pour toute question concernant le traitement des surfaces mentionnées ci-dessus ou la peinture d'autres matériaux spécifiques non abordés dans cette fiche, veuillez consulter le traitement approprié auprès du personnel technique agréé par GRUPO.