

ESMALTE ANTIOXIDANTE FORJA BRILLO PU 2C



FORMATO DE VENDA

KIT DE BASE: 4 L, 750 ml

DESCRIÇÃO

Esmalte de poliuretano de dois componentes, à base de resinas hidroxiacrílicas e isocianatos alifáticos, com excelente dureza, flexibilidade, brilho e aderência, bem como elevada resistência aos agentes atmosféricos. Primer e acabamento anticorrosivo, com efeito metálico, à base de óxido de ferro micáceo e inibidores de corrosão, para a proteção e decoração de todo o tipo de produtos fabricados em ferro ou aço.

ÂMBITO DE APLICAÇÃO

Exterior/Interior
Postes de iluminação
Corrimões, grades, portões
Mobiliário de jardim
Estruturas da indústria química
Instalações em ambientes marinhos
Pavimentos

PROPRIEDADES

- Excelente dureza e elasticidade
- Resistência aos agentes atmosféricos
- Resistente à abrasão
- Resistente ao impacto
- Resistência química
- Não forma bolhas nem amarelece
- Excelente aderência
- Tempo de vida útil da mistura: 6 h a 20 °C

Disponível **TKROMATIC**

DADOS TÉCNICOS

Composição química	Acrílico hidrox. + poliisocianato	
Cor	Carta de cores	
Acabamento metálico	Efeito forjado	
Densidade (Componente A)	1,48-1,52 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1
Viscosidade (Componente A)	120-140 KU	UNE 48076
Sólidos em volume (A+B)	49-53%	UNE-EN ISO 23811
Classificação de resistência ao fogo	A2-s1,d0	UNE-EN 13501-1 5237T24-2
COV	< 500 g/L. Valor máximo permitido pela UE: 500 gr/L	2004/42/II Classificação (j)
Rendimento teórico	5-7 m²/L - 3-5 m²/kg (85 micrómetros secos)	
Tempos de secagem	Secagem ao toque: 30 min Secagem total: 6-8 h Cura total: 7 dias	
Prazo de repintura	Entre as 16h e 4 dias	
Diluição	0-5%, consoante o sistema de aplicação	
Diluyente	DISOL. POLIURETANO 310 DISOL. PU ESPECIAL 315	
Limpeza	DISOLVENTE UNIVERSAL 302	

Os dados técnicos especificados podem variar em caso de tingimento do material.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

INFORMAÇÕES GERAIS

Não exterior, não aplicar se estiver prevista chuva, se estiver sob sol forte do meio-dia nem em dias húmidos.

SUPERFÍCIES DE FERRO OU AÇO E METALES DE DIFÍCIL ADESÃO NÃO PINTADAS

Elimine a eventual presença de oxídio e resíduos de laminação, com espátulas ou escovas metálicas adequadas, desengordurar e limpar o pó e a sujidade e lixar cuidadosamente até eliminar os resíduos de oxídio da superfície; se necessário, utilizar jato de areia até Sa 2 1/2. Se pretender potenciar ainda mais o efeito anticorrosivo, aplique previamente uma camada de EPOXI PRIMER 1521 GLASS. Em seguida, aplique uma ou duas demãos de ESMALTE ANTIOXIDANTE FORJA BRILLO PU 2C.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

SUPERFÍCIES DE FERRO OU AÇO E METALES DE DIFÍCIL ADESÃO PINTADAS

Certifique-se de que não existe ferrugem e verifique a perfeita aderência das camadas antigas de tinta ao suporte; verifique igualmente se o produto não remove a tinta antiga. Lave a superfície e lixe-a para eliminar o brilho antes de aplicar uma ou duas demãos de ESMALTE ANTIOXIDANTE FORJA BRILLO PU 2C. Se a pintura antiga estiver em mau estado, remova-a completamente e prepare adequadamente a superfície antes de aplicar, tal como indicado para superfícies novas.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Temperatura do substrato	Mín. + 10 °C / Máx. + 35 °C
Temperatura ambiente	10 °C / 35 °C
Ponto de orvalho	A temperatura do suporte deve estar, pelo menos, 3 °C acima da temperatura de orvalho, a fim de reduzir o risco de descolamento ou eflorescência.

SISTEMA DE APLICAÇÃO

Sistema	Produto	Rendimento	Diluição	Camadas
PRIMÁRIO (Ferro ou aço)	PRIMÁRIO EPOXI 1514 ANTICORROSIVO	6-8 m ² /L - 3-5 m ² /kg (70 micrómetros secos)	5-15%, DE ACORDO COM O SISTEMA DE APLICAÇÃO: SOLVENTE, EPOXI, ESTUFA 370	1 ou 2
PRIMÁRIO (Superfícies difíceis)	PRIMÁRIO EPOXI 1521 GLASS	7-9 m ² /L - 4-6 m ² /kg (70 micrómetros secos)	5-15%, DE ACORDO COM O SISTEMA DE APLICAÇÃO: SOLVENTE, EPOXI, ESTUFA 370	1
ACABAMENTO	ESMALTE ANTIOXIDANTE FORJA BRILLO PU 2C	5-7 m ² /L - 3-5 m ² /kg (85 micrómetros secos)	5-20%, DE ACORDO COM O SISTEMA DE APLICAÇÃO COM SOLVENTE POLIURETANO 310	1 ou 2

RECOMENDAÇÕES DE APLICAÇÃO

Preparação do produto:	Agitar até obter uma boa homogeneização do produto e do seu catalisador. Misturar na proporção de 7,3:1 em peso ou 4:1 em volume (base:catalisador), agitar e aguardar 10 minutos antes da aplicação. Utilize a mistura no prazo de 6 horas a 20 °C. Agite novamente periodicamente. Ajuste a viscosidade.
Método de aplicação:	Pode ser aplicado com pincel, rolo, pistola aerográfica ou pistola airless. Para aplicação com pincel ou rolo, diluir 0,5-1% com SOLVENTE DE POLIURETANO 310. Para aplicação com pistola aerográfica, dilua até 5% do mesmo solvente. Para aplicação com pistola airless, dilua até 5% do mesmo solvente.

DADOS ADICIONAIS

Segurança e higiene

Para qualquer informação relativa a questões de segurança na utilização, armazenamento, transporte e eliminação de resíduos deste produto, os utilizadores devem consultar a rotulagem e a versão mais recente da Ficha de Segurança do mesmo, que contém os dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outras questões relacionadas com este tema. RESÍDUO: PERIGOSO. CÓDIGO LER: 080111

Armazenamento

A estabilidade do produto nas suas embalagens originais, não abertas, a temperaturas ambientes não superiores a 30 °C nem inferiores a 5 °C, será de 12 meses a contar da data de fabrico. O armazenamento deverá ser efetuado num local fresco e seco, nas embalagens originais, bem fechadas, sem sinais de deterioração e protegidas da geada e da exposição direta ao sol.

Posição pautal

Código TARIC: 3208 90 91

Nota

Os dados indicados nesta ficha técnica podem ser alterados em função de possíveis variações na formulação e, em qualquer caso, representam valores indicativos que não dispensam a realização dos testes adequados para avaliar a adequação do produto a um determinado trabalho. Para qualquer dúvida relativa ao tratamento das superfícies acima referidas ou à pintura de outros materiais específicos não contemplados nesta ficha, consulte o tratamento adequado junto do pessoal técnico acreditado pelo GRUPO.