

PROTEK POLIURETANO PRIMER 2511 ANTICORROSIVO



FORMATO DE VENTA

KIT COLORES: 21Kg

DESCRIPCIÓN

Imprimación aparejo de fondo, de dos componentes, a base de resinas hidroxiacríticas e isocianatos alifáticos, de muy buena adherencia, dureza, poder de sellado y fácil lijabilidad. Adecuado para aplicar sobre gran variedad de superficies plásticas, metálicas y de albañilería.

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Exterior/Interior
Imprimación para Esm. poliuretano
Estructuras en industria química
Suelos
Instalaciones ambientes marinos

PROPIEDADES

- Elasticidad
- Resistente a agentes atmosféricos
- Resistencia a la abrasión
- Resistencia química
- Excelente dureza
- Muy buena adherencia
- Repintable a largo plazo
- Vida útil de la mezcla: 4h a 20°C

DATOS TÉCNICOS

Composición química	Acrílico hidroxilado+Poliisocianato	
Color	Blanco y colores	
Acabado	Semimate	
Densidad (A+B)	1,33 ± 0,05 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1
Viscosidad (Componente A)	75-85 KU	UNE 48076
Sólidos en volumen (A+B)	42-46%	UNE-EN ISO 23811
Clasificación frente al fuego	A2-s1, d0 / Bfl-s1	UNE-EN 13501-1 5237T24-2/3900T19
COV	< 500 g/L. Valor máximo permitido por la UE: 500 gr/L	2004/42/II A clasificación (j)
Rendimiento teórico	6-8 m ² /L - 4-6 m ² /Kg (70 micras secas)	
Tiempos de secado	Secado al tacto: 20-30 min Secado sin pegajosidad: 2 horas Curado total: 7 días	
Tiempo de repintado	Repintable consigo misma hasta 7 días	
Dilución	5-15% según sistema de aplicación	
Diluyente	DISOLVENTE POLIURETANO 310	
Limpieza	DISOLVENTE UNIVERSAL 302	

Los datos técnicos especificados pueden variar en caso de tintado del material.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

GENERALIDADES

En exteriores, no aplicar si se prevé lluvia, si se está a pleno sol del mediodía ni en días húmedos.

SUPERFICIES DE HIERRO O ACERO NO PINTADAS

Eliminar la eventual presencia de óxido y residuos de laminación, con espátulas o cepillos metálicos apropiados desengrasar y limpiar de polvo y suciedad y lijar cuidadosamente hasta eliminar los residuos de óxido de la superficie, si fuera necesario utilizar chorro de arena hasta Sa 2 1/2. Aplicar a continuación, una o dos manos de POLIURETANO PRIMER 2511 ANTICORROSIVO. Transcurrido el tiempo establecido, aplicar una o dos manos de POLIURETANO 2512.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

SUPERFICIES DE HIERRO O ACERO PINTADAS

Eliminar las capas de pintura que no estén perfectamente adheridas y proceder a continuación como se ha indicado para las superficies de hierro no pintadas.

SUPERFICIES DE HORMIGON O CEMENTO

Aplicar primero una o dos manos de POLIURETANO PRIMER 2511 ANTICORROSIVO. Es conveniente, si se trata de suelos, abrir el poro de la superficie por medios químicos o mecánicos.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temp. Substrato	Min. + 10°C / Max. + 35°C
Temperatura Ambiente	10°C / 35°C
Punto de Rocío	La temperatura del soporte debe estar al menos 3°C por encima de la temperatura de rocío para reducir el riesgo de desprendimiento o eflorescencia.

SISTEMA DE APLICACIÓN

Sistema	Producto	Rendimiento	Dilución	Capas
IMPRIMACION (Hierro o acero, Superficies difíciles, Hormigón, Cemento y Poliéster)	POLIURETANO PRIMER ANTICORROSIVO 2511	6-8 m ² /L - 4-6 m ² /Kg (70 micras secas)	0-15% SISTEMA APLICACIÓN DISOLVENTE POLIURETANO 310	SEGÚN DE 1 o 2
ACABADO	POLIURETANO 2512	11-13 m ² /L - 9-11m ² /Kg (40 micras secas)	5-20% SISTEMA APLICACIÓN DISOLVENTE POLIURETANO 310	SEGÚN DE 1 o 2

RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

Preparación del producto:	Agitar hasta conseguir una buena homogeneización del producto y su catalizador. Mezclar en la proporción de 6:1 en peso (base:catalizador), agitar y esperar 10 minutos antes de aplicar. Utilizar la mezcla antes de transcurridas 4 horas a 20°C. Agitar periódicamente. Ajustar viscosidad.
Método de aplicación:	Se puede aplicar a brocha, rodillo, pistola aerográfica o pistola airless. Para su aplicación a brocha o rodillo diluir 5-10% con DISOLVENTE PU 310. Para su aplicación a pistola aerográfica diluir hasta viscosidad de 28-32 segundos Copa Ford N-4, con 15-25% del mismo disolvente. Para su aplicación a pistola airless, diluir hasta viscosidad de 60 segundos Copa Ford N-4, con 5-10% del mismo disolvente.

DATOS ADICIONALES

Seguridad e higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del mismo, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones referidas a este tema. RESIDUO: PELIGROSO. CODIGO LER: 080111

Almacenaje

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30° C ni inferiores a 5 °C será de 12 meses desde la fecha de fabricación. El almacenamiento se hará en lugar fresco y seco, en sus envases de origen, bien cerrados, no deteriorados y protegidos de las heladas y de la acción directa del sol.

Partida Arancelaria

Código TARIC: 3208 90 91

Nota

Los datos indicados en esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y en todo caso expresan los valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo. Para cualquier duda al respecto del tratamiento de las superficies citadas anteriormente o para el pintado de otros materiales específicos no contemplados en esta ficha, consultar el tratamiento adecuado a personal técnico acreditado por GRUPO.