POLIURETANO PRIMER 2511 ANTICORROSIVO

FORMATO DE VENTA

KIT COLORES: 21Kg

CERTIFICADO EN 13501-1

DESCRIPCIÓN

Imprimación aparejo de fondo, de dos componentes, a base de resinas hidroxiacrílicas e isocianatos alifáticos, de muy buena adherencia, dureza, poder de sellado y fácil lijabilidad. Adecuado para aplicar sobre gran variedad de superficies plásticas, metálicas y de albañilería.

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Exterior/Interior

Imprimación para Esm. poliuretano

Estructuras en industria química

Suelos

Instalaciones ambientes marinos

PROPIEDADES

- Elasticidad
- Resistente a agentes atmosféricos
- Resistencia a la abrasión
- Resistencia química
- Excelente dureza
- Muy buena adherencia
- Repintable a largo plazo
- Vida útil de la mezcla: 4h a 20°C

DATOS TÉCNICOS

Composición química	Acrílico hidroxilado+Poliisocianato		
Color	Blanco y colores		
Acabado	Semimate		
Densidad (A+B)	1,33 ± 0,05 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
Viscosidad (Componente A)	75-85 KU	UNE 48076	
Sólidos en volumen (A+B)	42-46%	UNE-EN ISO 23811	
Clasificación frente al fuego	A2-s1, d0 / Bfl-s1	UNE-EN 13501-1	5237T24-2/3900T19
COV	< 500 g/L . Valor máximo permitido por la UE: 500 gr/L	2004/42/II A clasificación (j)	

Rendimiento teórico	6-8 m2/L - 4-6 m2/Kg (70 micras secas)	
Tiempos de secado	**Secado al tacto**	20-30 min
	Secado sin pegajosidad	2 horas
	Curado total	7 días
Tiempo de repintado	Repintable consigo misma hasta 7 dias	
Dilución	5-15% según sistema de aplicación	
Diluyente	DISOLVENTE POLIURETANO 310	
Limpieza	DISOLVENTE UNIVERSAL 302	

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

GENERALIDADES

En exteriores, no aplicar si se prevé lluvia, si se está a pleno sol del mediodía ni en días húmedos.

SUPERFICIES DE HIERRO O ACERO NO PINTADAS

Eliminar la eventual presencia de óxido y residuos de laminación, con espátulas o cepillos metálicos apropiados desengrasar y limpiar de polvo y suciedad y lijar cuidadosamente hasta eliminar los residuos de óxido de la superficie, si fuera necesario utilizar chorro de arena hasta Sa 2 1/2. Aplicar a continuación, una o dos manos de POLIURETANO PRIMER 2511 ANTICORROSIVO. Transcurrido el tiempo establecido, aplicar una o dos manos de POLIURETANO 2512.

SUPERFICIES DE HIERRO O ACERO PINTADAS

Eliminar las capas de pintura que no estén perfectamente adheridas y proceder a continuación como se ha indicado para las superficies de hierro no pintadas.

SUPERFICIES DE HORMIGON O CEMENTO

Aplicar primero una o dos manos de POLIURETANO PRIMER 2511 ANTICORROSIVO. Es conveniente, si se trata de suelos, abrir el poro de la superficie por medios químicos o mecánicos.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temp. Substrato	Min. + 10ºC / Max. + 35ºC
Temperatura Ambiente	10ºC / 35ºC
Punto de Rocio	La temperatura del soporte debe estar al menos 3ºC por encima de la temperatura de rocío para reducir el riesgo de desprendimiento o eflorescencia.

SISTEMA DE APLICACIÓN

SISTEMA DE APLICACIÓN	PRODUCTO	RENDIMIENTO	DILUCIÓN	CAPAS
IMPRIMACION (Hierro o acero, Superficies dificiles, Hormigon, Cemento y Poliester)	POLIURETANO PRIMER 2511 ANTICORROSIVO	6-8 m2/L - 4-6 m2/Kg (70 micras secas)	0-15% SEGÚN SISTEMA DE APLICACIÓN DISOLVENTE POLIURETANO 310	1 o 2
ACABADO	POLIURETANO 2512	11-13 m2/L - 9-11m2/Kg (40 micras secas)	5-20% SEGÚN SISTEMA DE APLICACIÓN DISOLVENTE POLIURETANO 310	1 o 2

RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

Preparación del producto:

Agitar hasta conseguir una buena homogeneización del producto y su catalizador. Mezclar en la proporción de 6:1 en peso (base:catalizador), agitar y esperar 10 minutos antes de aplicar. Utilizar la mezcla antes de transcurridas 4 horas a 20ºC. Agitar periódicamente. Ajustar viscosidad.

Método de aplicación:

Se puede aplicar a brocha, rodillo, pistola aerográfica o pistola airless.

Para su aplicación a brocha o rodillo diluir 5-10% con DISOLVENTE PU 310.

Para su aplicación a pistola aerográfica diluir hasta viscosidad de 28- 32 segundos Copa Ford N-4, con 15-25% del mismo disolvente.

Para su aplicación a pistola airless, diluir hasta viscosidad de 60 segundos Copa Ford N-4, con 5-10% del mismo disolvente.

DATOS ADICIONALES

Seguridad e higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del mismo, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones referidas a este tema. RESIDUO: PELIGROSO. CODIGO LER: 080111

Almacenaje

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30º C ni inferiores a 5 ºC será de 12 meses desde la fecha de fabricación. El almacenamiento se hará en lugar fresco y seco, en sus envases de origen, bien cerrados, no deteriorados y protegidos de las heladas y de la acción directa del sol.

Partida Arancelaria

Código TARIC: 3208 90 91

Nota

Nota: Los datos indicados en esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y en todo caso expresan los valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo. Para cualquier duda al respecto del tratamiento de las superficies citadas anteriormente o para el pintado de otros materiales específicos no contemplados en esta ficha, consultar el tratamiento adecuado a personal técnico acreditado por GRUPO .

grupotkrom®
tkrom.com

EUPINCA, S.A
C/Londres, 13 Pol. Industrial Cabezo Beaza
30353 Cartagena, Murcia.
T: +34 968 089 000
info@grupotkrom.com

AENOR Gestión Ambiental UNE-EN ISO 14001 GA-2016/0111
AENOR Empresa Registrada UNE-EN ISO 9001 ER-0297/1997
CERTIFIED IQNet QUALITY SYSTEM