



PISCINAS ALTAS PRESTACIONES 2C

FORMATO DE VENTA

KIT COLORES: 15 kg, 5 kg

DESCRIPCIÓN

Esmalte de poliuretano alifático de dos componentes de naturaleza acrílica, acabado brillante, máxima dureza y elevadas resistencias tanto físicas como químicas.

ÁMBITO DE APLICACIÓN

- Exterior/Interior
- Hormigón, mortero y cemento
- Fibra de vidrio y poliéster
- Gel coat / Poliéster
- Piscinas de agua dulce y salada

PROPIEDADES

- Excelente dureza
- Resistente a la abrasión
- Resistencia química
- Antideslizante con árido
- Muy buena adherencia
- Vida mezcla: 6 h a 20°C
- Impermeable

DATOS TÉCNICOS

Composición química	Acrílico hidroxilado con isocianato	
Color	Blanco, azul mediterráneo y colores	
Acabado	Brillante	
Brillo (60°):	90 ± 5	UNE-EN ISO 2813
Densidad (A+B)	1,34 ± 0,05 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1
Viscosidad (A+B)	70 ± 10 KU	UNE 48076
Sólidos en volumen (A+B)	52 ± 2	UNE-EN ISO 23811
Resistencia al deslizamiento	Rd > 45 / Clase 3 (+25% Árido)	UNE 41901
COV	< 500 g/L. Valor máximo permitido por la UE: 500 gr/L	2004/42/II A clasificación (j)
Rendimiento teórico	10 ± 1 m2/Kg (40 micras secas)	
Tiempos de secado	Secado al tacto: 45 min Secado total: 6 - 8 h Curado total: 7 días	
Tiempos de repintado y llenado	Entre 16 h y 2 días Llenado 7 días a 20° C	
Dilución	0 - 15% según sistema de aplicación	
Diluyente	DISOLVENTE POLIURETANO 310 DISOLVENTE ESPECIAL PU 315	
Limpieza	DISOLVENTE UNIVERSAL 302	

Los datos técnicos especificados pueden variar en caso de tintado del material.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

GENERALIDADES

En exteriores, no aplicar si se prevé lluvia, si se está a pleno sol del mediodía, ni en días húmedos. Eliminar todos los restos de grasas, cal, sales y cremas antes de su utilización, puede ser necesario un lavado ácido. Para la obtención de superficies antideslizantes mezclar en relación 4 a 1 con árido antideslizante.

SUPERFICIES DE HORMIGON, MORTERO Y CEMENTO

En piscinas nuevas es aconsejable mantenerlas llenas de agua de uno a dos meses para su correcto fraguado y eliminación natural de las sales alcalinas. Transcurrido este plazo vaciar y tratar la superficie; lavar con ácido clorhídrico (sulfumán) diluyendo 1:4 en agua, y a continuación limpiar bien con abundante agua dulce. Dejar secar tres días como mínimo. Aplicar una o dos manos de PROTEK EPOXI PRIMER 1511 según las condiciones de su ficha técnica y posteriormente aplicar dos manos de PISCINAS ALTAS PRESTACIONES 2C, diluyendo con disolvente apropiado según el método de aplicación.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

FIBRA DE VIDRIO Y POLIÉSTER

El soporte debe estar limpio y seco, libre de restos de cualquier producto químico. Se debe acondicionar la superficie mediante lijado y eliminar el polvo generado. Aplicar dos manos de PISCINAS ALTAS PRESTACIONES 2C, diluyendo con disolvente apropiado según el método de aplicación.

GEL COAT / POLIÉSTER

El soporte debe estar limpio y seco, libre de restos de cualquier producto químico. Se debe acondicionar la superficie mediante lijado y eliminar el polvo generado. Aplicar dos manos de PISCINAS ALTAS PRESTACIONES 2C, diluyendo con disolvente apropiado según el método de aplicación.

GRESITE Y MOSAICOS

El soporte debe estar limpio y seco, libre de restos de cualquier producto químico. Lijar hasta eliminar el vitrificado para obtener un soporte poroso con cierta absorción. Reparar con morteros adecuados las faltas de teselas y juntas. Aplicar una o dos manos de PROTEK EPOXI PRIMER 1521 GLASS según las condiciones de su ficha técnica y posteriormente aplicar dos manos de PISCINAS ALTAS PRESTACIONES 2C, diluyendo con disolvente apropiado según el método de aplicación.

SOPORTES PINTADOS

Eliminar las capas de pinturas monocomponente o de naturaleza desconocida y proceder como se indica para el soporte correspondiente. Limpiar y eliminar restos de productos químicos. Sobre pinturas antiguas de dos componentes será recomendable un lijado somero de las zonas bien adheridas, en caso de fallas de adherencia, deberá eliminarse completamente y continuar como se indica para el soporte original. Aplicar dos manos de PISCINAS ALTAS PRESTACIONES 2C, diluyendo con disolvente apropiado según el método de aplicación.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temp. Substrato	Min. + 10°C / Max. + 35°C
Temperatura Ambiente	10°C / 35°C
Punto de Rocío	La temperatura del soporte debe estar al menos 3°C por encima de la temperatura de rocío para reducir el riesgo de desprendimiento o eflorescencia.

SISTEMA DE APLICACIÓN

Sistema	Producto	Rendimiento	Dilución	Capas
IMPRIMACION (hormigón y cemento)	PROTEK EPOXI PRIMER 1511	5.5 - 7.5 m2/L / 3.5 - 5.5 m2/Kg (70 micras secas)	5 - 15% SISTEMA APLICACIÓN	SEGÚN DE 1 o 2
IMPRIMACIÓN (gresite y mosaicos)	PROTEK EPOXI PRIMER 1521 GLASS	7 - 9 m2/L / 4 - 6 m2/Kg (70 micras secas)	5-15% SISTEMA APLICACIÓN	SEGÚN DE 1 o 2
ACABADO	PISCINAS ALTAS PRESTACIONES 2C	4 - 6 m2/Kg (80 micras secas)	5 - 15% SISTEMA APLICACIÓN	SEGÚN DE 2

RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

Preparación del producto:	Agitar hasta conseguir una buena homogeneización del producto y su catalizador. Mezclar en la proporción de 4:1 en peso o 2,9:1 en volumen (base:catalizador), agitar y esperar 20 minutos antes de aplicar. Utilizar la mezcla antes de transcurridas 6 horas a 20°C. Volver a agitar periódicamente.
Método de aplicación:	Se puede aplicar a brocha, rodillo, pistola aerográfica o pistola airless. Para su aplicación a brocha o rodillo diluir 0 - 10% con DISOLVENTE POLIURETANO 310 o DISOLVENTE POLIURETANO 315. Para su aplicación a pistola aerográfica diluir hasta viscosidad de 28 - 32 segundos Copa Ford N-4, con 10-15% del mismo disolvente. Para su aplicación a pistola airless, diluir hasta viscosidad de 60 segundos Copa Ford N-4, con 0 - 5% del mismo disolvente. Para proceder al llenado de la piscina debe respetarse el tiempo de curado del producto de 7 días a 20° C. Así mismo, deben evitarse condiciones de alta humedad, > 75 %, al menos durante las primeras 48 horas. El tiempo de curado para el llenado de la piscina se alargará, hasta los 14 días para temperaturas de 10° C. Para temperaturas inferiores, el producto nunca debe ser aplicado.

DATOS ADICIONALES

Seguridad e higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del mismo, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones referidas a este tema. RESIDUO: PELIGROSO. CODIGO LER: 080111

Almacenaje

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30 °C ni inferiores a 5 °C será de 12 meses desde la fecha de fabricación. El almacenamiento se hará en lugar fresco y seco, en sus envases de origen, bien cerrados, no deteriorados y protegidos de las heladas y de la acción directa del sol.

Partida Arancelaria

Código TARIC: 3208 90 91

Nota

La información técnica contenida en este documento se proporciona de buena fe, basada en ensayos de laboratorio y experiencia práctica en condiciones normales. Sin embargo, los datos pueden sufrir variaciones, especialmente en caso de tintado del material o uso de colores intensos, donde parámetros como la densidad o los sólidos en volumen, podrían verse afectados sin comprometer las prestaciones del producto. Se recomienda al usuario verificar la idoneidad del producto para su aplicación específica y solicitar para su consulta la ficha de seguridad del color correspondiente a través de su distribuidor.