tkrom pinturas

METACRÍLICO 4535 GALVANIZADO

FORMATO DE VENTA

COLORES: 15L, 4L, 750ML

BASES: 15L, 4L, 750ML

EPD® THE INTERNATIONAL EPD® SYSTEM

CERTIFICADO EN 13501-1

DESCRIPCIÓN

Esmalte acrílico base disolvente de excelente adherencia sobre acero galvanizado, buen brillo y excelente resistencia a los agentes químicos, así como al agua, a la intemperie y a la corrosión. Muy buena resistencia a la abrasión y al desgaste. Producto integrado en el Sistema Colorimétrico TKROM COLOR, lo que permite obtener una amplia gama de colores.

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Exterior

Tuberías

Tanques

Estructuras metálicas

Puentes

PROPIEDADES

- Elevada adherencia
- Dureza
- Elasticidad
- Resistente a agresiones químicas
- Resistente a la abrasión
- Secado rápido
- Disponible en acabado Satinado
- Resistente al impacto

Disponible TKROMATIC

DATOS TÉCNICOS

Composición química	Resinas acrilicas		
Color	Carta y colores		
Acabado Brillante	Brillo (60º): 71±2	UNE-EN ISO 2813	
Acabado Satinado	Brillo (60º): 50±5	UNE-EN ISO 2813	
Densidad	1,22-1,26 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
Viscosidad	75-85 KU	UNE 48076	
Sólidos en volumen	48-52 %	UNE-EN ISO 23811	
Clasificación frente al fuego	A2-s1,d0	UNE-EN 13501-1	5237T24-2
COV	< 500 g/L . Valor máximo permitido por la UE: 500 gr/L	2004/42/II A clasificación (i)	

Rendimiento teórico	10-12 m2/L (40 micras secas)	
Tiempos de secado	**Secado al tacto**	10 min
	Secado sin pegajosidad	30 min
	Secado total	4 h
Tiempo de repintado	6 h	
Dilución	5-20% según sistema de aplicación	
Diluyente	DISOLVENTE ACRILICO 365	
Limpieza	DISOLVENTE UNIVERSAL 302	

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

GENERALIDADES

En exteriores, no aplicar si se prevé lluvia, si se está a pleno sol del mediodía ni en días húmedos.

SUPERFICIES DE ACERO GALVANIZADO Y ALUMINIO

Desengrasar y limpiar la superficie. Aplicar una mano de METACRÍLICO 4535 GALVANIZADO.

SUPERFICIES DE HIERRO O ACERO NO PINTADAS

En los casos en los que pueda aparecer combinación de hierro o acero no galvanizados con galvanizados se deberá tratar la parte no galvanizada como sigue; eliminar la eventual presencia de óxido y residuos de laminación, con espátulas o cepillos metálicos apropiados, desengrasar y limpiar de polvo y suciedad y lijar cuidadosamente hasta eliminar los residuos de óxido de la superficie, si fuera necesario utilizar chorro de arena hasta Sa 2 1/2. Aplicar a continuación, una o dos manos de PRIMER 4515 MULTIUSOS. Transcurrido el tiempo establecido, aplicar una mano de METACRILICO 4535 GALVANIZADO.

SUPERFICIES DE HIERRO O ACERO PINTADAS

Eliminar las capas de pintura que no estén perfectamente adheridas y proceder a continuación como se ha indicado para las superficies de hierro no pintadas.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temp. Substrato	Min. + 5ºC / Max. + 35ºC
Temperatura Ambiente	5ºC / 35ºC
Punto de Rocio	La temperatura del soporte debe estar al menos 3ºC por encima de la temperatura de rocío para reducir el riesgo de desprendimiento o eflorescencia.

SISTEMA DE APLICACIÓN

SISTEMA DE APLICACIÓN	PRODUCTO	RENDIMIENTO	DILUCIÓN	CAPAS
IMPRIMACION (Hierro y Acero)	PRIMER 4515 MULTIUSOS	5-7 m2/L y capa	0-20% DISOLVENTE UNIVERSAL 302	1 o 2
ACABADO	METACRÍLICO 4535 GALVANIZADO	10-12 m2/L y capa	5-20% SEGÚN SISTEMA DE APLICACIÓN DISOLVENTE ACRILICO 365	1 o 2

RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

Preparación del producto:

Agitar hasta conseguir una buena homogeneización. Volver a agitar periódicamente. Ajustar viscosidad. En procesos largos se producirán evaporaciones, reajustar la viscosidad.

Método de aplicación:

Se puede aplicar a pistola aerográfica o pistola Airless utilizando DISOLVENTE 365 ACRILICO. Para su aplicación a pistola aerográfica, diluir del 15 al 20%. Para su aplicación a pistola airless, diluir del 6 al 12%.

Los disolventes deben de tener índices de evaporación intermedios y equilibrados. Ni altos, ni bajos.

Las temperaturas altas provocan secados superficiales rápidos que inducen la formación de ampollas al intentar evaporarse el disolvente de las capas interiores. Por lo tanto evitar pintar en horas de alta insolación.

Verificar que la adherencia entre pinturas antiguas bien ancladas y la nueva a aplicar es correcta y no deteriora la adherencia de las antiguas pinturas sobre el substrato.

Comprobar la compatibilidad de nuestro producto con la pintura antigua para evitar reacciones negativas que alteren la bondad de la capa final.

DATOS ADICIONALES

Seguridad e higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del mismo, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones referidas a este tema. RESIDUO: PELIGROSO. CODIGO LER: 080111

Almacenaje

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30º C ni inferiores a 5 ºC será de 24 meses desde la fecha de fabricación. El almacenamiento se hará en lugar fresco y seco, en sus envases de origen, bien cerrados, no deteriorados y protegidos de las heladas y de la acción directa del sol.

Partida Arancelaria

Código TARIC: 3208 20 90

Nota

Nota: Los datos indicados en esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y en todo caso expresan los valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo. Para cualquier duda al respecto del tratamiento de las superficies citadas anteriormente o para el pintado de otros materiales específicos no contemplados en esta ficha, consultar el tratamiento adecuado a personal técnico acreditado por GRUPO .

grupotkrom®
tkrom.com

EUPINCA, S.A
C/Londres, 13 Pol. Industrial Cabezo Beaza
30353 Cartagena, Murcia.
T: +34 968 089 000
info@grupotkrom.com

AENOR Gestión Ambiental UNE-EN ISO 14001 GA-2016/0111
AENOR Empresa Registrada UNE-EN ISO 9001 ER-0297/1997
CERTIFIED IQNet QUALITY SYSTEM