tkrom® pinturas

# PROTEK MÉTHACRYLIQUE 4535 GALVANISÉ

## FORMAT DE VENTE

COULEURS : 15L, 4L, 750ML

BASES : 15L, 4L, 750ML

EPD® THE INTERNATIONAL EPD® SYSTEM

CERTIFICADO EN 13501-1

## DESCRIPTION

Émail acrylique à base de solvant offrant une excellente adhérence sur l'acier galvanisé, un bon brillant et une excellente résistance aux produits chimiques, à l'eau, aux intempéries et à la corrosion. Très bonne résistance à l'abrasion et à l'usure. Produit intégré dans le système colorimétrique TKROM COLOR, qui permet d'obtenir une large gamme de couleurs.

## CHAMP D'APPLICATION

A l'extérieur

Pipelines

Réservoirs

Structures métalliques

Ponts

## PROPRIÉTÉS

- Adhésion élevée
- Dureté
- Élasticité
- Résistant aux attaques chimiques
- Résistant à l'abrasion
- Séchage rapide
- Disponible en finition satinée
- Résistant aux chocs

Disponible TKROMATIC

## DONNÉES TECHNIQUES

| | | | |
|---|---|---|---|
| Composition chimique | Résines acryliques | | |
| Couleur | Graphique et couleurs | | |
| Finition brillante | Luminosité (60º) : 71±2 | UNE-FR ISO 2813 | |
| Finition satinée | Luminosité (60º) : 50±5 | UNE-FR ISO 2813 | |
| Densité | 1,22-1,26 g/ml | UNE-FR ISO 2811-1 | |
| Viscosité | 75-85 KU | UNE 48076 | |
| Solides en volume | 48-52 % | UNE-FR ISO 23811 | |
| Classification des incendies | A2-s1,d0 | UNE-EN 13501-1 | 5237T24-2 |
| COV | < 500 g/L . Valeur maximale autorisée dans l'UE : 500 g/L. | 2004/42/II Classification A (i) | |

| | | |
|---|---|---|
| **Performance théorique** | 10-12 m2/L (40 microns secs) | |
| **Temps de séchage** | **Séchage au toucher** | 10 min |
| | **Séchage sans coller** | 30 minutes |
| | **Séchage total** | 4 h |
| **Délai de remise en peinture** | 6 h | |
| **Dilution** | 5-20% selon le système d'application | |
| **Diluant** | SOLVANT ACRYLIQUE 365 | |
| **Nettoyage** | SOLVANT UNIVERSEL 302 | |

## PRÉPARATION DU SUBSTRAT

### GÉNÉRALITÉS

A l'extérieur, ne pas appliquer si l'on prévoit de la pluie, en plein soleil ou par temps humide.

### SURFACES EN ACIER GALVANISÉ ET EN ALUMINIUM

Dégraissez et nettoyez la surface. Appliquez une couche de METACRYLIC 4535 GALVANISED.

### LES SURFACES EN FER OU EN ACIER NON PEINTES

Dans les cas où une combinaison de fer ou d'acier non galvanisé et galvanisé peut apparaître, la partie non galvanisée doit être traitée comme suit : éliminez les résidus de rouille et de calamine à l'aide de spatules ou de brosses métalliques appropriées, dégraissez et nettoyez la poussière et la saleté et poncez soigneusement pour éliminer les résidus de rouille de la surface, si nécessaire, poncez à Sa 2 1/2. Appliquez ensuite une ou deux couches de PRIMER 4515 MULTI-PURPOSE. Après le délai établi, appliquez une couche de METACRILICO 4535 GALVANIZADO.

### SURFACES EN FER OU EN ACIER PEINTES

couches Enlevez la peinture qui n'est pas parfaitement adhérente, puis procédez comme indiqué pour les surfaces en fer non peintes.

## CONDITIONS D'APPLICATION

| | |
|---|---|
| **Température du substrat** | Min. + 5ºC / Max. + 35ºC |
| **Température ambiante** | 5ºC / 35ºC |
| **Point Rocio** | La température du support doit être supérieure d'au moins 3ºC au point de rosée afin de réduire le risque de décollement ou d'efflorescence. |

## SYSTÈME D'APPLICATION

| SYSTÈME D'APPLICATION | PRODUIT | PERFORMANCE | DILUTION | COUCHETTES |
|---|---|---|---|---|
| **REVÊTEMENT (fer et acier)** | PRIMER 4515 MULTI-PURPOSE | 5-7 m2/L et la couche | 0-20% SOLVANT UNIVERSEL 302 | 1 o 2 |
| **FINITION** | MÉTHACRYLIQUE 4535 GALVANISÉ | 10-12 m2/L et la couche | 5-20% SELON LE SYSTÈME D'APPLICATION SOLVANT ACRYLIQUE 365 | 1 o 2 |

## RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

**Préparation du produit :**

Remuez jusqu'à homogénéisation. Remuer à nouveau périodiquement. Ajustez la viscosité. Dans les processus de longue durée, l'évaporation se produit, réajustez la viscosité.

**Méthode d'application :**

Il peut être appliqué au pistolet ou au pistolet airless en utilisant le SOLVENT 365 ACRYLIQUE. Pour l'application au pistolet, diluer de 15 à 20%. Pour l'application au pistolet airless, diluer de 6 à 12%.

Les solvants doivent avoir des taux d'évaporation intermédiaires et équilibrés. Ni élevés, ni faibles.

couches Les températures élevées provoquent un séchage rapide de la surface, ce qui entraîne la formation de cloques lorsque le solvant tente de s'évaporer de l'intérieur. Évitez donc de peindre pendant les heures de fort ensoleillement.

Vérifiez que l'adhérence entre les anciennes peintures bien ancrées et la nouvelle peinture à appliquer est correcte et ne détériore pas l'adhérence des anciennes peintures sur le support.

Vérifiez la compatibilité de notre produit avec l'ancienne peinture afin d'éviter des réactions négatives qui pourraient altérer la qualité de la couche finale.

## DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES

**Santé et sécurité**

Pour toute information concernant les questions de sécurité relatives à l'utilisation, au stockage, au transport et à l'élimination de ce produit, les utilisateurs doivent se référer à l'étiquetage et à la version la plus récente de la fiche de données de sécurité, qui contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données pertinentes. DÉCHETS : DANGEREUX. CODE LER : 080111

**Stockage**

La stabilité du produit dans son emballage d'origine non ouvert, à des températures ambiantes ne dépassant pas 30°C et n'étant pas inférieures à 5°C, est de 24 mois à compter de la date de fabrication. Le produit doit être stocké dans un endroit frais et sec, dans son emballage d'origine, bien fermé, non endommagé et à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil.

**Position tarifaire**

Code TARIC : 3208 20 90

**Note**

Note : Les données indiquées dans cette fiche technique peuvent être modifiées en fonction d'éventuelles variations de formulation et expriment en tout cas des valeurs indicatives qui ne dispensent pas d'effectuer les tests appropriés d'adéquation du produit à un travail particulier. En cas de doute concernant le traitement des surfaces mentionnées ci-dessus ou pour la peinture d'autres matériaux spécifiques non inclus dans cette fiche technique, consultez le traitement approprié au personnel technique accrédité par GRUPO .

grupotkrom®
tkrom.com

**EUPINCA, S.A**
C/Londres, 13 Pol. Industrial Cabezo Beaza
30353 Cartagena, Murcia.
T: +34 968 089 000
info@grupotkrom.com

AENOR Gestión Ambiental UNE-EN ISO 14001 GA-2016/0111
AENOR Empresa Registrada UNE-EN ISO 9001 ER-0297/1997
CERTIFIED IQNet QUALITY SYSTEM