

PROTEK METACRÍLICO 4535 GALVANIZADO

Imagem del producto
(clic para subir)

FORMATO DE VENDA

CORES: 15 L, 4 L, 750 ml
BASE: 15 L, 4 L, 750 ml



DESCRIÇÃO

Esmalte acrílico à base de solvente com excelente aderência ao aço galvanizado, bom brilho e excelente resistência aos agentes químicos, bem como à água, às intempéries e à corrosão. Muito boa resistência à abrasão e ao desgaste. Produto integrado no Sistema Colorimétrico TKROM COLOR, o que permite obter uma vasta gama de cores.

ÂMBITO DE APLICAÇÃO

Exterior
Tubagens
Tanques
Estruturas metálicas
Pontes

PROPRIEDADES

- Elevada aderência
- Dureza
- Elasticidade
- Resistente a agressões químicas
- Resistente à abrasão
- Secagem rápida
- Disponível no acabamento acetinado
- Resistente ao impacto

Disponível **TKROMATIC**

DADOS TÉCNICOS

Composição química	Resinas acrílicas	
Cor	Carta de cores	
Acabamento brilhante	Brilho (60°): 71±2	UNE-EN ISO 2813
Acabamento acetinado	Brilho (60°): 50±5	UNE-EN ISO 2813
Densidade	1,22-1,26 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1
Viscosidade	75-85 KU	UNE 48076
Sólidos em volume	48-52 %	UNE-EN ISO 23811
Classificação de resistência ao fogo	A2-s1,d0	UNE-EN 13501-1 (5237T24-2)
COV	< 500 g/L. Valor máximo permitido pela UE: 500 gr/L	2004/42/II Classificação (i)
Rendimento teórico	10-12 m²/L (40 micrómetros secos)	
Tempos de secagem	Secagem ao toque: 10 min Secagem sem pegajosidade: 30 min Secagem total: 4 h	
Prazo de repintura	6 h	
Diluição	5-20%, consoante o sistema de aplicação	
Diluyente	DISOLVENTE ACRÍLICO 365	
Limpeza	DISOLVENTE UNIVERSAL 302	

Os dados técnicos especificados podem variar em caso de tingimento do material.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

INFORMAÇÕES GERAIS

Não exterior, não aplicar se estiver prevista chuva, se estiver sob sol forte do meio-dia nem em dias húmidos.

SUPERFÍCIES DE AÇO GALVANIZADO E ALUMÍNIO

Desengordurar e limpar a superfície. Aplicar uma demão de METACRÍLICO 4535 GALVANIZADO.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

SUPERFÍCIES DE FERRO OU AÇO NÃO PINTADAS

Nos casos em que possa ocorrer uma combinação de ferro ou aço não galvanizado com galvanizado, a parte não galvanizada deverá ser tratada da seguinte forma: eliminar a eventual presença de óxido e resíduos de laminação, com espátulas ou escovas metálicas adequadas, desengordurar e limpar o pó e a sujidade e lixar cuidadosamente até eliminar os resíduos de óxido da superfície; se necessário, utilizar jato de areia até Sa 2 1/2. A seguir, aplicar uma ou duas demãos de PRIMER 4515 MULTIUSOS. Transcorrido o tempo estabelecido, aplicar uma demão de METACRILICO 4535 GALVANIZADO.

SUPERFÍCIES DE FERRO OU AÇO PINTADAS

Remova as camadas de tinta que não estejam perfeitamente aderidas e, em seguida, proceda conforme indicado para as superfícies de ferro não pintadas.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Temperatura do substrato	Mín. + 5 °C / Máx. + 35 °C
Temperatura ambiente	5 °C / 35 °C
Ponto de orvalho	A temperatura do suporte deve estar, pelo menos, 3 °C acima da temperatura de orvalho, a fim de reduzir o risco de descolamento ou eflorescência.

SISTEMA DE APLICAÇÃO

Sistema	Produto	Rendimento	Diluição	Camadas
PRIMÁRIO (Ferro e Aço)	PRIMER 4515 MULTIUSOS	5-7 m ² /L por camada	0-20% SOLVENTE UNIVERSAL 302	1 ou 2
ACABAMENTO	METACRÍLICO 4535 GALVANIZADO	10-12 m ² /L por camada	5-20%, DE ACORDO COM O SISTEMA DE APLICAÇÃO DO SOLVENTE ACRÍLICO 365	1 ou 2

RECOMENDAÇÕES DE APLICAÇÃO

Preparação do produto:	Agitar até obter uma boa homogeneização. Voltar a agitar periodicamente. Ajustar a viscosidade. Em processos prolongados, ocorrerão evaporações; reajustar a viscosidade.
Método de aplicação:	Pode ser aplicado com pistola aerográfica ou pistola Airless utilizando o DISOLVENTE 365 ACRÍLICO. Para aplicação com pistola aerográfica, diluir entre 15 % e 20 %. Para aplicação com pistola Airless, diluir entre 6 % e 12 %. Os solventes devem apresentar índices de evaporação intermédios e equilibrados. Nem elevados, nem baixos. As temperaturas elevadas provocam uma secagem superficial rápida, o que induz a formação de bolhas quando o solvente das camadas interiores tenta evaporar-se. Por conseguinte, evite pintar durante as horas de maior insolação. Verifique se a aderência entre as tintas antigas bem fixadas e a nova a aplicar é correta e não prejudica a aderência das tintas antigas ao substrato. Verifique a compatibilidade do nosso produto com a tinta antiga para evitar reações negativas que alterem a qualidade da camada final.

DADOS ADICIONAIS**Segurança e higiene**

Para qualquer informação relativa a questões de segurança na utilização, armazenamento, transporte e eliminação de resíduos deste produto, os utilizadores devem consultar a rotulagem e a versão mais recente da Ficha de Segurança do mesmo, que contém os dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outras questões relacionadas com este tema.

RESÍDUO: PERIGOSO
CÓDIGO LER: 080111

Armazenamento

A estabilidade do produto nas suas embalagens originais, não abertas, a temperaturas ambientes não superiores a 30 °C nem inferiores a 5 °C, será de 24 meses a contar da data de fabrico. O armazenamento deverá ser efetuado num local fresco e seco, nas embalagens originais, bem fechadas, sem sinais de deterioração e protegidas da geada e da exposição direta ao sol.

Posição pautal

Código TARIC: 3208 20 90

Nota

Os dados indicados nesta ficha técnica podem ser alterados em função de possíveis variações na formulação e, em qualquer caso, representam valores indicativos que não dispensam a realização dos testes adequados para avaliar a adequação do produto a um determinado trabalho. Para qualquer dúvida relativa ao tratamento das superfícies acima referidas ou à pintura de outros materiais específicos não contemplados nesta ficha, consulte o tratamento adequado junto do pessoal técnico acreditado pelo GRUPO.