



PROTEK PRIMER 4515 MULTIUSOS

FORMATO DE VENTA

COLORES: 15L, 4L, 750ML, 250ML



DESCRIPCIÓN

Imprimación universal a base de resinas acrílicas especiales, pigmentos, antioxidantes activados y agentes inhibidores de corrosión, por lo que se puede aplicar sobre superficies de difícil adherencia. Indicada para trabajos de decoración, bricolaje, etc.

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Interior /Exterior
Hierro
Acero
Acero galvanizado
Cobre
Latón
Estaño
PVC rígido y poliéster

PROPIEDADES

- Excelente aplicabilidad
- Secado rápido
- Se puede repintar sin lijar
- Inodoro al secar
- Buena adherencia

DATOS TÉCNICOS

Composición química	Resinas acrílicas	
Color	Blanco y colores	
Acabado	Semi mate	
Brillo 60°	5-7	ISO 2813
Brillo 85°	13-15	ISO 2813
Densidad	1,50 ± 0,05 g/mL	UNE-EN ISO 2811-1
Viscosidad	76 ± 10 KU	UNE 48076
Sólidos en volumen	47-51 %	UNE-EN ISO 23811
Clasificación frente al fuego	A2-s1,d0	UNE-EN 13501-1 (5237T24-2)
COV	< 500 g/L. Valor máximo permitido por la UE: 500 gr/L	2004/42/II A clasificación (i)
Rendimiento teórico	6-8 m ² /L (70 micras secas)	
Tiempos de secado	Secado al tacto: 5-10 min Secado sin pegajosidad: 10-20 h Secado total: 24 h	
Tiempo de repintado	1 h consigo mismo 24h con productos de acabado Ver FT del producto de acabado	
Dilución	0 a 25% según sistema de aplicación	
Diluyente	DISOLVENTE UNIVERSAL 302	
Limpieza	DISOLVENTE UNIVERSAL 302	

Los datos técnicos especificados pueden variar en caso de tintado del material.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

GENERALIDADES

En exteriores, no aplicar si se prevé lluvia, si se está a pleno sol del mediodía ni en días húmedos.

SUPERFICIES DE HIERRO NO PINTADAS

Eliminar la eventual presencia de óxido y residuos de laminación, con espátulas o cepillos metálicos apropiados desengrasar y limpiar de polvo y suciedad y lijar cuidadosamente hasta eliminar los residuos de óxido de la superficie. Aplicar a continuación dos manos de PRIMER 4515 MULTIUSOS. Transcurrido el tiempo necesario, acabar con METACRILICO 4535 GALVANIZADO o productos compatibles.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

SUPERFICIES DE HIERRO PINTADAS

Eliminar las capas de pintura que no estén perfectamente adheridas y proceder a continuación como se ha indicado para las superficies de hierro no pintadas.

SUPERFICIES DE ACERO GALVANIZADO, ALUMINIO, LATÓN, COBRE ZINC Y PVC (Superficies difíciles)

Desengrasar y limpiar la superficie. Limpiar con agua, añadiendo un detergente amoniacal. Lijando suavemente se mejorará la adherencia. Aplicar 1 capa de PRIMER 4515 MULTIUSOS. Transcurrido el tiempo necesario, acabar con METACRILICO 4535 GALVANIZADO o productos compatibles.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temp. Substrato	Min. + 5°C / Max. + 35°C
Temperatura Ambiente	5°C / 35°C
Punto de Rocío	La temperatura del soporte debe estar al menos 3°C por encima de la temperatura de rocío para reducir el riesgo de desprendimiento o eflorescencia.

SISTEMA DE APLICACIÓN

Sistema	Producto	Rendimiento	Dilución	Capas
IMPRIMACIÓN (Madera)	Protector fungicida si procede y PRIMER 4515 MULTIUSOS	5-7 m ² /L y capa	0-25% SEGÚN SISTEMA DE APLICACIÓN DISOLVENTE UNIVERSAL 302	1 o 2
IMPRIMACIÓN (Hierro, Acero y superficies difíciles)	PRIMER 4515 MULTIUSOS	5-7 m ² /L y capa	0-25% SEGÚN SISTEMA DE APLICACIÓN DISOLVENTE UNIVERSAL 302	1 o 2
ACABADO	METACRÍLICO 4535 GALVANIZADO	10-12 m ² /L y capa	5-20% SEGÚN SISTEMA DE APLICACIÓN DISOLVENTE ACRILICO 365	1 o 2

RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

Preparación del producto:	Agitar hasta conseguir una buena homogeneización del producto. Volver a agitar periódicamente. Ajustar viscosidad. En procesos largos se producirán evaporaciones, reajustar la viscosidad.
Método de aplicación:	<p>PRIMER 4515 MULTIUSOS puede aplicarse a brocha, rodillo, pistola Aerográfica y pistola Airless directamente sobre cualquiera de los sustratos mencionados debiendo estar lijados, limpios y desengrasados, el producto es anticorrosivo gracias a sus inhibidores de la corrosión y a su notable efecto barrera contra los agentes atmosféricos.</p> <p>Aplicar PRIMER 4515 MULTIUSOS con uniformidad y persiguiendo una buena nivelación para obtener un espesor recomendado de 35 - 55 micras (1 mano) para metales no férricos, y 70 - 100 micras (2 manos) para metales férricos.</p> <p>Para su aplicación a brocha o rodillo diluir el producto, con un 0-10% de DISOLVENTE UNIVERSAL 302.</p> <p>Para su aplicación a pistola aerográfica, diluir del 15 al 25% con DISOLVENTE UNIVERSAL 302, hasta conseguir una viscosidad de 25 s copa Ford nº 4 a 25°C. Utilizar boquilla de 1,5 - 1,8 mm de diámetro y una presión de aire de 2,5 - 3,5 Kg/cm.</p> <p>Para su aplicación a pistola airless, diluir hasta viscosidad de 60 s Copa Ford N-4, con 10-20% DISOLVENTE UNIVERSAL 302.</p>

DATOS ADICIONALES**Seguridad e higiene**

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del mismo, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones referidas a este tema. RESIDUO: PELIGROSO. CODIGO LER: 080111

Almacenaje

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30 °C ni inferiores a 5 °C será de 12 meses desde la fecha de fabricación. El almacenamiento se hará en lugar fresco y seco, en sus envases de origen, bien cerrados, no deteriorados y protegidos de las heladas y de la acción directa del sol.

Partida Arancelaria

Código TARIC: 3208 20 90

Nota

La información técnica contenida en este documento se proporciona de buena fe, basada en ensayos de laboratorio y experiencia práctica en condiciones normales. Sin embargo, los datos pueden sufrir variaciones, especialmente en caso de tintado del material o uso de colores intensos, donde parámetros como la densidad o los sólidos en volumen, podrían verse afectados sin comprometer las prestaciones del producto. Se recomienda al usuario verificar la idoneidad del producto para su aplicación específica y solicitar para su consulta la ficha de seguridad del color correspondiente a través de su distribuidor.