PROTEK PRIMAIRE 4515 MULTI-USAGES

FORMAT DE VENTE

COULEURS : 15L, 4L, 750ML, 250ML

DESCRIPTION

Apprêt universel à base de résines acryliques spéciales, de pigments, d'antioxydants activés et d'inhibiteurs de corrosion, qui permet de l'appliquer sur des surfaces à l'adhérence difficile. Convient pour les travaux de décoration, le bricolage, etc.

CHAMP D'APPLICATION

Intérieur/extérieur

Le fer

Acier

Acier galvanisé

Cuivre

Laiton

Étain

PVC rigide et polyester

PROPRIÉTÉS

- Excellente applicabilité
- Séchage rapide
- Peut être repeint sans ponçage
- Toilette lors du séchage
- Bonne adhérence

DONNÉES TECHNIQUES

Composition chimique	Résines acryliques		
Couleur	Blanc et couleurs		
Finition	Semi mate		
60º Luminosité	5-7	ISO 2813	
Luminosité 85º.	13-15	ISO 2813	
Densité	1,50 ± 0,05 g/mL	UNE-FR ISO 2811-1	
Viscosité	76 ± 10 KU	UNE 48076	
Solides en volume	47-51 %	UNE-FR ISO 23811	
Classification des incendies	A2-s1,d0	UNE-EN 13501-1	5237T24-2
COV	< 500 g/L . Valeur maximale autorisée dans l'UE : 500 g/L.	2004/42/II Classification A (i)	

Performance théorique	6-8 m2/L (70 microns secs)	
Temps de séchage	**Séchage au toucher**	5-10 min
	Séchage sans coller	10-20 h
	Séchage total	24 h
Délai de remise en peinture	1 h avec soi-même 24h avec METALLACHRYLIC 4535 GALVANISED	
Dilution	0 à 25 % selon le système d'application	
Diluant	SOLVANT UNIVERSEL 302	
Nettoyage	SOLVANT UNIVERSEL 302	

PRÉPARATION DU SUBSTRAT

GÉNÉRALITÉS

A l'extérieur, ne pas appliquer si l'on prévoit de la pluie, en plein soleil de midi ou par temps humide.

SURFACES EN FER NON PEINTES

Éliminez toute présence éventuelle de rouille et de résidus de laminage, à l'aide de spatules ou de brosses métalliques appropriées, dégraissez et nettoyez la poussière et la saleté et poncez soigneusement pour éliminer tout résidu de rouille de la surface. Appliquez ensuite deux couches de PRIMER 4515 MULTI-PURPOSE. Après le temps nécessaire, terminez avec METACRILICO 4535 GALVANIZADO ou des produits compatibles.

SURFACES EN FER PEINTES

couches Enlevez la peinture qui n'est pas parfaitement adhérente, puis procédez comme indiqué pour les surfaces en fer non peintes.

SURFACES EN ACIER GALVANISÉ, ALUMINIUM, LAITON, CUIVRE ZINC ET PVC (Surfaces difficiles)

Dégraissez et nettoyez la surface. Nettoyez à l'eau en ajoutant un détergent ammoniacal. Un léger ponçage améliorera l'adhérence. Appliquez 1 couche de PRIMER 4515 MULTIUSOS. Après le temps nécessaire, terminez avec METACRILICO 4535 GALVANIZADO ou des produits compatibles.

CONDITIONS D'APPLICATION

Température du substrat	Min. + 5ºC / Max. + 35ºC
Température ambiante	5ºC / 35ºC
Point Rocio	La température du support doit être supérieure d'au moins 3ºC au point de rosée afin de réduire le risque de décollement ou d'efflorescence.

SYSTÈME D'APPLICATION

SYSTÈME D'APPLICATION	PRODUIT	PERFORMANCE	DILUTION	COUCHETTES
PRIMER (Bois)	Fongicide protecteur si applicable et PRIMER 4515 MULTI-PURPOSE	5-7 m2/L et la couche	0-25% SELON LE SYSTÈME D'APPLICATION SOLVANT UNIVERSEL 302	1 o 2
REVÊTEMENT (fer, acier et surfaces difficiles)	PRIMER 4515 MULTI-PURPOSE	5-7 m2/L et la couche	0-25% SELON LE SYSTÈME D'APPLICATION SOLVANT UNIVERSEL 302	1 o 2
FINITION	MÉTHACRYLIQUE 4535 GALVANISÉ	10-12 m2/L et la couche	5-20% SELON LE SYSTÈME D'APPLICATION SOLVANT ACRYLIQUE 365	1 o 2

RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

Préparation du produit :

Remuez jusqu'à ce que le produit soit bien homogénéisé. Remuer à nouveau périodiquement. Ajustez la viscosité. Dans les processus de longue durée, l'évaporation se produit, réajustez la viscosité.

Méthode d'application :

PRIMER 4515 MULTI-PURPOSE peut être appliqué au pinceau, au rouleau, au pistolet et au pistolet airless directement sur tous les supports mentionnés ci-dessus, qui doivent être poncés, nettoyés et dégraissés. Le produit est anticorrosif grâce à ses inhibiteurs de corrosion et à son effet barrière notable contre les agents atmosphériques.

Appliquez le PRIMER 4515 MULTI-PURPOSE uniformément et avec un bon nivellement pour obtenir une épaisseur recommandée de 35 - 55 microns (1 couche) pour les métaux non ferreux, et de 70 - 100 microns (2 couches) pour les métaux ferreux.

Pour l'application au pinceau ou au rouleau, diluer le produit avec 0-10% de SOLVANT UNIVERSEL 302.

coupe Pour son application au pistolet aérographique, diluer de 15 à 25% avec UNIVERSAL SOLVENT 302, jusqu'à l'obtention d'une viscosité de 25 s Ford nº 4 à 25ºC. Utiliser une buse de 1,5 - 1,8 mm de diamètre et une pression d'air de 2,5 - 3,5 Kg/cm.

Coupe Pour l'application par pulvérisation sans air, diluer jusqu'à une viscosité de 60 s Ford N-4, avec 10-20% de SOLVENT UNIVERSAL 302.

DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES

Santé et sécurité

Pour toute information concernant les questions de sécurité relatives à l'utilisation, au stockage, au transport et à l'élimination de ce produit, les utilisateurs doivent se référer à l'étiquetage et à la version la plus récente de la fiche de données de sécurité, qui contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données pertinentes. DÉCHETS : DANGEREUX. CODE LER : 080111

Stockage

La stabilité du produit dans son emballage d'origine non ouvert, à des températures ambiantes ne dépassant pas 30 °C et n'étant pas inférieures à 5 °C, est de 12 mois à compter de la date de fabrication. Le produit doit être stocké dans un endroit frais et sec, dans son emballage d'origine, bien fermé, non endommagé et à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil.

Position tarifaire

Code TARIC : 3208 20 90

Note

Note : Les données indiquées dans cette fiche technique peuvent être modifiées en fonction d'éventuelles variations de formulation et expriment en tout cas des valeurs indicatives qui ne dispensent pas d'effectuer les tests appropriés d'adéquation du produit à un travail particulier. En cas de doute concernant le traitement des surfaces mentionnées ci-dessus ou pour la peinture d'autres matériaux spécifiques non inclus dans cette fiche technique, consultez le traitement approprié au personnel technique accrédité par GRUPO .

grupotkrom®
tkrom.com

EUPINCA, S.A
C/Londres, 13 Pol. Industrial Cabezo Beaza
30353 Cartagena, Murcia.
T: +34 968 089 000
info@grupotkrom.com

AENOR Gestión Ambiental UNE-EN ISO 14001 GA-2016/0111
AENOR Empresa Registrada UNE-EN ISO 9001 ER-0297/1997
CERTIFIED IQNet QUALITY SYSTEM