



PROTEK PRIMAIRE 4515 MULTIUSAGES

FORMAT DE VENTE

COULEURS : 15 L, 4 L, 750 ml, 250 ml



DESCRIPTION

PRIMAIRE UNIVERSEL à base de résines acryliques spéciales, de pigments, d'antioxydants activés et d'agents inhibiteurs de corrosion, ce qui permet de l'appliquer sur des surfaces présentant une adhérence difficile. Convient aux travaux de décoration, de bricolage, etc.

DOMAINE D'APPLICATION

Intérieur / Extérieur
Fer
Acier
Acier galvanisé
Cuivre
Laiton
Étain
PVC rigide et polyester

PROPRIÉTÉS

- Excellente applicabilité
- Séchage rapide
- Peut être repeint sans ponçage
- Pas D'odeur à séchage automatique
- Bonne adhérence

DONNÉES TECHNIQUES

Composition chimique	Résines acryliques	
Couleur	Blanc et couleurs	
Finition	Semi-mat	
Brillance à 60°	5-7	ISO 2813
Brillance 85°	13-15	ISO 2813
Densité	1,50 ± 0,05 g/mL	FR-EN ISO 2811-1
Viscosité	76 ± 10 KU	UNE 48076
EXTRAITS SEC EN VOLUME	47-51 %	FR-EN ISO 23811
Classification au feu	A2-s1,d0	FR-EN 13501-1 (5237T24-2)
COV	< 500 g/L. Valeur maximale autorisée par l'UE : 500 g/L	2004/42/II A, classification (i)
Rendement théorique	6 à 8 m ² /L (70 microns secs)	
TEMPS DE SÉCHAGE	SEC AU toucher : 5 à 10 min Secage non collant : 10 à 20 h Secage complet : 24 h	
TEMPS DE RECOUVREMENT	1 h pour soi 24 h avec les produits de finition Consulter la fiche technique du produit de finition	
Dilution	De 0 à 25 % selon le système d'application	
Diluant	SOLVANT UNIVERSEL 302	
Nettoyage	SOLVANT UNIVERSEL 302	

Les données techniques indiquées peuvent varier en cas de teinture du produit.

PRÉPARATION DU SUPPORT

GÉNÉRALITÉS

À l'extérieur, ne pas appliquer en cas de pluie prévue, en plein soleil de midi ou par temps humide.

SURFACES EN FER NON PEINTES

Éliminez toute trace éventuelle de rouille et de résidus de laminage à l'aide de spatules ou de brosses métalliques adaptées ; dégraissez, dépoussiérez et nettoyez la surface, puis effectuez un ponçage soigneux pour éliminer tous les résidus de rouille. Appliquer ensuite deux couches de PRIMER 4515 MULTIUSOS. Une fois le temps de séchage nécessaire écoulé, réaliser la finition avec METACRILICO 4535 GALVANISÉ ou des produits compatibles.

PRÉPARATION DU SUPPORT

SURFACES EN FER PEINTES

Éliminez les couches de peinture qui n'adhèrent pas parfaitement, puis procédez comme indiqué pour les surfaces en fer non peintes.

SURFACES EN ACIER GALVANISÉ, ALUMINIUM, LAITON, CUIVRE-ZINC ET PVC (surfaces difficiles)

Dégraissier et nettoyer la surface. Nettoyer à l'eau en ajoutant un détergent à base d'ammoniaque. Un ponçage léger améliorera l'adhérence. Appliquer une couche de PRIMER 4515 MULTIUSOS. Une fois le temps de séchage nécessaire écoulé, terminer avec METACRILICO 4535 GALVANISÉ ou des produits compatibles.

CONDITIONS D'APPLICATION

Température du Subjectile	Min. + 5 °C / Max. + 35 °C
Température ambiante	5 °C / 35 °C
Point de rosée	La température du support doit être supérieure d'au moins 3 °C à la température de rosée afin de réduire le risque de décollement ou d'efflorescence.

SYSTÈME D'APPLICATION

Système	Produit	Rendement	Dilution	Couches
IMPRESSION (Le Bois)	Protecteur fongicide si nécessaire et APPRÊT 4515 POLYVALENT	5 à 7 m ² /L par couche	0 à 25 % SELON LE SYSTÈME D'APPLICATION DU SOLVANT UNIVERSEL 302	1 ou 2
IMPRESSION (Fer, Acier et surfaces difficiles)	APPRÊT 4515 POLYVALENT	5 à 7 m ² /L par couche	0 à 25 % SELON LE SYSTÈME D'APPLICATION SOLVANT UNIVERSEL 302	1 ou 2
FINITION	MÉTACRYLIQUE 4535 GALVANISÉ	10 à 12 m ² /L par couche	5 à 20 % SELON LE SYSTÈME D'APPLICATION SOLVANT ACRYLIQUE 365	1 ou 2

RECOMMANDATIONS D'APPLICATION

Préparation du produit :	Agiter jusqu'à obtenir une bonne homogénéisation du produit. Agiter à nouveau régulièrement. Ajuster la viscosité. Au cours des processus de longue durée, des évaporations se produiront ; réajuster alors la viscosité.
Méthode d'application :	L'APPRÊT 4515 POLYVALENT peut être appliqué au pinceau, au rouleau, au pistolet aérographe et au pistolet Airless directement sur l'un des supports mentionnés, à condition que ceux-ci soient soumis au ponçage, propres et dégraissés. Le produit est anticorrosif grâce à ses inhibiteurs de corrosion et à son remarquable effet barrière contre les agents atmosphériques. Appliquez PRIMER 4515 MULTIUSOS de manière uniforme en veillant à un bon nivellement afin d'obtenir une épaisseur recommandée de 35 à 55 microns (1 couche) pour les métaux non ferreux, et de 70 à 100 microns (2 couches) pour les métaux ferreux. Pour une application au pinceau ou au rouleau, diluez le produit avec 0 à 10 % de SOLVANT UNIVERSEL 302. Pour une application au pistolet, diluez le produit à raison de 15 à 25 % avec du SOLVANT UNIVERSEL 302, jusqu'à obtenir une viscosité de 25 s dans la coupe Ford n° 4 à 25 °C. Utilisez une buse de 1,5 à 1,8 mm de diamètre et une pression d'air de 2,5 à 3,5 kg/cm. Pour une application au pistolet airless, diluez jusqu'à obtenir une viscosité de 60 s dans la Coupe Ford N-4, avec 10 à 20 % de SOLVANT UNIVERSEL 302.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES**Santé et sécurité**

Pour toute information relative aux questions de sécurité concernant l'utilisation, le stockage, le transport et l'élimination des résidus de ce produit, les utilisateurs doivent consulter l'étiquetage et la dernière version de la fiche de données de sécurité correspondante, qui contient les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres informations relatives à ce sujet. **RÉSIDU : DANGEREUX. CODE LER : 080111**

Stockage

La durée de conservation du produit dans son emballage d'origine non ouvert, à une température ambiante comprise entre 5 °C et 30 °C, est de 12 mois à compter de la date de fabrication. Le stockage doit s'effectuer dans un endroit frais et sec, dans les emballages d'origine, bien fermés, en bon état et à l'abri du gel et de l'exposition directe au soleil.

Code tarifaire

Code TARIC : 3208 20 90

Remarque

Les informations techniques contenues dans ce document sont fournies de bonne foi, sur la base d'essais en laboratoire et d'une expérience pratique dans des conditions normales. Toutefois, ces données peuvent varier, notamment en cas de teinture du produit ou d'utilisation de couleurs intenses, où des paramètres tels que la densité ou la teneur en extraits sec en volume pourraient être affectés sans pour autant compromettre les performances du produit. Il est recommandé à l'utilisateur de vérifier l'adéquation du produit à son application spécifique et de demander, à titre de référence, la fiche de sécurité de la couleur correspondante auprès de son distributeur.