tkrom pinturas

PRIMER 4515 MULTIUSOS

FORMATO DE VENDA

CORES: 15L, 4L, 750ML, 250ML

EPD® THE INTERNATIONAL EPD® SYSTEM

CERTIFICADO EN 13501-1

DESCRIÇÃO

Primário universal à base de resinas acrílicas especiais, pigmentos, antioxidantes activados e inibidores de corrosão, pelo que pode ser aplicado em superfícies de difícil aderência. Adequado para trabalhos de decoração, bricolage, etc.

ÂMBITO DE APLICAÇÃO

Interior/Exterior

Ferro

Aço

Aço galvanizado

Cobre

Latão

Lata

PVC rígido e poliéster

PROPRIEDADES

- Excelente aplicabilidade
- Secagem rápida
- Pode ser repintado sem lixar
- Casa de banho quando seca
- Boa aderência

DADOS TÉCNICOS

Composição química	Resinas acrílicas		
Cor	Branco e cores		
Acabamento	Semi mate		
60º Brilho	5-7	ISO 2813	
Brilho 85º.	13-15	ISO 2813	
Densidade	1,50 ± 0,05 g/mL	UNE-EN ISO 2811-1	
Viscosidade	76 ± 10 KU	UNE 48076	
Sólidos por volume	47-51 %	UNE-EN ISO 23811	
Classificação de incêndios	A2-s1,d0	UNE-EN 13501-1	5237T24-2
COV	< 500 g/L . Valor máximo permitido na UE: 500 g/L.	2004/42/II Classificação A (i)	

Desempenho teórico	6-8 m2/L (70 microns seco)	
Tempos de secagem	**Secagem ao toque**	5-10 min
	Secagem sem aderência	10-20 h
	Secagem total	24 h
Tempo de repintura	1 h consigo próprio 24h com METACRYLIC 4535 GALVANIZADO	
Diluição	0 a 25% consoante o sistema de aplicação	
Diluente	SOLVENTE UNIVERSAL 302	
Limpeza	SOLVENTE UNIVERSAL 302	

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

GERAL

No exterior, não aplique se houver previsão de chuva, em pleno sol do meio-dia ou em dias húmidos.

SUPERFÍCIES DE FERRO NÃO PINTADAS

Remova qualquer possível presença de ferrugem e resíduos de laminação, utilizando espátulas ou escovas metálicas adequadas, desengordure e limpe o pó e a sujidade e lixe cuidadosamente para remover quaisquer resíduos de ferrugem da superfície. De seguida, aplique duas demãos de PRIMER 4515 MULTI-PURPOSE. Decorrido o tempo necessário, efectue o acabamento com METACRILICO 4535 GALVANIZADO ou produtos compatíveis.

SUPERFÍCIES DE FERRO PINTADAS

Remova qualquer camadas de tinta que não esteja perfeitamente aderida e, em seguida, proceda como descrito para as superfícies de ferro não pintadas.

SUPERFÍCIES DE AÇO GALVANIZADO, ALUMÍNIO, LATÃO, COBRE ZINCO E PVC (Superfícies difíceis)

Desengordure e limpe a superfície. Limpe com água, adicionando um detergente amoniacal. Lixe suavemente para melhorar a aderência. Aplique 1 demão de PRIMER 4515 MULTIUSOS. Após o tempo necessário, faça o acabamento com METACRILICO 4535 GALVANIZADO ou produtos compatíveis.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Temp. do substrato	Mín. + 5ºC / Máx. + 35ºC
Temperatura ambiente	5ºC / 35ºC
Ponto Rocio	A temperatura do substrato deve estar pelo menos 3ºC acima do ponto de orvalho para reduzir o risco de descolamento ou eflorescência.

SISTEMA DE APLICAÇÃO

SISTEMA DE APLICAÇÃO	PRODUTO	DESEMPENHO	DILUIÇÃO	CAMADAS
PRIMER (Madeira)	Protetor fungicida, se aplicável, e PRIMER 4515 MULTI-PURPOSE	5-7 m2/L e camada	0-25% DEPENDENDO DO SISTEMA DE APLICAÇÃO SOLVENTE UNIVERSAL 302	1 o 2
REVESTIMENTO (ferro, aço e superfícies difíceis)	PRIMÁRIO 4515 MULTIUSOS	5-7 m2/L e camada	0-25% DEPENDENDO DO SISTEMA DE APLICAÇÃO SOLVENTE UNIVERSAL 302	1 o 2
ACABAMENTO	METACRÍLICO 4535 GALVANIZADO	10-12 m2/L e camada	5-20% DEPENDENDO DO SISTEMA DE APLICAÇÃO SOLVENTE ACRÍLICO 365	1 o 2

RECOMENDAÇÕES PARA IMPLEMENTAÇÃO

Preparação do produto:

Mexa até o produto ficar bem homogeneizado. Agite de novo periodicamente. Ajuste a viscosidade. Em processos longos, ocorrerá evaporação, reajuste a viscosidade.

Método de aplicação:

O PRIMER 4515 MULTI-PURPOSE pode ser aplicado com pincel, rolo, pistola e pistola airless diretamente sobre qualquer um dos suportes acima mencionados, que devem ser lixados, limpos e desengordurados. O produto é anticorrosivo graças aos seus inibidores de corrosão e ao seu notável efeito de barreira contra os agentes atmosféricos.

Aplique PRIMER 4515 MULTI-PURPOSE uniformemente e com bom nivelamento para obter uma espessura recomendada de 35 - 55 microns (1 demão) para metais não ferrosos, e 70 - 100 microns (2 demãos) para metais ferrosos.

Para a sua aplicação com pincel ou rolo, dilua o produto com 0-10% de SOLVENTE UNIVERSAL 302.

Para a sua aplicação com pistola aerográfica, dilua de 15 a 25% com SOLVENTE UNIVERSAL 302, até obter uma viscosidade de 25 s taça Ford nº 4 a 25ºC. Utilize um bico de 1,5 - 1,8 mm de diâmetro e uma pressão de ar de 2,5 - 3,5 Kg/cm.

Para aplicação por pulverização sem ar, dilua até uma viscosidade de 60 s Taça Ford N-4, com 10-20% de SOLVENT UNIVERSAL 302.

DADOS ADICIONAIS

Saúde e segurança

Para qualquer informação relativa a questões de segurança na utilização, armazenamento, transporte e eliminação deste produto, os utilizadores devem consultar a rotulagem e a versão mais recente da MSDS, que contém dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros dados relevantes. RESÍDUOS: PERIGOSOS. CÓDIGO LER: 080111

Armazenamento

A estabilidade do produto nas suas embalagens originais fechadas, a uma temperatura ambiente não superior a 30 °C e não inferior a 5 °C, é de 12 meses a partir da data de fabrico. O armazenamento deve ser efectuado em local fresco e seco, nas suas embalagens originais, bem fechadas, não danificadas e protegidas do gelo e da luz solar direta.

Posição pautal

Código TARIC: 3208 20 90

Nota

Nota: Os dados indicados nesta ficha técnica podem ser modificados em função de possíveis variações de formulação e, em qualquer caso, exprimem valores indicativos que não dispensam a realização dos devidos testes de adequação do produto a um determinado trabalho. Para qualquer dúvida relativa ao tratamento das superfícies acima mencionadas ou para a pintura de outros materiais específicos não incluídos nesta ficha técnica, consulte o pessoal técnico credenciado pelo GRUPO para o tratamento adequado.

grupotkrom®
tkrom.com

EUPINCA, S.A
C/Londres, 13 Pol. Industrial Cabezo Beaza
30353 Cartagena, Murcia.
T: +34 968 089 000
info@grupotkrom.com

AENOR Gestión Ambiental UNE-EN ISO 14001 GA-2016/0111
AENOR Empresa Registrada UNE-EN ISO 9001 ER-0297/1997
CERTIFIED IQNet QUALITY SYSTEM