



# IMPRIMACION MULTISUPERFICIE

## FORMATO DE VENTA

2,5L, 750ML



## DESCRIPCIÓN

Imprimación multisuperficie de secado rápido a base de resinas acrílicas puras. Excelente puente de adherencia sobre múltiples superficies: PVC, policarbonato, poliestireno, polietileno, aluminio, acero, galvanizado, madera, melamina, contrachapado, azulejo, etc. También sobre superficies porosas como yeso o pladur. Con pigmentos anticorrosivos para garantizar una alta resistencia a la corrosión. Gran capacidad de sellado y tapaporos para madera, contiene aditivos anti-taninos para el pintado de maderas que presentan exudaciones. Apto como capa de imprimación para el pintado de radiadores, no amarillea con la temperatura.

## AMBITO DE APLICACIÓN

Exterior/Interior  
Acero, Galvanizado y Aluminio  
Madera y contrachapado  
Melamina  
Azulejos  
PVC, PE, PC, PS  
Yeso y pladur  
Radiadores

## PROPIEDADES

- Excelente adherencia
- Excelente aplicación
- Protección Anticorrosiva
- Anti-taninos
- No amarillea
- Excelente sellado y lijado
- Secado rápido
- Repintable con sintéticos

## DATOS TECNICOS

Composición química	Resinas acrílicas puras	
Acabado	Semi mate	
Brillo 60°/85°	3-10 / 15-35	ISO 2813
Densidad	1,35 ± 0,05 g/ml	ISO 2811-1
Viscosidad	90-110 KU	UNE 48076
Sólidos en volumen	40 ± 2%	UNE-EN ISO 23811
Índice de nivelación y descuelgue	6/250 micras (+10% agua)	UNE48043/ ISO16862
Resistencia a la Niebla salina	200 horas	UNE ISO 9227:2013
Resistencia a altas temperaturas	No amarillea	UNE-EN 3248
COV	< 40 g/L. Valor máximo permitido por la UE: 140 gr/L	2004/42/II A clasificación (i)
<b>Rendimiento teórico</b>	10-12 m <sup>2</sup> /L (35 micras secas)	
<b>Tiempos de secado</b>	<b>Secado al tacto</b>	10-20 min
	<b>Secado total</b>	30 min- 1h
<b>Tiempo de repintado</b>	2-4h consigo mismo	
	2-4h con productos al agua	
	12-24h con esmaltes sintéticos	
<b>Dilución</b>	0-20%	
<b>Diluyente</b>	Agua de red	
<b>Limpieza</b>	Agua de red	

## PREPARACIÓN DEL SOPORTE

### GENERALIDADES

En exteriores, no aplicar si se prevé lluvia, a pleno sol del mediodía ni en días muy húmedos. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas y exentas de polvo, grasa, óxido o suciedad. Para superficies especialmente lisas se recomienda un lijado suave.

### SUPERFICIES DE MADERA NO PINTADAS

Realizar un ligero lijado en seco para eliminar las fibras levantadas. Aislar las imperfecciones (nudos, orificios, vetas, juntas) masillando con plaste en polvo Tkrom Plast o masilla sintética. Para exteriores se aconseja aplicar una primera mano de un protector fungicida de poro abierto para la madera. Para protección frente a las exudaciones de taninos de la madera, aplicar dos manos de TKROM IMPRIMACIÓN MULTISUPERFICIE, lijar suavemente y terminar con TKROM ESMALTE MULTISUPERFICIE.

### SUPERFICIES DE MADERA PINTADAS

Eliminar la pintura agrietada y no perfectamente adherida. Masillar las imperfecciones e irregularidades. Lijar toda la superficie y limpiar polvo, grasa o suciedad. Aplicar una o dos manos de TKROM IMPRIMACIÓN MULTISUPERFICIE, lijar suavemente y acabar con TKROM ESMALTE MULTISUPERFICIE.

### SUPERFICIES DE ACERO NO PINTADAS

Eliminar óxido y residuos de laminación con espátulas o cepillos metálicos apropiados. Desengrasar, limpiar polvo y suciedad. Lijar cuidadosamente hasta eliminar los residuos de óxido de la superficie. Aplicar a continuación dos manos de TKROM IMPRIMACIÓN MULTISUPERFICIE, lijar suavemente y acabar con TKROM ESMALTE MULTISUPERFICIE. Para garantizar la protección frente a la corrosión se recomienda utilizar 70-90 micras secas (dos manos) imprimación y dos manos de acabado de esmalte.

### SUPERFICIES DE ACERO PINTADAS

Eliminar las capas de pintura que no estén perfectamente adheridas y proceder como se ha indicado para las superficies de hierro no pintadas.

### SUPERFICIES DE ALUMINIO, PLÁSTICOS, AZULEJOS, ETC (Superficies difíciles)

Limpiar y desengrasar la superficie. Para superficies especialmente lisas, con un lijado suave se mejorará la adherencia. Aplicar una o dos manos de TKROM IMPRIMACIÓN MULTISUPERFICIE. Transcurrido el tiempo necesario lijar suavemente y acabar con ESMALTE MULTISUPERFICIE.

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

<b>Temp. sustrato</b>	Min. + 5°C / Max. + 35°C
<b>Temperatura ambiente</b>	5°C / 35°C
<b>Punto de Rocío</b>	La temperatura del soporte debe estar al menos 3°C por encima de la temperatura de rocío para reducir el riesgo de desprendimiento o eflorescencia.

## SISTEMA DE APLICACIÓN

SISTEMA DE APLICACIÓN	PRODUCTO	RENDIMIENTO	DILUCIÓN	CAPAS
IMPRIMACION	TKROM IMPRIMACION MULTISUPERFICIE	10-12 m <sup>2</sup> /L y capa	0-20% SEGUN SISTEMA	1 o 2
ACABADO	TKROM ESMALTE MULTISUPERFICIE	10-12 m <sup>2</sup> /L por capa	0-20% SEGÚN SISTEMA	1 o 2

## RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

**Preparación del producto:** Agitar para homogeneizar el producto. El producto puede usarse sin dilución. Si se considera necesario, ajustar la viscosidad con agua.

**Método de aplicación:** TKROM IMPRIMACIÓN MULTISUPERFICIE puede aplicarse con brocha, rodillo de pelo corto, rodillo de espuma y pistola aerográfica y pistola Airless directamente sobre cualquiera de los sustratos mencionados debiendo estar limpios y desengrasados.

Se puede repintar tanto con productos al agua como con esmaltes sintéticos.

Aplicar TKROM IMPRIMACION MULTISUPERFICIE con uniformidad y persiguiendo una buena nivelación. Para metales férricos aplicar un espesor de 70-90 micras (2 manos).

Para su aplicación a brocha diluir el producto, con un 5-10% de agua. Para su aplicación a rodillo diluir el producto con un 0-5% agua.

Para su aplicación a pistola aerográfica, diluir del 10 al 20% con agua. Utilizar boquilla de 1,5 de diámetro y una presión de aire de 3-4 Kg/cm<sup>2</sup>.

Para su aplicación a pistola Airless, diluir con un 5-15% de agua. Utilizar boquilla 210, 310 o 410 según la superficie a pintar.

## DATOS ADICIONALES

### Seguridad e higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Hoja de seguridad, ecología y toxicología del producto. RESIDUO: NO PELIGROSO. CODIGO LER: 080112

### Almacenaje

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30 °C ni inferiores a 5 °C será de 24 meses desde la fecha de fabricación. El almacenamiento se hará en lugar fresco y seco, en sus envases de origen, bien cerrados, no deteriorados y protegidos de las heladas y de la acción directa del sol.

### Partida Arancelaria

Código TARIC: 3209 10 00

### Nota

La información técnica contenida en este documento se proporciona de buena fe, basada en ensayos de laboratorio y experiencia práctica en condiciones normales. Sin embargo, los datos pueden sufrir variaciones, especialmente en caso de tintado del material o uso de colores intensos, donde parámetros como la densidad o los sólidos en volumen, podrían verse afectados sin comprometer las prestaciones del producto. Se recomienda al usuario verificar la idoneidad del producto para su aplicación específica y solicitar para su consulta la ficha de seguridad del color correspondiente a través de su distribuidor.