IMPRIMACION MULTISUPERFICIE

FORMATO DE VENTA

2,5L, 750ML

EPD®
THE INTERNATIONAL EPD® SYSTEM

DESCRIPCIÓN

Imprimación multisuperfície de secado rápido a base de resinas acrílicas puras. Excelente puente de adherencia sobre múltiples superficies: PVC, policarbonato, poliestireno, polietileno, aluminio, acero, galvanizado, madera, melamina, contrachapado, azulejo, etc. También sobre superficies porosas como yeso o pladur. Con pigmentos anticorrosivos para garantizar una alta resistencia a la corrosión. Gran capacidad de sellado y tapaporos para madera, contiene aditivos anti-taninos para el pintado de maderas que presentan exudaciones. Apto como capa de imprimación para el pintado de radiadores, no amarillea con la temperatura.

AMBITO DE APLICACIÓN

Exterior/Interior

Acero, Galvanizado y Aluminio

Madera y contrachapado

Melamina

Azulejos

PVC, PE, PC, PS

Yeso y pladur

Radiadores

PROPIEDADES

- Excelente adherencia
- Excelente aplicación
- Protección Anticorrosiva
- Anti-taninos
- No amarillea
- Excelente sellado y lijado
- Secado rápido
- Repintable con sintéticos

DATOS TECNICOS

Composición química	Resinas acrílicas puras	
Acabado	Semi mate	
Brillo 60º/85º	3-10 / 15-35	ISO 2813
Densidad	1,35 ± 0,05 g/ml	ISO 2811-1
Viscosidad	90-110 KU	UNE 48076
Sólidos en volumen	40 ± 2%	UNE-EN ISO 23811
Índice de nivelación y descuelgue	6/250 micras (+10% agua)	UNE48043/ ISO16862
Resistencia a la Niebla salina	200 horas	UNE ISO 9227:2013
Resistencia a altas temperaturas	No amarillea	UNE-EN 3248
COV	< 40 g/L. Valor máximo permitido por la UE: 140 gr/L	2004/42/II A clasifica-ción (i)

Rendimiento teórico	10-12 m2/L (35 micras secas)	
Tiempos de secado	**Secado al tacto**	10-20 min
	Secado total	30 min- 1h
Tiempo de repintado	2-4h consigo mismo 2-4h con productos al agua 12-24h con esmaltes sintéticos	
Dilución	0-20%	
Diluyente	Agua de red	
Limpieza	Agua de red	

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

GENERALIDADES

En exteriores, no aplicar si se prevé lluvia, a pleno sol del mediodía ni en días muy húmedos. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas y exentas de polvo, grasa, óxido o suciedad. Para superficies especialmente lisas se recomienda un lijado suave.

SUPERFICIES DE MADERA NO PINTADAS

Realizar un ligero lijado en seco para eliminar las fibras levantadas. Aislar las imperfecciones (nudos, orificios, vetas, juntas) masillando con plaste en polvo Tkrom Plast o masilla sintética. Para exteriores se aconseja aplicar una primera mano de un protector fungicida de poro abierto para la madera. Para protección frente a las exudaciones de taninos de la madera, aplicar dos manos de TKROM IMPRIMACIÓN MULTISUPERFICIE, lijar suavemente y terminar con TKROM ESMALTE MULTISUPERFICIE.

SUPERFICIES DE MADERA PINTADAS

Eliminar la pintura agrietada y no perfectamente adherida. Masillar las imperfecciones e irregularidades. Lijar toda la superficie y limpiar polvo, grasa o suciedad. Aplicar una o dos manos de TKROM IMPRIMACIÓN MULTISUPERFICIE, lijar suavemente y acabar con TKROM ESMALTE MULTISUPERFICIE.

SUPERFICIES DE ACERO NO PINTADAS

Eliminar óxido y residuos de laminación con espátulas o cepillos metálicos apropiados. Desengrasar, limpiar polvo y suciedad. Lijar cuidadosamente hasta eliminar los residuos de óxido de la superficie. Aplicar a continuación dos manos de TKROM IMPRIMACIÓN MULTISUPERFICIE, lijar suavemente y acabar con TKROM ESMALTE MULTISUPERFICIE. Para garantizar la protección frente a la corrosión se recomienda utilizar 70-90 micras secas (dos manos) imprimación y dos manos de acabado de esmalte.

SUPERFICIES DE ACERO PINTADAS

Eliminar las capas de pintura que no estén perfectamente adheridas y proceder como se ha indicado para las superficies de hierro no pintadas.

SUPERFICIES DE ALUMINIO, PLÁSTICOS, AZULEJOS, ETC (Superficies difíciles)

Limpiar y desengrasar la superficie. Para superficies especialmente lisas, con un lijado suave se mejorará la adherencia. Aplicar una o dos manos de TKROM IMPRIMACIÓN MULTISUPERFICIE. Transcurrido el tiempo necesario lijar suavemente y acabar con ESMALTE MULTISUPERFICIE.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temp. substrato	Min. + 5ºC / Max. + 35ºC
Temperatura ambiente	5ºC / 35ºC
Punto de Rocío	La temperatura del soporte debe estar al menos 3ºC por encima de la temperatura de rocío para reducir el riesgo de desprendimiento o eflorescencia.

SISTEMA DE APLICACIÓN

SISTEMA DE APLICACIÓN	PRODUCTO	RENDIMIENTO	DILUCIÓN	CAPAS
IMPRIMACION	TKROM IMPRIMACION MULTISUPERFICIE	10-12 m2/L y capa	0-20% SEGUN SISTEMA	1 o 2
ACABADO	TKROM ESMALTE MULTISUPERFICIE	10-12 m2/L por capa	0-20% SEGÚN SISTEMA	1 o 2

RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

Preparación del producto:

Agitar para homogeneizar el producto. El producto puede usarse sin dilución. Si se considera necesario, ajustar la viscosidad con agua.

Método de aplicación:

TKROM IMPRIMACIÓN MULTISUPERFICIE puede aplicarse con brocha, rodillo de pelo corto, rodillo de espuma y pistola aerográfica y pistola Airless directamente sobre cualquiera de los sustratos mencionados debiendo estar limpios y desengrasados.

Se puede repintar tanto con productos al agua como con esmaltes sintéticos.

Aplicar TKROM IMPRIMACION MULTISUPERFICIE con uniformidad y persiguiendo una buena nivelación. Para metales férricos aplicar un espesor de 70-90 micras (2 manos).

Para su aplicación a brocha diluir el producto, con un 5-10% de agua. Para su aplicación a rodillo diluir el producto con un 0-5% agua.

Para su aplicación a pistola aerográfica , diluir del 10 al 20% con agua. Utilizar boquilla de 1,5 de diámetro y una presión de aire de 3-4 Kg/cm².

Para su aplicación a pistola Airless, diluir con un 5-15% de agua. Utilizar boquilla 210, 310 o 410 según la superficie a pintar.

DATOS ADICIONALES

Seguridad e higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Hoja de seguridad, ecología y toxicología del producto. RESIDUO: NO PELIGROSO. CODIGO LER: 080112

Almacenaje

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30 °C ni inferiores a 5 °C será de 24 meses desde la fecha de fabricación. El almacenamiento se hará en lugar fresco y seco, en sus envases de origen, bien cerrados, no deteriorados y protegidos de las heladas y de la acción directa del sol.

Partida Arancelaria

Código TARIC: 3209 10 00

Nota

Nota: Los datos indicados en esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y en todo caso expresan los valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo. Para cualquier duda al respecto del tratamiento de las superficies citadas anteriormente o para el pintado de otros materiales específicos no contemplados en esta ficha, consultar el tratamiento adecuado a personal técnico acreditado por GRUPO TKROM.

grupotkrom®
tkrom.com

EUPINCA, S.A
C/Londres, 13 Pol. Industrial Cabezo Beaza
30353 Cartagena, Murcia.
T: +34 968 089 000
info@grupotkrom.com

AENOR Gestión Ambiental UNE-EN ISO 14001 GA-2016/0111
AENOR Empresa Registrada UNE-EN ISO 9001 ER-0297/1997
CERTIFIED IQNet QUALITY SYSTEM