LAQUE ANTIROUILLE MARTELÉE

FORMAT DE VENTE

COULEURS : 4L, 750ML

DESCRIPTION

Émail d'application directe sur la rouille, sans apprêt ni ponçage. Il sèche très rapidement en laissant des finitions martelées très décoratives. Spécialement formulé pour être appliqué sur des surfaces ferreuses, il peut également être appliqué, si vous le souhaitez, sur du plâtre et du bois.

CHAMP D'APPLICATION

Extérieur/Intérieur
Effet métallique Martelé
Pôles électriques
Fer et acier
Mobilier métallique, Clôtures
Garde-corps, grilles, portails
Ponts, Lampes de rue
Grues

PROPRIÉTÉS

- Directement sur la rouille
- Émail et antioxydant
- Rouille passive
- Pas d'apprêt antirouille nécessaire
- Émail de finition
- Empêche le passage de l'humidité
- Application au pinceau et au rouleau
- Couleurs très résistantes à la lumière

DONNÉES TECHNIQUES

Composition chimique	Résines alkydes	
Couleur	Graphique et couleurs	
Finition	Effet Martelé	
Densité	0,96-1,00 g/ml	UNE-FR ISO 2811-1
Viscosité	55-65 KU	UNE 48076
Solides en volume	41-43%	UNE-FR ISO 23811
COV	< 500 g/L . Valeur maximale autorisée par l'UE : 500 g/L.	2004/42/II Classification A (i)

Performance théorique	9-11 m2/L (40 microns secs)	
Temps de séchage	**Séchage au toucher**	20 min
	Séchage sans coller	2-3 h
	Séchage total	6 h
Délai de remise en peinture	48h	
Dilution	10-20% selon le système d'application	
Diluant	TKROM DISOL. SINTETICOS 345 TKROM DISOL. CLOROCAUCHO 350	
Nettoyage	TKROM DISOLVENTE UNIVERSAL 302	

PRÉPARATION DU SUBSTRAT

GÉNÉRALITÉS

À l'extérieur, n'appliquez pas le produit s'il est prévu qu'il pleuve, en plein soleil de midi ou par temps très humide. L'humidité excessive nuit à la solidité du film sec et à l'aspect final.

SURFACES EN FER NON PEINTES

Bien que cela ne soit pas nécessaire d'un point de vue anticorrosion, pour niveler et lisser la surface et obtenir une finition entièrement décorative, les résidus de rouille et de calamine doivent être enlevés à l'aide de spatules ou de brosses métalliques appropriées, dégraissées et nettoyées de la poussière et de la saleté et soigneusement poncées pour éliminer les résidus de rouille grossiers de la surface. ESMALTE ANTIOXIDANTE MARTELE Appliquez ensuite deux ou trois couches de TKROM au pinceau ou au rouleau ou trois ou quatre couches de TKROM au pistolet afin d'obtenir un minimum de 100 microns secs.

SURFACES EN FER PEINTES

Enlevez les couches de peinture qui ne sont pas parfaitement adhérentes, puis procédez comme indiqué pour les surfaces en fer non peintes.

SURFACES EN ACIER GALVANISÉ ET EN ALUMINIUM

Dégraissez et nettoyez la surface. Wash Primer Shop Primer TKROM IMPRIMACION MULTIUSOS Appliquer une couche de , ou de TKROM IMPRIMACION EPOXI 2C GLASS. ESMALTE ANTIOXIDANTE MARTELE Après l'intervalle de temps approprié, appliquez le TKROM comme indiqué.

CONDITIONS D'APPLICATION

Température du substrat	+ Min. 5ºC / Max. + 35ºC
Température ambiante	5ºC / 35ºC
Point Rocio	La température du support doit être supérieure d'au moins 3ºC au point de rosée afin de réduire le risque de décollement ou d'efflorescence.

SYSTÈME D'APPLICATION

SYSTÈME D'APPLICATION	PRODUIT	PERFORMANCE	DILUTION	COUCHETTES
AMORÇAGE	TKROM IMPRIMACION SINTETICA ANTICORROSIVA	7-9 m2/L et couche	5-10% TKROM DISOLVENTE SINTETICOS Y GRASOS 345	1 o 2
FINITION	ESMALTE ANTIOXIDANTE TKROM MARTELÉ	9-11 m2/L et la couche	10-20% SELON LE SYSTÈME D'APPLICATION TKROM DISOLVENTE SINTETICOS 345	2 a 5

RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN

Préparation du produit :

Remuez jusqu'à ce que le produit soit bien homogénéisé. Remuer à nouveau périodiquement. Ajustez la viscosité. Dans les processus de longue durée, l'évaporation se produit, réajustez la viscosité.

Méthode d'application :

Il peut être appliqué au pinceau, au rouleau, au pistolet ou au pistolet sans air.

Pour l'application au pinceau ou au rouleau, diluer 5-10% avec TKROM SOLVENT 376 ANTIOXYDANT, TKROM SOLVENT 345 SYNTHETICS ou TKROM SOLVENT 350 CHLOROCAUCHO.

N'insistez pas sur les évaluations.

Coupe Pour l'application au pistolet, diluer jusqu'à une viscosité de 28-32 secondes Ford N-4, avec 15-20% des mêmes solvants. Appliquer en fines couches successives. L'épaisseur finale de la couche doit être d'au moins 100 µm (2-3 couches au pinceau, 4-5 couches au pistolet).

Coupe Pour l'application par pulvérisation sans air, diluer jusqu'à une viscosité de 60 secondes Ford N-4, avec 5% du même solvant.

IMPORTANT : Ne pas recouvrir entre 6 et 48 heures après l'application de la première couche. Après 48 heures, il est possible de recouvrir sans limitation de temps.

DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES

Santé et sécurité

Pour toute information concernant les questions de sécurité relatives à l'utilisation, au stockage, au transport et à l'élimination de ce produit, les utilisateurs doivent se référer à l'étiquetage et à la version la plus récente de la fiche de données de sécurité, qui contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données pertinentes. DÉCHETS : DANGEREUX. CODE LER : 080111

Stockage

La stabilité du produit dans son emballage d'origine non ouvert, à des températures ambiantes ne dépassant pas 30°C et n'étant pas inférieures à 5°C, est de 12 mois à compter de la date de fabrication. Le produit doit être stocké dans un endroit frais et sec, dans son emballage d'origine, bien fermé, intact et à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil.

Position tarifaire

Code TARIC : 3208 90 91

Note

Note : Les données indiquées dans cette fiche technique peuvent être modifiées en fonction d'éventuelles variations de formulation et expriment en tout cas des valeurs indicatives qui ne dispensent pas d'effectuer les essais appropriés pour vérifier l'adéquation du produit à un travail spécifique. En cas de doute sur le traitement des surfaces mentionnées ci-dessus ou pour la peinture d'autres matériaux spécifiques non couverts par cette fiche technique, consultez le traitement approprié auprès du personnel technique accrédité par le GROUPE TKROM.