



LAQUE ANTIROUILLE

FORMAT DE VENTE

COULEURS : 15L, 4L, 750ML

BASES : 15L, 4L, 750ML



DESCRIPTION

Émail pour application directe sur la rouille, sans nécessité d'apprêt ni de ponçage. Il sèche très rapidement en laissant des finitions lisses et brillantes très décoratives. Spécialement formulé pour les surfaces ferreuses, il peut également être appliqué sur le plâtre et le bois.

CHAMP D'APPLICATION

Extérieur/intérieur
Fer et acier
Fer ou acier rouillé
Portes, clôtures, clôtures
Portes, fenêtres, lampadaires
Objets forgés
Meubles en métal

PROPRIÉTÉS

- Directement sur la rouille
- Émail et antioxydant
- Pas d'apprêt antirouille nécessaire
- Empêche le passage de l'humidité
- Décorez comme un glaçage de finition
- Finition : brillante et satinée

Disponible **TKROMATIC**

DONNÉES TECHNIQUES

Composition chimique	Résines alkydes	
Couleur	Graphique et couleurs	
Finition	Brillant	
Luminosité 20°	Luminosité 20° Lu-	89-91 UNE-FR ISO 2813
Densité	1,16-1,22 g/ml	UNE-FR ISO 2811-1
Viscosité	75-85 KU	UNE 48076
Solides en volume	48-50%	UNE-FR ISO 23811

COV	< 500 g/L. Valeur maximale autorisée par l'UE : 500 g/L.	2004/42/CE Classification A (i)
-----	--	---------------------------------

Performance théorique	11-13 m2/L (40 microns secs)	
Temps de séchage	Séchage au toucher	10 min
	Séchage sans coller	20 min
	Séchage total	30 minutes

Délai de remise en peinture	1-6 heures à partir de 48 h
-----------------------------	-----------------------------

Dilution	10-20%
Diluant	TKROM DISOLVENTE ANTIOXIDANTE 376
Nettoyage	TKROM DISOLVENTE UNIVERSAL 302

PRÉPARATION DU SUBSTRAT

GÉNÉRALITÉS

A l'extérieur, ne pas appliquer si l'on prévoit de la pluie, en plein soleil de midi ou par temps humide.

SURFACES EN ACIER GALVANISÉ ET EN ALUMINIUM

Dégraissez et nettoyez la surface. TKROM IMPRIMACIÓN EPOXI TK-GLASS 2C TKROM IMPRIMACIÓN MULTIUOS Appliquez une couche de Wash primer, de Shop primer ou de .

LES SURFACES EN FER OU EN ACIER NON PEINTES

Bien que cela ne soit pas nécessaire d'un point de vue anticorrosion, pour niveler et lisser la surface et obtenir une finition entièrement décorative, les résidus de rouille et de calamine doivent être enlevés à l'aide de spatules ou de brosses métalliques appropriées, dégraissées et nettoyées de la poussière et de la saleté et soigneusement poncées pour éliminer les résidus de rouille grossiers de la surface. ESMALTE ANTIOXIDANTE Appliquez ensuite deux ou trois couches de TKROM au pinceau ou au rouleau ou trois ou quatre couches de TKROM au pistolet afin d'obtenir un minimum de 100 microns secs.

SURFACES EN FER OU EN ACIER PEINTES

Enlevez les couches de peinture qui ne sont pas parfaitement adhérentes, puis procédez comme indiqué pour les surfaces en fer non peintes.

CONDITIONS D'APPLICATION

Température du substrat + Min. 5°C / Max. + 35°C

Température ambiante 5°C / 35°C

Point Rocío La température du support doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée afin de réduire le risque de décollement ou d'efflorescence.

SYSTÈME D'APPLICATION

SYSTÈME D'APPLICATION	PRODUIT	PERFORMANCE	DILUTION	COUCHETTES
REVÊTEMENT (fer, acier et surfaces difficiles)	TKROM IMPRIMACION EPOXI 2C / TKROM IMPRIMACION TK-GLASS 2C	6-8 m2/L et couche	5-15% SELON LE SYSTÈME D'APPLICATION TKROM DISOLVENTE EPOXI 370	1
FINITION	TKROM ESMALTE ANTIOXIDANTE	11-13 m2/L et couche	10-20% SELON LE SYSTÈME D'APPLICATION TKROM DISOLVENTE ANTIOXIDANTE 376	2 o 3

RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN

Préparation du produit : Agiter jusqu'à ce que le produit soit bien homogénéisé. Remuer à nouveau périodiquement. Ajustez la viscosité. Dans les processus de longue durée, l'évaporation se produit, réajustez la viscosité.

Méthode d'application : Il peut être appliqué au pinceau, au rouleau, au pistolet ou au pistolet sans air.

TKROM DISOLVENTE ANTIOXIDANTE 376 TKROM DISOLVENTE SINTETICOS Y GRASOS 345 TKROM DISOLVENTE CLOROCAUCHO 350 Pour une application au pinceau ou au rouleau, diluer 5-10% avec , ou .

Coupe Pour l'application au pistolet, diluez jusqu'à une viscosité de 28-32 secondes de Ford N-4, avec 15-20% du même solvant. Coupe Pour l'application au pistolet airless, diluer jusqu'à une viscosité de 60 secondes de Ford N-4, avec 5% du même diluant.

DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES

Santé et sécurité

Pour toute information concernant les questions de sécurité relatives à l'utilisation, au stockage, au transport et à l'élimination de ce produit, les utilisateurs doivent se référer à l'étiquetage et à la version la plus récente de la fiche de données de sécurité, qui contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données pertinentes. DÉCHETS : DANGEREUX. CODE LER : 080111

Stockage

La stabilité du produit dans son emballage d'origine non ouvert, à des températures ambiantes ne dépassant pas 30 °C et n'étant pas inférieures à 5 °C, est de 12 mois à compter de la date de fabrication. Le produit doit être stocké dans un endroit frais et sec, dans son emballage d'origine, bien fermé, non endommagé et à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil.

Position tarifaire

Code TARIC : 3208 90 91

Note

Note : Les données indiquées dans cette fiche technique peuvent être modifiées en fonction d'éventuelles variations de formulation et expriment en tout cas des valeurs indicatives qui ne dispensent pas d'effectuer les essais appropriés pour vérifier l'adéquation du produit à un travail spécifique. En cas de doute sur le traitement des surfaces mentionnées ci-dessus ou pour la peinture d'autres matériaux spécifiques non couverts par cette fiche technique, consultez le traitement approprié auprès du personnel technique accrédité par le GROUPE TKROM.