



ESMALTE ANTIOXIDANTE

FORMATO DE VENDA

CORES: 15L, 4L, 750ML

BASES: 15L, 4L, 750ML

DESCRIÇÃO

Esmalte para aplicação directa sobre a ferrugem, sem necessidade de aplicar primário ou lixar. Seca muito rapidamente, deixando um acabamento liso e brilhante muito decorativo. Especialmente formulado para aplicação em superfícies ferrosas, pode também ser aplicado, se desejar, em gesso e madeira.

ÂMBITO DE APLICAÇÃO

Exterior/interior
Ferro e aço
Ferro ou aço enferrujado
Portões, vedações, vedações
Portas, janelas, candeeiros de rua
Objectos forjados
Móveis metálicos

PROPRIEDADES

- Directamente sobre a ferrugem
- Esmalte e Antioxidante
- Não necessita de primário anti-ferrugem
- Evita a passagem de humidade
- Decore como um glacé de acabamento
- Acabamento: Brilhante e acetinado

DADOS TÉCNICOS

Composição química	Resinas alquídicas	
Cor	Gráfico e cores	
Acabamento	Brilhante	
Brilho 20° Brilho 20° Brilho 20° Bril-	89-91	UNE-EN ISO 2813
Densidade	1,16-1,22 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1
Viscosidade	75-85 KU	UNE 48076
Sólidos por volume	48-50%	UNE-EN ISO 23811

COV	< 500 g/L . Valor máximo permitido na UE: 500 g/L.	2004/42/II Classificação A (i)
-----	--	--------------------------------

Desempenho teórico	11-13 m ² /L (40 microns seco)	
--------------------	---	--

Tempos de secagem	Secagem ao toque	10 min
	Secagem sem aderência	20 min
	Secagem total	30 min

Tempo de repintura	1-6 horas a partir de 48 h	
--------------------	----------------------------	--

Diluição	10-20%	
----------	--------	--

Diluyente	TKROM DISOLVENTE ANTIOXIDANTE 376	
-----------	-----------------------------------	--

Limpeza	TKROM DISOLVENTE UNIVERSAL 302	
---------	--------------------------------	--

Disponibile **TKROMATIC**

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

GERAL

No exterior, não aplique se houver previsão de chuva, em pleno sol do meio-dia ou em dias húmidos.

SUPERFÍCIES EM AÇO GALVANIZADO E ALUMÍNIO

Desengordure e limpe a superfície. TKROM IMPRIMACIÓN EPOXI TK-GLASS 2C TKROM IMPRIMACIÓN MULTIUSOS Aplique uma demão de Wash primer, Shop primer ou ou .

SUPERFÍCIES DE FERRO OU AÇO NÃO PINTADAS

Embora não seja necessário do ponto de vista anticorrosivo, para nivelar e alisar a superfície e para obter um acabamento totalmente decorativo, quaisquer resíduos de ferrugem e de carepa de laminagem devem ser removidos com espátulas ou escovas de arame adequadas, desengordurados e limpos de pó e sujidade e cuidadosamente lixados para remover resíduos de ferrugem grosseiros da superfície. ESMALTE ANTIOXIDANTE De seguida, aplique duas a três demãos de TKROM com pincel ou rolo ou três a quatro demãos de TKROM com pistola de pulverização para obter um mínimo de 100 microns de secagem.

SUPERFÍCIES DE FERRO OU AÇO PINTADAS

Remova as camadas de tinta que não estejam perfeitamente aderentes e proceda como descrito para as superfícies de ferro não pintadas.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Temperatura do substrato Mín. + 5°C / Máx. + 35°C

Temperatura ambiente. 5°C / 35°C

Ponto Rocio A temperatura do substrato deve estar pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho para reduzir o risco de descolamento ou eflorescência.

SISTEMA DE APLICAÇÃO

SISTEMA DE APLICAÇÃO	PRODUTO	DESEMPENHO	DILUIÇÃO	CAMADAS
REVESTIMENTO (ferro, aço e superfícies difíceis)	TKROM IMPRIMACION EPOXI 2C / TKROM IMPRIMACION TK-GLASS 2C	6-8 m ² /L e camada	5-15% CONSOANTE O SISTEMA DE APLICAÇÃO TKROM DISOLVENTE EPOXI 370	1
ACABAMENTO	TKROM ESMALTE ANTIOXIDANTE	11-13 m ² /L e camada	10-20% DEPENDENDO DO SISTEMA DE APLICAÇÃO TKROM DISOLVENTE ANTIOXIDANTE 376	2 o 3

RECOMENDAÇÕES PARA IMPLEMENTAÇÃO

Preparação do produto: Mexa até o produto ficar bem homogeneizado. Agite de novo periodicamente. Ajuste a viscosidade. Em processos longos ocorrerá evaporação, reajuste a viscosidade.

Método de aplicação: Pode ser aplicado com pincel, rolo, pistola de pulverização ou pistola sem ar.

TKROM DISOLVENTE ANTIOXIDANTE 376 TKROM DISOLVENTE SINTETICOS Y GRASOS 345 TKROM DISOLVENTE CLOROCAUCHO 350 Para aplicação com pincel ou rolo, dilua 5-10% com , ou .

Taça Para aplicação com pistola de pulverização, dilua até uma viscosidade de 28-32 segundos de Ford N-4, com 15-20% do mesmo solvente. Taça Para aplicação com pistola airless, dilua até uma viscosidade de 60 segundos de Ford N-4, com 5% do mesmo diluente.

DADOS ADICIONAIS

Saúde e segurança

Para qualquer informação relativa a questões de segurança na utilização, armazenamento, transporte e eliminação deste produto, os utilizadores devem consultar a rotulagem e a versão mais recente da MSDS, que contém dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros dados relevantes. RESÍDUOS: PERIGOSOS. CÓDIGO LER: 080111

Armazenamento

A estabilidade do produto nas suas embalagens originais fechadas, a uma temperatura ambiente não superior a 30 °C e não inferior a 5 °C, é de 12 meses a partir da data de fabrico. O armazenamento deve ser efectuado em local fresco e seco, nas suas embalagens originais, bem fechadas, não danificadas e protegidas do gelo e da luz solar directa.

Posição pautal

Código TARIC: 3208 90 91

Nota

Nota: Os dados indicados nesta ficha técnica podem ser modificados de acordo com possíveis variações de formulação e, em qualquer caso, expressam valores indicativos que não dispensam a realização dos testes adequados para verificar a adequação do produto a um trabalho específico. Para qualquer dúvida relativa ao tratamento das superfícies acima mencionadas ou para a pintura de outros materiais específicos não contemplados nesta ficha técnica, consulte o tratamento adequado com pessoal técnico acreditado pelo GRUPO TKROM.