



ESMALTE ANTIOXIDANTE FORJA BRILLO



FORMATO DE VENDA

CORES: 4 L, 750 ml / BASE: 4 L, 750 ml

DESCRIÇÃO

Fundo e acabamento anticorrosivo, com efeito metálico, à base de óxido de ferro micáceo e inibidores de corrosão. Proteção e decoração de todo o tipo de produtos fabricados em ferro ou aço. Aplicação direta sobre suportes de ferro, sem necessidade de primário. A incorporação de pigmentos especiais confere-lhe um efeito metálico brilhante.

ÂMBITO DE APLICAÇÃO

Exterior/Interior
Para proteção e decoração
Efeito metálico brilhante
Ferro, Aço
Mobiliário de jardim, candeeiros de rua
Corrimões, portões e grades
Postes elétricos, Pontes
Guindastes

PROPRIEDADES

- Excelente aplicabilidade
- Aplicação direta
- Aplicação com pincel e rolo
- Facilita os retoques
- Cores com elevada resistência à luz
- Tempo de secagem prolongado

Disponível **TKROMATIC**

DADOS TÉCNICOS

Composição química	Resinas alquídicas	
Cor	Carta de cores	
Acabamento	Efeito forjado brilhante	
Densidade	1,62-1,66 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1
Viscosidade	90-110 KU	UNE 48076
Sólidos em volume	48-52%	UNE-EN ISO 23811
Classificação de resistência ao fogo	A2-s1, d0	UNE-EN 13501-1 (5236T24-2)
COV	< 500 g/L. Valor máximo permitido pela UE: 500 gr/L	2004/42/II Classificação (i)
Rendimento teórico	4-6 m ² /L (85 micrómetros secos)	
Tempos de secagem	Secagem ao toque: 30-40 min Secagem sem viscosidade: 2-3 h Secagem total: 6 h	
Prazo de repintura	24 h	
Diluição	5-20%, consoante o sistema de aplicação	
Diluentes	SOLVENTES SINTÉTICOS E GORDUROSOS 345	
Limpeza	DISOLVENTE UNIVERSAL 302	

Os dados técnicos especificados podem variar em caso de tingimento do material.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

INFORMAÇÕES GERAIS

Não exterior, não aplicar se estiver prevista chuva, se estiver sob sol forte do meio-dia nem em dias húmidos.

SUPERFÍCIES DE FERRO NÃO PINTADAS

Elimine a eventual presença de óxido e resíduos de laminação, utilizando espátulas ou escovas metálicas adequadas; desengordure e limpe o pó e a sujidade e lixe cuidadosamente até eliminar os resíduos de óxido da superfície. Aplique, em seguida, uma ou duas demãos de, de preferência, PRIMÁRIO SINTÉTICO ANTICORROSIVO. Após o tempo necessário, aplique duas demãos de ESMALTE ANTIOXIDANTE PARA FORJA BRILHANTE.

SUPERFÍCIES DE FERRO PINTADAS

Remova as camadas de tinta que não estejam perfeitamente aderidas e, em seguida, proceda conforme indicado para as superfícies de ferro não pintadas.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

SUPERFÍCIES DE AÇO GALVANIZADO E ALUMÍNIO

Desengordurar e limpar a superfície. Aplicar uma camada de PRIMER 4515 MULTIUSOS. Após o intervalo de tempo adequado, aplicar duas camadas de ESMALTE ANTIOXIDANTE FORJA BRILLO.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Temperatura do substrato	Mín. + 5 °C / Máx. + 35 °C
Temperatura ambiente	5 °C / 35 °C
Ponto de orvalho	A temperatura do suporte deve estar, pelo menos, 3 °C acima da temperatura de orvalho, a fim de reduzir o risco de descolamento ou eflorescência.

SISTEMA DE APLICAÇÃO

Sistema	Produto	Rendimento	Diluição	Camadas
PRÉ-TRATAMENTO	PRIMÁRIO SINTÉTICO ANTICORROSIVO	7-9 m ² /L por camada	10% DE SOLVENTES SINTÉTICOS E GORDUROSOS 345	1 ou 2
ACABAMENTO	ESMALTE ANTIOXIDANTE PARA FORJADO, BRILHO	4-6 m ² /L por camada	5-20%, DE ACORDO COM O SISTEMA DE APLICAÇÃO: SOLVENTES SINTÉTICOS 345	2

RECOMENDAÇÕES DE APLICAÇÃO

Preparação do produto:	Agitar até obter uma boa homogeneização do produto. Voltar a agitar periodicamente. Ajustar a viscosidade. Em processos prolongados, ocorrerão evaporações; reajustar a viscosidade. Se o solvente for excessivamente agressivo, poderá ser aconselhável diminuir a sua proporção.
Método de aplicação:	<p>Pode ser aplicado com pincel, rolo ou pistola aerográfica diretamente sobre ferro ou aço limpo e desengordurado, sem necessidade de um primário anticorrosivo, graças à sua ação passivante e ao seu notável efeito de barreira contra os agentes atmosféricos.</p> <p>Caso pretenda repintar com outros produtos, utilize exclusivamente esmaltes sintéticos ou tintas à base de óleo. Aplique de forma uniforme, procurando um bom nivelamento, para obter 90-100 microns húmidos por camada; desta forma, com duas demãos, poderá obter aproximadamente 120 microns secos.</p> <p>Para a aplicação com pincel ou rolo, dilua o produto com uma pequena quantidade de DISSOLVENTE PARA PRODUTOS SINTÉTICOS E GORDUROSOS 345 ou DISSOLVENTE UNIVERSAL 302.</p> <p>Para aplicação com pistola aerográfica, dilua entre 10% e 20% com o SOLVENTE 345 PARA MATÉRIAS SINTÉTICAS E GORDURAS 345, até atingir uma viscosidade de 25 segundos na taça Ford n.º 4 a 25 °C.</p> <p>Utilize um bico com 1,5-1,8 mm de diâmetro e uma pressão de ar de 2,5-3,5 kg/cm².</p>

DADOS ADICIONAIS**Segurança e higiene**

Para qualquer informação relativa a questões de segurança na utilização, armazenamento, transporte e eliminação de resíduos deste produto, os utilizadores devem consultar a rotulagem e a versão mais recente da Ficha de Segurança do mesmo, que contém os dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outras questões relacionadas com este tema.

RESÍDUO: PERIGOSO

CÓDIGO LER: 080111

Armazenamento

A estabilidade do produto nas suas embalagens originais, não abertas, a temperaturas ambientes não superiores a 30 °C nem inferiores a 5 °C, será de 12 meses a contar da data de fabrico. O armazenamento deverá ser efetuado num local fresco e seco, nas embalagens originais, bem fechadas, sem sinais de deterioração e protegidas do gelo e da exposição direta ao sol.

Posição pautal

Código TARIC: 3208 90 91

Nota

A informação técnica contida neste documento é fornecida de boa-fé, com base em ensaios laboratoriais e na experiência prática em condições normais. No entanto, os dados podem sofrer variações, especialmente em caso de tingimento do material ou utilização de cores intensas, em que parâmetros como a densidade ou os sólidos em volume podem ser afetados, sem comprometer o desempenho do produto. Recomenda-se ao utilizador que verifique a adequação do produto à sua aplicação específica e que solicite, para consulta, a ficha de segurança da cor correspondente através do seu distribuidor.