



# ESMALTE ANTIOXIDANTE FORJA PAVONADO

## FORMATO DE VENDA

CORES: 4L, 750ML

BASES: 4L, 750ML

### DESCRIÇÃO

Primário e acabamento anticorrosivo de efeito metálico, à base de óxido de ferro micáceo e inibidores de corrosão. Protecção e decoração de todo o tipo de produtos em ferro ou aço. Aplicação directa sobre suportes de ferro, sem primário.

### ÂMBITO DE APLICAÇÃO

Exterior/Interior  
Para protecção e decoração  
Efeito de metal forjado  
Ferro, aço, pontes, iluminação pública  
Mobiliário de jardim  
Gradeamentos, portões e cancelas  
Postes eléctricos  
Gruas

### PROPRIEDADES

- Excelente aplicabilidade
- Aplicação directa
- Aplicação com pincel e rolo
- Facilita os retoques
- Cores muito resistentes à luz
- Tempo aberto alargado

Disponível **TKROMATIC**

### DADOS TÉCNICOS

Composição química	Resinas alquídicas	
Cor	Gráfico e cores	
Acabamento	Efeito forjado azulado	
Densidade	1,67-1,71 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1
Viscosidade	90-110 KU	UNE 48076
Sólidos por volume	49-51%	UNE-EN ISO 23811
COV	< 500 g/L . Valor máximo autorizado pela UE: 500 g/L.	2004/42/II Classificação A (i)
<b>Desempenho teórico</b>	5-7 m <sup>2</sup> /L (85 microns seco)	
<b>Tempos de secagem</b>	<b>Secagem ao toque</b>	30-40 min
	<b>Secagem sem aderência</b>	2-3 h
	<b>Secagem total</b>	6 h
<b>Tempo de repintura</b>	24 h	
<b>Diluição</b>	5-20% consoante o sistema de aplicação	
<b>Diluyente</b>	TKROM DISOLVENTE UNIVERSAL 302 TKROM DISOL. SINTETICOS 345	
<b>Limpeza</b>	TKROM DISOLVENTE UNIVERSAL 302	

## PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

### GERAL

No exterior, não aplique se houver previsão de chuva, em pleno sol do meio-dia ou em dias húmidos.

### SUPERFÍCIES DE FERRO NÃO PINTADAS

Remova os eventuais resíduos de ferrugem e de laminação com espátulas ou escovas metálicas adequadas, desengordure e limpe o pó e a sujidade e lixe cuidadosamente para remover os resíduos de ferrugem da superfície. TKROM IMPRIMACION SINTETICA ANTICORROSIVA De seguida, aplique uma ou duas demãos de preferência. ESMALTE ANTIOXIDANTE Decorrido o tempo necessário, aplique duas demãos de TKROM FORGE PAVONADO.

### SUPERFÍCIES DE FERRO PINTADAS

Remova as camadas de tinta que não estejam perfeitamente aderentes e proceda como descrito para as superfícies de ferro não pintadas.

### SUPERFÍCIES EM AÇO GALVANIZADO E ALUMÍNIO

Desengordure e limpe a superfície. TKROM IMPRIMACION MULTIUSOS Aplique uma demão de . ESMALTE ANTIOXIDANTE Após um intervalo de tempo adequado, aplique duas demãos de TKROM FORJA PAVONADO.

## CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

<b>Temp. do substrato</b>	Mín. + 5°C / Máx. + 35°C
<b>Temperatura ambiente</b>	5°C / 35°C
<b>Ponto Rocio</b>	A temperatura do substrato deve estar pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho para reduzir o risco de descolamento ou eflorescência.

## SISTEMA DE APLICAÇÃO

SISTEMA DE APLICAÇÃO	PRODUTO	DESEMPENHO	DILUIÇÃO	CAMADAS
<b>PREMIAÇÃO</b>	TKROM IMPRIMACION SINTETICA ANTICORROSIVA	7-9 m <sup>2</sup> /L e camada	10% TKROM DISOLVENTE SINTETICOS Y GRASOS 345	1 o 2
<b>ACABAMENTO</b>	TKROM ESMALTE ANTIOXIDANTE FORJA PAVONADO	5-7 m <sup>2</sup> /L e camada	5-20% CONSOANTE O SISTEMA DE APLICAÇÃO TKROM DISOLVENTE SINTETICOS 345	

## RECOMENDAÇÕES PARA IMPLEMENTAÇÃO

- Preparação do produto:** Mexa até o produto ficar bem homogeneizado. Agite de novo periodicamente. Ajuste a viscosidade. Em processos longos, ocorrerá evaporação, reajuste a viscosidade. Um solvente excessivamente energético pode tornar aconselhável reduzir a proporção de solvente.
- Método de aplicação:** Pode ser aplicado com pincel, rolo e pistola directamente sobre ferro ou aço limpos e desengordurados, sem necessidade de um primário anticorrosivo, graças à sua acção passivante e ao seu notável efeito de barreira contra os agentes atmosféricos.
- Se desejar repintar com outros produtos, utilize apenas esmaltes sintéticos ou tintas à base de óleo. Aplique com uniformidade e visando um bom nivelamento para obter 90-100 microns húmidos por demão, desta forma com duas demãos podemos obter aproximadamente 120 microns secos.
- TKROM DISOLVENTE SINTETICOS Y GRASOS 345 TKROM DISOLVENTE UNIVERSAL 302 Para a aplicação com pincel ou rolo, dilua o produto com uma pequena quantidade de ou .
- TKROM DISOLVENTE SINTETICOS Y GRASOS 345 taça Para aplicação com pistola, dilua de 10% a 20% com para Sintéticos, até uma viscosidade de 25 segundos Ford nº 4 a 25°C.
- Utilize um diâmetro de bocal de 1,5-1,8 mm e uma pressão de ar de 2,5-3,5 kg/cm<sup>2</sup>.

## DADOS ADICIONAIS

- Saúde e segurança** Para qualquer informação relativa a questões de segurança na utilização, armazenamento, transporte e eliminação deste produto, os utilizadores devem consultar a rotulagem e a versão mais recente da MSDS, que contém dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros dados relevantes. RESÍDUOS: PERIGOSOS. CÓDIGO LER: 080111
- Armazenamento** A estabilidade do produto nas suas embalagens originais fechadas, a temperaturas ambiente não superiores a 30°C nem inferiores a 5°C, é de 12 meses a partir da data de fabrico. O armazenamento deve ser efectuado num local fresco e seco, nas suas embalagens originais, bem fechadas, não danificadas e protegidas do gelo e da luz solar directa.
- Posição pautal** Código TARIC: 3208 90 91
- Nota** Nota: Os dados indicados nesta ficha técnica podem ser modificados de acordo com possíveis variações de formulação e, em qualquer caso, expressam valores indicativos que não dispensam a realização dos testes adequados para verificar a adequação do produto a um trabalho específico. Para qualquer dúvida relativa ao tratamento das superfícies acima mencionadas ou para a pintura de outros materiais específicos não contemplados nesta ficha técnica, consulte o tratamento adequado com pessoal técnico acreditado pelo GRUPO TKROM.