



PROTEK SÉCHAGE RAPIDE 8355



FORMAT DE VENTE

COULEURS : 15 L, 4 L
BASE : 15 L, 4 L, 750 ml

DESCRIPTION

Laque synthétique à base de résines alkydes modifiées, qui confèrent au produit une vitesse de séchage à l'air exceptionnelle, ainsi qu'une très bonne dureté, souplesse, adhérence et brillance. De même, les pigments entrant dans sa composition sont stables et résistants à la lumière et aux agents atmosphériques.

DOMAINE D'APPLICATION

Extérieur/Intérieur
Machines agricoles et industrielles
Structures
Pompes
Compresseurs

PROPRIÉTÉS

- Adhérence et bonne souplesse
- Séchage rapide
- Résistance à l'abrasion, aux chocs et au frottement
- Disponible en finition brillante, satinée et Mat
- Disponible dans la rubrique « Anticorrosif »

Disponible **TKROMATIC**

DONNÉES TECHNIQUES

| | | |
|------------------------|---|----------------------------------|
| Composition chimique | Résines alkydes spéciales | |
| Couleur | Blanc et couleurs | |
| Finition brillante | Brillance (60°) : > 85 | FR-EN ISO 2813 |
| Finition satinée | Brillance (60°) : 40-60 | FR-EN ISO 2813 |
| Finition Mat | Brillance (60°) : < 20 | FR-EN ISO 2813 |
| Densité | 1,10-1,35 g/ml (selon la couleur) | FR-EN ISO 2811-1 |
| Viscosité | 80-100 KU | UNE 48076 |
| EXTRAITS SEC EN VOLUME | 43-51 % (selon la couleur) | FR-EN ISO 23811 |
| Classification au feu | B-s1, d0 | FR-EN 13501-1 (4332T21) |
| COV | < 500 g/L. Valeur maximale autorisée par l'UE : 500 g/L | 2004/42/II A, classification (i) |
| Rendement théorique | 11-13 m ² /L (40 microns secs) | |
| TEMPS DE SÉCHAGE | SEC AU TOUCHER : 15 min Séchage non collant : 30 min Séchage complet : 12 h | |
| TEMPS DE RECOUVREMENT | 6 h | |
| Dilution | 5 à 20 % | |
| Diluant | SOLVANTS SYNTHÉTIQUES ET GRAS 345 | |
| Nettoyage | SOLVANT UNIVERSEL 302 | |

Les données techniques indiquées peuvent varier en cas de teinture du produit.

PRÉPARATION DU SUPPORT

GÉNÉRALITÉS

En extérieur, ne pas appliquer en cas de pluie prévue, en plein soleil de midi ni par temps humide. Les surfaces à peindre doivent être propres, sèches et exemptes de poussière, de graisse ou de salissures. En fonction du type de support, il convient d'éliminer toute trace de rouille ou d'autres résidus et d'envisager l'application d'un apprêt adapté. Pour les surfaces très lisses, un ponçage peut s'avérer nécessaire.

SURFACES EN ACIER GALVANISÉ ET EN ALUMINIUM

Dégraissier et nettoyer la surface. Appliquer une couche d'EPOXI PRIMER 1521 GLASS ou de PRIMER 4515 MULTIUSOS. Après avoir respecté le délai d'attente approprié, appliquer une ou deux couches de SECADO RÁPIDO 8355.

PRÉPARATION DU SUPPORT

SURFACES EN FER OU EN ACIER NON PEINTES

Éliminez toute trace éventuelle de rouille et de résidus de laminage à l'aide de spatules ou de brosses métalliques adaptées ; dégraissez, dépoussiérez et nettoyez la surface, puis effectuez un ponçage soigneux pour éliminer tous les résidus de rouille. Appliquer ensuite une ou deux couches de PRIMER SECADO RÁPIDO 8345. Une fois le temps de séchage nécessaire écoulé, appliquer SECADO RÁPIDO 8355.

SURFACES EN FER OU EN ACIER PEINTES

Éliminez les couches de peinture qui n'adhèrent pas parfaitement, puis procédez comme indiqué pour les surfaces en fer non peintes.

CONDITIONS D'APPLICATION

| | |
|---------------------------|---|
| Température du Subjectile | Min. + 5 °C / Max. + 35 °C |
| Température ambiante | 5 °C / 35 °C |
| Point de rosée | La température du support doit être supérieure d'au moins 3 °C à la température de rosée afin de réduire le risque de décollement ou d'efflorescence. |

SYSTÈME D'APPLICATION

| Système | Produit | Rendement | Dilution | Couches |
|----------|------------------------------|--------------------------------------|---|---------|
| APPRÊT | APPRÊT À SÉCHAGE RAPIDE 8345 | 6 à 8 m ² /L par couche | 5 à 15 % SELON LE SYSTÈME D'APPLICATION SOLVANT SYNTHÉTIQUE 345 | 1 ou 2 |
| FINITION | SÉCHAGE RAPIDE 8355 | 11 à 13 m ² /L par couche | 5 à 20 % SELON LE SYSTÈME D'APPLICATION SOLVANT SYNTHÉTIQUE 345 | 2 |

RECOMMANDATIONS D'APPLICATION

| | |
|--------------------------|--|
| Préparation du produit : | Agiter jusqu'à obtenir une bonne homogénéisation du produit. Agiter à nouveau régulièrement. Ajuster la viscosité. Lors de processus de longue durée, des évaporations se produiront ; réajuster alors la viscosité. |
| Méthode d'application : | <p>Peut être appliqué au pistolet à air comprimé ou au pistolet airless, avec la possibilité d'effectuer de petits retouchages à l'aide d'une brosse.</p> <p>Pour une application au pistolet aérographe, diluez jusqu'à obtenir une viscosité de 28 à 32 secondes selon la Coupe Ford N-4, avec 15 à 20 % de SOLVANT SYNTHÉTIQUE 345 ou de DILUANT 350 CHLOROCAOUTCHOUC.</p> <p>Pour une application au pistolet airless, diluez jusqu'à obtenir une viscosité de 60 secondes selon la Coupe Ford N-4, avec 6 à 12 % des mêmes solvants.</p> <p>Pour une application à la brosse (petits retouchages), diluez à raison de 5 à 7 % avec les mêmes solvants ou, de préférence, avec le DILUANT 360 MULTI-USAGES (qui améliorera l'application à la brosse).</p> |

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES**Santé et sécurité**

Pour toute information relative aux questions de sécurité concernant l'utilisation, le stockage, le transport et l'élimination des résidus de ce produit, les utilisateurs doivent consulter l'étiquetage et la dernière version de la fiche de données de sécurité correspondante, qui a une teneur en données physiques, écologiques, toxicologiques et autres informations relatives à ce sujet.

RÉSIDU : DANGEREUX.

CODE LER : 080111

Stockage

La durée de conservation du produit dans son emballage d'origine non ouvert, à une température ambiante comprise entre 5 °C et 30 °C, est de 12 mois à compter de la date de fabrication. Le stockage doit s'effectuer dans un endroit frais et sec, dans les emballages d'origine, bien fermés, en bon état et à l'abri du gel et de l'exposition directe au soleil.

Code tarifaire

Code TARIC : 3209 90 91

Remarque

Les données indiquées dans cette fiche technique peuvent être modifiées en fonction d'éventuelles variations de formulation et constituant, dans tous les cas, des valeurs indicatives qui ne dispensent pas de réaliser les essais appropriés afin de vérifier l'adéquation du produit à un chantier donné. Pour toute question concernant le traitement des surfaces mentionnées ci-dessus ou la peinture d'autres matériaux spécifiques non abordés dans cette fiche, veuillez consulter le traitement approprié auprès du personnel technique agréé par GRUPO.