



PROTEK SECADO RÁPIDO 8355



FORMATO DE VENDA

CORES: 15 L, 4 L
BASES: 15 L, 4 L, 750 ml

DESCRIÇÃO

Esmalte sintético fabricado à base de resinas alquídicas modificadas, que conferem ao produto uma excepcional rapidez de secagem ao ar, além de excelente dureza, elasticidade, aderência e brilho. Além disso, os pigmentos utilizados na sua formulação são sólidos e resistentes à luz e aos agentes atmosféricos.

ÂMBITO DE APLICAÇÃO

Exterior/Interior
Maquinaria agrícola e industrial
Estruturas
Bombas
Compressores

PROPRIEDADES

- Adesão e boa elasticidade
- Secagem rápida
- Resistência à abrasão, ao impacto e ao atrito
- Disponível nos acabamentos Brilhante, Aveludado e Mate
- Disponível na secção «Anticorrosivos»

Disponível **TKROMATIC**

DADOS TÉCNICOS

Composição química	Resinas alquídicas especiais	
Cor	Branco e cores	
Acabamento brilhante	Brilho (60°): > 85	UNE-EN ISO 2813
Acabamento acetinado	Brilho (60°): 40-60	UNE-EN ISO 2813
Acabamento Mate	Brilho (60°): < 20	UNE-EN ISO 2813
Densidade	1,10-1,35 g/ml (sem cor)	UNE-EN ISO 2811-1
Viscosidade	80-100 KU	UNE 48076
Sólidos em volume	43-51% (sem cor)	UNE-EN ISO 23811
Classificação de resistência ao fogo	B-s1, d0	UNE-EN 13501-1 (4332T21)
COV	< 500 g/L. Valor máximo permitido pela UE: 500 gr/L	2004/42/II Classificação (i)
Rendimento teórico	11-13 m ² /L (40 micrómetros secos)	
Tempos de secagem	Secagem ao toque: 15 min Secagem sem pegajosidade: 30 min Secagem total: 12 h	
Prazo de repintura	6 h	
Diluição	5-20%	
Diluentes	SOLVENTES SINTÉTICOS E GORDUROSOS 345	
Limpeza	DISOLVENTE UNIVERSAL 302	

Os dados técnicos especificados podem variar em caso de tingimento do material.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

INFORMAÇÕES GERAIS

No exterior, não aplicar se estiver prevista chuva, se estiver sob sol forte do meio-dia nem em dias húmidos. As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e isentas de pó, gordura ou sujidade. Dependendo do tipo de suporte, deve eliminar-se a eventual presença de óxido ou outros resíduos e considerar-se uma camada de primário adequada. No caso de superfícies muito lisas, poderá ser necessário lixar a superfície.

SUPERFÍCIES DE AÇO GALVANIZADO E ALUMÍNIO

Desengordure e limpe a superfície. Aplique uma camada de EPOXI PRIMER 1521 GLASS ou PRIMER 4515 MULTIUSOS. Após o intervalo de tempo adequado, aplique uma ou duas camadas de SECADO RÁPIDO 8355.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

SUPERFÍCIES DE FERRO OU AÇO NÃO PINTADAS

Elimine a eventual presença de óxido e resíduos de laminação com espátulas ou escovas metálicas adequadas; desengordure e limpe o pó e a sujeira e lixe cuidadosamente até eliminar os resíduos de óxido da superfície. Aplique, em seguida, uma ou duas demãos de PRIMER SECADO RÁPIDO 8345. Após o tempo necessário, aplique SECADO RÁPIDO 8355.

SUPERFÍCIES DE FERRO OU AÇO PINTADAS

Remova as camadas de tinta que não estejam perfeitamente aderidas e, em seguida, proceda conforme indicado para as superfícies de ferro não pintadas.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Temperatura do substrato	Mín. + 5 °C / Máx. + 35 °C
Temperatura ambiente	5 °C / 35 °C
Ponto de orvalho	A temperatura do suporte deve estar, pelo menos, 3 °C acima da temperatura de orvalho, a fim de reduzir o risco de descolamento ou eflorescência.

SISTEMA DE APLICAÇÃO

Sistema	Produto	Rendimento	Diluição	Camadas
PRÉ-TRATAMENTO	PRIMÁRIO DE SECAGEM RÁPIDA 8345	6-8 m ² /L por camada	5-15%, DE ACORDO COM O SISTEMA DE APLICAÇÃO: SOLVENTES SINTÉTICOS 345	1 ou 2
ACABAMENTO	SECAGEM RÁPIDA 8355	11-13 m ² /L por camada	5-20%, DE ACORDO COM O SISTEMA DE APLICAÇÃO: SOLVENTES SINTÉTICOS 345	2

RECOMENDAÇÕES DE APLICAÇÃO

Preparação do produto:	Agitar até se obter uma boa homogeneização do produto. Voltar a agitar periodicamente. Ajustar a viscosidade. Em processos prolongados, ocorrerão evaporações; reajustar a viscosidade.
Método de aplicação:	<p>Pode ser aplicado com pistola aerográfica ou pistola airless, sendo possível efetuar pequenos retoques com pincel.</p> <p>Para aplicação com pistola aerográfica, diluir até atingir uma viscosidade de 28-32 segundos na Taça Ford N-4, com 15-20% de SOLVENTE SINTÉTICO 345 ou DISOLVENTE 350 CLOROCAUCHO.</p> <p>Para aplicação com pistola airless, dilua até atingir uma viscosidade de 60 segundos na Taça Ford N-4, com 6-12% dos mesmos solventes.</p> <p>Para aplicação com pincel (pequenos retoques), dilua 5-7%, também com os mesmos solventes ou, de preferência, com o DISOLVENTE 360 ECOLOGICO MULTIUSOS (que melhora a aplicabilidade com pincel).</p>

DADOS ADICIONAIS**Segurança e higiene**

Para qualquer informação relativa a questões de segurança na utilização, armazenamento, transporte e eliminação de resíduos deste produto, os utilizadores devem consultar a rotulagem e a versão mais recente da Ficha de Segurança do mesmo, que contém os dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outras questões relacionadas com este tema.

RESÍDUO: PERIGOSO.

CÓDIGO LER: 080111

Armazenamento

A estabilidade do produto nas suas embalagens originais, não abertas, a temperaturas ambientes não superiores a 30 °C nem inferiores a 5 °C, será de 12 meses a contar da data de fabrico. O armazenamento deverá ser efetuado num local fresco e seco, nas embalagens originais, bem fechadas, sem sinais de deterioração e protegidas do gelo e da exposição direta ao sol.

Posição pautal

Código TARIC: 3209 90 91

Nota

Os dados indicados nesta ficha técnica podem ser alterados em função de possíveis variações na formulação e, em qualquer caso, representam valores indicativos que não dispensam a realização dos testes adequados para avaliar a adequação do produto a um determinado trabalho. Para qualquer dúvida relativa ao tratamento das superfícies acima referidas ou à pintura de outros materiais específicos não contemplados nesta ficha, consulte o tratamento adequado junto do pessoal técnico acreditado pelo GRUPO.