



## SECADO RÁPIDO 8355

### FORMATO DE VENDA

CORES: 15L, 4L

BASES: 15L, 4L, 750ML



### DESCRIÇÃO

Esmalte sintético fabricado a partir de resinas alquídicas modificadas, que conferem ao produto uma excepcional velocidade de secagem ao ar, bem como muito boa dureza, elasticidade, aderência e brilho. Os pigmentos utilizados na sua formulação são sólidos e resistentes à luz e aos agentes atmosféricos.

### ÂMBITO DE APLICAÇÃO

Exterior/Interior  
Máquinas agrícolas e industriais  
Estruturas  
Bombas  
Compressores

### PROPRIEDADES

- Adesão e boa elasticidade
- Secagem rápida
- Resistência à abrasão impacto e fricção
- Disponível em acabamento
- Brilhante, acetinado e mate
- Disponível em Anticorrosivo

Disponível **TKROMATIC**

### DADOS TÉCNICOS

Composição química	Resinas alquídicas especiais		
Cor	Branco e cores		
Acabamento brilhante	Luminosidade (60°): > 85	UNE-EN ISO 2813	
Acabamento acetinado	Luminosidade (60°): 40-60	UNE-EN ISO 2813	
Acabamento mate	Luminosidade (60°): < 20	UNE-EN ISO 2813	
Densidade	1,10-1,35 g/ml (s/cor)	UNE-EN ISO 2811-1	
Viscosidade	80-100 KU	UNE 48076	
Sólidos por volume	43-51% (s/cor)	UNE-EN ISO 23811	
Classificação de incêndios	B-s1, d0	UNE-EN 13501-1	4332T21
COV	< 500 g/L . Valor máximo permitido na UE: 500 g/L.	2004/42/II Classificação A (i)	

**Desempenho teórico** 11-13 m2/L (40 microns seco)

**Tempos de secagem**

<b>Secagem ao toque</b>	15 min
<b>Secagem sem aderência</b>	30 min
<b>Secagem total</b>	12 h

**Tempo de repintura** 6 h

**Diluição** 5-20%

**Diluyente** SOLVENTES SINTÉTICOS E GORDOS 345

**Limpeza** SOLVENTE UNIVERSAL 302

## PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

### GERAL

Em exteriores, não aplique se houver previsão de chuva, se estiver em pleno sol do meio-dia ou em dias húmidos. As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e isentas de pó, gordura e sujidade. Dependendo do tipo de substrato, deve remover a ferrugem ou outros resíduos e aplicar um primário adequado. No caso de superfícies muito lisas, pode ser necessário lixar a superfície.

### SUPERFÍCIES EM AÇO GALVANIZADO E ALUMÍNIO

Desengordure e limpe a superfície. Aplique uma demão de EPOXI PRIMER 1521 GLASS ou PRIMER 4515 MULTI-PURPOSE. Após o intervalo de tempo adequado, aplique uma ou duas demãos de FAST DRY 8355.

### SUPERFÍCIES DE FERRO OU AÇO NÃO PINTADAS

Remova a eventual presença de resíduos de ferrugem e de laminação, com espátulas ou escovas metálicas adequadas, desengordure e limpe o pó e a sujidade e lixe cuidadosamente até que os resíduos de ferrugem sejam removidos da superfície. De seguida, aplique uma ou duas demãos de PRIMER RAPID DRYING 8345. Depois de decorrido o tempo necessário, aplique o FAST DRYING 8355.

### SUPERFÍCIES DE FERRO OU AÇO PINTADAS

Remova qualquer camadas de tinta que não esteja perfeitamente aderida e, em seguida, proceda como descrito para as superfícies de ferro não pintadas.

## CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

**Temperatura do substrato** Mín. + 5°C / Máx. + 35°C

**Temperatura ambiente** 5°C / 35°C

**Ponto de orvalho** A temperatura do substrato deve estar pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho para reduzir o risco de descolamento ou eflorescência.

## SISTEMA DE APLICAÇÃO

SISTEMA DE APLICAÇÃO	PRODUTO	DESEMPENHO	DILUIÇÃO	CAMADAS
PREMIAÇÃO	PRIMEIRA SECAGEM RÁPIDA 8345	6-8 m <sup>2</sup> /L e camada	5-15% CONSOANTE O SISTEMA DE APLICAÇÃO SOLVENTES SINTÉTICOS 345	1 o 2
ACABAMENTO	SECAGEM RÁPIDA 8355	11-13 m <sup>2</sup> /L e camada	5-20% CONSOANTE O SISTEMA DE APLICAÇÃO SOLVENTES SINTÉTICOS 345	2

## RECOMENDAÇÕES PARA IMPLEMENTAÇÃO

**Preparação do produto:** Mexa até o produto ficar bem homogeneizado. Agite de novo periodicamente. Ajuste a viscosidade. Em processos longos, ocorrerá evaporação, reajuste a viscosidade.

**Método de aplicação:** Pode ser aplicado com pistola de pulverização ou pistola airless, com a possibilidade de pequenos retoques com pincel.

Para aplicação com pistola de pulverização, dilua até uma viscosidade de 28-32 segundos Taça Ford N-4, com 15-20% de SOLVENTE SINTÉTICO 345 ou SOLVENTE CLOROCAUCHO 350.

Para aplicação por pulverização sem ar, dilua até uma viscosidade de 60 segundos Taça Ford N-4, com 6-12% dos mesmos solventes.

Para a aplicação com pincel (pequenos retoques), dilua 5-7% também com os mesmos diluentes ou, melhor ainda, com o SOLVENTE ECOLÓGICO MULTIUSOS 360 (que melhorará a capacidade de escovagem).

## DADOS ADICIONAIS

### Saúde e segurança

Para qualquer informação relativa a questões de segurança na utilização, armazenamento, transporte e eliminação deste produto, os utilizadores devem consultar a rotulagem e a versão mais recente da MSDS, que contém dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros dados relevantes. RESÍDUOS: PERIGOSOS. CÓDIGO LER: 080111

### Armazenamento

A estabilidade do produto nas suas embalagens originais fechadas, a uma temperatura ambiente não superior a 30 °C e não inferior a 5 °C, é de 12 meses a partir da data de fabrico. O armazenamento deve ser efectuado em local fresco e seco, nas suas embalagens originais, bem fechadas, não danificadas e protegidas do gelo e da luz solar direta.

### Posição pautal

Código TARIC: 3209 90 91

### Nota

Nota: Os dados indicados nesta ficha técnica podem ser modificados em função de eventuais variações de formulação e, em qualquer caso, exprimem valores indicativos que não dispensam a realização dos devidos testes de adequação do produto a um determinado trabalho. Para qualquer dúvida relativa ao tratamento das superfícies acima mencionadas ou para a pintura de outros materiais específicos não contemplados nesta ficha técnica, consulte o pessoal técnico credenciado pelo GRUPO para o tratamento adequado.