PRIMER 8515 INDUSTRIAL

FORMATO DE VENTA

COLORES: 15L

DESCRIPCIÓN

Imprimación de secado muy rápido, de buen poder antioxidante y excelente facilidad de aplicación. Muy buena dureza y extensibilidad sin ninguna tendencia a descolgar. Fabricado a base de resinas gliceroftálicas modificadas, admite el repintado con pinturas de disolventes no muy agresivos.

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Interior/Exterior

Protección para el esmaltado

Hierro y Acero

PROPIEDADES

- Alta elasticidad, no cuartea
- No crea ampollas
- Se puede repintar sin lijar
- Mantenimiento económico
- Inodoro una vez seco

DATOS TÉCNICOS

Composición química	Resinas gliceroftálicas	
Color	Rojo, Gris y Blanco	
Acabado	Mate	
Brillo 85º	<10	UNE-EN ISO 2813
Densidad	1,66-1,70 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1
Viscosidad	85-95 KU	UNE 48076
Sólidos en volumen	61-65%	UNE-EN ISO 23811
COV	< 350 g/L . Valor máximo permitido por la UE: 350 gr/L	2004/42/II A clasificación (g)

Rendimiento teórico	8-10 m2/L (70 micras secas)	
Tiempos de secado	**Secado al tacto**	10-15 min
	Secado sin pegajosidad	20-25 min
	Secado total	1 h
Tiempo de repintado	24 h	
Dilución	5-15% según sistema de aplicación	
Diluyente	DISOL. SINTETICOS 345 / DISOL. UNIVERSAL 302	
Limpieza	DISOLVENTE UNIVERSAL 302	

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

GENERALIDADES

En exteriores, no aplicar si se prevé lluvia, si se está a pleno sol del mediodía ni en días húmedos.

SUPERFICIES NO PINTADAS O NUEVAS

Las superficies deberán estar secas y sin grasa, polvo, óxido, etc. Se recomienda preparar las superficies mediante chorreado a Sa 2 1/2. En el caso de que los requerimientos no sean exigentes, se pueden aplicar preparaciones manuales o mecánicas a St 3, siempre que sea en interiores sin riesgo de condensaciones. Aplicar una o dos manos de PRIMER 8515 INDUSTRIAL.

SUPERFICIES YA PINTADAS

Eliminar las zonas oxidadas y pintura mal adherida mediante medios mecánicos, rasquetas o cepillos de alambre. Limpiar de polvo, grasa y suciedad. Comprobar la adherencia con la capa anterior y en caso de adherencia insuficiente proceder como se ha descrito para superficies nuevas.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temp. Substrato	Min. + 5ºC / Max. + 35ºC
Temperatura Ambiente	5ºC / 35ºC
Punto de Rocio	La temperatura del soporte debe estar al menos 3ºC por encima de la temperatura de rocío para reducir el riesgo de desprendimiento o eflorescencia.

SISTEMA DE APLICACIÓN

SISTEMA DE APLICACIÓN	PRODUCTO	RENDIMIENTO	DILUCIÓN	CAPAS
IMPRIMACION	PRIMER 8515 INDUSTRIAL	8-10 m2/L y capa	0-20% SEGÚN SISTEMA DTE SINTETICOS 345 O DTE UNIVERSAL 302	1 o 2
ACABADO	ESMALTE SINTETICO CON POLIURETANO	11-13 m2/L y capa	0-30% SEGÚN SISTEMA DE APLICACIÓN DISOLVENTE SINTETICOS 345	1 o 2

RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

Preparación del producto:

Agitar hasta conseguir una buena homogeneización del producto. Volver a agitar periódicamente. Ajustar viscosidad. En procesos largos se producirán evaporaciones, reajustar la viscosidad. Un disolvente excesivamente enérgico puede aconsejar disminuir la proporción del mismo.

Método de aplicación:

Se puede aplicar a rodillo y pistola. Puede ser aplicado mediante rodillo de pelo corto, consiguiéndose el espesor adecuado con dos capas cruzadas y dilución del 10%.

Por proyección con pistola aerográfica debe utilizarse una presión de 3-5 bares y boquillas de 1,5 a 2 mm, dilución de 10-15%, aplicar dos capas cruzadas.

Para equipo Airless la presión de salida de la pistola debe ser de 150 bares con boquillas de 0,3-0,4 mm, dilución del 5-10%, ángulo de aplicación 75-80. Aplicar dos capas cruzadas.

Siempre la segunda capa de producto debe ser aplicada en sentido perpendicular a la primera para conseguir una opacidad óptima.

DATOS ADICIONALES

Seguridad e higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del mismo, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones referidas a este tema. RESIDUO: PELIGROSO. CODIGO LER: 080111

Almacenaje

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30° C ni inferiores a 5 °C será de 12 meses desde la fecha de fabricación. El almacenamiento se hará en lugar fresco y seco, en sus envases de origen, bien cerrados, no deteriorados y protegidos de las heladas y de la acción directa del sol.

Partida Arancelaria

Código TARIC: 3208 90 91

Nota

Nota: Los datos indicados en esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y en todo caso expresan los valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo. Para cualquier duda al respecto del tratamiento de las superficies citadas anteriormente o para el pintado de otros materiales específicos no contemplados en esta ficha, consultar el tratamiento adecuado a personal técnico acreditado por GRUPO .

grupotkrom®

tkrom.com

EUPINCA, S.A
C/Londres, 13 Pol. Industrial Cabezo Beaza
30353 Cartagena, Murcia.
T: +34 968 089 000
info@grupotkrom.com

AENOR Gestión Ambiental UNE-EN ISO 14001 GA-2016/0111

AENOR Empresa Registrada UNE-EN ISO 9001 ER-0297/1997

CERTIFIED IQNet QUALITY SYSTEM