





PROTEK PRIMAIRE **8515 INDUSTRIEL**

FORMAT DE VENTE

COULEURS: 15L

DESCRIPTION

Primaire à séchage très rapide avec Intérieur/extérieur de bonnes propriétés antirouille et une excellente facilité d'application. Très bonne dureté et extensibilité sans tendance à Fer et acier l'affaissement. Fabriqué à partir de résines glycérophtaliques modifiées, il peut être recouvert de peintures à base de solvants non agressifs.

CHAMP D'APPLICATION

Protection pour l'émaillage

PROPRIÉTÉS

- •Grande élasticité, ne se fissure pas
- •Ne crée pas d'ampoules
- •Peut être repeint sans ponçage
- •Maintien de l'économie
- •Toilette une fois sèche

DONNÉES TECHNIQUES

Composition chimique	Résines glycérophtaliqu	Résines glycérophtaliques				
Couleur	Rouge, gris et blanc	Rouge, gris et blanc				
Finition	Compagnon	Compagnon				
Luminosité 85°.	<10		UNE-FR ISO 2813			
Densité	1,66-1,70 g/ml		UNE-FR ISO 2811-1			
Viscosité	85-95 KU		UNE 48076			
Solides en volume	61-65%	61-65%				
COV	< 350 g/L . Valeur max I'UE : 350 g/L.	imale autorisée dans	2004/42/II Classification A (g)			
Performance théorique	8-10 m2/L (70 microns	8-10 m2/L (70 microns secs)				
Temps de séchage	Séchage au toucher	10-15 min				
	Séchage sans coller	20-25 min				
	Séchage total	1 h				
Délai de remise en peinture	24 h					
Dilution	5-15% selon le système d'application					
Diluant	DISOL. SYNTHÉTIQUE	DISOL. SYNTHÉTIQUES 345 / DISOL. UNIVERSEL 302				
Nettoyage	SOLVANT UNIVERSEL 302					



PRÉPARATION DU SUBSTRAT

GÉNÉRALITÉS

A l'extérieur, ne pas appliquer si l'on prévoit de la pluie, en plein soleil ou par temps humide.

SURFACES NON PEINTES OU NEUVES

Les surfaces doivent être sèches et exemptes de graisse, de poussière, de rouille, etc. Une préparation de la surface par sablage à Sa 2 1/2 est recommandée. Si les exigences ne sont pas élevées, il est possible d'appliquer des préparations manuelles ou mécaniques à St 3, à condition qu'il s'agisse d'intérieurs sans risque de condensation. Appliquez une ou deux couches de PRIMER 8515 INDUSTRIAL.

LES SURFACES DÉJÀ PEINTES

Éliminez les zones rouillées et les peintures mal adhérentes à l'aide de moyens mécaniques, de grattoirs ou de brosses métalliques. Enlevez la poussière, la graisse et la saleté. Vérifiez l'adhérence avec la couche précédente et, en cas d'adhérence insuffisante, procédez comme décrit pour les nouvelles surfaces.

CONDITIONS D'APPLICATION

Température du substrat Min. + 5°C / Max. + 35°C

Température ambiante 5°C / 35°C

Point Rocio La température du support doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée afin de

réduire le risque de décollement ou d'efflorescence.

SYSTÈME D'APPLICATION

SYSTÈME D'APPLICATION	PRODUIT	PERFORMANCE	DILUTION	COUCHETTES
AMORÇAGE	PREMIER 8515 INDUSTRIEL	8-10 m2/L et couche	0-20% SELON LE SYSTÈME DTE SYNTHETICS 345 OU D' UNIVERSAL 302	
FINITION	ESMALTE SINTETICO CON POLIURETANO	11-13 m2/L et couche	0-30% SELON LE SYSTÈME D'APPLICATION SOLVANTS SYNTHÉTIQUES 345	1 o 2



RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

Préparation du produit :

Remuez jusqu'à ce que le produit soit bien homogénéisé. Remuer à nouveau périodiquement. Ajustez la viscosité. Dans les processus de longue durée, des évaporations se produiront, réajustez la viscosité. Si le solvant est trop énergique, il peut être conseillé de réduire la proportion de solvant.

Méthode d'application:

Il peut être appliqué au rouleau et par pulvérisation, couches Il peut être appliqué au rouleau à poils courts, en obtenant l'épaisseur adéquate avec deux croisements et une dilution de 10%.

couches Pour la pulvérisation au pistolet, utilisez une pression de 3 à 5 bars et des buses de 1,5 à 2 mm, une dilution de 10 à 15 %, appliquez deux couches croisées.

Pour les équipements sans air, la pression de sortie du pistolet doit être de 150 bars avec des buses de 0,3-0,4 mm, une dilution de 5-10%, un angle d'application de 75-80. couches Appliquez deux couches en croix.

Appliquez toujours la deuxième couche de produit perpendiculairement à la première pour obtenir une opacité optimale.

DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES

Santé et sécurité

Pour toute information concernant les questions de sécurité relatives à l'utilisation, au stockage, au transport et à l'élimination de ce produit, les utilisateurs doivent se référer à l'étiquetage et à la version la plus récente de la fiche de données de sécurité, qui contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données pertinentes. DÉCHETS : DANGEREUX. CODE LER : 080111

Stockage

La stabilité du produit dans son emballage d'origine non ouvert, à des températures ambiantes ne dépassant pas 30°C et n'étant pas inférieures à 5°C, est de 12 mois à compter de la date de fabrication. Le produit doit être stocké dans un endroit frais et sec, dans son emballage d'origine, bien fermé, intact et à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil.

Position tarifaire

Note

Code TARIC: 3208 90 91

EUPINCA, S.A.

Note : Les données indiquées dans cette fiche technique peuvent être modifiées en fonction d'éventuelles variations de formulation et expriment en tout cas des valeurs indicatives qui ne dispensent pas d'effectuer les tests appropriés d'adéquation du produit à un travail particulier. En cas de doute concernant le traitement des surfaces mentionnées ci-dessus ou pour la peinture d'autres matériaux spécifiques non couverts par cette fiche technique, consultez le traitement approprié au personnel technique accrédité par GRUPO.



tkrom.com

C/Londres, 13 Pol. Industrial Cabezo Beaza 30353 Cartagena, Murcia. T: +34 968 089 000 info@grupotkrom.com





