



# PRIMAIRE 8515 INDUSTRIEL

## FORMAT DE VENTE

COULEURS : 15L

### DESCRIPTION

Apprêt à séchage très rapide, doté d'un bon pouvoir antioxydant et d'une excellente facilité d'application. Très bonne dureté et extensibilité, sans aucune tendance à l'écaillage. Fabriqué à base de résines glycérophthaliques modifiées, il est recouvrable avec des peintures à base de solvants peu agressifs.

### DOMAINE D'APPLICATION

Intérieur/Extérieur  
Protection des revêtements en laque  
Fer et Acier

### PROPRIÉTÉS

- Grande souplesse, ne se fissure pas
- Ne provoque pas de cloques
- Peut être repeint sans ponçage
- Entretien économique
- Pas D'odeur une fois sec

### DONNÉES TECHNIQUES

Composition chimique	Résines glycérophthaliques	
Couleur	Rouge, gris et Blanc	
Finition	Mat	
Brillance 85°	<10	FR-EN ISO 2813
Densité	1,66-1,70 g/ml	FR-EN ISO 2811-1
Viscosité	85-95 KU	UNE 48076
EXTRAITS SEC EN VOLUME	61-65 %	FR-EN ISO 23811
COV	< 350 g/L. Valeur maximale autorisée par l'UE : 350 g/L	2004/42/II A, classification (g)
Rendement théorique	8 à 10 m <sup>2</sup> /L (70 microns secs)	
TEMPS DE SÉCHAGE	SEC AU toucher : 10 à 15 min Séchage non collant : 20 à 25 min Séchage complet : 1 h	
TEMPS DE RECOUVREMENT	24 h	
Dilution	5 à 15 % selon le système d'application	
Diluant	DISOL. SYNTHÉTIQUES 345 / DISOL. UNIVERSEL 302	
Nettoyage	SOLVANT UNIVERSEL 302	

Les données techniques indiquées peuvent varier en cas de teinture du produit.

### PRÉPARATION DU SUPPORT

#### GÉNÉRALITÉS

À l'extérieur, ne pas appliquer en cas de pluie prévue, en plein soleil de midi ou par temps humide.

#### SURFACES NON PEINTES OU NEUVES

Les surfaces doivent être sèches et exemptes de graisse, de poussière, de rouille, etc. Il est recommandé de préparer les surfaces par sablage selon la norme Sa 2 1/2. Si les exigences ne sont pas trop strictes, il est possible de procéder à une préparation manuelle ou mécanique au niveau St 3, à condition que ce soit en intérieur et sans risque de condensation. Appliquer une ou deux couches de PRIMER 8515 INDUSTRIAL.

#### SURFACES DÉJÀ PEINTES

Éliminer les zones rouillées et la peinture mal adhérente à l'aide de moyens mécaniques, de grattoirs ou de brosses métalliques. Nettoyer la surface pour éliminer la poussière, la graisse et les salissures. Vérifier l'adhérence par rapport à la couche précédente et, en cas d'adhérence insuffisante, procéder comme indiqué pour les surfaces neuves.

## CONDITIONS D'APPLICATION

Température du Subjectile	Min. + 5 °C / Max. + 35 °C
Température ambiante	5 °C / 35 °C
Point de rosée	La température du support doit être supérieure d'au moins 3 °C à la température de rosée afin de réduire le risque de décollement ou d'efflorescence.

## SYSTÈME D'APPLICATION

Système	Produit	Rendement	Dilution	Couches
APPRÊT	APPRÊT 8515 INDUSTRIEL	8 à 10 m <sup>2</sup> /L par couche	0 à 20 % SELON LE SYSTÈME DTE SYNTHÉTIQUES 345 OU DTE UNIVERSEL 302	1 ou 2
FINITION	LAQUE SYNTHÉTIQUE À BASE DE POLYURÉTHANE	11 à 13 m <sup>2</sup> /L par couche	0 à 30 % SELON LE SYSTÈME D'APPLICATION SOLVANT SYNTHÉTIQUE 345	1 ou 2

## RECOMMANDATIONS D'APPLICATION

<b>Préparation du produit :</b>	Agiter jusqu'à obtenir une bonne homogénéisation du produit. Agiter à nouveau régulièrement. Ajuster la viscosité. Au cours des processus de longue durée, des évaporations se produiront ; il convient alors de réajuster la viscosité. Si le solvant est trop agressif, il peut être conseillé d'en réduire la proportion.
<b>Méthode d'application :</b>	<p>Peut être appliqué au rouleau ou au pistolet. L'application peut se faire à l'aide d'un rouleau à poils courts ; l'épaisseur adéquate est obtenue en appliquant deux couches croisées avec une dilution de 10 %.</p> <p>Pour l'application par pulvérisation à l'aérographe, il convient d'utiliser une pression de 3 à 5 bars et des buzes de 1,5 à 2 mm, avec une dilution de 10 à 15 % ; appliquez deux couches croisées.</p> <p>Pour un équipement Airless, la pression de sortie du pistolet doit être de 150 bars avec des buzes de 0,3 à 0,4 mm, une dilution de 5 à 10 % et un angle d'application de 75 à 80°. Appliquez deux couches croisées.</p> <p>La deuxième couche de produit doit toujours être appliquée perpendiculairement à la première afin d'obtenir une opacité optimale.</p>

**INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES****Santé et sécurité**

Pour toute information relative aux questions de sécurité concernant l'utilisation, le stockage, le transport et l'élimination des résidus de ce produit, les utilisateurs doivent consulter l'étiquetage et la dernière version de la fiche de données de sécurité correspondante, qui a une teneur en données physiques, respectueuses de l'environnement, toxicologiques et autres informations relatives à ce sujet. RÉSIDU : DANGEREUX. CODE LER : 080111

**Stockage**

La durée de conservation du produit dans son emballage d'origine non ouvert, à une température ambiante comprise entre 5 °C et 30 °C, est de 12 mois à compter de la date de fabrication. Le stockage doit s'effectuer dans un endroit frais et sec, dans les emballages d'origine, bien fermés, en bon état et à l'abri du gel et de l'exposition directe au soleil.

**Code tarifaire**

Code TARIC : 3208 90 91

**Remarque**

Les données indiquées dans cette fiche technique peuvent être modifiées en fonction d'éventuelles variations de formulation et, dans tous les cas, elles constituent des valeurs indicatives qui ne dispensent pas de réaliser les essais appropriés visant à vérifier l'adéquation du produit à un chantier donné. Pour toute question concernant le traitement des surfaces mentionnées ci-dessus ou la peinture d'autres matériaux spécifiques non abordés dans cette fiche, veuillez consulter le traitement approprié auprès du personnel technique agréé par GRUPO.