



IMPRIMACIÓN SINTÉTICA

FORMATO DE VENTA

COLORES: 15L, 4L, 750ML



DESCRIPCIÓN

Imprimación sintética de muy buena brochabilidad y gran facilidad de aplicación. Su gran poder de nivelación permite obtener a brocha o rodillo perfectos acabados, sin tendencia a descolgar. Fabricado a base de resinas gliceroftálicas de excelente secado en profundidad y muy buena dureza y flexibilidad.

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Interior/Exterior
Protección para el esmalte
Hierro y Acero

PROPIEDADES

- Alta elasticidad, no cuartea
- No crea ampollas
- Se puede repintar sin lijado
- Mantenimiento económico
- Inodoro una vez seco
- Acabado mate sedoso

DATOS TÉCNICOS

Composición química	Resinas gliceroftálicas		
Color	Blanco y colores		
Acabado	Semi mate		
Brillo 60°	8-10	UNE-EN ISO 2813	
Brillo 85°	16-20	UNE-EN ISO 2813	
Densidad	1,44 -1,48 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
Viscosidad	80-90 KU	UNE 48076	
Sólidos en volumen	53-55%	UNE-EN ISO 23811	
Clasificación frente al fuego	A2-s1, d0	UNE-EN 13501-1	5236T24-2
COV	< 500 g/L. Valor máximo permitido por la UE: 500 gr/L	2004/42/II A clasificación (i)	

Rendimiento teórico	7-9 m ² /L (70 micras secas)
---------------------	---

Tiempos de secado	Secado al tacto Secado sin pegajosidad Secado total	30-45 min 90-120 min 4 h
-------------------	--	--------------------------------

Tiempo de repintado	24 h
---------------------	------

Dilución	5-15% según sistema de aplicación
----------	-----------------------------------

Diluyente	DISOL. UNIVERSAL 302 / DISOLVENTE SINTÉTICOS 345
-----------	--

Limpieza	DISOLVENTE UNIVERSAL 302
----------	--------------------------

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

GENERALIDADES

En exteriores, no aplicar si se prevé lluvia, si se está a pleno sol del mediodía ni en días húmedos.

SUPERFICIES NO PINTADAS O NUEVAS

Las superficies deberán estar secas y sin grasa, polvo, óxido, etc. Se recomienda preparar las superficies mediante chorreado a Sa 2 1/2. En el caso de que los requerimientos no sean exigentes, se pueden aplicar preparaciones manuales o mecánicas a St 3, siempre que sea en interiores sin riesgo de condensaciones. Aplicar una o dos manos de IMPRIMACIÓN SINTETICA.

SUPERFICIES YA PINTADAS

Eliminar las zonas oxidadas y pintura mal adherida mediante medios mecánicos, rasquetas o cepillos de alambre. Limpiar de polvo, grasa y suciedad. Comprobar la adherencia con la capa anterior y en caso de adherencia insuficiente proceder como se ha descrito para superficies nuevas.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temp. Substrato	Min. + 5°C / Max. + 35°C
Temperatura Ambiente	5°C / 35°C
Punto de Rocio	La temperatura del soporte debe estar al menos 3°C por encima de la temperatura de rocío para reducir el riesgo de desprendimiento o eflorescencia.

SISTEMA DE APLICACIÓN

SISTEMA DE APLICACIÓN	PRODUCTO	RENDIMIENTO	DILUCIÓN	CAPAS
IMPRIMACION	IMPRIMACION SINTETICA	7-9 m2/L y capa	5-15% SEGÚN SISTEMA DTE SINTETICOS 345 O DTE UNIVERSAL 302	1 o 2
ACABADO	ESMALTE SINTETICO CON POLIURETANO	11-13 m2/L y capa	0-30% SEGÚN SISTEMA DE APLICACIÓN DISOLVENTE SINTETICOS 345	1 o 2

RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

Preparación del producto:

Agitar hasta conseguir una buena homogeneización del producto. Volver a agitar periódicamente. Ajustar viscosidad. En procesos largos se producirán evaporaciones, reajustar la viscosidad. Un disolvente excesivamente enérgico puede aconsejar disminuir la proporción del mismo.

Método de aplicación:

Se puede aplicar a rodillo y pistola. Puede ser aplicado mediante rodillo de pelo corto, consiguiéndose el espesor adecuado con dos capas cruzadas y dilución del 0-10%.

Por proyección con pistola aerográfica debe utilizarse una presión de 3-5 bares y boquillas de 1,5 a 2 mm, dilución de 10-15%, aplicar dos capas cruzadas.

Para equipo Airless la presión de salida de la pistola debe ser de 150 bares con boquillas de 0,3-0,4 mm, dilución del 5-10%, ángulo de aplicación 75-80. Aplicar dos capas cruzadas.

Siempre la segunda capa de producto debe ser aplicada en sentido perpendicular a la primera para conseguir una opacidad óptima.

DATOS ADICIONALES

Seguridad e higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del mismo, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones referidas a este tema.
RESIDUO: PELIGROSO. CODIGO LER: 080111

Almacenaje

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30° C ni inferiores a 5 °C será de 12 meses desde la fecha de fabricación. El almacenamiento se hará en lugar fresco y seco, en sus envases de origen, bien cerrados, no deteriorados y protegidos de las heladas y de la acción directa del sol.

Partida Arancelaria

Código TARIC: 3208 90 91

Nota

La información técnica contenida en este documento se proporciona de buena fe, basada en ensayos de laboratorio y experiencia práctica en condiciones normales. Sin embargo, los datos pueden sufrir variaciones, especialmente en caso de tintado del material o uso de colores intensos, donde parámetros como la densidad o los sólidos en volumen, podrían verse afectados sin comprometer las prestaciones del producto. Se recomienda al usuario verificar la idoneidad del producto para su aplicación específica y solicitar para su consulta la ficha de seguridad del color correspondiente a través de su distribuidor.