



IMPRESSION SYNTHÉTIQUE ANTICORROSION



FORMAT DE VENTE

15 L, 4 L, 750 ml, 250 ml

DESCRIPTION

Apprêt synthétique anticorrosion à base de résines glycérophtaliques et de pigments anticorrosion (phosphate de zinc). Produit idéal pour la protection contre la corrosion des surfaces en fer et en acier, tant à l'intérieur qu'à l'extérieur. Dur et souple, il sèche rapidement et présente une excellente adhérence. Ce produit constitue une alternative au minium de plomb. Sa composition sans plomb réduit les risques tant pour la santé que pour l'environnement.

DOMAINE D'APPLICATION

Intérieur / Extérieur
Protection des revêtements laqués
Fer et Acier
Portes métalliques, structures
Lampadaires
Grilles
Réservoirs métalliques

PROPRIÉTÉS

- Grande souplesse, ne se fissure pas
- Ne provoque pas de cloques
- Peut être repeint sans ponçage
- Entretien économique
- Pas D'odeur une fois sec
- Finition mat soyeuse

DONNÉES TECHNIQUES

Composition chimique	Résines glycéro-phthaliques	
Couleur	Orange	
Finition	Semi-mat	
Densité	1,49-1,53 g/ml	FR-EN ISO 2811-1
Viscosité	85-95 KU	UNE 48076
EXTRAITS SEC EN VOLUME	56-58 %	FR-EN ISO 23811
Classification au feu	A2-s1, d0	FR-EN 13501-1 (5236T24-2)
COV	< 500 g/L. Valeur maximale autorisée par l'UE : 500 g/L	2004/42/II A, classification (i)
Rendement théorique	7 à 9 m ² /L (70 microns secs)	
TEMPS DE SÉCHAGE	SEC AU toucher : 40 à 60 min Secage non collant : 120 à 180 min Secage complet : 6 h	
TEMPS DE RECOUVREMENT	24 h	
Dilution	5 à 15 % selon le système d'application	
Diluant	DISOL. UNIVERSEL 302 / DISOL. SYNTHÉTIQUES 345	
Nettoyage	SOLVANT UNIVERSEL 302	

Les données techniques indiquées peuvent varier en cas de colorant du produit.

PRÉPARATION DU SUPPORT

GÉNÉRALITÉS

À l'extérieur, ne pas appliquer en cas de pluie prévue, en plein soleil de midi ou par temps humide.

SURFACES NON PEINTES OU NEUVES

Les surfaces doivent être sèches et exemptes de graisse, de poussière, de rouille, etc. Il est recommandé de préparer les surfaces par sablage selon la norme Sa 2 1/2. Si les exigences ne sont pas trop strictes, il est possible de procéder à une préparation manuelle ou mécanique au niveau St 3, à condition que ce soit en intérieur et qu'il n'y ait aucun risque de condensation. Appliquer une ou deux couches d'IMPRESSION SYNTHÉTIQUE ANTICORROSIF.

SURFACES DÉJÀ PEINTES

Éliminer les zones rouillées et la peinture mal adhérente à l'aide de moyens mécaniques, de grattoirs ou de brosses métalliques. Nettoyer la surface pour éliminer la poussière, la graisse et les salissures. Vérifier l'adhérence par rapport à la couche précédente et, en cas d'adhérence insuffisante, procéder comme indiqué pour les surfaces neuves.

CONDITIONS D'APPLICATION

Température du Subjectile	Min. + 5 °C / Max. + 35 °C
Température ambiante	5 °C / 35 °C
Point de rosée	La température du support doit être supérieure d'au moins 3 °C à la température de rosée afin de réduire le risque de décollement ou d'efflorescence.

SYSTÈME D'APPLICATION

Système	Produit	Rendement	Dilution	Couches
APPRÊT	APPRÊT SYNTHÉTIQUE ANTICORROSIF	7 à 9 m ² /L par couche	5 à 15 % SELON LE SYSTÈME DTE SINTÉTIQUES 345 OU DTE UNIVERSEL 302	1 ou 2
FINITION	LAQUE SYNTHÉTIQUE À BASE DE POLYURÉTHANE	11 à 13 m ² /L par couche	0 à 30 % SELON LE SYSTÈME D'APPLICATION SOLVANT SYNTHÉTIQUE 345	1 ou 2

RECOMMANDATIONS D'APPLICATION

Préparation du produit :	Agiter jusqu'à obtenir une bonne homogénéisation du produit. Agiter à nouveau régulièrement. Ajuster la viscosité. Au cours des processus de longue durée, des évaporations se produiront ; réajuster alors la viscosité. Si le solvant est trop agressif, il peut être conseillé d'en réduire la proportion.
Méthode d'application :	Peut être appliqué au pinceau, au rouleau ou au pistolet. L'application au rouleau à poils courts permet d'obtenir l'épaisseur souhaitée en deux couches croisées, avec une dilution de 0 à 10 %. Pour l'application au pistolet aérographe, il convient d'utiliser une pression de 3 à 5 bars et des buzes de 1,5 à 2 mm, avec une dilution de 10 à 15 % ; appliquez deux couches croisées. Pour un équipement Airless, la pression de sortie du pistolet doit être de 150 bars avec des buzes de 0,3 à 0,4 mm, une dilution de 5 à 10 % et un angle d'application de 75 à 80°. Appliquez deux couches croisées. La deuxième couche de produit doit toujours être appliquée perpendiculairement à la première afin d'obtenir une opacité optimale.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Santé et sécurité	Pour toute information relative aux questions de sécurité concernant l'utilisation, le stockage, le transport et l'élimination des résidus de ce produit, les utilisateurs doivent consulter l'étiquetage et la dernière version de la fiche de données de sécurité correspondante, qui contient les données physiques, respectueuses de l'environnement, toxicologiques et autres informations relatives à ce sujet. RÉSIDU : DANGEREUX. CODE LER : 080111
Stockage	La durée de conservation du produit dans son emballage d'origine non ouvert, à une température ambiante comprise entre 5 °C et 30 °C, est de 24 mois à compter de la date de fabrication. Le stockage doit s'effectuer dans un endroit frais et sec, dans les emballages d'origine, bien fermés, en bon état et à l'abri du gel et de l'exposition directe au soleil.
Code tarifaire	Code TARIC : 3208 90 91
Remarque	Les données indiquées dans cette fiche technique peuvent être modifiées en fonction d'éventuelles variations de formulation et, dans tous les cas, elles constituent des valeurs indicatives qui ne dispensent pas de réaliser les essais appropriés afin de vérifier l'adéquation du produit à un chantier donné. Pour toute question concernant le traitement des surfaces mentionnées ci-dessus ou la peinture d'autres matériaux spécifiques non abordés dans cette fiche, veuillez consulter le traitement approprié auprès du personnel technique agréé par AENOR.

