

# PROTEK PRIMER 8535 ESTRUCTURAS

## FORMATO DE VENTA

COLORES: 15L



## DESCRIPCIÓN

Imprimación antioxidante adecuada para la protección de superficies de hierro y acero en general, fabricada a base de resinas sintéticas y pigmentos antioxidantes. Seca muy rápidamente y se aplica con gran facilidad.

## ÁMBITO DE APLICACIÓN

Interior/ Exterior  
Protección para el esmaltado  
Hierro y Acero

## PROPIEDADES

- Alta elasticidad, no cuartea
- No crea ampollas
- Se puede repintar sin lijar
- Mantenimiento económico
- Inoloro una vez seco

## DATOS TÉCNICOS

Composición química	Resinas sintéticas	
Color	Blanco, Negro, Rojo y Gris	
Acabado	Semi mate	
Brillo 60°	4-6	UNE-EN ISO 2813
Brillo 85°	11-15	UNE - EN ISO 2813
Densidad	1,51 ± 0,06 g/ml según color	UNE-EN ISO 2811-1
Viscosidad	90 ± 10 KU	UNE 48076
Sólidos en volumen	59-63%	UNE-EN ISO 23811
COV	< 500 g/L . Valor máximo permitido por la UE: 500 gr/L	2004/42/II A clasificación (i)
Rendimiento teórico	8-10 m <sup>2</sup> /L (70 micras secas)	
Tiempos de secado	Secado al tacto: 15-30 min   Secado sin pegajosidad: 40-60 min   Secado total: 3 h	
Tiempo de repintado	24 h	
Dilución	5-15% según sistema de aplicación	
Diluyente	DISOL. UNIVERSAL 302 / DISOL. SINTETICOS 345	
Limpieza	DISOLVENTE UNIVERSAL 302	

Los datos técnicos especificados pueden variar en caso de tintado del material.

## PREPARACIÓN DEL SOPORTE

### GENERALIDADES

En exteriores, no aplicar si se prevé lluvia, si se está a pleno sol del mediodía ni en días húmedos.

### SUPERFICIES NO PINTADAS O NUEVAS

Las superficies deberán estar secas y sin grasa, polvo, óxido, etc. Se recomienda preparar las superficies mediante chorreado a Sa 2 1/2. En el caso de que los requerimientos no sean exigentes, se pueden aplicar preparaciones manuales o mecánicas a St 3, siempre que sea en interiores sin riesgo de condensaciones. Aplicar una o dos manos de PRIMER 8535 ESTRUCTURAS.

### SUPERFICIES YA PINTADAS

Eliminar las zonas oxidadas y pintura mal adherida mediante medios mecánicos, rasquetas o cepillos de alambre. Limpiar de polvo, grasa y suciedad. Comprobar la adherencia con la capa anterior y en caso de adherencia insuficiente proceder como se ha descrito para superficies nuevas.

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temp. Substrato	Min. + 5°C / Max. + 35°C
Temperatura Ambiente	5°C / 35°C
Punto de Rocío	La temperatura del soporte debe estar al menos 3°C por encima de la temperatura de rocío para reducir el riesgo de desprendimiento o eflorescencia.

## SISTEMA DE APLICACIÓN

Sistema	Producto	Rendimiento	Dilución		Capas
IMPRIMACION	PRIMER 8535 ESTRUCTURAS	8-10 m <sup>2</sup> /L y capa	5-15% SISTEMA SINTETICOS DTE UNIVERSAL 302	SEGÚN DTE 345 O	1 o 2
ACABADO	SECADO RÁPIDO 8355	11-13 m <sup>2</sup> /L y capa	5-20% SISTEMA UNIVERSAL 302 / DTE SINTETICOS 345	SEGÚN DTE	1 o 2

## RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

### Preparación del producto:

Agitar hasta conseguir una buena homogeneización del producto. Volver a agitar periódicamente. Ajustar viscosidad. En procesos largos se producirán evaporaciones, reajustar la viscosidad. Un disolvente excesivamente enérgico puede aconsejar disminuir la proporción del mismo.

### Método de aplicación:

Se puede aplicar a rodillo y pistola. Puede ser aplicado mediante rodillo de pelo corto, consiguiéndose el espesor adecuado con dos capas cruzadas y dilución del 10%. Por proyección con pistola aerográfica debe utilizarse una presión de 3-5 bares y boquillas de 1,5 a 2 mm, dilución de 10-15%, aplicar dos capas cruzadas. Para equipo Airless la presión de salida de la pistola debe ser de 150 bares con boquillas de 0,3-0,4 mm, dilución del 5-10%, ángulo de aplicación 75-80. Aplicar dos capas cruzadas. Siempre la segunda capa de producto debe ser aplicada en sentido perpendicular a la primera para conseguir una opacidad óptima.

**DATOS ADICIONALES****Seguridad e higiene**

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del mismo, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones referidas a este tema. RESIDUO: PELIGROSO. CODIGO LER: 080111

**Almacenaje**

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30° C ni inferiores a 5 °C será de 12 meses desde la fecha de fabricación. El almacenamiento se hará en lugar fresco y seco, en sus envases de origen, bien cerrados, no deteriorados y protegidos de las heladas y de la acción directa del sol.

**Partida Arancelaria**

Código TARIC: 3208 90 91

**Nota**

La información técnica contenida en este documento se proporciona de buena fe, basada en ensayos de laboratorio y experiencia práctica en condiciones normales. Sin embargo, los datos pueden sufrir variaciones, especialmente en caso de tintado del material o uso de colores intensos, donde parámetros como la densidad o los sólidos en volumen, podrían verse afectados sin comprometer las prestaciones del producto. Se recomienda al usuario verificar la idoneidad del producto para su aplicación específica y solicitar para su consulta la ficha de seguridad del color correspondiente a través de su distribuidor.